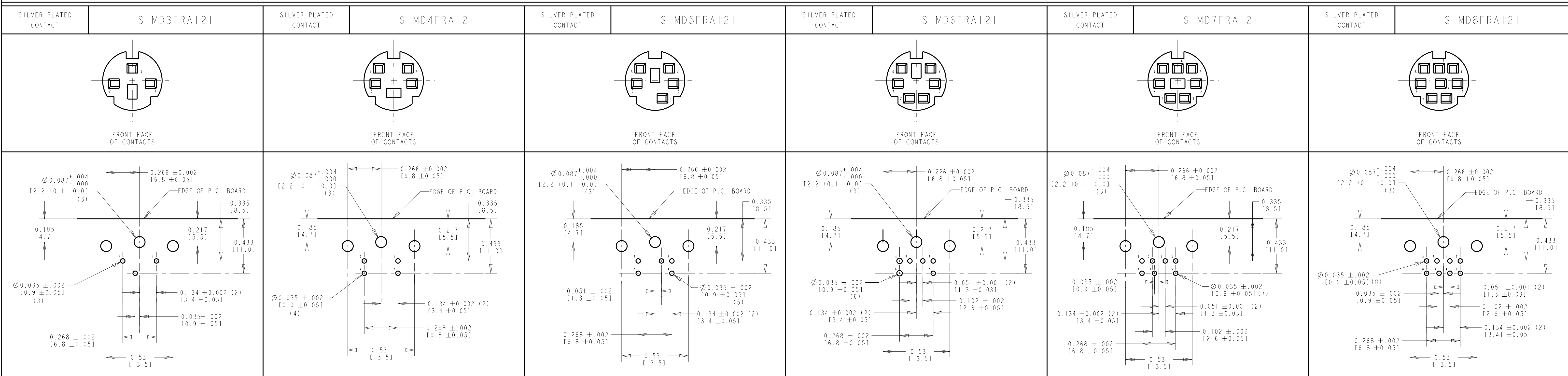
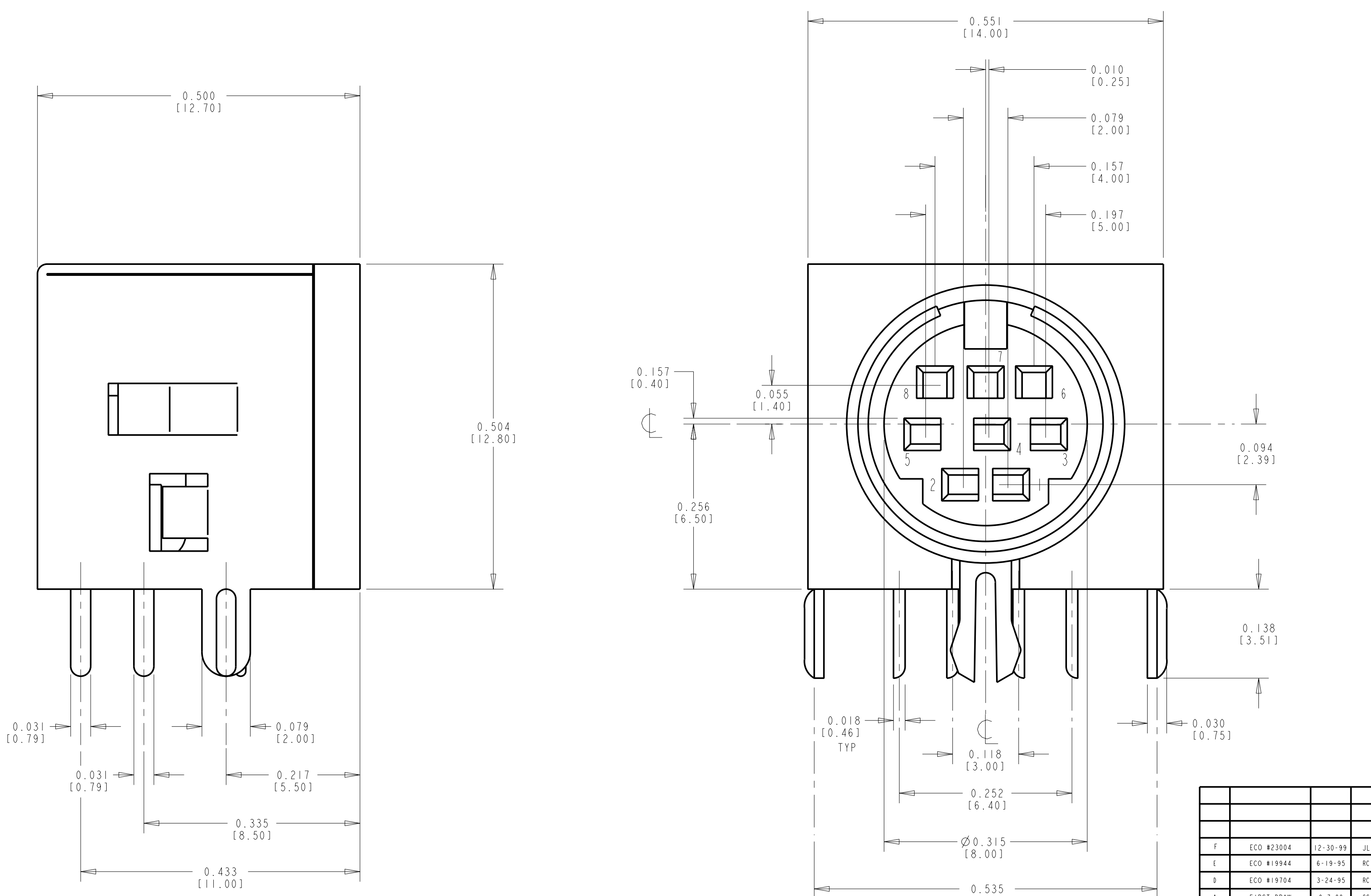


SWITCHCRAFT CATALOG PART NUMBER



RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT (SOLDER SIDE)



CURRENT CARRYING CAPACITY
 1A, 100V AC
 2A, 12V DC
 INSULATION RESISTANCE: 50M Ω MIN
 DIELECTRIC STRENGTH: 250V DC/1 MINUTE
 CONTACT RESISTANCE: 30m Ω MAX I
 INSERTION FORCE: 0.8-5 KG / 1.76-111b
 EXTRACTION FORCE: 0.8-4 KG / 1.76-8.81b

CUSTOMER DRAWING

CAD/CAM DWG. NO.
 SMD3FRA121_CD
 SHEET 1 OF 1

FINISH: SILVER PLATE SPEC. NO.: FIRST USED ON:				MATERIAL: SPC. NO.: SCALE: NTS DATE DRAWN: 9-7-90 BY: SG CHK'D: EB APP'D: DV 10-9-90			
REVISIONS CHANGE NO. DATE BY APP'D				STAR SYMBOL DENOTES CRITICAL DIMENSION. SEE SPC ENGINEERING STANDARD ES-0001. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1. ALL DIMENSIONS IN INCHES 2. DECIMAL DIMENSIONS \pm .005 3. ANGLES: \pm .5° 4. ALL DIA'S CONCENTRIC WITHIN .005 T.I.R. 5. REMOVE ALL BURRS 6. MAKE NO DIMENSIONAL ALLOWANCES FOR APPLIED FINISHES, I.E., PLATING, PAINTING, ETC. 7. HOLES ON THE SAME CENTERLINE MUST BE ALIGNED WITHIN \pm .002			
FINISH: SILVER PLATE SPEC. NO.: FIRST USED ON:				MATERIAL: SPC. NO.: SCALE: NTS DATE DRAWN: 9-7-90 BY: SG CHK'D: EB APP'D: DV 10-9-90			
NAME: MINI DIN PART NO: SMD3/SMD8FRA121 ISSUE: F				THIS DRAWING DESCRIBES A DESIGN CONSIDERED PROPRIETARY IN NATURE, DEVELOPED AND MANUFACTURED BY SWITCHCRAFT INC. AND IS RELEASED ON A CONFIDENTIAL BASIS FOR IDENTIFICATION PURPOSE ONLY. SIZE: 1/16" x 1/8" x .125" TYP:			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru