Kingbright

3.0x1.0 mm INFRARED EMITTING DIODE

PRELIMINARY SPEC

Part Number: APECVA3010F3C

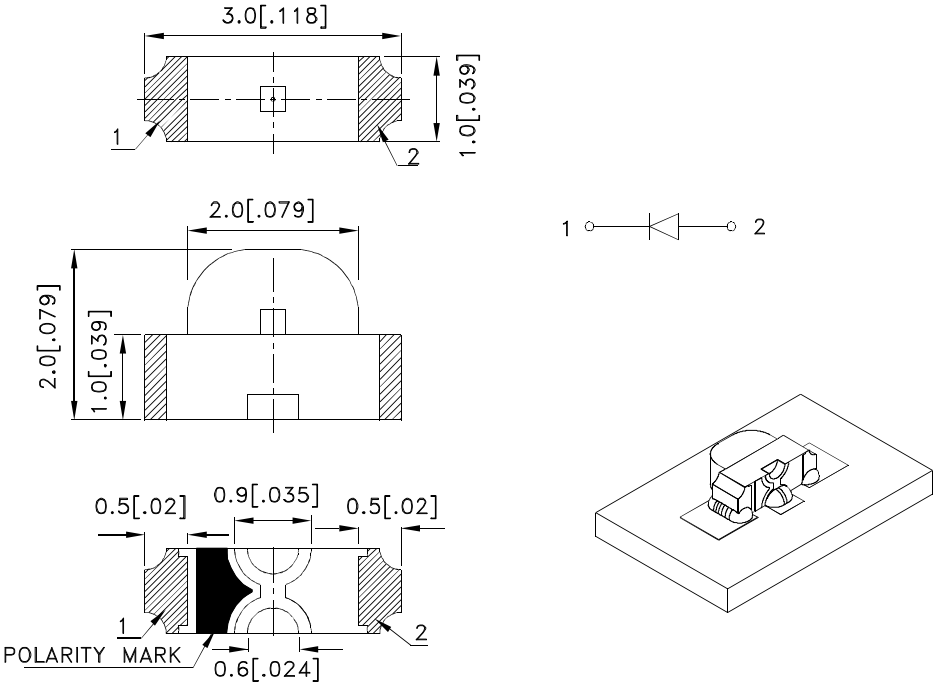
Features

- 3.0mmx1.0mm SMT LED, 2.0mm thickness.
- Mechanically and spectrally matched to the phototransistor.
- Package : 2000pcs / reel.
- Moisture sensitivity level : level 3.
- RoHS compliant.

Description

F3 Made with Gallium Arsenide Infrared Emitting diodes.

Package Dimensions



Notes:
1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is ±0.15(0.006") unless otherwise noted.
3.Specifications are subject to change without notice.
4. The device has a single mounting surface. The device must be mounted according to the specifications.

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Po (mW/sr) [2] @ 20mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	2θ1/2
APECVA3010F3C	F3 (GaAs)	WATER CLEAR	0.7	2	120°

Notes:
1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.
2. Radiant Intensity/ luminous flux: +/-15%.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

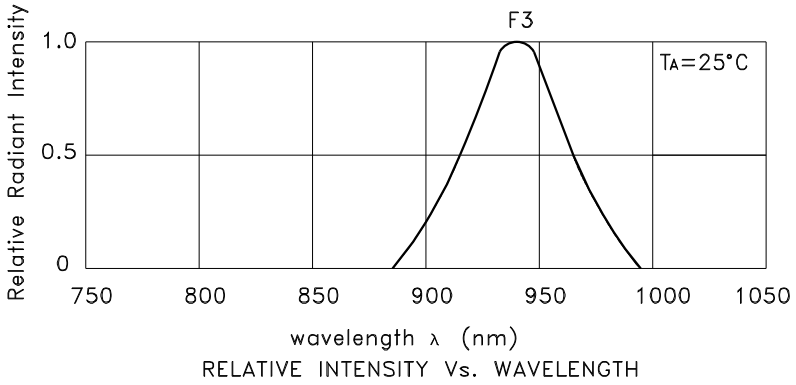
Parameter	P/N	Symbol	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
Forward Voltage [1]	F3	V_F	1.2	1.6	V	I_F=20mA
Reverse Current	F3	I_R		10	uA	V_R = 5V
Capacitance	F3	C	90		pF	V_F=0V;f=1MHz
Peak Spectral Wavelength	F3	λP	940		nm	I_F=20mA
Spectral Bandwidth	F3	Δλ1/2	50		nm	I_F=20mA

Note:
1. Forward Voltage: +/-0.1V.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

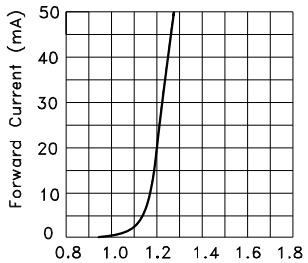
Parameter	Symbol	F3	Units
Power dissipation	P_T	80	mW
DC Forward Current	I_F	50	mA
Peak Forward Current [1]	i_{FS}	1.2	A
Reverse Voltage	V_R	5	V
Operating Temperature	T_A	-40 To +85	°C
Storage Temperature	T_{STG}	-40 To +85	°C

Note:
1. 1/100 Duty Cycle, 10μs Pulse Width.

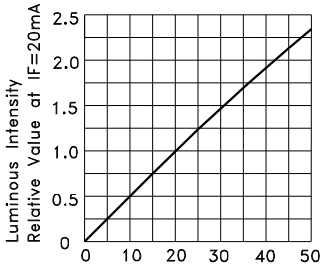


RELATIVE INTENSITY Vs. WAVELENGTH

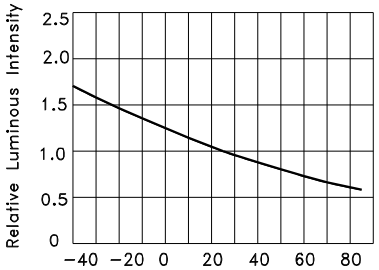
APECVA3010F3C



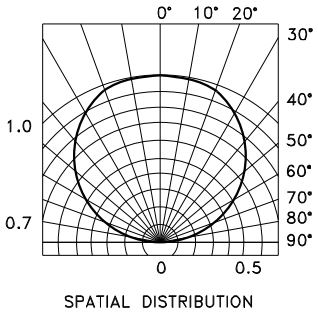
FORWARD CURRENT Vs.
FORWARD VOLTAGE



LUMINOUS INTENSITY Vs.
FORWARD CURRENT



LUMINOUS INTENSITY Vs.
AMBIENT TEMPERATURE

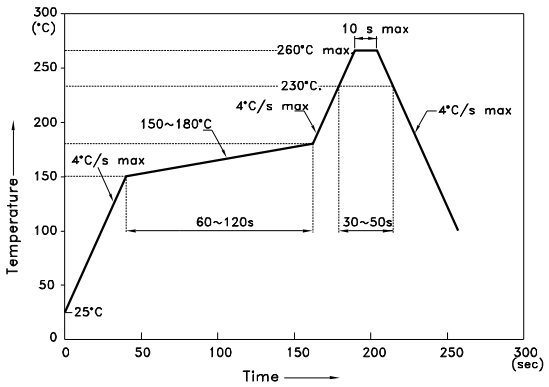


SPATIAL DISTRIBUTION

APECVA3010F3C

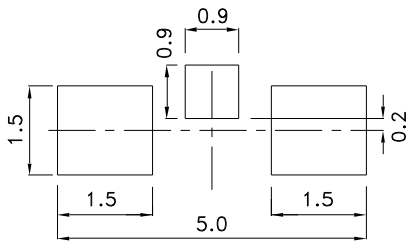
Reflow soldering is recommended and the soldering profile is shown below.
Other soldering methods are not recommended as they might cause damage to the product.

Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.

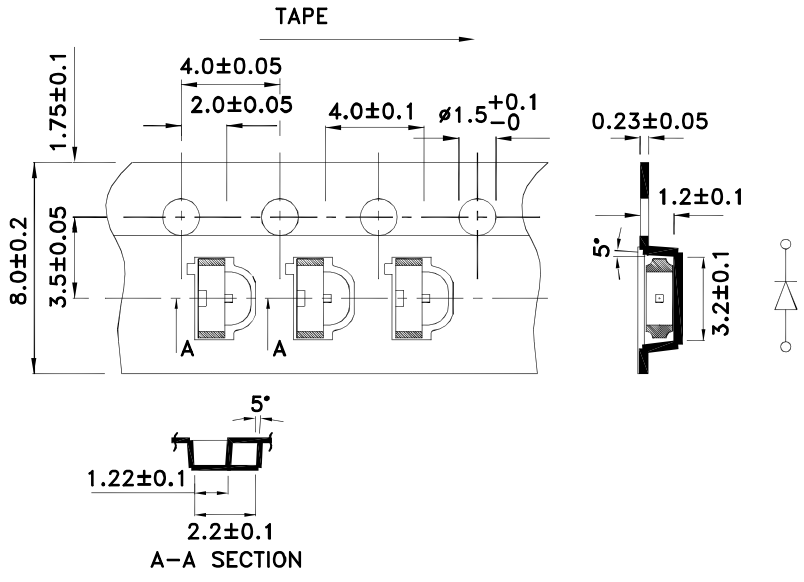


NOTES:
1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C).The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

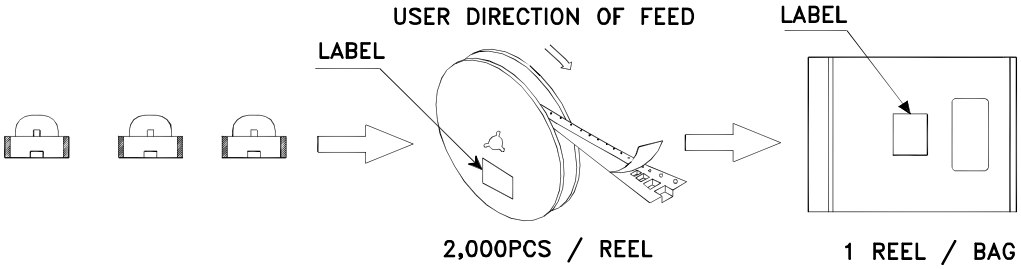
Recommended Soldering Pattern
(Units : mm; Tolerance: ± 0.1)

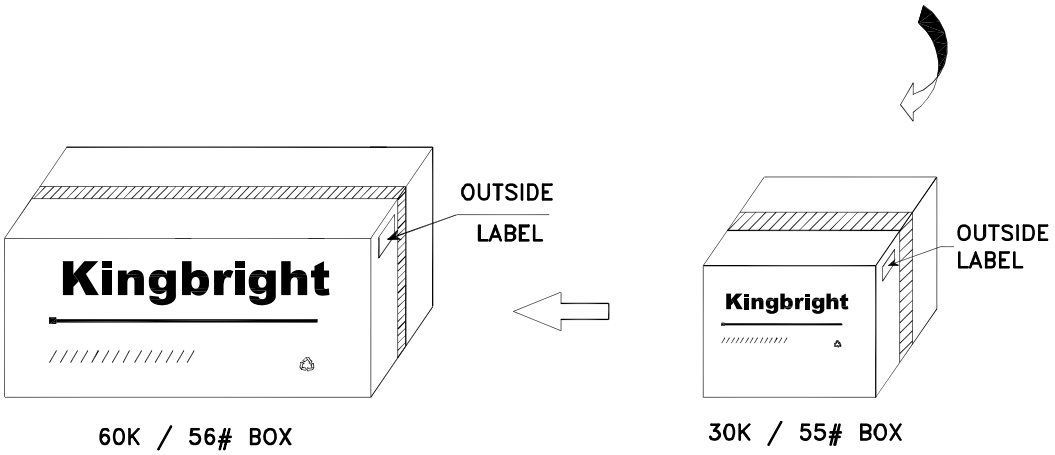


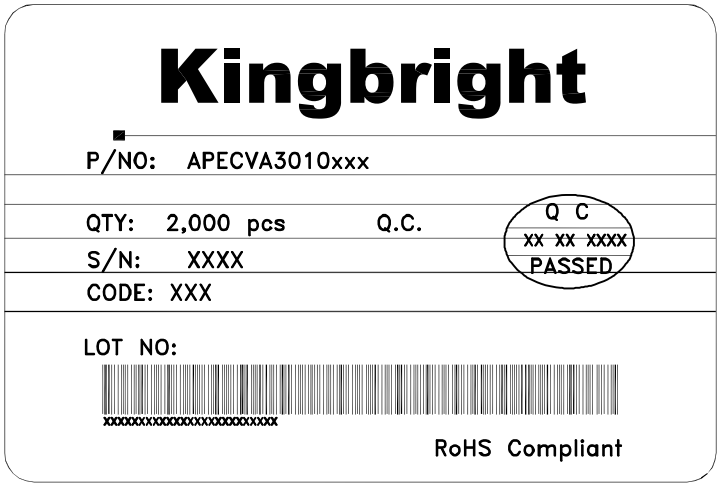
Tape Specifications
(Units : mm)



PACKING & LABEL SPECIFICATIONS **APECVA3010F3C**







LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru