

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002912	26FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150296-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339820 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1339820

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	END FEED HDI APPLICATOR				
		0 PLC ±	1 PLC ±	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	WEIGHT		A3		©- 1339820	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1	

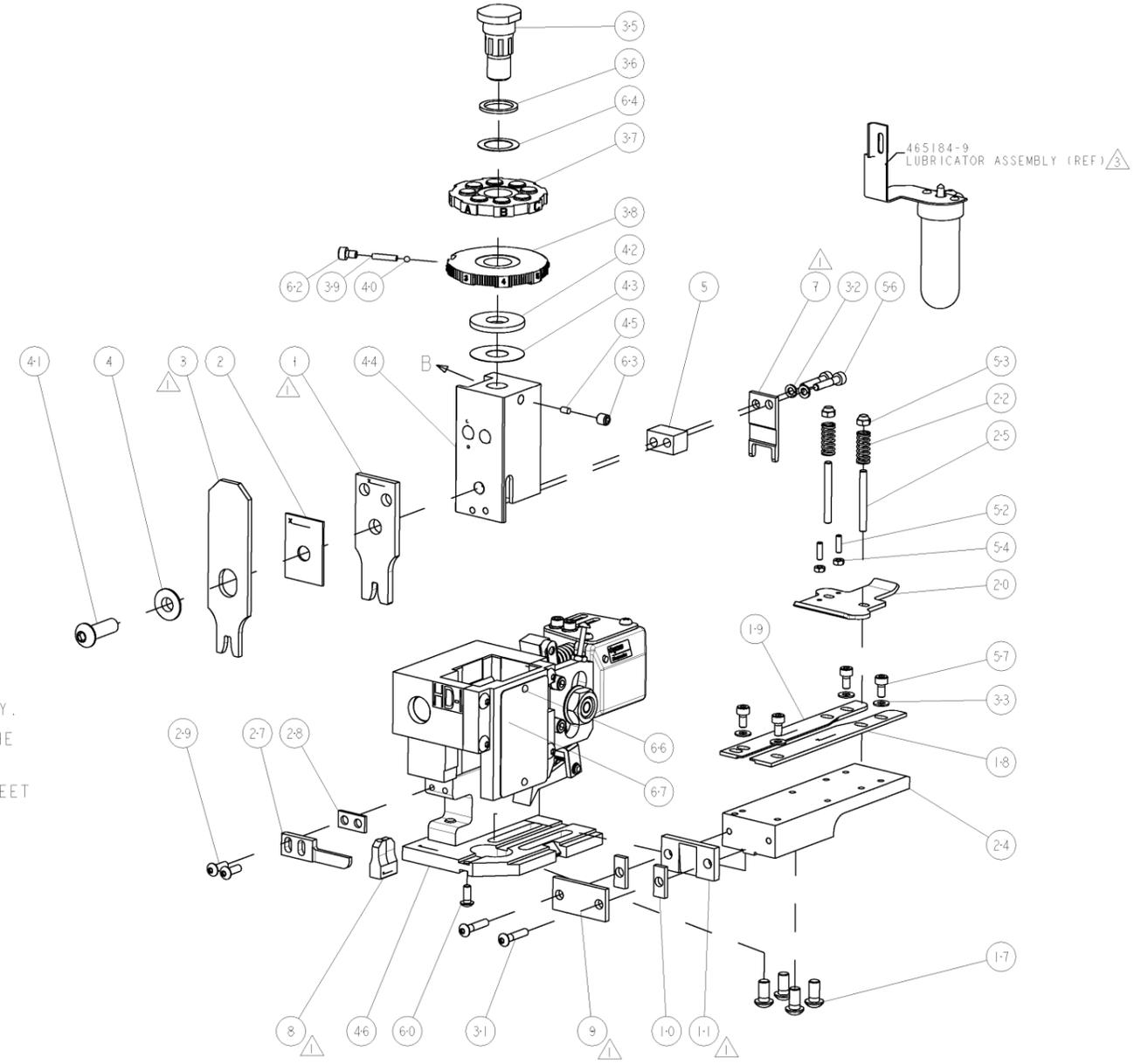
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339820-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HDI APPLICATOR
7-1339820-1	A	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339820-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

SET UP GAGE		LOC	DIST	REVISIONS			
458638-3		A	66	REV	DESCRIPTION	DATE	BY
				A	FIRST RELEASE	16AUG2007	LJL MC

CRIMP DATA		TE TERMINAL	TE CRIMP SPECS
TERMINAL NAME: -			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.56 [1.140 IN]	F	1.00-2.50mm ²
INSUL	4.57 [1.180 IN]	F	2.54-3.81 [1.100-.150 IN]
WIRE STRIP LENGTH 4.80-5.60 [1.189-.220 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8323	
TERMINAL APPL SPEC		114-3118	FEED 27.84 [1.096 IN]

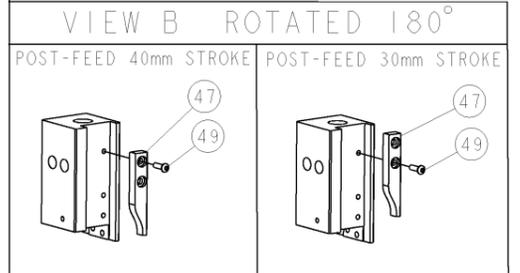
TERMINALS APPLIED			
160789	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
2.50mm ²	2.29 ±0.05 [1.090 ±.002 IN]	5-354778-4L [2.765]
2.00mm ²	2.18 ±0.05 [1.086 ±.002 IN]	6-354778-2L [2.805]
1.50mm ²	2.06 ±0.05 [1.081 ±.002 IN]	7-354778-3L [2.860]
1.00mm ²	1.96 ±0.05 [1.077 ±.002 IN]	8-354778-2L [2.905]



-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66	
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64	
-	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63	
-	1	1	18023-9	SCR, SKT HD CAP M4 X 6.0	62	
-	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60	
-	4	4	1-18023-0	SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0	57	
-	2	2	1-18023-4	SCR, SKT HD CAP M4 X 20.0	56	
-	2	2	18029-1	NUT, HEX, REG M3	54	
-	2	2	986965-1	NUT, LOCK, HEX, TORQUE (M4)	53	
-	2	2	2-18032-2	SCR, SET, FLT POINT M3 X 10.0	52	
-	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49	
-	1	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47	
-	1	1	1338662-1	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46	
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1320998-1	RAM	44	
-	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	43	
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM (.115)	42	
-	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41	
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40	
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39	
-	1	1	1320922-1	DISC, ADJUST, INSULATION CRIMP	38	
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, ASSEMBLY	37	
-	1	1	22480-5	SPRING, COMPRESSION	36	
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35	
-	4	4	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	33	
-	2	2	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	32	
-	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	31	
-	2	2	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	29	
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	1	240639-1	STRIPPER (MACHINING)	27	
-	2	2	1320906-1	STUD, THREADED	25	
-	1	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
-	1	1	1338665-1	DRAG	20	
-	1	1	2-458030-7	STRIP GUIDE, REAR	19	
-	1	1	2-458031-7	STRIP GUIDE, FRONT	18	
-	4	4	1-18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 12.0)	17	
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11	
-	2	2	1-240645-2	SPACER, SHEAR PLATE	10	
-	1	1	240642-1	PLATE, FRONT SHEAR	9	
-	1	2	1333222-8	ANVIL, COMBINATION	8	
-	1	1	2-240651-1	BLADE, SLUG	7	
-	-	-	-	-	6	
-	1	1	2-240641-6	SPACER	5	
-	1	1	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4	
-	1	2	6-456134-1	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3	
-	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2	
-	1	2	1	456411-9	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1
-	77	-71	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

- RECOMMENDED SPARE PARTS
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DRAWN: L LOFHOUSE		DATE: 16AUG2007		Tyco Electronics	
0 PLC	±	1 PLC	±0.1	APVD	M. CLIFFORD	NAME	END FEED HDI APPLICATOR		
2 PLC	±0.01	3 PLC	±0.001	PRODUCT SPEC					
4 PLC	±0.0001	APPLICATION SPEC							
MATERIAL:		FINISH:		WEIGHT:		SCALE: 3:5		SHEET 1 OF 1	
CUSTOMER DRAWING		CUSTOMER DRAWING		SCALE: 3:5		SHEET 1 OF 1		REV A	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru