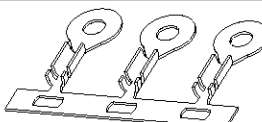
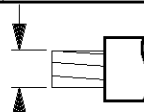
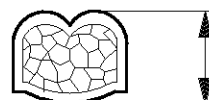
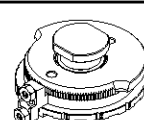


DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528165-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528165-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528165-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528165-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528165-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528165-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528165-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS						
TERMINAL NAME: TANDEM SPRING RECEPTACLE.						
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE			
WIRE	1.27 [.050 IN]	F 4	0.14 - 0.5mm ² (26 - 20 AWG)			
INSUL	1.57 [.062 IN]	0	1.40 MAX [.055 IN MAX]			
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION				
3.56-3.96 [.140-.156 IN]		408-8322 & 408-8490				
TERMINAL		114-18022	5	-		FEED
APPL SPEC		114-25021	6	-		7.62 [.300 IN]
TERMINALS APPLIED						
166500	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
-	-	-	-	-		
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT		REF SETTING		
mm ² AWG						
20 AWG		0.97 ±0.03 [.038 ±.001 IN]		A 9		
0.50mm ²		0.96 ±0.03 [.038 ±.001 IN]		A 9		
0.34mm ²		0.92 ±0.03 [.036 ±.001 IN]		B 2		
22 AWG		0.85 ±0.03 [.033 ±.001 IN]		B 7		
0.25mm ²		0.80 ±0.03 [.031 ±.001 IN]		C 2		
24 AWG		0.77 ±0.03 [.030 ±.001 IN]		C 6		
0.14mm ²		0.73 ±0.03 [.029 ±.001 IN]		C 7		
26 AWG		0.72 ±0.03 [.028 ±.001 IN]		D 0		
-		-		-		
-		-		-		
-		-		-		
-		-		-		
-		-		-		
-		-		-		
-		-		-		

LAYOUT

L1528165

SET UP PAGE

458637-3

-  RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 1

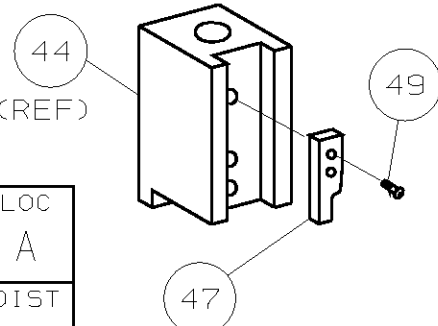
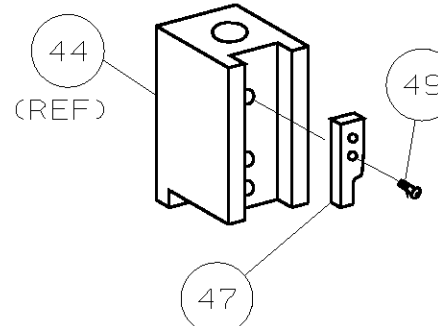
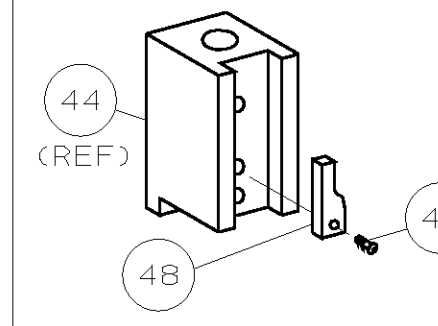
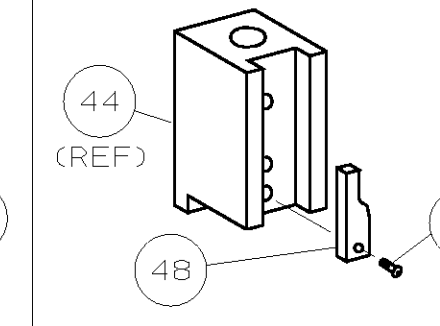
GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4

WIRE CRIMP WIDTH & CRIMP HEIGHTS ARE SPECIFIC TO THE GERMAN MARKET.
- 5

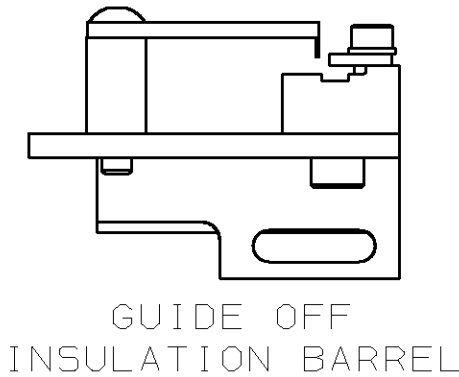
TO BE USED FOR CRIMP TENSILE VALUES ONLY.
- 6

TO BE USED FOR ALL OTHER CRIMP PARAMETERS, EXCEPT CRIMP TENSILE, WIRE CRIMP HEIGHT & WIRE CRIMP WIDTH.

VIEW B ROTATED 180°			
POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
			
LOC A			
DIST 66			

* WARNING:

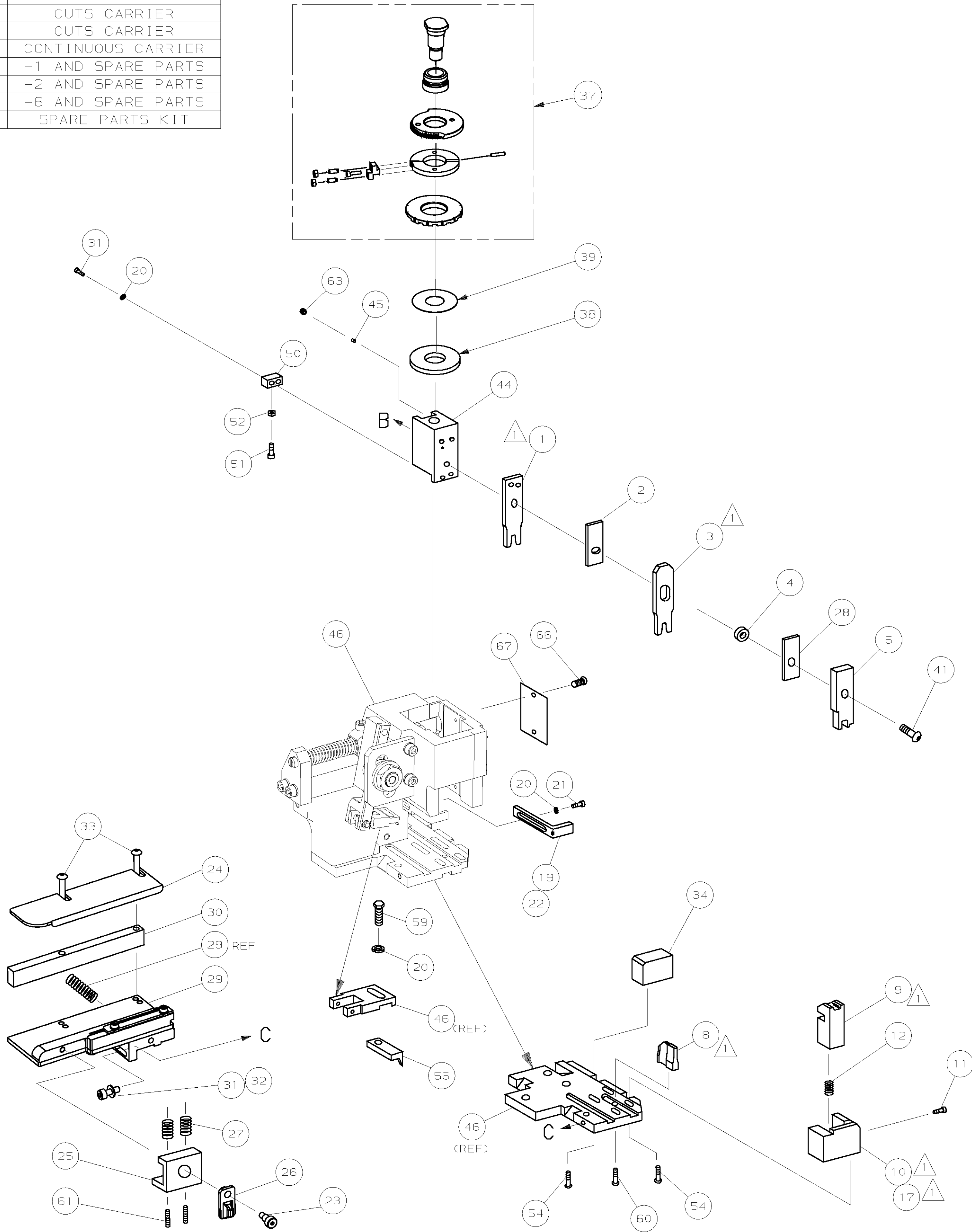
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



GUIDE OFF INSULATION BARREL

REVISION RECORD	
P/F	LTR
B	SEE ECN 015A-0278-05
A	SEE ECN 015A-0237-03
LJL	MAY03
APP	DATE

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATL	HT TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.		-	-	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		-	-	-
1 PLC DEC ±		-	-	-
2 PLC DEC ±		-	-	-
3 PLC DEC ±		-	-	-
ANGLES ±		-	-	-
SURF TEXTURE:		-	-	-
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		-	-	-
CAGE CODE		00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	
RESTRICTED TO		-	-	



-	1	1	1	1	1	1	1528165	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
									71
									70
									69
									68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19) ID PLATE	66
									65
									64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
									62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SKT,SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
									58
									57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
									55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
									53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
									43
									42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
									40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-7	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
									36
									35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-5	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
									18
									17
									16
									15
									14
									13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	3-1333225-5	ANVIL	8
									7
									6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	9-683454-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	1673600-3	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT
1528165

SET UP GAGE
458637-3

2002

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNAPPROVED
© COPYRIGHT 2002

AMP 1756 REV 3-92

/home/eb003653/edmod

1528165

D

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru