

- Portable Shunts Up to 200 DC Amps
- Switchboard Shunts Up to 500 DC Amps
- Reduces High DC Current Signal into either 50 or 100 Millivolt Drop
- Accuracy $\pm 1\%$ 5 Foot Leads (0.065 Ohms) Included

Simpson's Portable and Switchboard shunts enable a panel meter to indicate higher DC currents than can be provided with a self-contained internal shunt. A typical shunt installation in series with the load and source is shown in the technical support download, under panel meter wiring instructions.

These shunts can be used with either digital or analog meters. Most digital DC Millivolt meters that Simpson manufactures can be scaled to display the actual current. Simpson can custom design any dial for the analog meters you require. Simpson manufactures two types of external shunts: Portable and Switchboard shunts.

Portable shunts are mounted in a phenolic base. This base allows the shunt to be easily installed in many locations. Portable shunts come in a 50 millivolt drop and a 100 millivolt drop. The most commonly used is the 50 millivolt unit.

Switchboard shunts mount directly onto a buss bar and have a 50 millivolt drop. They have the same quality construction as a portable shunt, but without the phenolic base.

Leads for these shunts are 5 feet long and are rated at 0.065 ohms resistance. Shunts with a 100 amp rating and below can be certified to NIST standards.



**50mV Shunts
Portable 150 amp
Catalog No. 06714**

File # E91015 

Ordering Information

Portable 50mV Shunts	
Range	Catalog No.
1	06700
5	06703
10	06704
15	06705
25	06707
30	06708
50	06709
75	06711
100	06713
150	06714
200	06715
5' leads included	

Portable 100mV Shunts	
Range	Catalog No.
10	06716
100	06717
5' leads included	



**Switchboard
100 amp
Catalog No. 06500**

File # E91015 

Ordering Information

Switchboard 50mV Shunts	
Range	Catalog No.
100	06500
150	06503
200	06504
250	06505
300	06506
400	06507
500	06508
5' leads included	

Accessories

External Portable and Switchboard Shunts

Dimension Table for External Portable Shunts

Amps	A	B	C
1	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
5	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
10	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
15	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
25	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
30	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
50	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
75	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
100	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
150	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16
200	1 - 5/16"	1/2"	3/8" - 16

External Portable Shunts



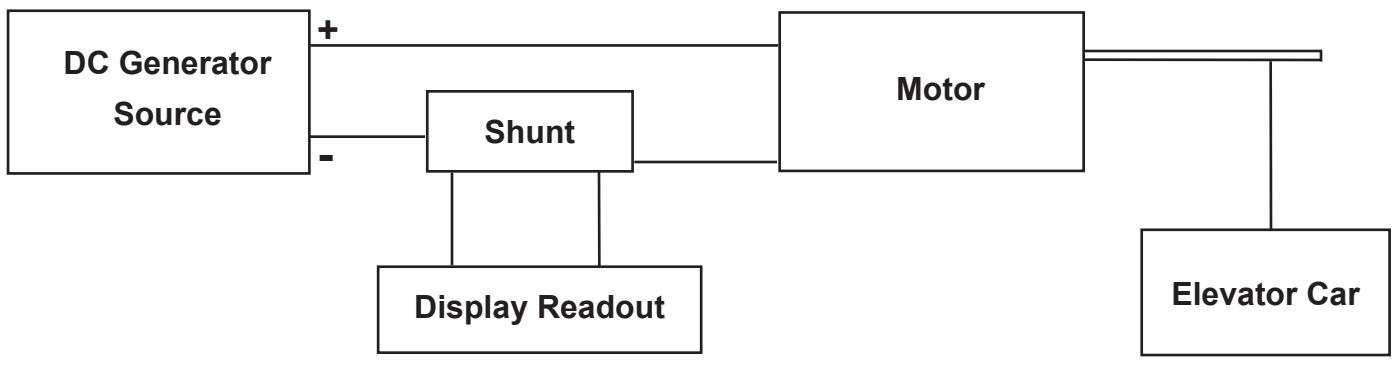
Dimension Table for Switchboard Shunts

Amps	A	B	C	D	E
100	4 - 1/2"	1"	3 - 1/2"	1/2"	3/8"-16 x 1-1/2"
150	4 - 1/2"	1"	3 - 1/2"	1/2"	3/8"-16 x 1-1/2"
200	4 - 1/2"	1"	3 - 1/2"	1/2"	3/8"-16 x 1-1/2"
300	5 - 1/2"	1 - 1/2"	4"	1"	1/2"-13 x 2"
400	5 - 1/2"	1 - 1/2"	4"	1"	1/2"-13 x 2"
500	5 - 1/2"	1 - 1/2"	4"	1"	1/2"-13 x 2"

Switchboard Shunts



Typical Application



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru