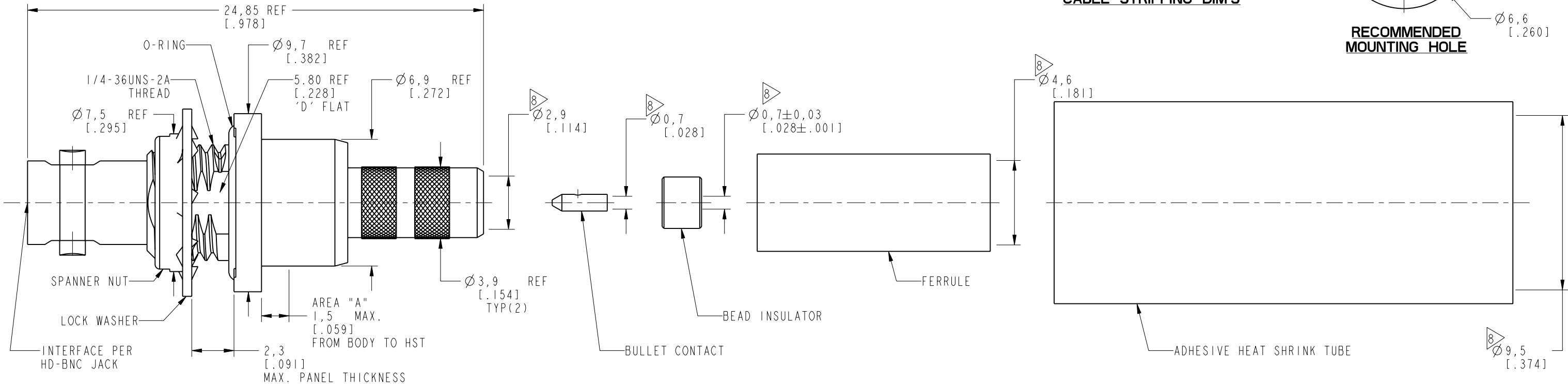


NOTES:

1. MATERIALS AND FINISHES:
BODY, BODY REAR, SPANNER NUT &
LOCK WASHER - BRASS, NICKEL PLATING
CONTACT - BeCu, GOLD PLATING
INSULATOR, BEAD INSULATOR - PTFE, NATURAL
BULLET CONTACT - BRASS, GOLD PLATING
FERRULE - COPPER, NICKEL PLATING
O-RINGS - SILICONE RUBBER, RED
HEAT SHRINK TUBE - POLYOLEFIN, BLACK
2. ELECTRICAL:
A. IMPEDANCE: 75 OHM
3. MECHANICAL:
A. DURABILITY: 500 CYCLES MIN.
B. TEMPERATURE RANGE: -65°C TO +165°C
4. ENVIRONMENTAL:
A. THERMAL SHOCK PER MIL-STD-202 METHOD 107
TEST CONDITION B (EXCEPT HIGH TEMP @200°C).
B. VIBRATION: MIL-STD-202 METHOD 204 TEST CONDITION B.
C. SHOCK: MIL-STD-202 METHOD 213 TEST CONDITION B.
D. CORROSION: MIL-STD-202 METHOD 101
TEST CONDITION B 5% SALT SOLUTION.
E. HD-BNC CONNECTOR MEETS IP 67 SEALING REQUIREMENTS.

5. PACKAGING:
A. QUANTITY: SINGLE PACK
B. MARKING: BAG TO BE MARKED:
"AMPHENOL RF, 34-1123-12G & DATE CODE"
6. AMPHENOL SPANNER WRENCH 227-1490 REQUIRED TO MOUNT
CONNECTOR TO PANEL.
7. CABLE ASSEMBLY INSTRUCTIONS:
A. TRIM CABLE AS SHOWN.
B. SLIDE HST & FERRULE OVER ONTO CABLE.
C. SLIDE BEAD INSULATOR OVER CABLE CENTER CONDUCTOR
UNTIL IT BOTTOMS AGAINST CABLE DIELECTRIC.
D. SOLDER BULLET CONTACT TO CABLE CENTER CONDUCTOR.
E. INSERT CABLE INTO CONNECTOR UNTIL IT BOTTOMS.
F. CRIMP FERRULE WITH .178" HEX.
G. HEAT SHRINK TUBING SHOULD FULLY (360 DEG) COVER
THE BUMP ON THE BODY AND END WITHIN AREA "A"

8. SHOWS CABLE ENTRY DIMENSIONS.



CUSTOMER OUTLINE DRAWING

ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN METRIC AND TOLERANCES ARE: <0.5mm ± 0.05mm 0.5 - 6mm ± 0.1mm 6 - 30mm ± 0.2mm 30 - 120mm ± 0.3mm ANGLES ± 1°	MATERIAL -	DRAWN M. ZHANG	DATE 28-May-18	TITLE HD-BNC STR BHD JACK IP 67 (FOR BELDEN 4855R CABLE)	Amphenol RF www.amphenolrf.com	
		ENGINEER MADHAN G	DATE 10-Jan-18			
NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. the furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights to permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.	REFERENCE EAR # 8130 AND --	APPROVED S.HSIEH	DATE 30-May-18	SCALE: 4.7:1.0	SHEET 2 OF 2	DRAWING NO. 34-1123-12G
	CONFIGURATION LEVEL: In Work	CAD FILE		DWG SIZE B	REV A	ITEM NO. 34-1123-12G
	FINISH					PART NO. 34-1123-12G

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru