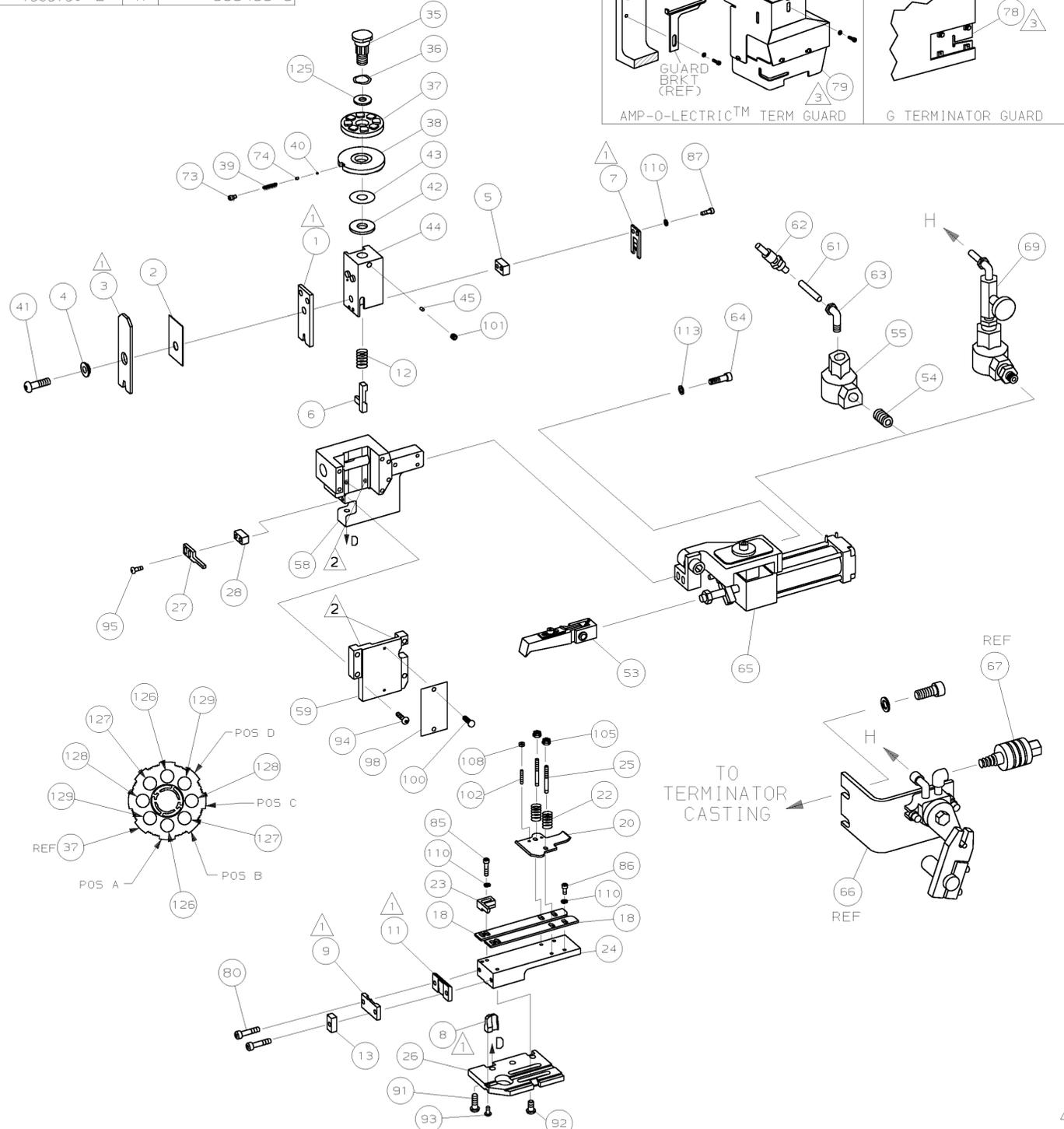


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385750-1	A	122500-1
1385750-2	A	565435-5



TERMINAL NAME: .110 SERIES FASTIN FASTON TAB			
160743	AMP TERMINAL	AMP CRIMP SPECS	
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.069 ±.002 [1.75 ±0.05mm]	1.5mm ²	
B	.062 ±.002 [1.57 ±0.05mm]	1mm ²	
C	.060 ±.002 [1.52 ±0.05mm]	0.75mm ²	
D	.058 ±.002 [1.47 ±0.05mm]	0.5mm ²	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.090 [2.29mm]	F	0.5mm ² -1.5mm ²
INSUL	.130 [3.30mm]	F	2.3mm-3mm
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION
.154-.185	114-20021	.935	408-8039
			SET UP GAGE
			458638-1
			LAYOUT
			L2972

-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G	AIR FEED	
-2	BENCH MODEL K	AIR FEED	



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

QTY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
2	2	-	C	1-354779-9	PIN, WIRE DISC (.3085)D	129
2	2	-	C	1-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3055)C	128
2	2	-	C	354779-9	PIN, WIRE DISC (.3035)B	127
2	2	-	C	9-354778-4	PIN, WIRE DISC (.2965)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
						122
						121
						120
						119
						118
						117
						116
						115
						114
2	2	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) AIR ASSY	113
						112
						111
7	7	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8) SHEAR BL	110
						109
2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	108
						107
						106
2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX 5L (8-32) DRAG STUD	105
						104
						103
2	2	-	A	2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62) DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
						99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
						97
						96
2	2	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) STRIPPER	95
4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST 6D PL	92
3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) H5G	91
						90
						89
						88
3	2	-	A	2-21000-8	SCR, SHC (8-32x.62) SLUG BLADE	87
3	3	-	A	2-21000-6	SCR, SHC (8-32x.38) STRIP GUIDE	86
2	2	-	A	2-21000-9	SCR, SHC (8-32x.75) R STRIP GUIDE	85
						84
						83
						82
						81
2	2	-	A	3-21000-8	SCR, SHC (10-32x.88) SHEAR PL	80
1	-	-	A	455750-8	GUARD ASSY	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR, SKT CAP (6-32x.25) CP DSC	73
						72
						71

QTY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						70
						69
						68
						67
						66
						65
						64
						63
						62
						61
						60
						59
						58
						57
						56
						55
						54
						53
						52
						51
						50
						49
						48
						47
						46
						45
						44
						43
						42
						41
						40
						39
						38
						37
						36
						35
						34
						33
						32
						31
						30
						29
						28
						27
						26
						25
						24
						23
						22
						21
						20
						19
						18
						17
						16
						15
						14
						13
						12
						11
						10
						9
						8
						7
						6
						5
						4
						3
						2
						1

QTY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNRELEASED. RELEASE FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 20

LOC A
DIST 66

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 2 PLC DEC ±.25
 3 PLC DEC ±.
 4 PLC DEC ±.
 ANGLES ±.
 SURF TEXTURE: ✓
 REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL - HT TR - FIN -

DR 23MAR04 APP 23MAR04
 B.HIGMAN T.ELBIN
 CHK - REL -

AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL
 SCALE - DWG NO 1385750 SHEET 1 OF 1 REV A

CASE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru