

**RADIALL**
Département COAXIAL**NOTICE TECHNIQUE**
TECHNICAL DATA101, Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

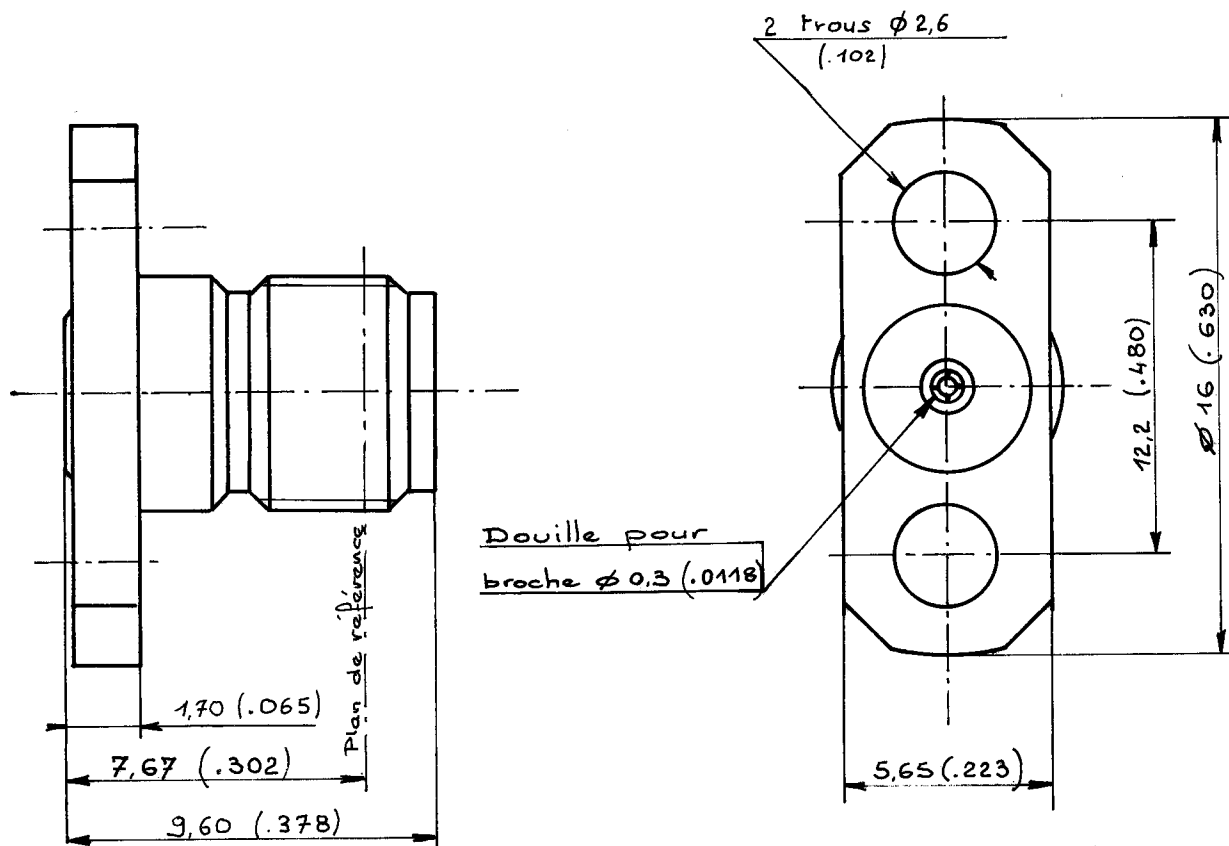
TITRE	TITLE	
EMBASE A PLATINE TRONQUEE	UNIVERSAL NARROW	R127632 001
UNIVERSSELLE 0,3mm	FLANGE RECEPTACLE 0,3mm	
	Série	SMA 2,9

NORMALISATION	SPECIFICATIONS
IEC : _____	MIL : _____
CECC : _____	_____

CABLES	CABLES
_____	_____

CARACTERISTIQUES	PROPERTIES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.	Catégorie climatique : -65 + 165°C Climatic range
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range	Tenue : ☐ Axiale avant
R.O.S. : 1,05+0,006 f (GHz) : V.S.W.R.	cont. cent. : ☒ Axiale 2 sens
Tension tenue : 750 V. eff. : Proof. voltage	☐ Rotation
	☐ Immobil. totale
	In. cont. motion

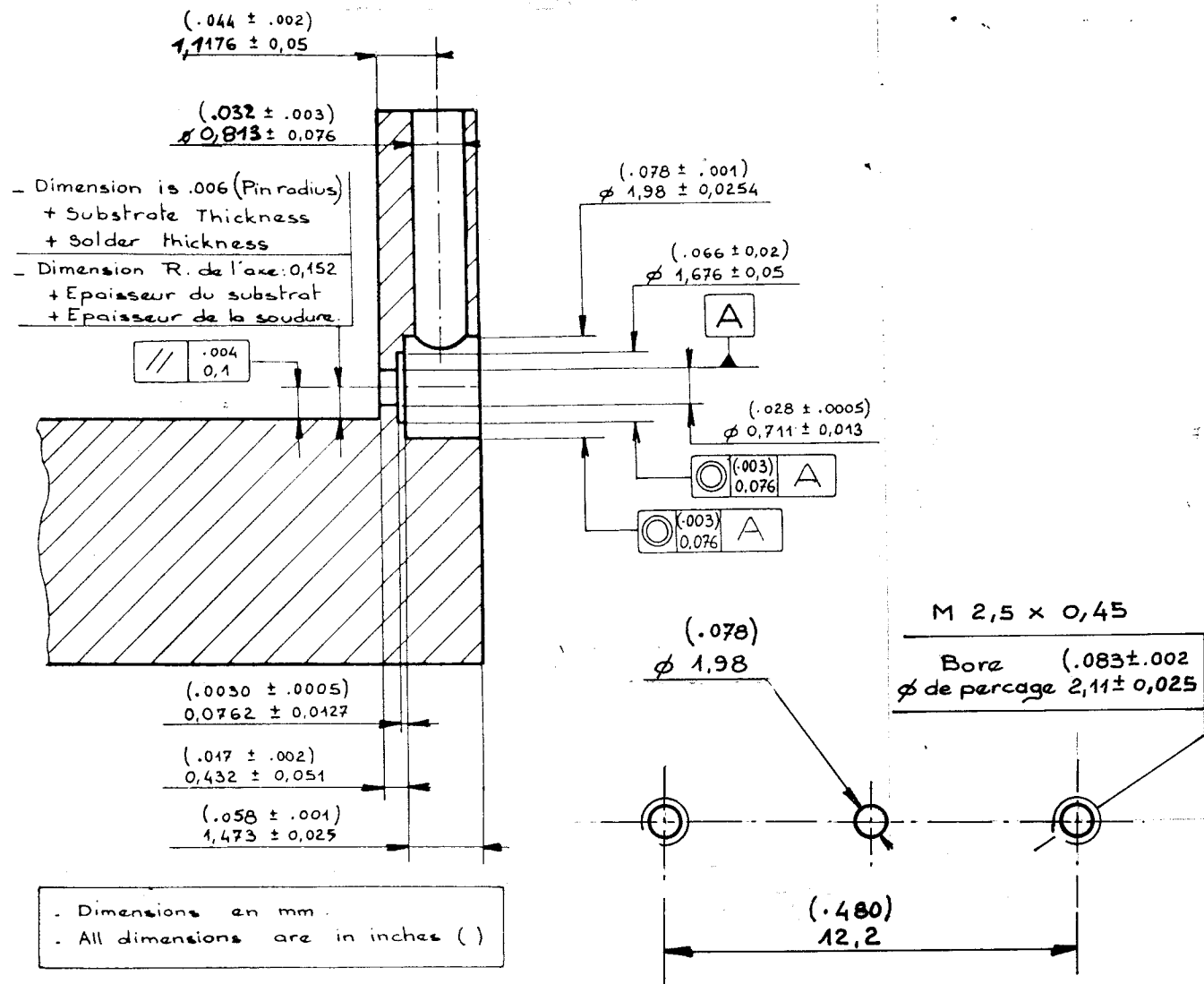
CONSTRUCTION	CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Passive	Masse plating : Passivated
Revêtement corps : Passive	Body plating : passivated
Revêt. cont. cent. : Au	Inner contact : Gold
Partie métallique : Acier INOX	metallic parts : Stainless steel
Partie métal. élast. :	metallic resilient parts : Beryllium copper
Isolant : Kapton	Insulator : Kapton
Joint :	Gasket :



Dimensions en mm

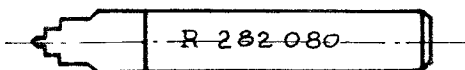
DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD						
	DATE	15/12/86						
	VISA	<i>Rigaud</i>						

Percage panneau pour embase à platine tronquée pour boîtier microstrip



Outillages

Lame de perçage (percing tool)



Pour obtenir la concentricité et les dimensions requises, pour l'usinage du boîtier nous recommandons d'utiliser les outils spéciaux RADIALL.

Ref R 282 080

To obtain correct concentricity and dimensions on the receptacle percing, we recommend to use RADIALL special tools show here
 Ref R 282 080

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD			MEYNIER	ZAPPALD		
	DATE	25/5/87			20/06/91	21/10/02		
	VISA	<i>Riguer</i>			<i>Meunier</i>	VIGNARD		

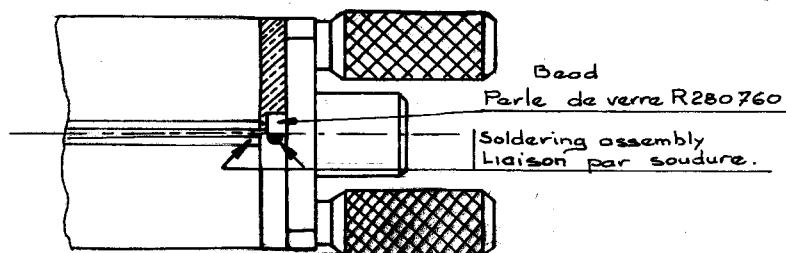


Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE TRONQUEE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

Soudure de la perle de verre

Soldering of the glass bead.

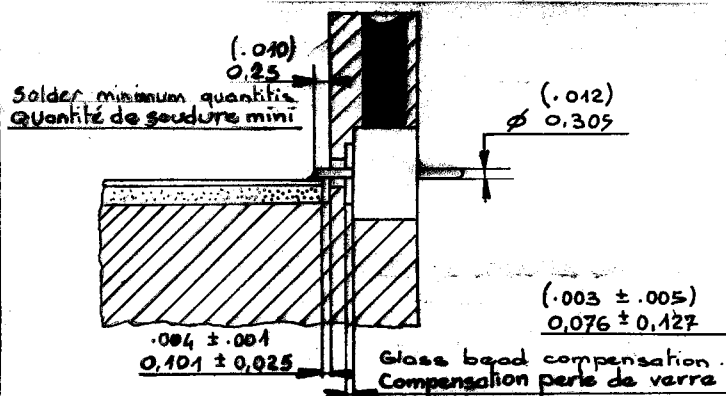


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

Position de la perle de verre après soudure

Position of the glass bead after soldering

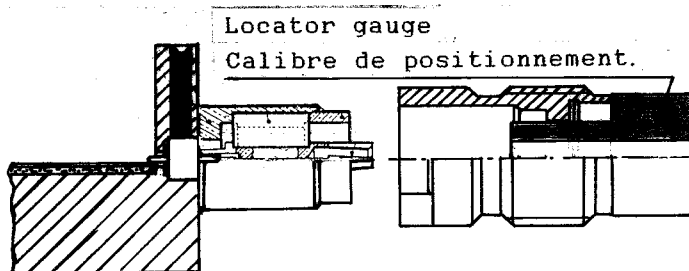


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

Montage de l'embase sur boîtier microstrip

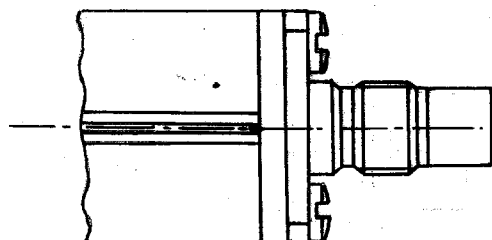
Monting of the flange on microstrip box



Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre. Monter le calibre de positionnement R282 860 pour assurer une bonne concentricité. Mount the socket and the shell on the axis of the glass bead. Mount the R282 860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

Vissage de l'embase sur le boîtier

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP. Screw the flange on the MICROSTRIP box.

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Dessiné
VIGNARD

Vérifié
CYVOCT

DATE

4 / 6 / 87

VISA

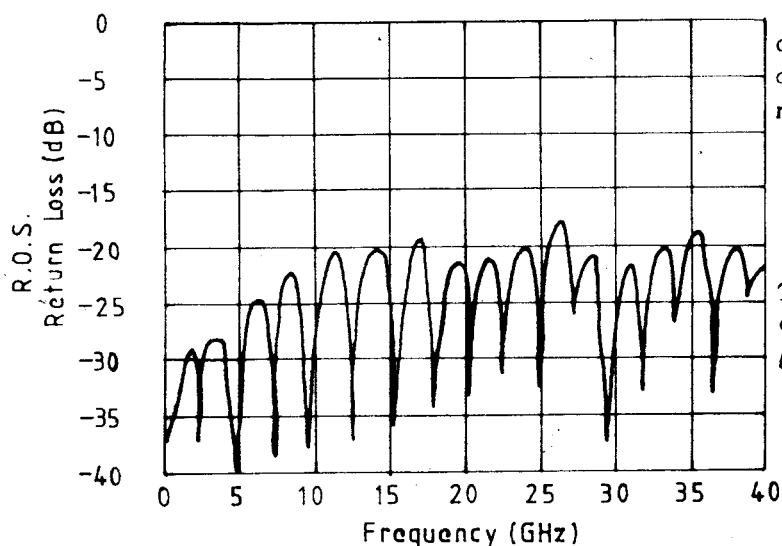
Riquan

MODIFICATIONS

SMA 2,9

ROS : EMBASE A PLATINE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 631 001

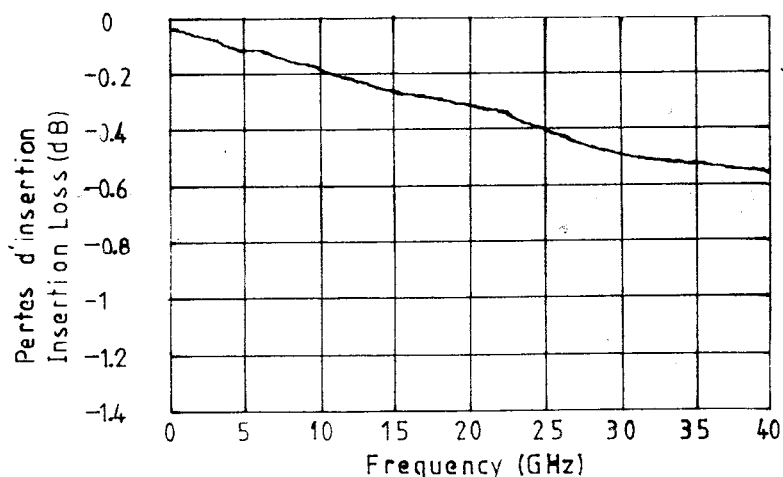
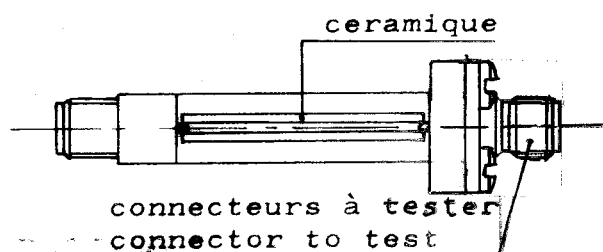
EMBASE A PLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 632 001



R.O.S. d'une paire de connecteurs avec deux perles de verre réunis par un microstrip de long. 25mm

Typical return loss of a connector pair with two glass beads joined by a 1inch microstrip

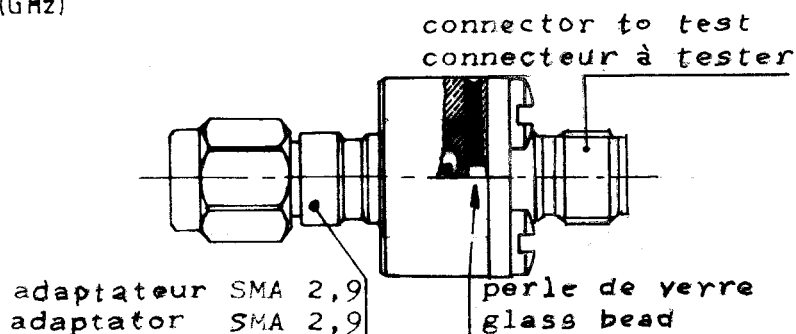
MESURE SUR MICROSTRIP



- mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

- Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.

MESURE DANS LIGNE COAX

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Destiné

VIGNARD

Vérifié

DATE

25/5/87

VISA

Pignatelli

MODIFICATIONS

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru