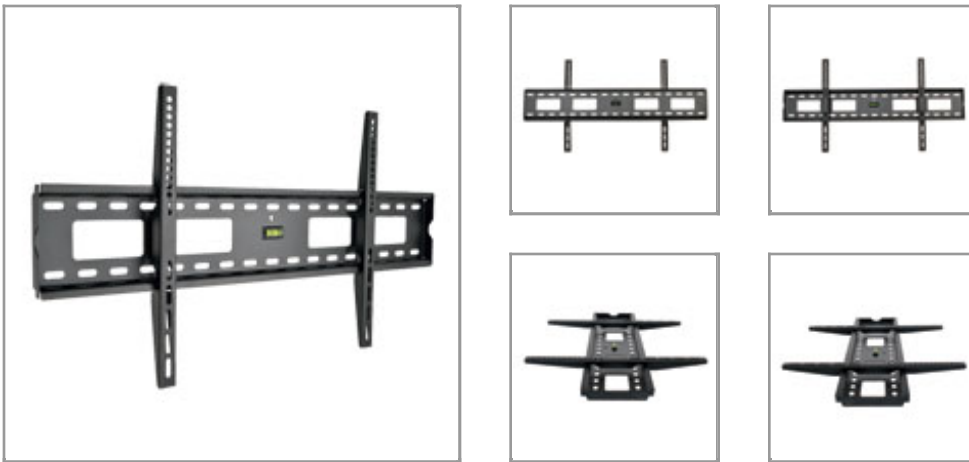


Fixed Wall Mount for 45" to 85" TVs and Monitors

MODEL NUMBER: DWF4585X



Description

The VESA-compliant DWF4585X Fixed Wall Mount allows you to mount your flat-panel television, monitor or other display on the wall. Ideal for home theaters, classrooms, boardrooms, hotels, bars and restaurants, it fits most flat-panel displays from 45 to 85 inches. The low-profile mount is concealed behind the display to give a sleek, professional appearance. Frame is open for easy wall access. Mounting rails adjust horizontally to compensate for off-center wall studs. Built-in bubble level allows accurate display leveling. Durable all-metal frame with scratch-resistant powder-coated finish supports up to 200 pounds. Mounting hardware included. Conforms to VESA-compliant displays with any of the following mounting hole patterns: 200 x 200 mm, 300 x 300 mm, 400 x 200 mm, 400 x 400 mm, 600 x 400 mm and 800 x 400 mm.

Features

Mounts Your TV or Monitor to the Wall

- Fits most flat-panel televisions, monitors and other displays from 45 to 85 in.
- Ideal for home theaters, classrooms, boardrooms, hotels, bars and restaurants
- Mounts out of sight behind display for sleek, professional appearance
- Mounting hardware included

Durable Metal Construction

- Supports up to 200 lb.
- Open frame allows easy wall access
- Adjustable mounting rails compensate for off-center wall studs
- Built-in bubble level for accurate display leveling
- Scratch-resistant powder-coated finish

VESA Compliance

- Supports the following VESA mounting hole patterns: 200 x 200 mm, 300 x 300 mm, 400 x 200 mm, 400 x 400 mm, 600 x 400 mm and 800 x 400 mm

Highlights

- Fits most flat-panel displays from 45 to 85 in.
- Hangs out of sight for a sleek, professional appearance
- Adjustable mounting rails compensate for off-center wall studs
- 5-year warranty
- Supports up to 200 lb.

Package Includes

- Wall plate
- (2) Adapter brackets
- (4) M5 x 14 screws
- (4) M6 x 14 screws
- (4) M6 x 30 screws
- (4) M8 x 20 screws
- (4) M8 x 30 screws
- (4) Washers
- (8) Small spacers
- (4) Big spacers
- (6) Anchor bolts
- (6) Concrete anchors
- (6) D6 washers
- Owner's manual



Specifications

PHYSICAL	
Mounting Location	Wall
Unit Dimensions (hwd / in.)	17.32 x 33.4 x 1.42
Unit Dimensions (hwd / cm)	43.99 x 84.84 x 3.61
Unit Weight (lbs.)	5.70
Unit Weight (kg)	2.59
Color	Black
Screen Size Compatibility (in.)	45 - 85
Screen Size Compatibility (cm)	114.3 - 215.9
VESA Pattern (mm)	200x200; 300x300; 400x200; 400x400; 600x400; 800x400
Motion	Fixed
Min/Max Arm Extension (in.)	N/A
Min/Max Arm Extension (cm)	N/A
Maximum Weight Capacity (lbs.)	200
Maximum Weight Capacity (kg)	91
FEATURES & SPECIFICATIONS	
Tools Necessary	Yes
Cord Management	No
WARRANTY	
Product Warranty Period (Worldwide)	5-year limited warranty

© 2017 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies:

<https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru