

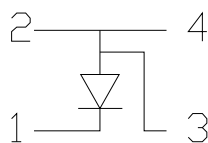
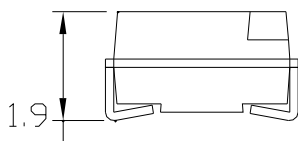
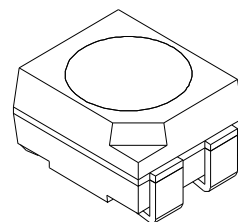
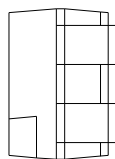
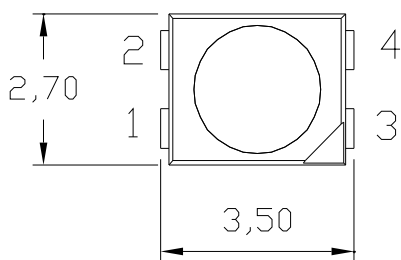
Features:

Package: white PLCC-4 package
Small package with high efficiency
Color coordinates: $x=0.33$, $y=0.33$ according to CIE 1931
Thermal resistance: 80K/W
ESD protection, 2KV HBM
Soldering methods: SMT

Applications:

Interior automotive lighting
Backlighting
Reading lamp
Decorative and entertainment
lighting

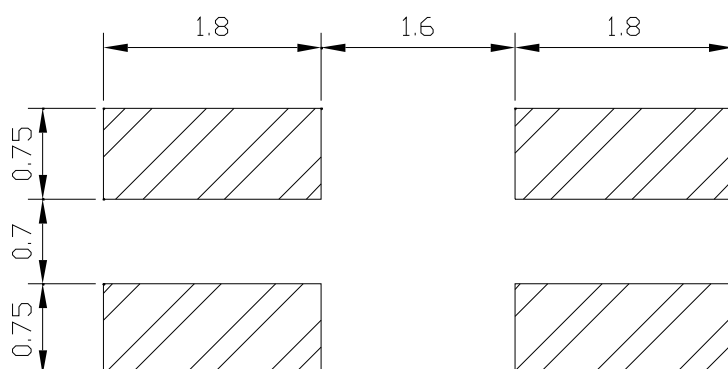
1. Mechanical Dimensions



Notes:

1. Unit: mm
2. Drawings are not to scale.
3. All dimensions are in millimeter.
4. General tolerance is 0.2mm.

Recommended Solder Pad



Notes:

1. Unit: mm
2. Drawings are not to scale.
3. All dimensions are in millimeter.
4. General tolerance is 0.1mm.

2. Absolute Maximum Ratings

Parameter	White series
	Value
DC Forward Current (mA)	150
Peak Pulse Current (mA)	180
LED Junction Temperature	125°C
LED Operating Temperature	-40 °C~110°C
Storage Temperature	-40°C ~120°C
Soldering Temperature	Max 260°C
ESD Sensitivity	2000V HBM
Reverse Voltage	Not design to be driven in reverse bias
	($V_R \leq 5V$)

3. General Characteristics at 150mA

3.1 Luminous Flux at 150mA, $T_a=25^{\circ}\text{C}$

Color	Part Number	Minimum	Typical	Light Pattern
		Luminous Flux(lm)	Luminous Flux(lm)	
Daylight	VAOS -SP4W4	20	25	Lambertian

Notes:

1. Luminous flux measurement accuracy is 10%

3.2 Optical Characteristics at 150mA, $T_a=25^{\circ}\text{C}$

Light Pattern	Color	Dominant Wavelength λ_d			Spectral	Temperature	Viewing
		Peak Wavelength λ_p or			Half-width	Coefficient of	Angle
		Correlated Color Temperature CCT			(nm)	λ_d (nm/ $^{\circ}\text{C}$)	Degree
		Min.	Typ.	Max.	$\Delta\lambda_{1/2}$	$\Delta\lambda_d/\Delta T_j$	$2\theta_{1/2}$
Lambertian	Daylight	5000 K	6300 K	7000 K	--	--	120

Notes:

1. CCT measurement accuracy of 200K.

3.3 Electrical Characteristics at 150mA, $T_a=25^{\circ}\text{C}$

Light Pattern	Color	Forward Voltage V_F			Temperature	Thermal
		(V)			Coefficient of	Resistance
		Min.	Typ.	Max.	V_F (mV/ $^{\circ}\text{C}$)	Junction to lead
					$\Delta V_F/\Delta T_j$	($^{\circ}\text{C}/\text{W}$) $R\theta_{J-L}$
Lambertian	Daylight		3.5	3.8	-3	

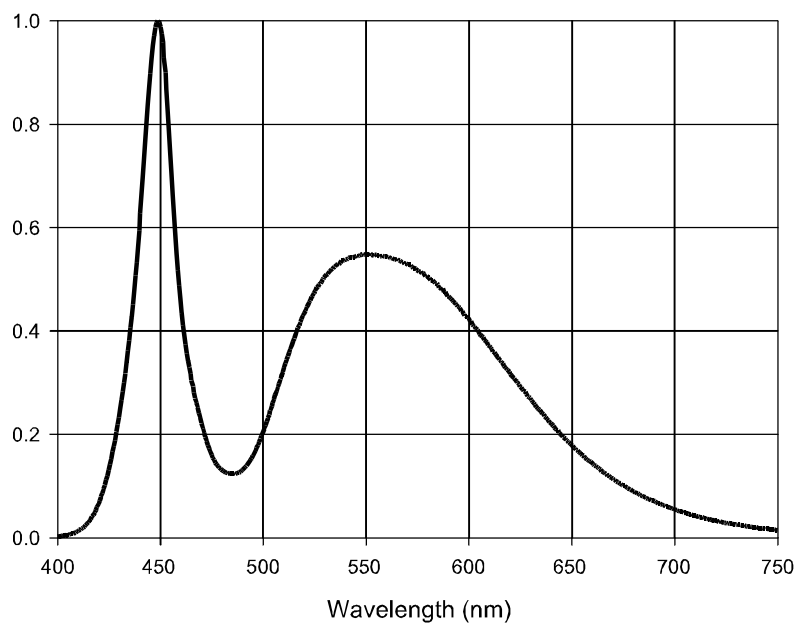
Notes:

1. V_f measurement accuracy of 0.1V.

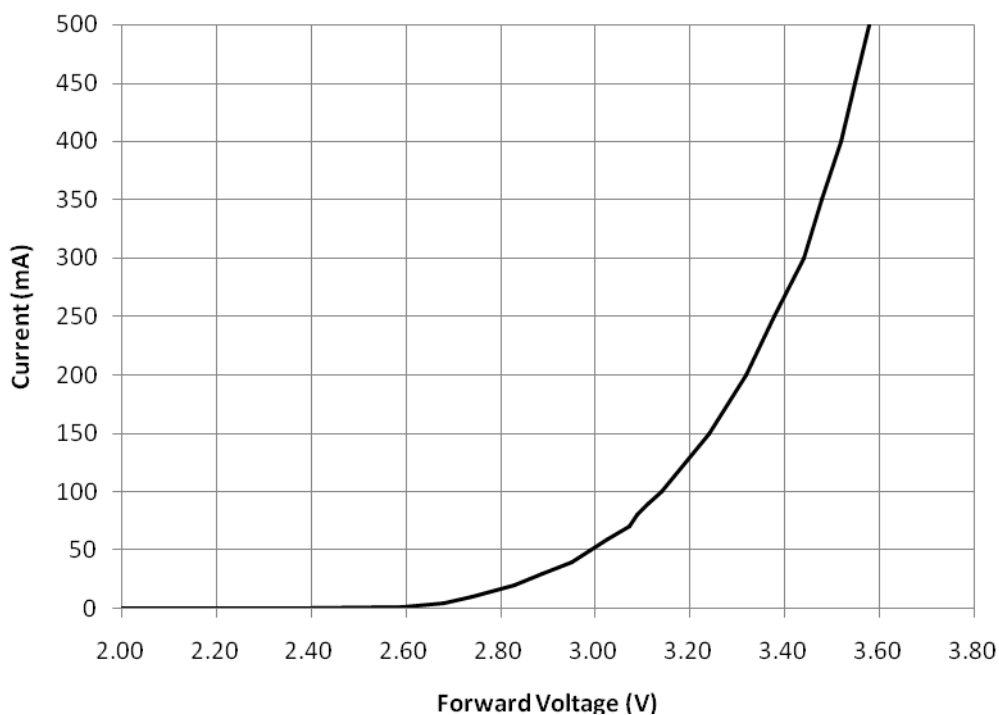
Specific binning requirements- please contact our home office

4. Wavelength Spectrum, $T_a=25^\circ\text{C}$

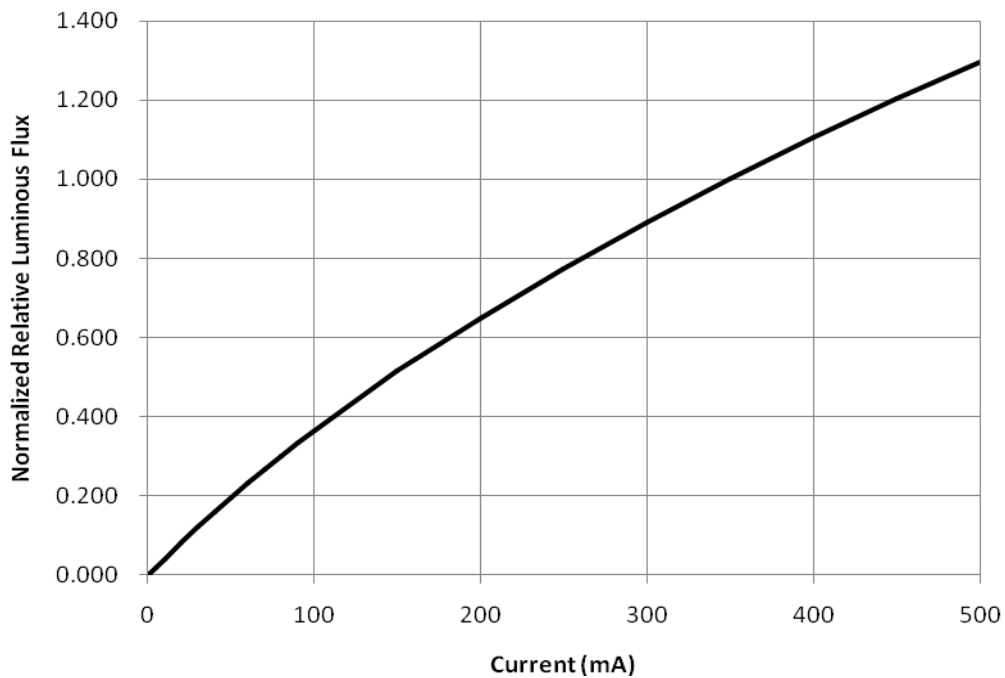
4.1 Daylight



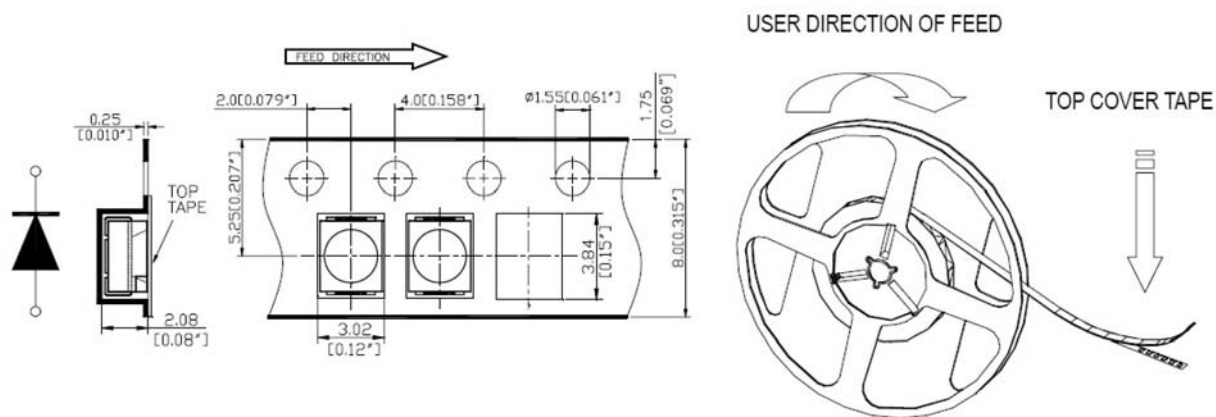
5. Forward I-V Characteristics



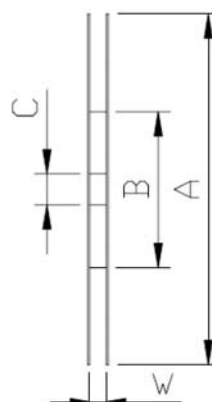
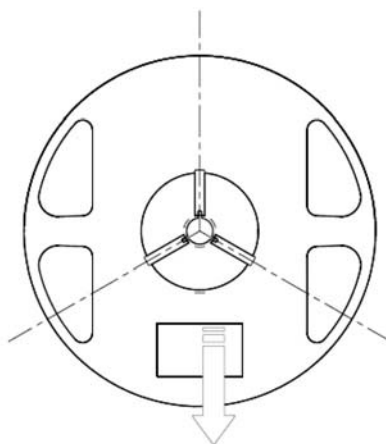
6. Forward L-I Characteristics



7 Packing Information



Dimensions per ANSI/EIA Standard RS-481 All dimensions are in Millimeters (inches).	
A	180[7.09]
B	60[2.36]
C	13.5[0.53]
W	8.4[0.33]
Thickness of top cover tape 0.1[0.004"] MAX	



1. The cathodes is oriented towards the tape sprocket hole in accordance with ANSI/EIA RS-481 specifications.
2. 2000pcs/Reel

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru