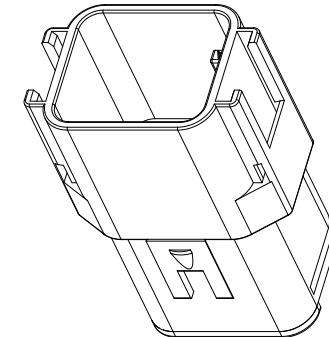
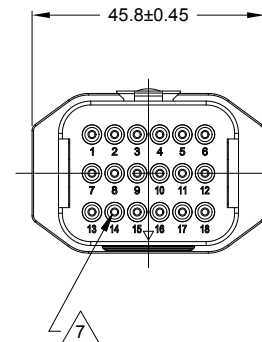
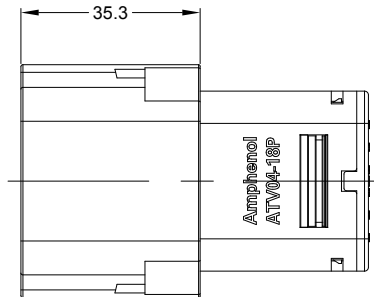
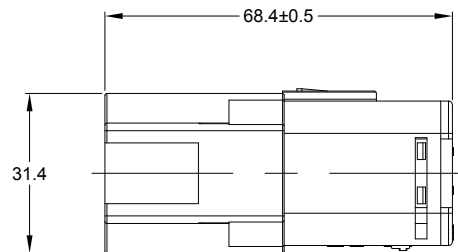
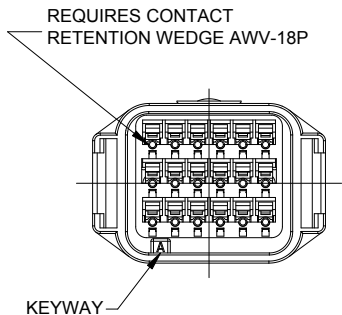


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE DRAWING	03MAY18	RIMON	TOMMY
A2	-	UPDATE NOTES	19FEB19	SULLEN	TOMMY



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

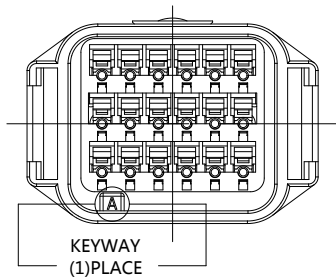
- SEE SHEET 2 FOR KEY ARRANGEMENTS AND COLORS.
- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER, COLOR: RED
- MODIFICATIONS: IN LINE
STANDARD DIAMETER WIRE SEAL
- SPECIFICATIONS:
4.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
4.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C.
4.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
4.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
A2 4.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67&IP69K (MATED CONDITION)
4.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
4.7 RoHS COMPLIANT
- MATING PART: ATV06-18SX* PLUG
(X = A,B,C,D KEYS ; * = MODIFICATIONS AND COLORS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

7 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

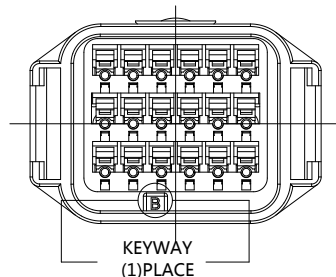
CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
16	2.23 mm (.088 in)	3.68 mm (.145 in)	14 - 20 AWG

SEE SHEET 2		DESCRIPTION		ITEM
PART NUMBER				
QUANTITY	MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15 Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference = 		SIGNATURES		DATE
MATERIAL SPECIFICATIONS:		DRAWN: SULLENZHANG	19FEB19	
		CHECKED: ORIONLI	19FEB19	
		ENGINEER:		
		APPROVAL: TOMMYXIE	19FEB19	
PROCESS SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		
		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
NEXT ASSY:	SIZE B		TYPE C-	DWG NO. ATV04-18PX
		SCALE NONE		REVISION A2
		SHEET 1		OF 2

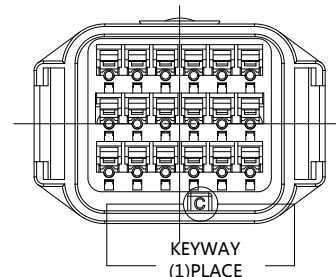
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE DRAWING	25MAY18	RIMON	TOMMY
A2	-	UPDATE NOTES	19FEB19	SULLEN	TOMMY



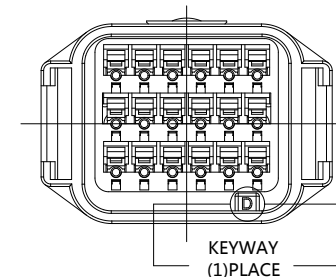
KEY-A CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREY	ATV04-18PA



KEY-B CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
BLACK	ATV04-18PB



KEY-C CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREEN	ATV04-18PC



KEY-D CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
BROWN	ATV04-18PD

SEE CONFIGURATION CHART				
PART NUMBER		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ± 0.30 2 PL DEC ± 0.15 3 PL DEC ± 0.08 3) Note reference =		SIGNATURES DRAWN: SULLENZHANG CHECKED: ORIONLI ENGINEER: APPROVAL: TOMMYXIE		DATE 19FEB19 19FEB19 19FEB19
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER: THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036
PROCESS SPECIFICATIONS:		NEXT ASSY:		
SIZE B C- SCALE NONE		DWG NO: ATV04-18PX		REVISION A2
		SHEET 2 OF 2		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru