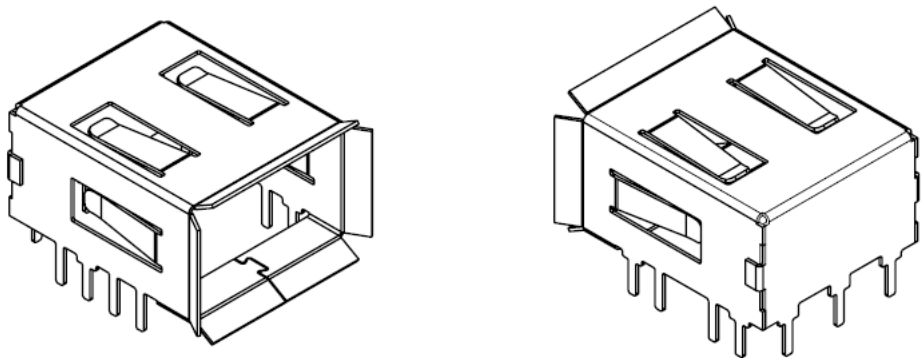
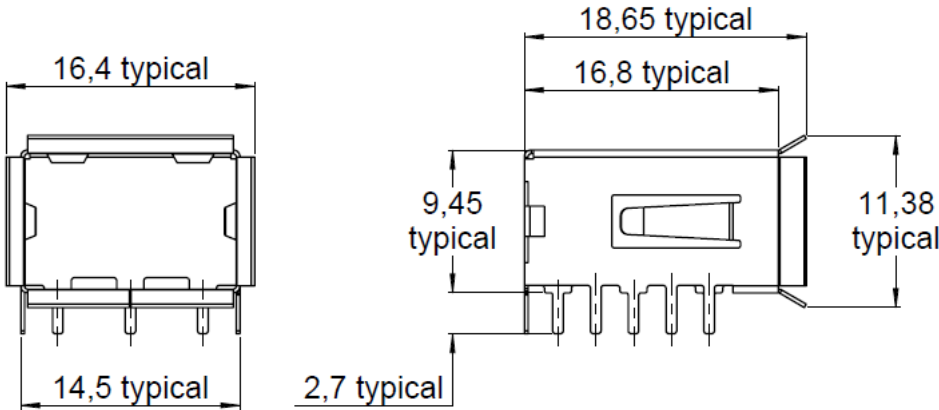


PAGE 1/7	ISSUE 11-01-19B	SERIES OCTIS	PART NUMBER OCTI140500
----------	-----------------	--------------	------------------------



All dimensions are in mm. Tolerances according ISO 2768 m-H.

DESCRIPTION

REP	COMPONENT	MATERIALS	PLATING
1	SFP Shielding cage	BRASS	NiSn

PAGE 2/7

ISSUE **11-01-19B**

SERIES **OCTIS**

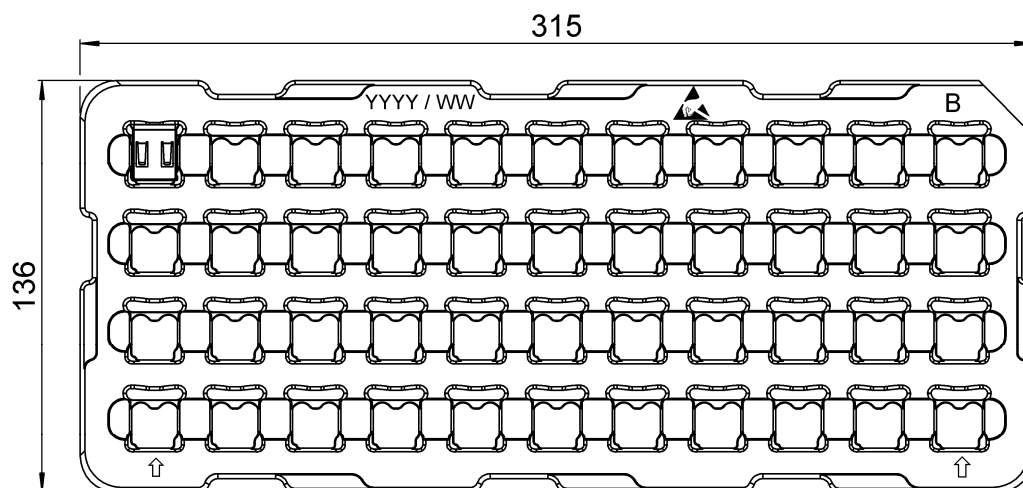
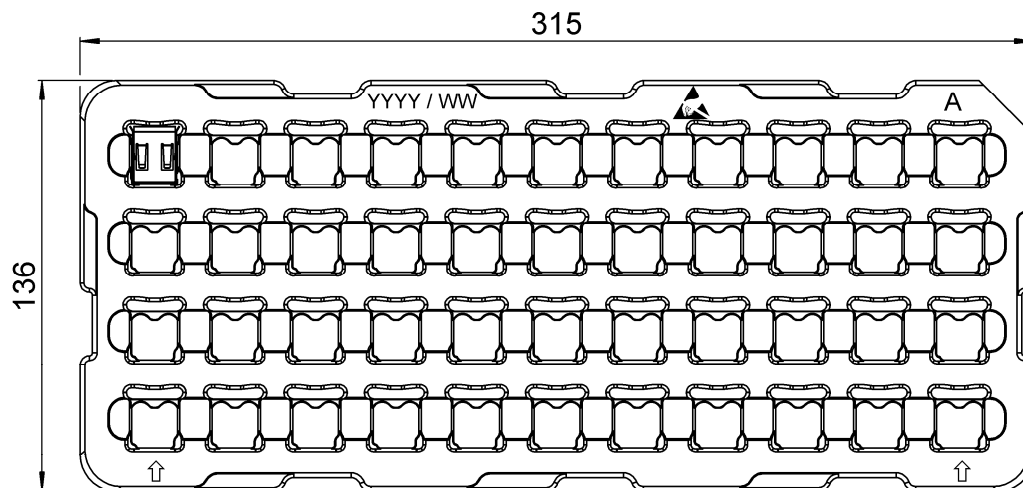
PART NUMBER **OCTI140500**

GENERAL CHARACTERISTICS

Mechanical Mating endurance (cycles) Vibration Weight (g)	IEC 61300-2-2 IEC 61300-2-1 -	100 - 1,6530
Environmental Operating temperature (°C) Storage temperature (°C) RoHS	IEC 61300-2-22 IEC 61300-2-22 -	-40 / +85 -65 / +85 Compliant
Others - Handling	- -	ESD approved Only with gloves

PACKAGING:

Packaging in Hot Formed Tray



Tray Information:

44 pcs by Tray

Color: tray A in black and tray B in translucent

YYYY: manufacturing year

WW: manufacturing week



: ESD symbol

PAGE 4/7

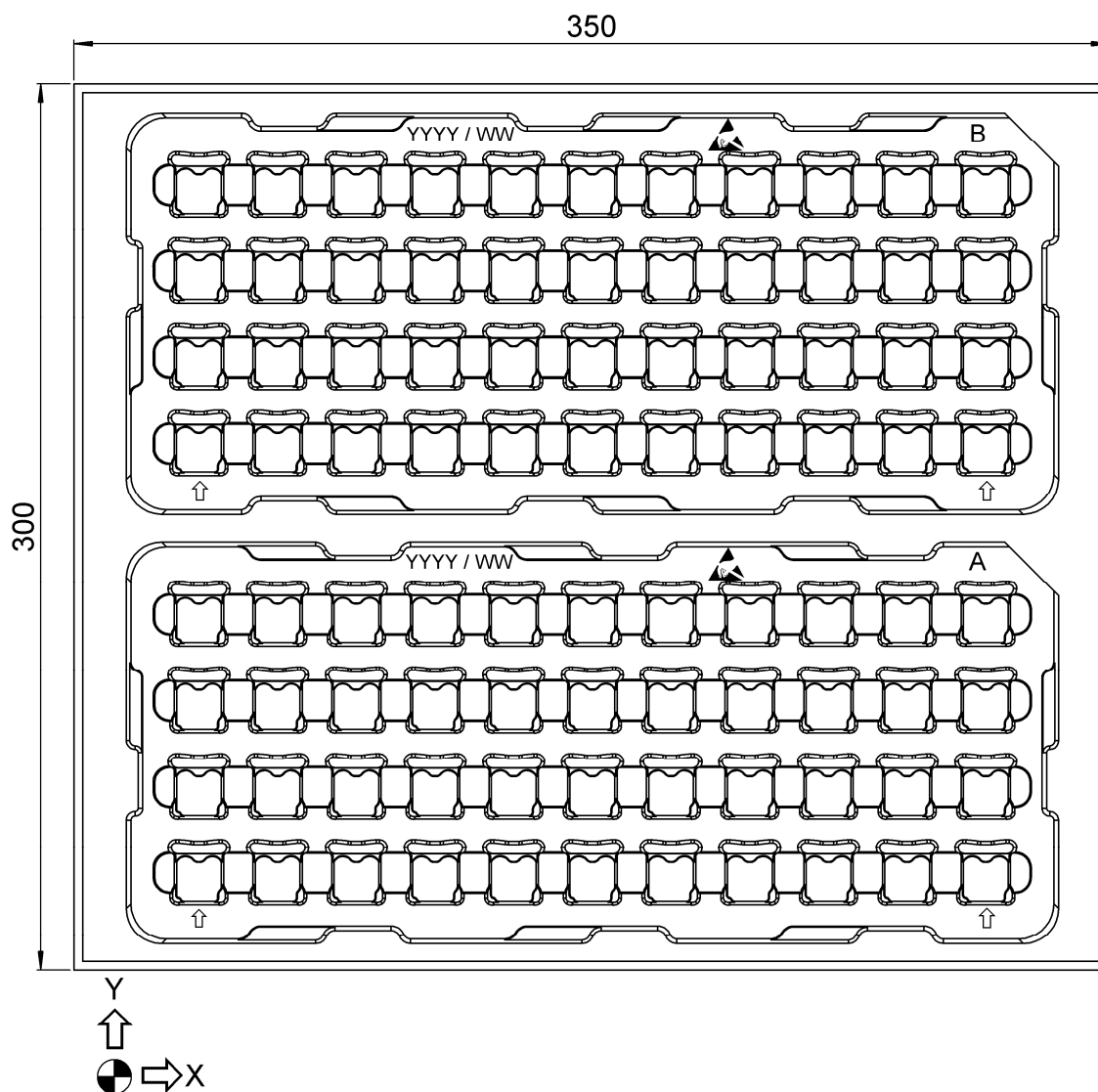
ISSUE 11-01-19B

SERIES OCTIS

PART NUMBER OCTI140500

PACKAGING:

Packaging in the box



Packaging Information:

1144 pcs by Box

X pitch = 26.6 mm

Y pitch = 26.6 mm

Z dimension = 18 mm

Tray A and tray B stocked alternatively
Hot formed trays fitted in a ESD bag
and in card board box

PAGE 5/7

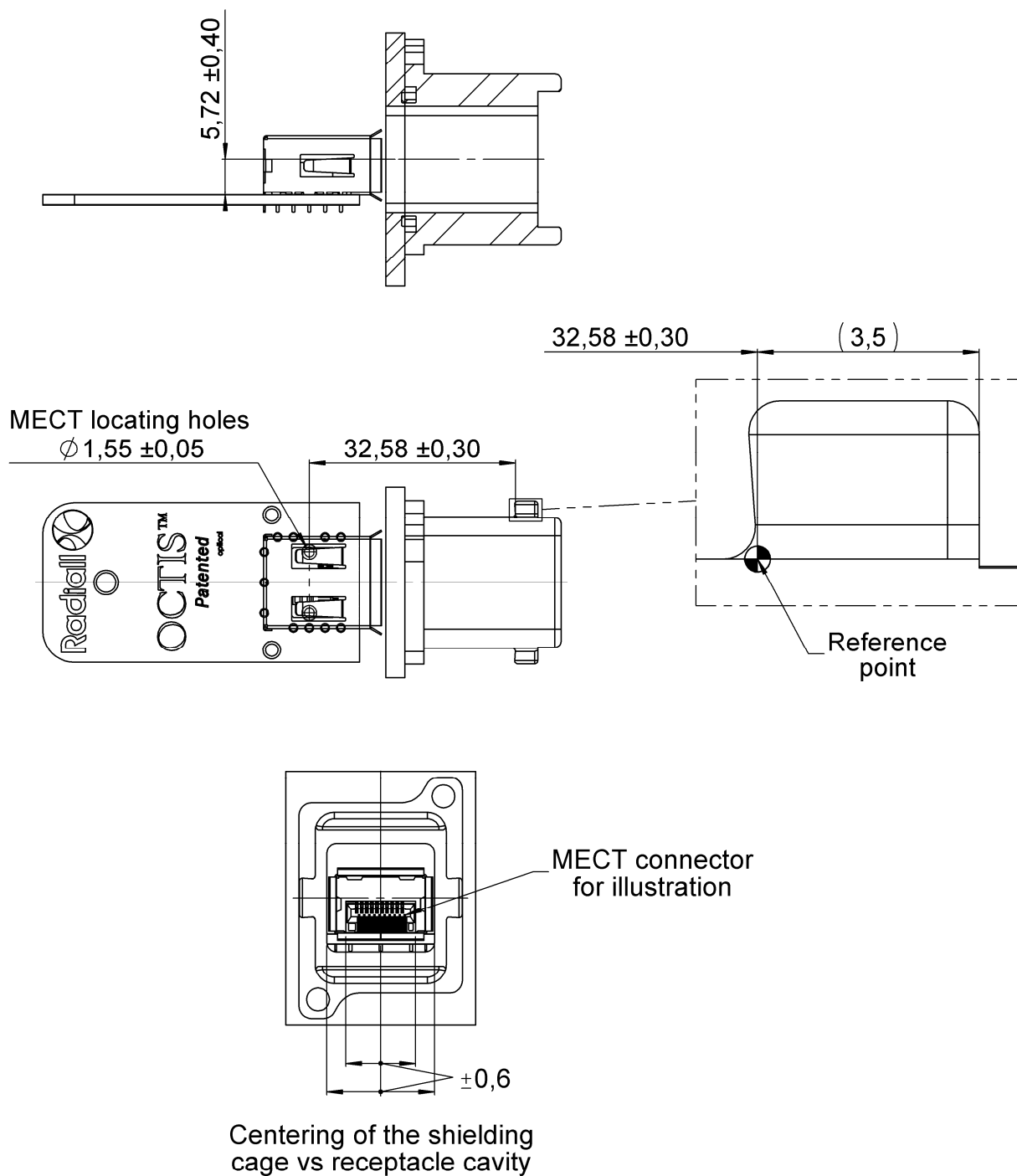
ISSUE 11-01-19B

SERIES OCTIS

PART NUMBER OCTI140500

POSITIONNING AND PATTERN DEFINITION

OCTIS SFP Version with universal receptacle



For use with OCTIS Plug Kit p/n OCTI.117.500

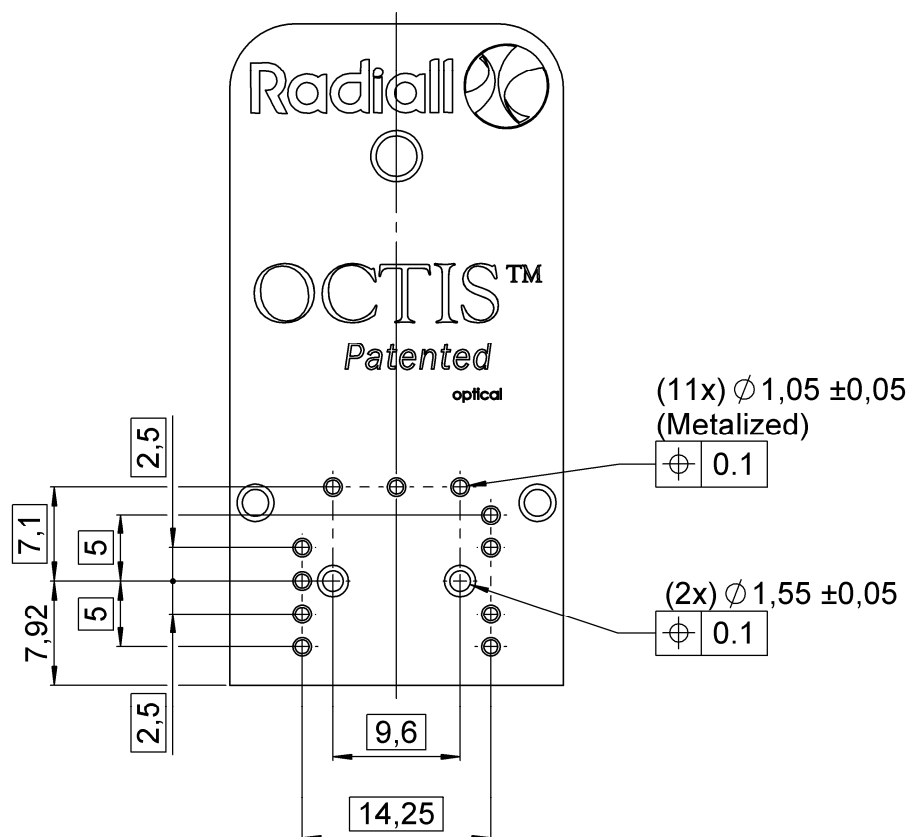
PAGE 6/7

ISSUE 11-01-19B

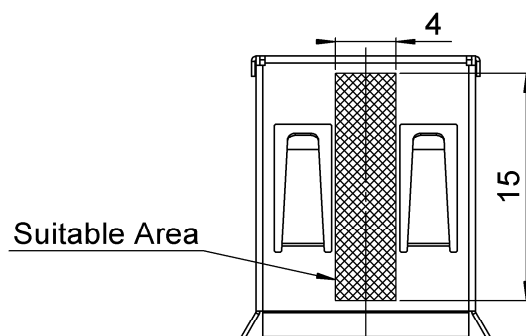
SERIES OCTIS

PART NUMBER OCTI140500

FOOT/PRINT
(General Tolerances for PCB +/- 0.1 mm)



SUITABLE AREA FOR PICK & PLACE VACUUM NOZZLE



PAGE 7/7

ISSUE **11-01-19B**

SERIES **OCTIS**

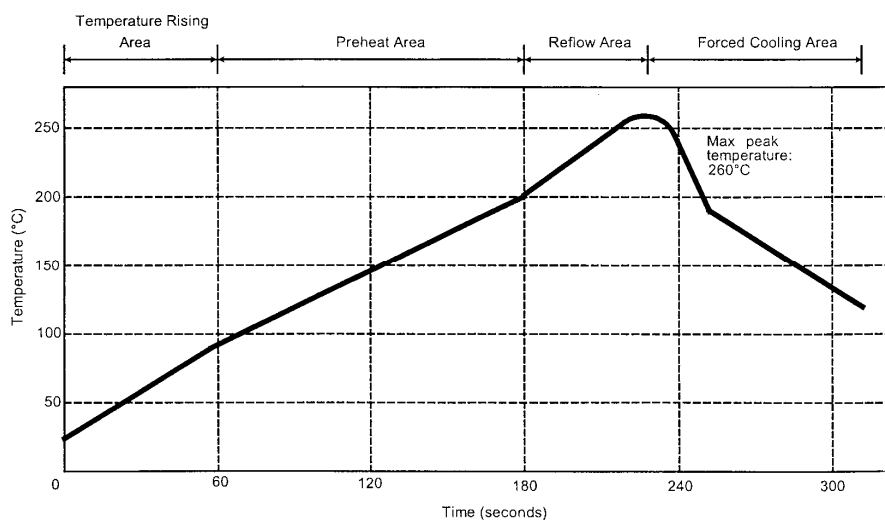
PART NUMBER **OCTI140500**

SOLDER PROCEDURE*

1. Deposit solder paste (Sn Ag4 Cu0.5) on solder pads / mounting area by screen printing application. We recommend a low residue flux. Verify that the edges of the pads are clean.
2. Place the component on the mounting area with a pick & place machine.
A video camera is recommended for a good positioning of the component.
Adhesive agents must not be used on the component.
3. This process of soldering has been tested with a convection oven.
Below please find the typical soldering profile to use.
4. Optional cleaning of printed circuit board.
5. Check solder joints and position of the component by visual inspection.

Note: When soldering a receptacle, no plug should be mated to the receptacle before completion of this procedure.

TEMPERATURE PROFILE



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 to 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

*Typical data for reflow process. Alternatively, wave soldering is also possible

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru