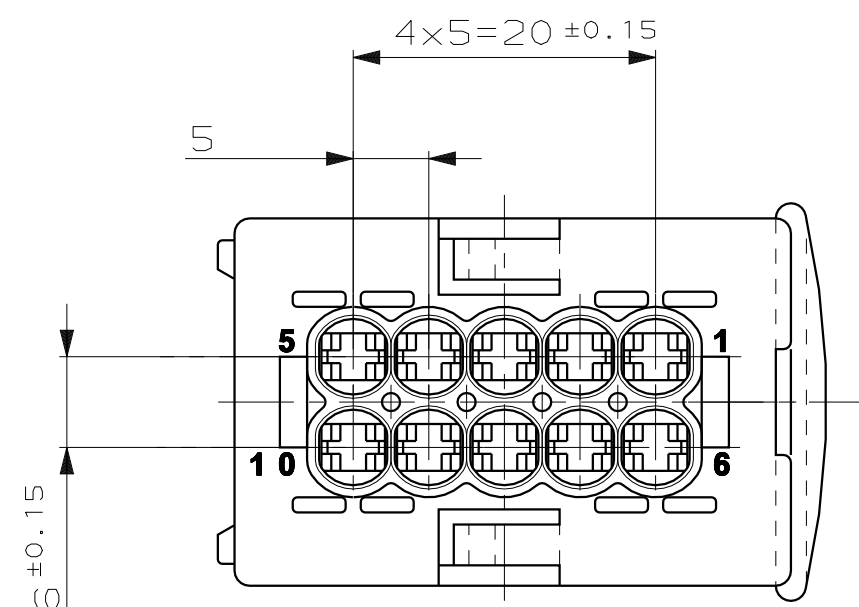
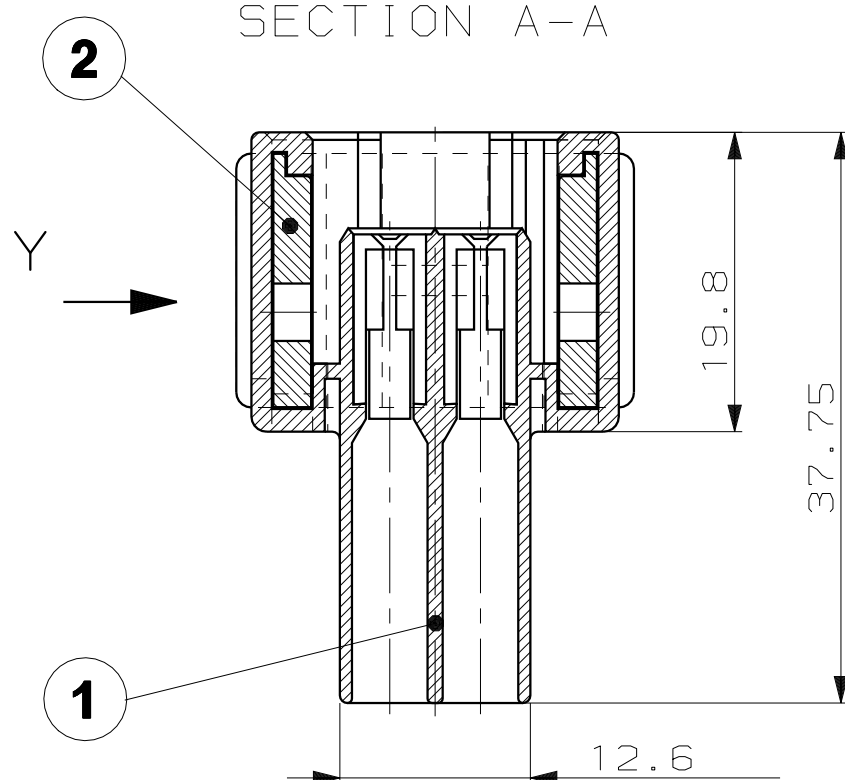


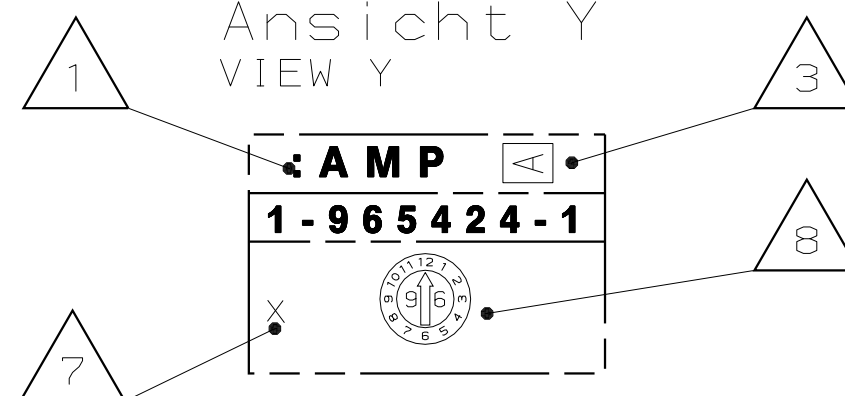
LOC	DIST	REVISIONS							
AI	-	ÄNDERUNGEN							
		P	LTR	DESCRIPTION			DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.: 95-52103			A	SEE PCN EG00-0897-96			08 OCT 96	Pawlik	-
			A1	SEE PCN EG00-1151-97			13 OCT 97	Gass.	-
			B	SEE PCN EG00-0138-98-1			09 FEB 98	Ho.	-



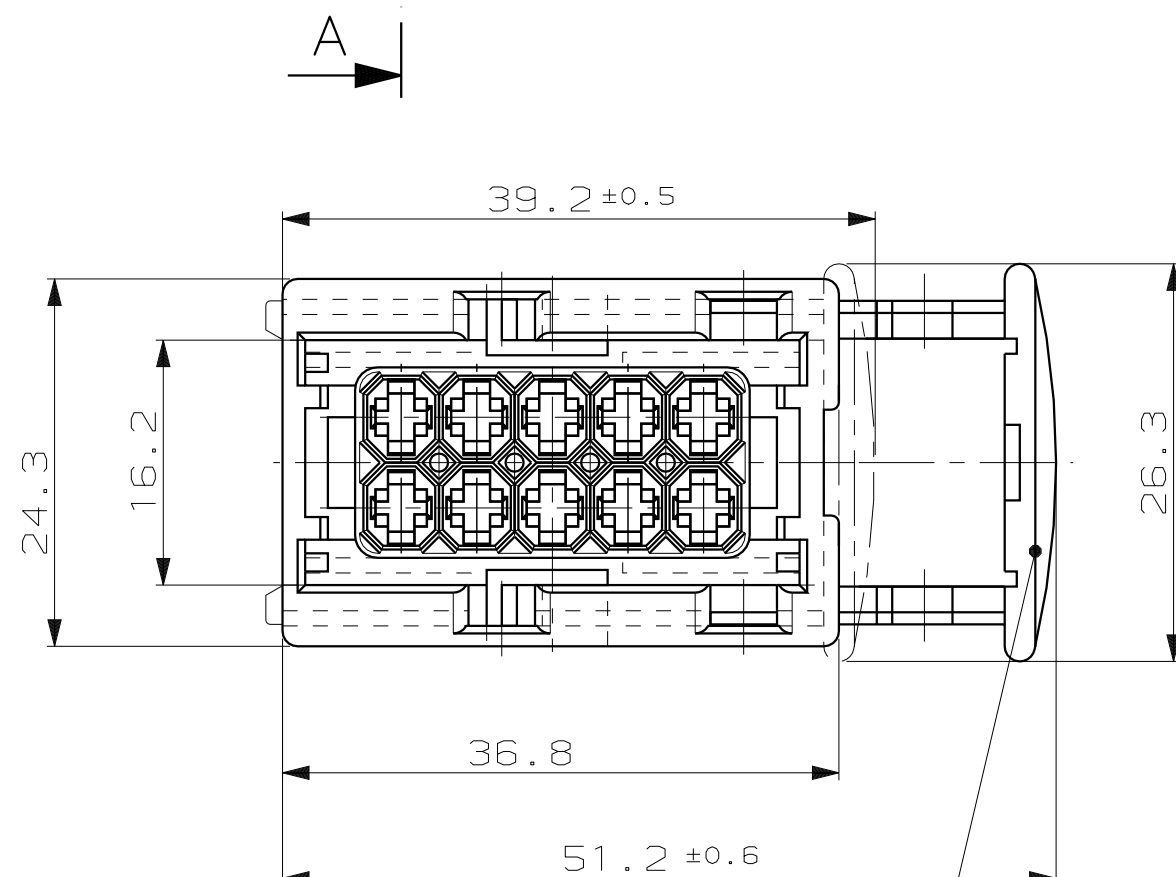
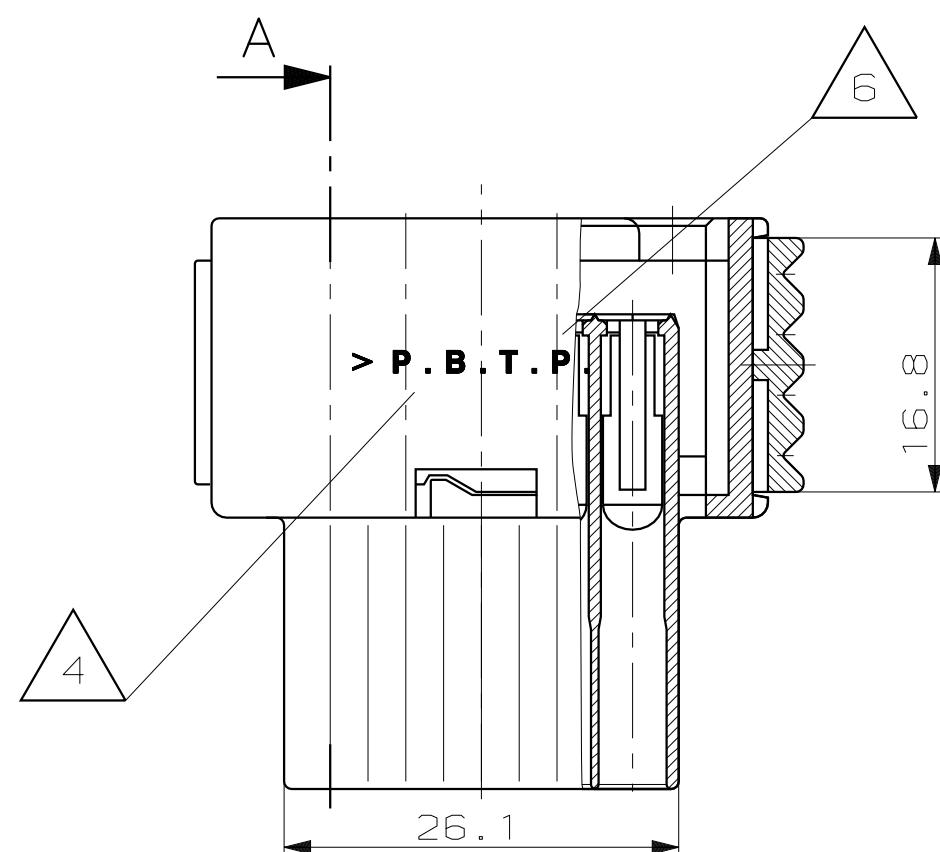
Schnitt A-A
SECTION A-A



Ansicht Y
VIEW Y



COUNTER PART (COUPLING): TAB HSG., 10POS. P/N 1-962352-1	Gegenstueck (Kupplung): Tab-Gehaeuse, 10pol. P/N 1-962352-1
COUNTER PART (TABHEADER) 1-963287-1, 1-967602-1, 1-967601-1	Gegenstueck (Messerleiste) 1-963287-1, 1-967602-1, 1-967601-1
SPEC. FOR COUNTER PART 89-52111-110gm (THE RELEASED REV. STAT. AT THE BEGINNING OF DESIGNING)	Spez. fuer Geraeteanschluss 89-52111-110gm (der freigegebene Rev.- Stand bei Beginn der Konstruktion)
SECONDARY LOCKING DEVICE FOR JPT HSG., 10POS. P/N 964692-1	2.Kontaktsicherung fuer JPT-Geh., 10pol. P/N 964692-1
SECONDARY LOCKING DEVICE FOR TAB HSG., 10POS. P/N 964693-1	2.Kontaktsicherung fuer TAB-Geh., 10pol. P/N 964693-1
SEALING P/N 963213-1	Dichtung P/N 963213-1



Schieber in Vorraststellung montiert
SLIDE IN PRE LOCKING POSITION ASSEMBLED

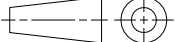
(Anlieferungszustand)
(DELIVERY POSITION)

Bemerkungen
NOTES

- | | | | |
|---|---|---|--------------------------------------|
|  | AMP-Logo
AMP-LOGO |  | XXX
XXX |
|  | Kennzeichnung auf Teil:
MARKING ON PART: |  | XXX
XXX |
|  | Werkzeugaenderungsindex
REVISIONS-NUMBER |  | Nestmarkierung
CAVITY MARKING |
|  | Werkstoffkennzeichnung
MATERIAL MARKING |  | Produktions-Datum
PRODUCTION-DATE |

	JUNIOR POWER TIMER	929 939-1	929 940-1	0.5 - 1.0	CuFe2	PRE TIN PLATED	FLR INSULATION	878 335-1	HAND TOOL 169 400 + DIE 734 253	828 904-1
	JUNIOR POWER TIMER	929 937-1	929 938-1	1.5 - 2.5	CuFe2	PRE TIN PLATED		878 336-1	HAND TOOL 169 400 + DIE 734 253	828 905-1
	CONTACTS	AMP ORDER NO. STRIP FORM	AMP ORDER NO. LOOSE PIECE	WIRE RANGE MM ²	MATERIAL	FINISH	CRIMP TOOL APPLICATOR HAND TOOL		SEAL	

AMP Teilenummer									
				1-967556-1					
OPEL-KURZZEICHEN									
				ZFW 10-1					
-	-	-	-	1	2	Schieber für JPT-Gehäuse	PBT GF30		rot
-					1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.N	PBT GF30		weiß
	-				1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.D1	PBT GF30		braun
		-			1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.C1	PBT GF30		blau
			-		1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.B1	PBT GF30		grau
				1	1	JPT Rec.-Gehäuse, 10pol., Cod.A1	PBT GF30		schwarz
Revision Ass'y					POS.	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE	
								FARBE	
-	-	-	-	B					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DER TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORZULEGEN. BEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN L. Pawlik 08 OCT 96	AMP AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINER TOLERANZEN n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16501 - 140	CHK J. Kunze 08 OCT 96	- NAME JUNIOR POWER TIMER HOUSING 10 POS. ASSY Junior Power Timer Gehäuseuse 10 pol. Assy	
	0 P L C ± 0.3mm 1 P L C ± 0.3mm 2 P L C ± 0.3mm 3 P L C ± 0.3mm ANGLES / WINKEL ±	APVD - PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-18102-1 APPLICATION SPEC VERABEITUNGSSPEZ. 114-18175-1	SIZE A2	CAGE CODE 00779
MATERIAL -	FINISH / OBERFLÄCHE / FARBE -	WEIGHT GEWICHT -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-967556	RESTRICTED TO NUR FÜR GM
CUSTOMER DRAWING		/ KUNDENZEICHNUNG		
MASSSTAB		2:1		
BLATT		1 OF 1		
REV		B		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru