



REVISIONS

REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
012	REDRAWN IN CAD; PER ECN 94-0474	N.C. 7/21/95	<i>PCW</i> 7/28/95

.XXX = in
XX.X = mm

DESIGNED FOR USE WITH RG 316/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
SLEEVE	.067
CONTACT	.021

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C To +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 3.0</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) <u>0</u> Sea Level <u>250</u>	Torque <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR -- <u>1.15 + .01 X (f GHz)</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss <u>.06√f (GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Except High Temp <u>+85°C</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-60dB Min @ 2-3 GHz</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Center Contact Captivation	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0 MIN</u>	
Center Contact <u>3.0</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Cable Retention	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Axial Force (Lbs) <u>20 MIN</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT SLEEVE	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
GASKET	VITON *A* PER MIL-R-83248	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/11	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
REAR DIELECTRIC	NYLON	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	DRAWN BY <u>K.W.</u> DATE <u>09/01/77</u>	AMP AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
	CHECKED BY <u>K.W.</u> DATE <u>09/01/77</u>	
FRAC. ± 1/64 DEC. ± .005 ANGLES ± 1°	APPD BY <u>R.M.F.</u> DATE <u>09/01/77</u>	
These drawings and specifications are the property of M/A COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE <u>OSM 4 HOLE FLANGE MOUNT CABLE JACK CRIMP ATTACHMENT</u>
	NO. AP. <u>20-057</u> <u>408-04808</u>	SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 2036-5004-02 REV <u>012</u>
	SCALE <u>3 : 1</u>	SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru