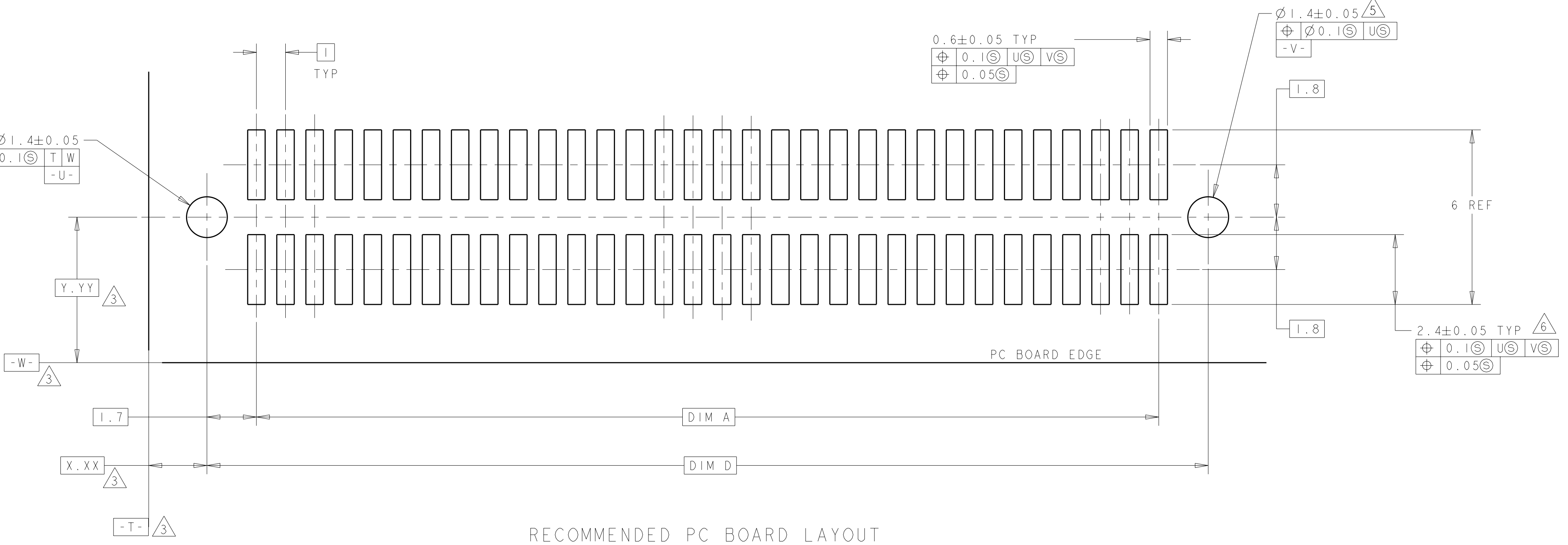
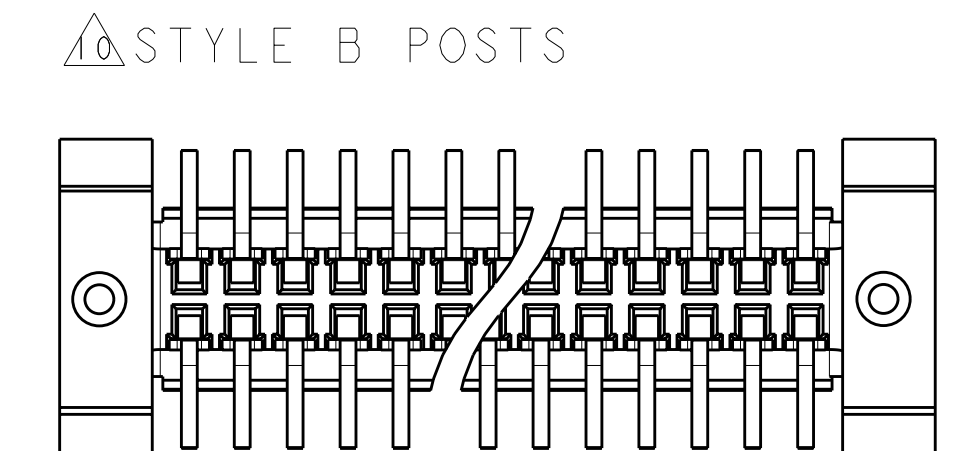
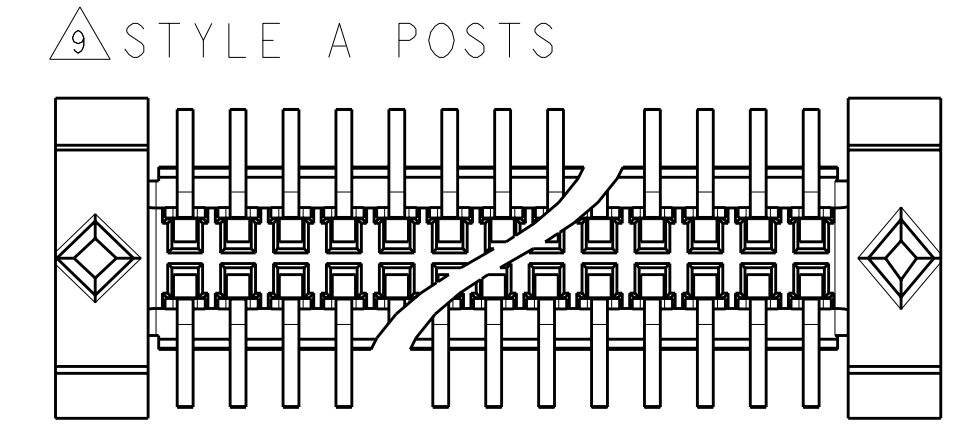
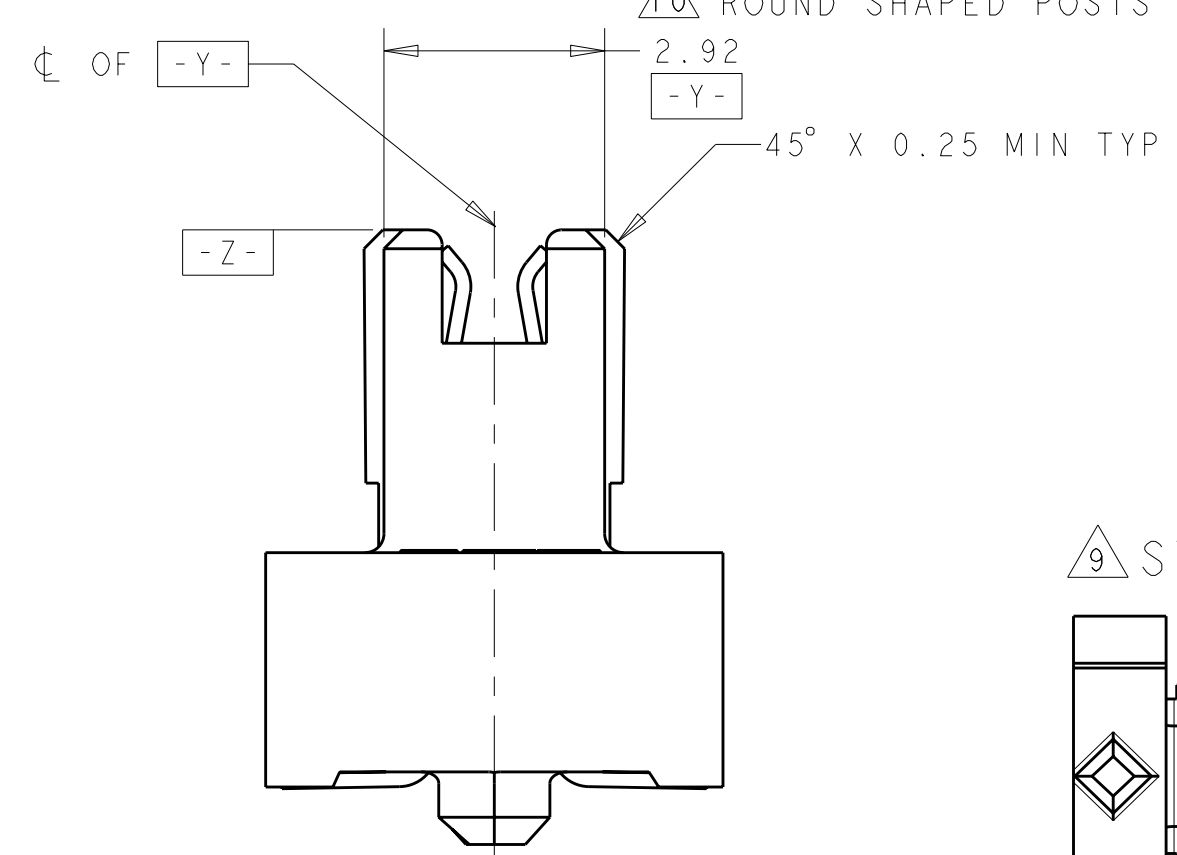
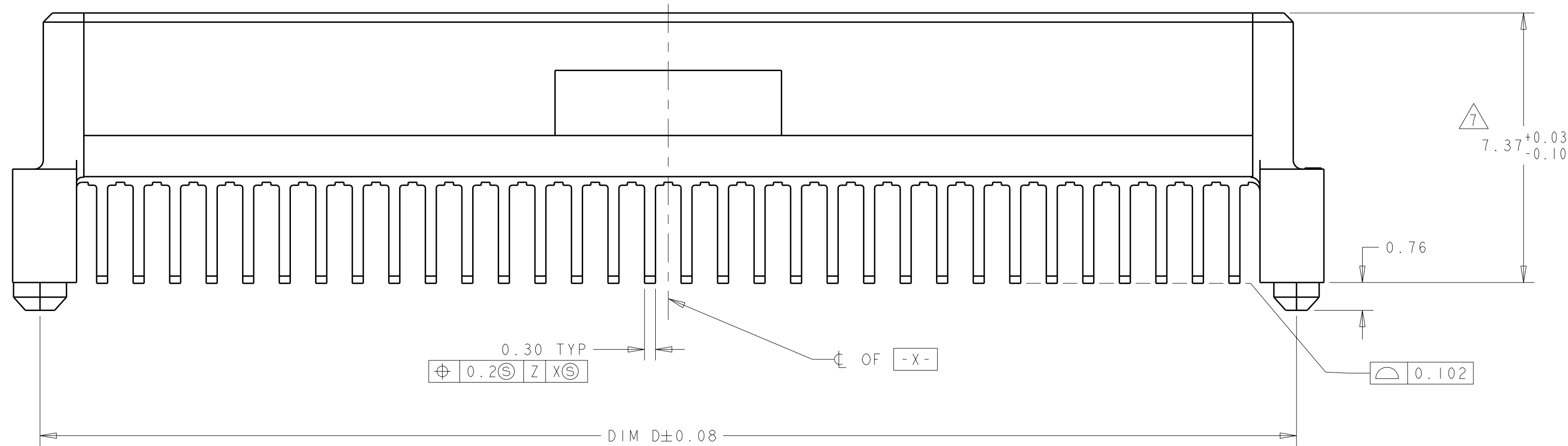
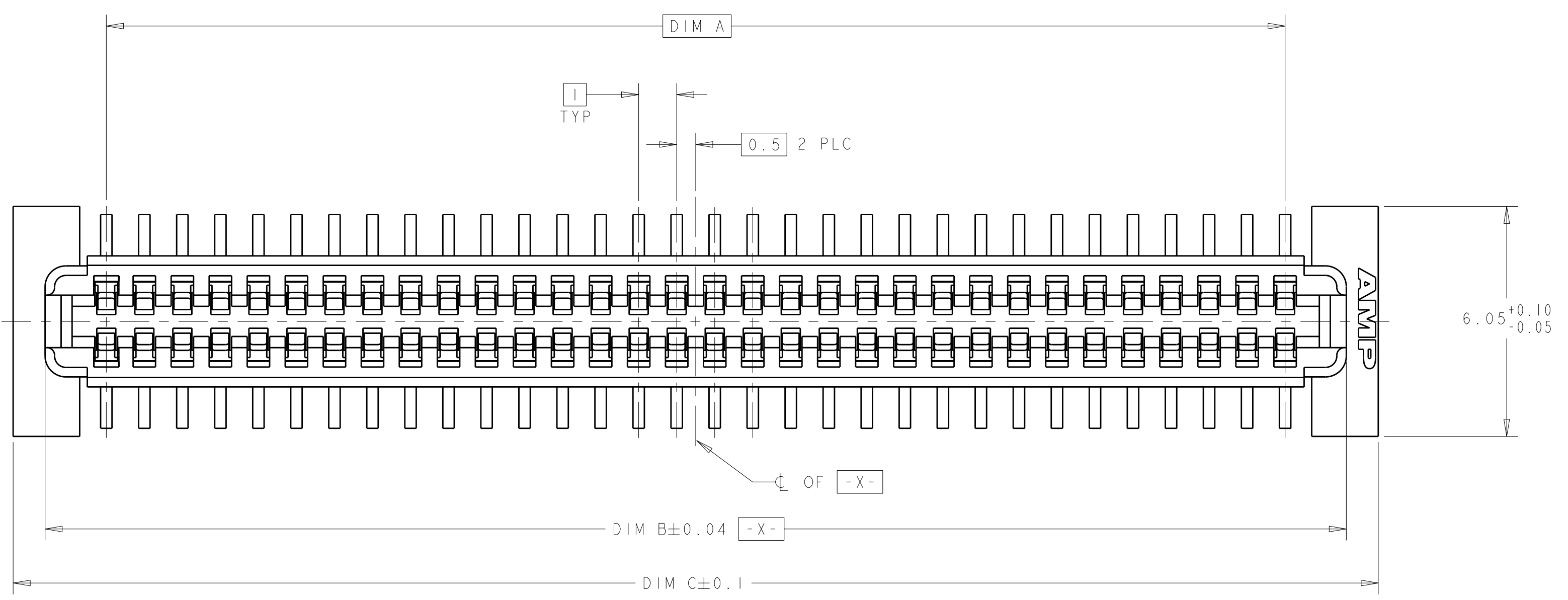


LOC	DIST	REV	DATE	BY	CHK	APP'D
AD	00	0	30SEP2004	BC	RW	
		A	10JUL2006	DH	DB	
		AI	14SEP2009	AEG	HM	



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

1. HOUSING MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC. COLOR; BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
2. CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PL1 PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
3. DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
4. PACKAGED IN TAPE ON REEL PER EIA-481.
5. 1.5 MIN DIAMETER HOLE SHOULD BE USED IF USING POST STYLE "A" AND PLACING ON PCB WITH VACUUM PLACEMENT EQUIPMENT.
6. SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.4 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
7. REFERRED TO AS DIM H = 7.3±0.1 IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
8. CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.0127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
9. SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
10. ROUND SHAPED POSTS

POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HGTS	POS	PART NO
10	8	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	3-5120603-2
10	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	3-5120603-1
10	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	2-5120603-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	2-5120603-1
9	8	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	1-5120603-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	1-5120603-1
9	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	5120603-2
9	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	5120603-1

DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±0°-11° FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±0°-11° FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±0°-11° FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±0°-11° FINISH SEE TABLE		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±0°-11° FINISH SEE TABLE	
MATERIAL: SEE TABLE		MATERIAL: SEE TABLE		MATERIAL: SEE TABLE		MATERIAL: SEE TABLE		MATERIAL: SEE TABLE	
CUSTOMER DRAWING		CUSTOMER DRAWING		CUSTOMER DRAWING		CUSTOMER DRAWING		CUSTOMER DRAWING	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru