

Product availability: Non-Stock - Not normally stocked in distribution facility



Main

Range of product	Harmony XB5 Harmony XB4
Product or component type	Block for test light
Product compatibility	Integral LED
Light block type	Double block for test light function
[Us] rated supply voltage	48...230 V AC
Electrical connection	Wires

Complementary

Material	Plastic
Electrical shock protection class	Class I Harmony XB4 IEC 60536 Class II Harmony XB5 IEC 60536
Net weight	0.02 lb(US) (0.01 kg)

Environment

Ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
Ambient air temperature for operation	-13...158 °F (-25...70 °C)
Standards	EN 60947-1 EN 60947-5-4 IEC 60947-5-4 IEC 60947-5-1 CSA C22.2 No 14 UL 508 EN 60947-5-5 IEC 60947-5-5 EN 60947-5-1 JIS C 4520 IEC 60947-1
Product certifications	DNV RINA GL LROS (Lloyds register of shipping) UL listed BV CSA
Vibration resistance	5 gn 2...500 Hz)IEC 60068-2-6
Shock resistance	30 gn 18 ms IEC 60068-2-27 50 gn 11 ms IEC 60068-2-27

Ordering and shipping details

Category	22469 - PUSHBUTTON,22MM ACCESSORIES-NEW
Discount Schedule	CS2
GTIN	03389118030114
Package weight(Lbs)	0.02 kg (0.04 lb(US))
Returnability	No
Country of origin	FR

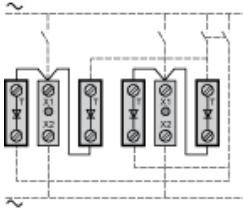
Offer Sustainability

Sustainable offer status	Green Premium product
California proposition 65	WARNING: This product can expose you to chemicals including: Nickel compounds, which is known to the State of California to cause cancer, and Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.p65warnings.ca.gov
REACH Regulation	REACH Declaration
EU RoHS Directive	Pro-active compliance (Product out of EU RoHS legal scope) EU RoHS Declaration
Toxic heavy metal free	Yes
Mercury free	Yes
RoHS exemption information	Yes
China RoHS Regulation	China RoHS Declaration
Environmental Disclosure	Product Environmental Profile
Circularity Profile	End Of Life Information
WEEE	The product must be disposed on European Union markets following specific waste collection and never end up in rubbish bins.

Contractual warranty

Warranty	18 months
----------	-----------

Wiring Diagram



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru