



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
EMBASE A PLATINE
UNIVERSSELLE 0,3mm

TITRE
UNIVERSAL FLANGE
RECEPTACLE 0,3 mm

R 127 631 001
Série SMA 2.9

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL

CABLES

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,05 + 0,006 f(GHz) : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. EPP. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65 + 165°C : Climatic range
Tenue :
cont. cent. :
☐ Axiale avant
☒ Axiale 2 sens
☐ Rotation
☐ Immobil. totale
In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : Passive
Revêtement corps : Passive
Revêt. cont. cent. : Au

Partie métallique : Acier INOX
Partie métal. élast. : Cuivre au beryllium

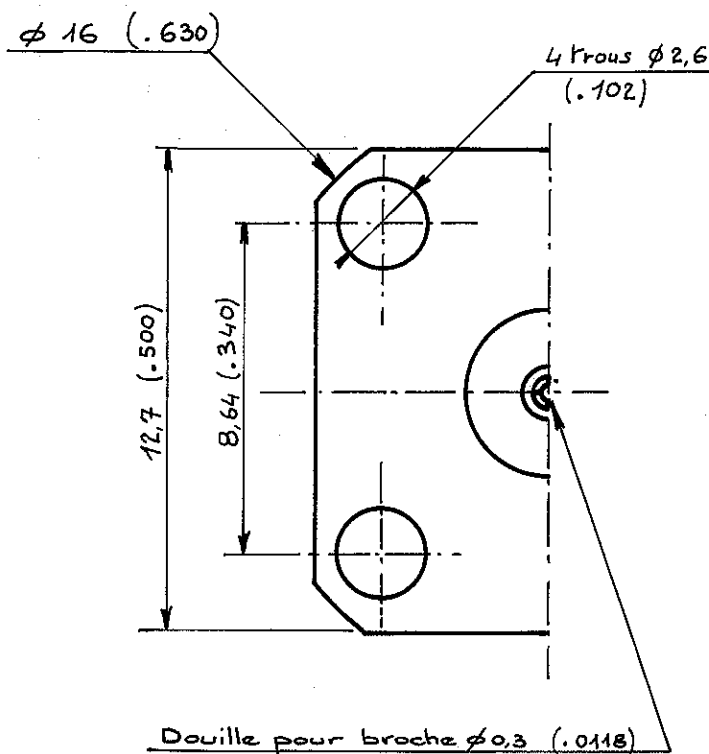
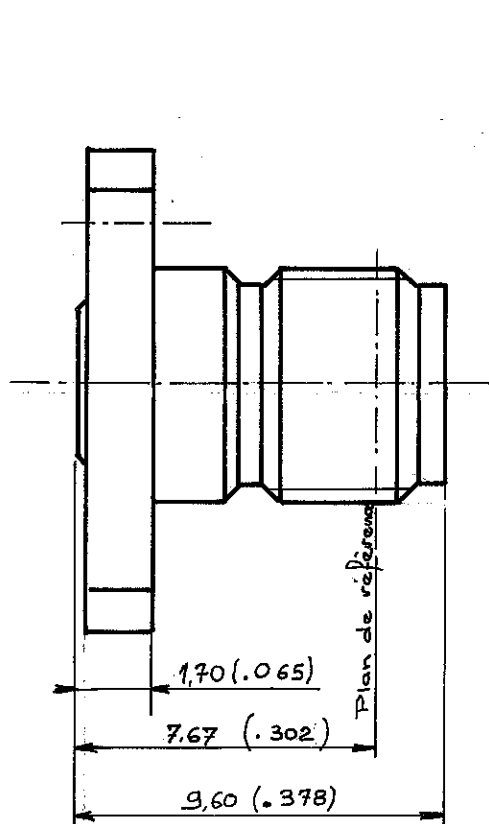
Isolant : Kapton
Joint :

CONSTRUCTION

Masse plating : Passivated
Body plating : Passivated
Inner contact : Gold

metalic parts : Stainless steel
metalic resilient parts : Beryllium copper

Insulator : Kapton
Gasket :



Dimensions en mm

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

I.P.

MODIFICATIONS

NOM

VIGHARD

DATE

15/12/86

VISA

[Signature]

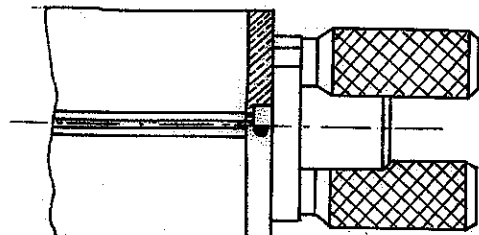


Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE CARREE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

Soudure de la perle de verre

Soldering of the glass bead.

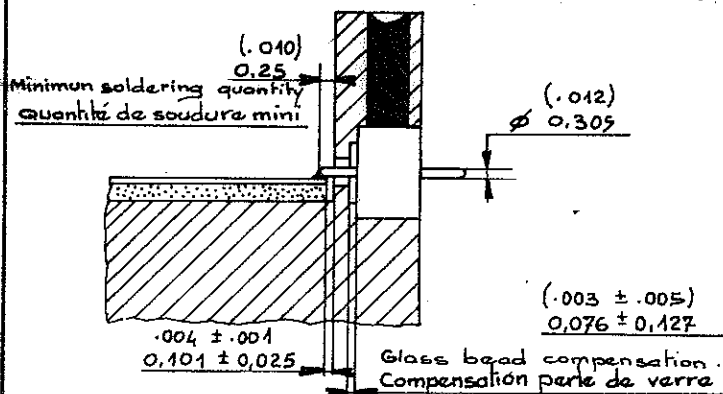


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

Position de la perle de verre après soudure

Position of the glass bead after soldering

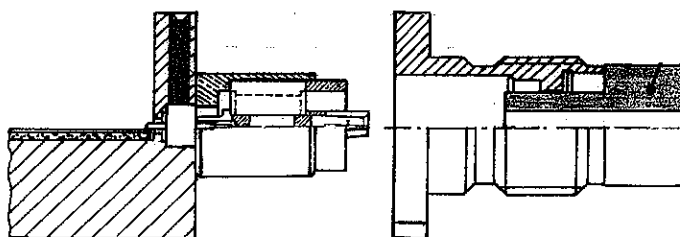


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

Montage de l'embase sur boîtier microstrip

Monting of the flange on microstrip box



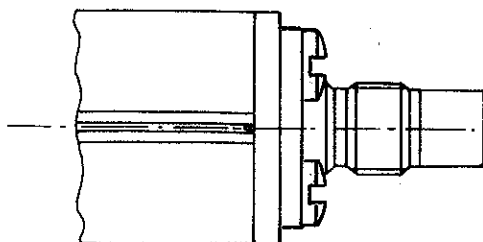
Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre.

Monter le calibre de positionnement R 282 860 pour assurer une bonne concentricité.

Mount the socket and the ring on the axis of the glass bead. Mount the R282 860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

Vissage de l'embase sur le boîtier

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP.

Screw the flange on the MICROSTRIP box.

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

DATE

VISA

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

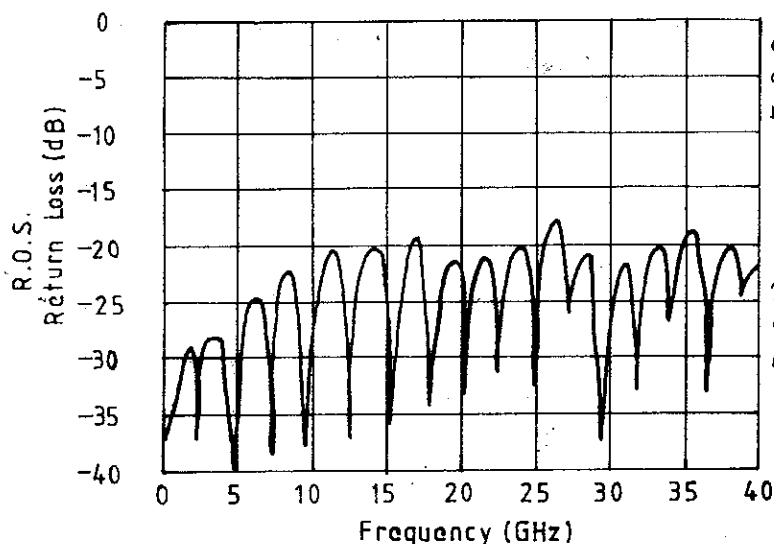
2111² - 786



SMA 2,9

ROS : EMBASE A PLATINE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 631 001

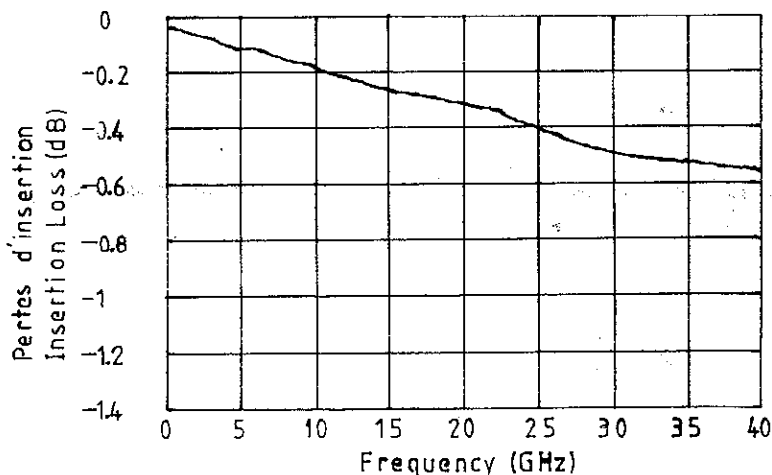
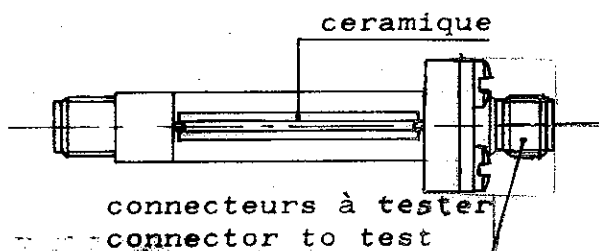
EMBASE APLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 632 001



R.O.S. d'une paire de connecteurs avec deux perles de verre réunis par un microstrip de long. 25mm

Typical return loss of a connector pair with two glass beads joined by a 1 inch microstrip

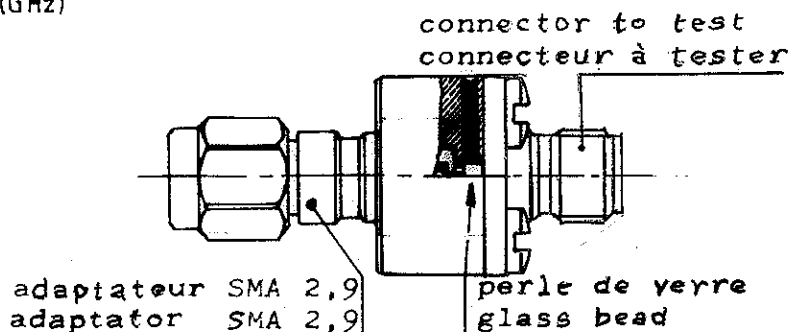
MESURE SUR MICROSTRIP



Mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

-Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.

MESURE DANS LIGNE COAX



DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Destiné

Vérifié

MODIFICATIONS

DATE

25/5/84

VISA

[Signature]

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru