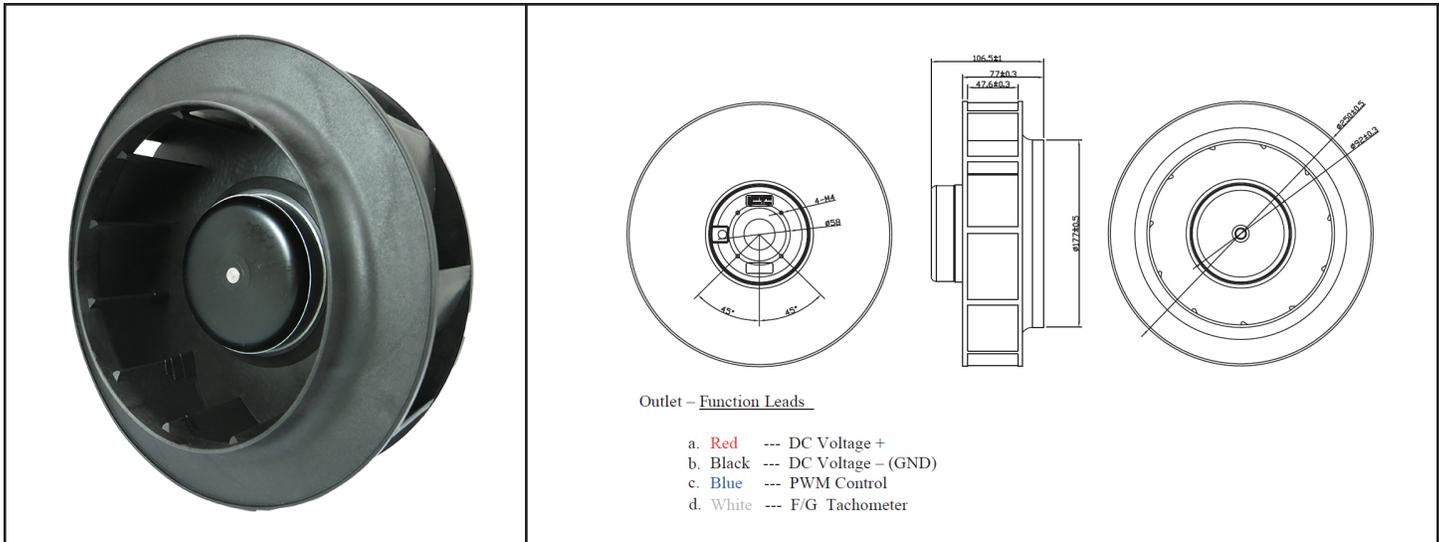


ODB250110-24HB10A



DC Motorized Impeller 24V 250x110mm (9.84"x4.33")



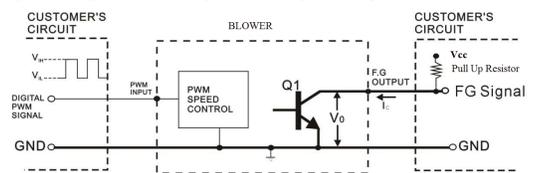
Outlet – Function Leads

- a. Red --- DC Voltage +
- b. Black --- DC Voltage – (GND)
- c. Blue --- PWM Control
- d. White --- F/G Tachometer

| | | | |
|-----------------------|---|---|--|
| Frame & Impeller | Frame - Aluminum Impeller - UL94V-0 Thermoplastic | Features: Signal Output: Tachometer Speed Control: PWM Weight: ~ 1600g (3.53 lbs) | |
| Conneccion | 4 Lead wires * | | |
| Motor | DC brushless, IC protected | | |
| Bearing System | Dual ball bearing | | |
| Insulation Resistance | Min. 10M at 500VDC | | |
| Dielectric Strength | 1 minute at 500 VAC, max leakage < 500 MicroAmp | | |
| Temperature Range | -10C ~ +65C | | |
| Storage Temperature | -40C ~ +80C | | |
| Life (L10) | -40,000 hours (40C) | m0 | |

| | |
|----------------------|------------------------|
| Part Number | ODB250110-24HB10A |
| Nominal Voltage | 24VDC |
| Voltage Range | 16 ~ 28 VDC |
| Nominal Current | 5.4 A |
| Rated Power | 129.6 W |
| Rated Speed (RPM) | 2600 |
| Airflow (CFM) | 825 |
| Noise Level (dB) | 67 |
| Max. Static Pressure | 1.95" H ₂ O |

(External signal function design is decided by customer)

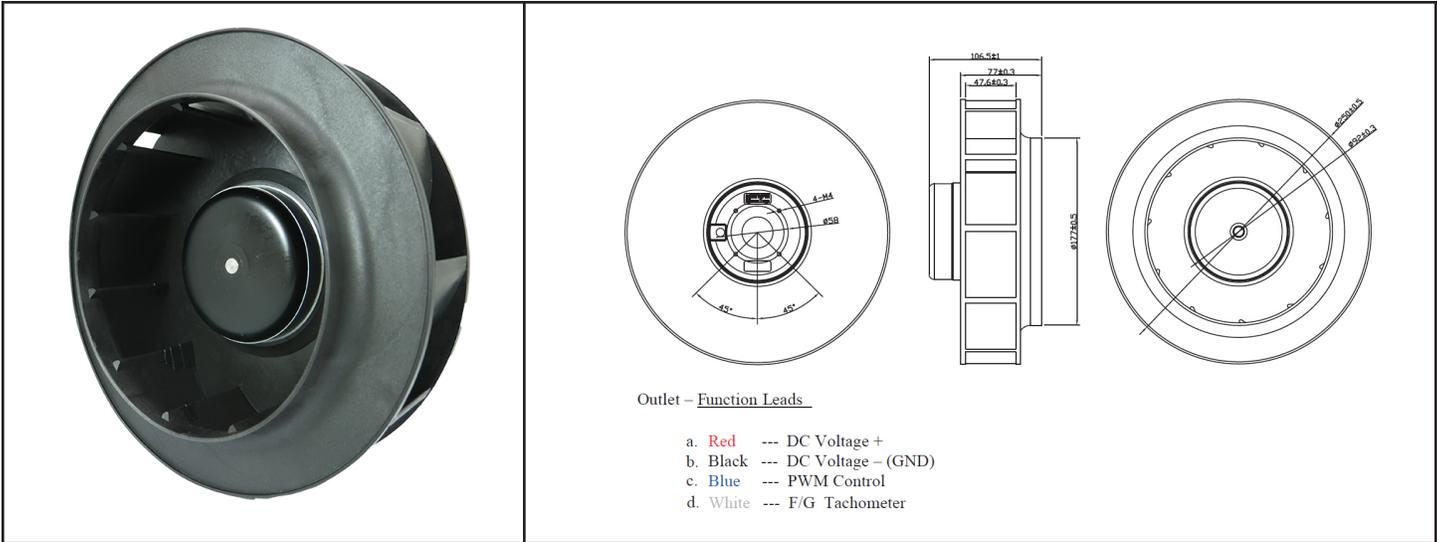


- * FG 2 pulses per revolution
 - * TRANSISTOR Q1 AT "ON" POSITION
 COLLECTOR CURRENT: $I_c = 10\text{mA MAX}$
 SATURATION VOLTAGE: $V_{ce} = 1\text{V MAX}$
 - * TRANSISTOR Q1 AT "OFF" POSITION
 RELEASE VOLTAGE: $V_{on} = V_{cc\text{ Max}}$
 - * DIGITAL PWM SPEED CONTROL POSITION
 PWM INPUT VOLTAGE HIGH: $V_{ih} > 2.6\text{V}$
 PWM INPUT VOLTAGE LOW: $V_{il} < 0.5\text{V}$
 - * PWM INPUT FREQUENCY: $\text{FPWM: } 100\text{Hz} \sim 100\text{kHz}$
- Blower will run full speed at 100%, stop at 0%, full speed if PWM not connected

ODB250110-48HB10A



DC Motorized Impeller 48V 250x110mm (9.84"x4.33")



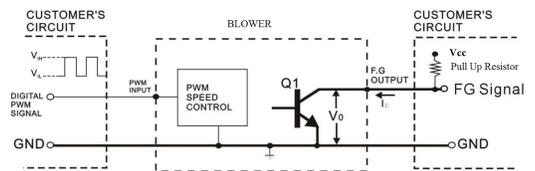
Outlet – Function Leads

- a. Red --- DC Voltage +
- b. Black --- DC Voltage – (GND)
- c. Blue --- PWM Control
- d. White --- F/G Tachometer

| | | | |
|-----------------------|---|---|--|
| Frame & Impeller | Frame - Aluminum Impeller - UL94V-0 Thermoplastic | Features: Signal Output: Tachometer Speed Control: PWM Weight: ~ 1600g (3.53 lbs) m0 | |
| Conexion | 4 Lead wires * | | |
| Motor | DC brushless, IC protected | | |
| Bearing System | Dual ball bearing | | |
| Insulation Resistance | Min. 10M at 500VDC | | |
| Dielectric Strength | 1 minute at 500 VAC, max leakage < 500 MicroAmp | | |
| Temperature Range | -10C ~ +65C | | |
| Storage Temperature | -40C ~ +80C | | |
| Life (L10) | -40,000 hours (40C) | | |

| | |
|----------------------|------------------------|
| Part Number | ODB250110-48HB10A |
| Nominal Voltage | 48VDC |
| Voltage Range | 36 ~ 54 VDC |
| Nominal Current | 2.7 A |
| Rated Power | 129.6 W |
| Rated Speed (RPM) | 2600 |
| Airflow (CFM) | 825 |
| Noise Level (dB) | 67 |
| Max. Static Pressure | 1.95" H ₂ O |

(External signal function design is decided by customer)



- * FG 2 pulses per revolution
 - * TRANSISTOR Q1 AT "ON" POSITION
 COLLECTOR CURRENT: $I_c = 10\text{mA MAX}$
 SATURATION VOLTAGE: $V_{ce} = 1\text{V MAX}$
 - * TRANSISTOR Q1 AT "OFF" POSITION
 RELEASE VOLTAGE: $V_{on} = V_{cc\text{ Max}}$
 - * DIGITAL PWM SPEED CONTROL POSITION
 PWM INPUT VOLTAGE HIGH: $V_{ih} > 2.6\text{V}$
 PWM INPUT VOLTAGE LOW: $V_{il} < 0.5\text{V}$
 - * PWM INPUT FREQUENCY: $\text{FPWM: } 100\text{Hz} \sim 100\text{kHz}$
- Blower will run full speed at 100%, stop at 0%, full speed if PWM not connected

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru