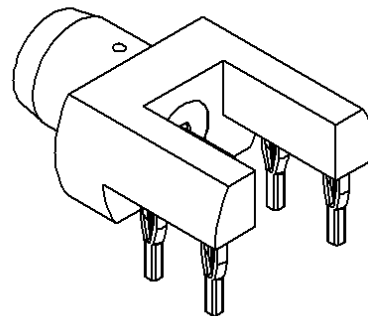
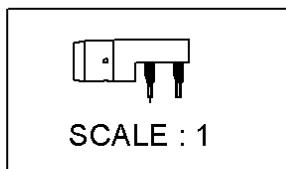
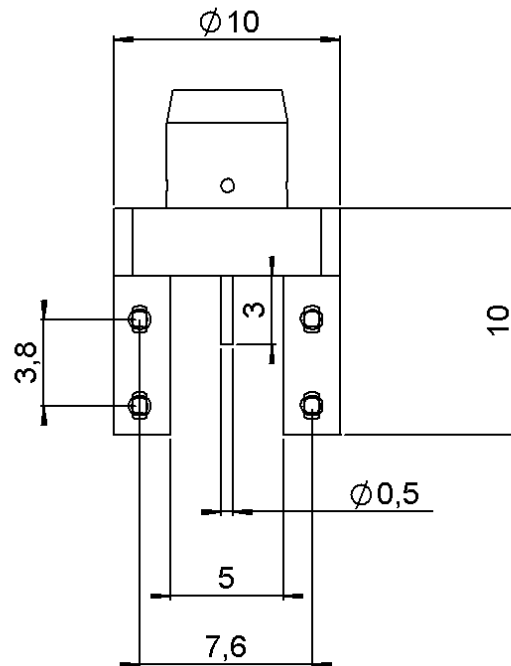
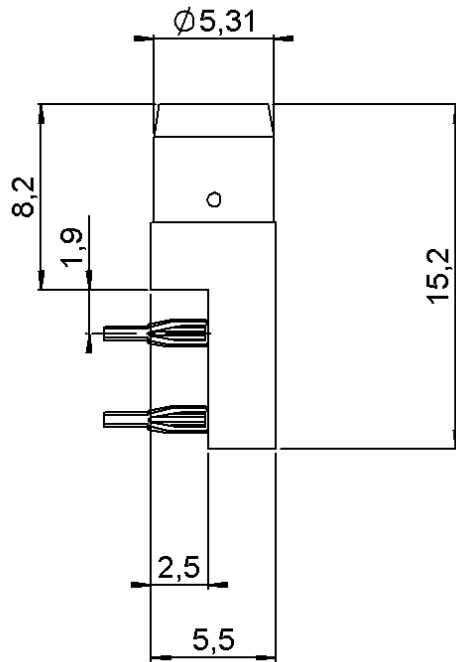


STRAIGHT RECEPTACLE PRESS FIT EDGE-CARD

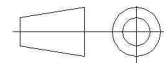
R128.405.161

PACK 100

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GOLD OVER NICKEL
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	PHOSPHOR BRONZE	TIN 3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0713 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT RECEPTACLE PRESS FIT EDGE-CARD**R128.405.161****PACK 100**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	NA + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	-	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**Others :
Temperature stockage :-40 / +85**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	8 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	0 Cycles mini
Weight	12,4440 g

Issue : 0713 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



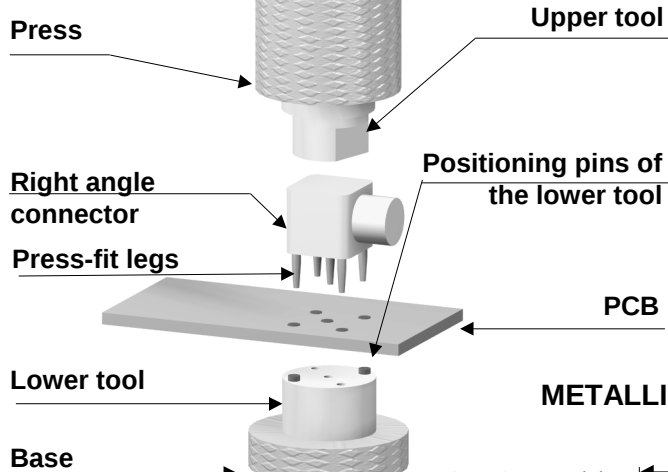
STRAIGHT RECEPTACLE PRESS FIT EDGE-CARD

PACK 100

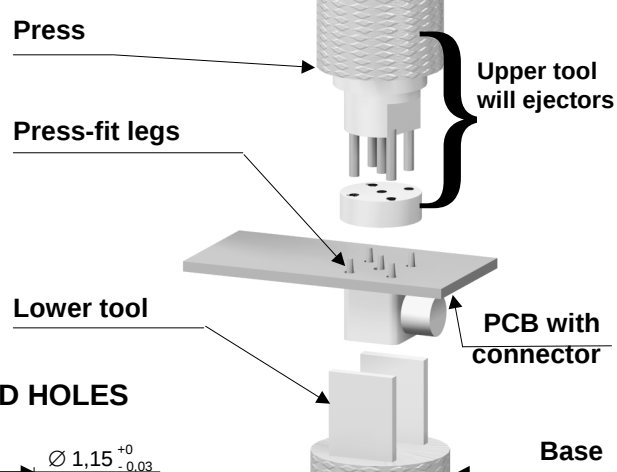
R128.405.161

Series : BMA

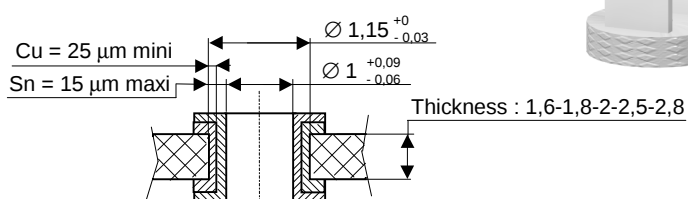
MOUNTING



UNMOUNTING

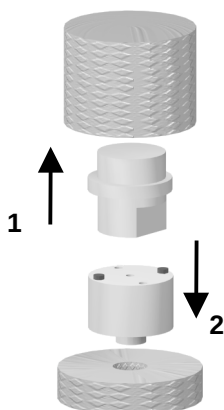


METALLIZED HOLES



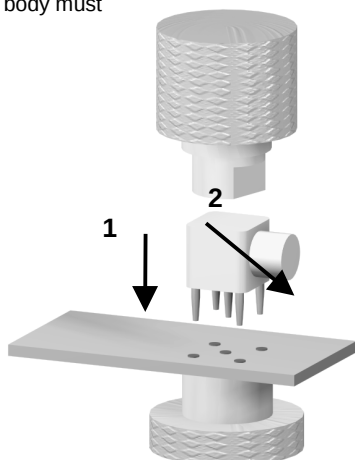
1

Slide the upper tool into the machine (press).
Slide the lower tool into the base.



2

Place correctly the PCB on the lower tool.
Introduce the press-fit legs into the holes of the PCB.
Push on top (100N mini per press-fit leg) until total insertion.
Note: the connector body must rest on the PCB.



1

Place correctly the PCB
And the connector on the
Lower tool.

2

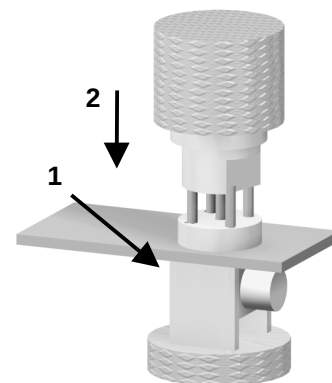
Place the upper tool at the back of the connector and place correctly the ejectors :

- on the press-fit legs (if their length exceed the PCB thickness)
- in the holes of the PCB (if not).

Press the upper tool (100N mini per press-fit leg) to remove the connector until it slide down into the lower tool.

CAUTION :

A plated hole of the PCB can be used up to 3 times.



Issue : 0713 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru