

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426035-1	C	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426035-2	C	565435-5	BENCH K & G	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426035-6	C	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426035-1	C	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426035-2	C	565435-5	BENCH K & G	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426035-6	C	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426035-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)
 TERMINAL NAME: PIN & SOCKET, SIZE 22 DF, AMPLIMITE.

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.07 [.042 IN]	F	28-22 AWG
INSUL	1.22 [.048 IN]	0	0.76-1.02 [.030-.040 IN]
WIRE STRIP LENGTH	3.18-3.96 [.125-.156 IN]	APPL INSTRUCTION	408-8322

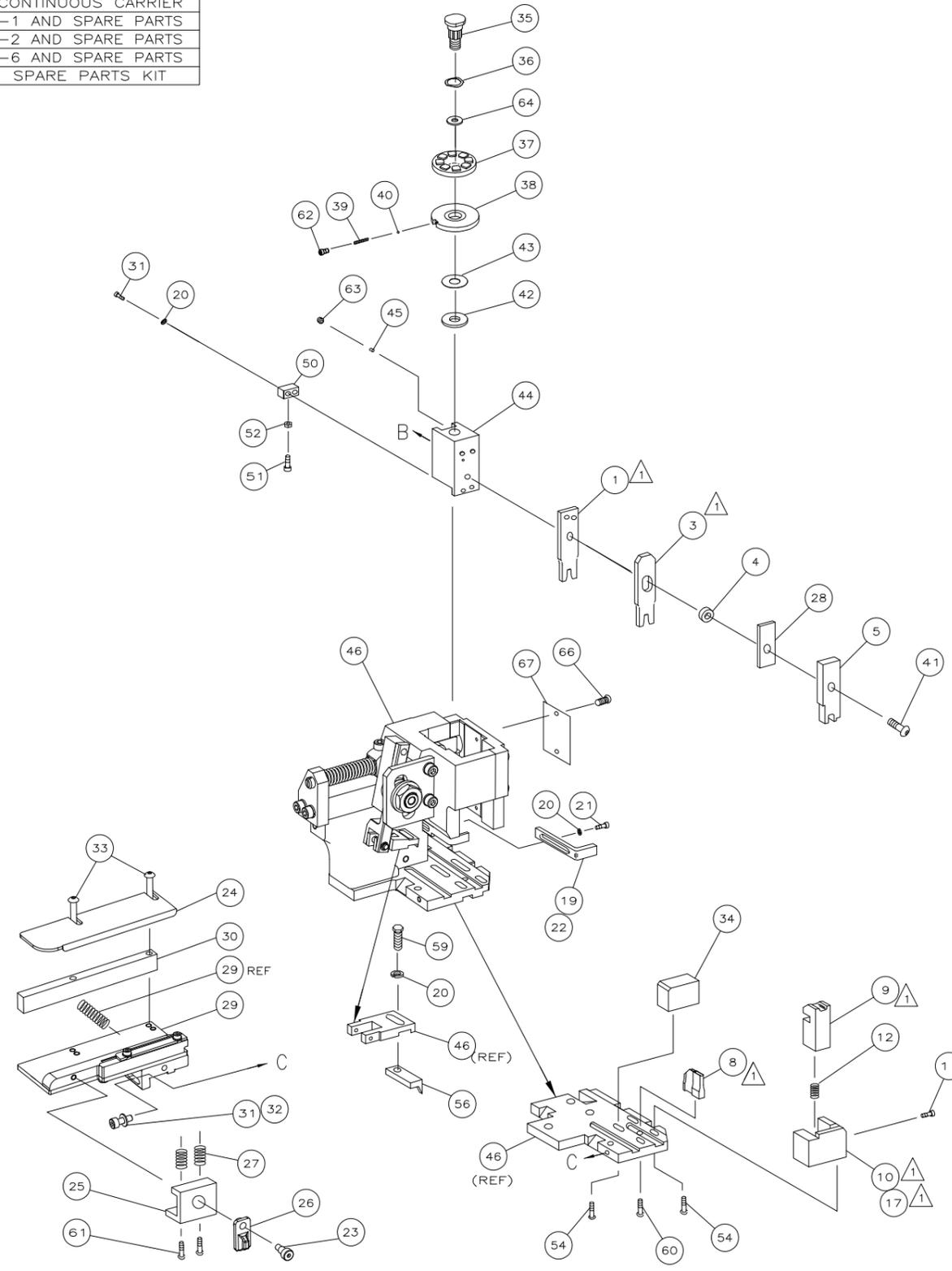
TERMINAL APPL SPEC 114-10001 FEED 4 5.59 [.220 in]

TERMINALS APPLIED

PIN	SOCKET	-	-
748333	748610	-	-
216576	216577	-	-
1658670	1658686	-	-

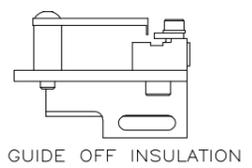
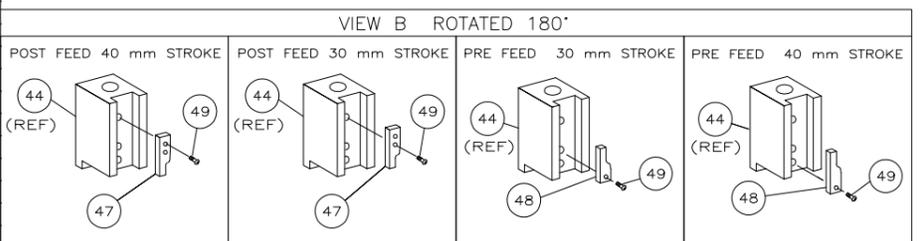
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
22 AWG	0.86 ±0.03 [.034 ±.001 IN]	4-354779-3 [.3205]
24 AWG	0.76 ±0.03 [.030 ±.001 IN]	5-354779-2 [.3250]
26 AWG	0.69 ±0.03 [.027 ±.001 IN]	5-354779-8 [.3280]
28 AWG	0.64 ±0.03 [.025 ±.001 IN]	6-354779-2 [.3300]

SET UP GAGE 458637-3 LAYOUT L1426035



QTY REQD PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1426035	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	71
2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	70
1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	69
1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6 LW)RAM	68
1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC	67
2	2-18032-5	SCR,SET,FLT POINT M5X20	66
1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	65
1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	64
1	1338685-1	PAWL, FEED	63
4	18024-8	SCR,SHC(M4x12)SHEAR HOLDER	62
1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	61
1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	60
1	690753-2	SPACER, TONKER	59
1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	58
1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	57
1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	56
1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	55
1	690191-1	PLUG, NYLON	54
1	1338660-1	RAM	53
1	690125-1	WASHER, LAMINATED	52
1	690124-1	WASHER, RAM	51
1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	50
1	23241-1	BALL, STEEL	49
1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	48
1	1320922-4	DISC, INSULATION	47
1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	46
1	22480-5	WASHER, SPRING	45
1	690212-1	POST, RAM	44
1	1424186-2	SUPPORT, TERMINAL	43
2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	42
1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	41
3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	40
1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	39
1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	38
1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	37
2	1-22284-0	SPRING, DRAG	36
1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	35
1	240792-1	DRAG, TERMINAL	34
1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	33
1	980371-4	SCR,SHC SHLD	32
1	690472-2	STRIPPER	31
1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	30
4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	29
1	690472-1	STRIPPER	28
1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	27
1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	26
1	356885-4	STOP, SHEAR	25
1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	24
1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	23
1	1333200-1	ANVIL	22
1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	21
1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	20
1	2-683454-5	CRIMPER, INSULATION	19
1	1-456401-6	CRIMPER, WIRE	18

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4 FEED ADJUSTMENT REQUIRED WHEN SWITCHING FROM PIN TO SOCKET AND VISE VERSA. PIN FEED .220" SOCKET FEED .217".
- 5. INSULATION CRIMP HEIGHT .057" (1.45mm) REFERENCE.



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

INCHES: 0 PLC ±, 1 PLC ±, 2 PLC ±, 3 PLC ±, 4 PLC ±, ANGLES ±, FINISH ±

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±, ±0.5 [02 IN]

MATERIAL: -

QTY REQD PER ASSY: -

APPLICATOR SPEC: -

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING: -

DATE: 14JUN00

BY: L.LOFTHOUSE

APVD: F.BACKHURST

SIZE: A1

CAGE CODE: 00779

DRAWING NO: 1426035

RESTRICTED TO: -

SCALE: -

SHEET: 1 OF 1

REV: C1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.

