

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
E	B		D	ECO-09-022031	29 SEP 09	RITA	BOB

- NOTES
- 1

SINGLE PACK IN ACCORDANCE WITH AMP SPEC 107-3275
- 2

100 TRAY PACK IN ACCORDANCE WITH AMP SPEC 107-3275
- 3

Au PLATING OVER Ni PLATING OVER Cu PLATING
- 4

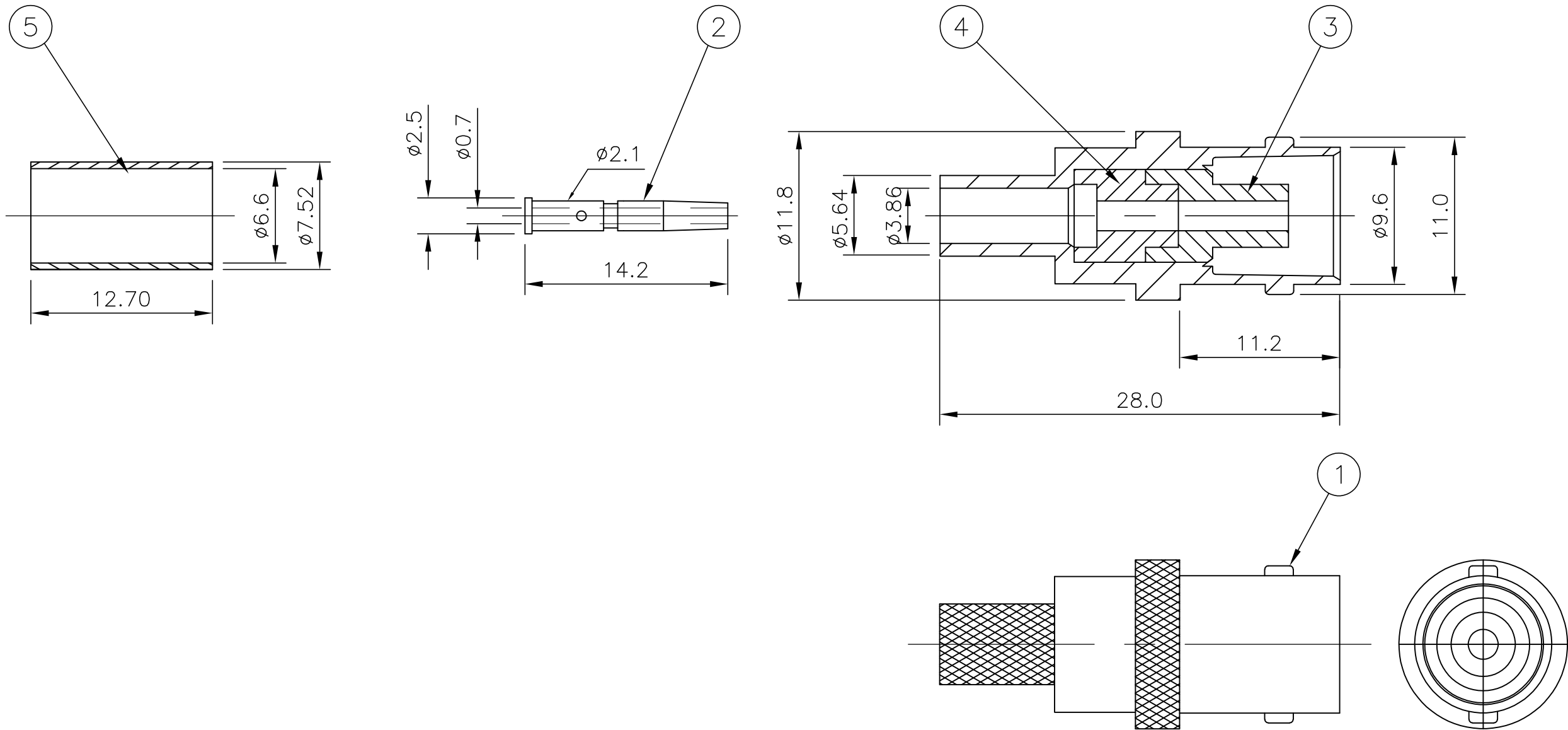
Ni PLATING OVER Cu PLATING
- 5

HAND TOOL: 9-1478240-0
- 6

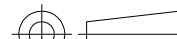
DIE SET: 9-1478242-0
- 7

FOR TECHNICAL DATA REFER TO YOUR LOCAL TYCO ELECTRONICS SALES OFFICE
- 8

ALL DIMENSIONS ARE NOMINAL FOR REFERENCE ONLY UNLESS OTHERWISE STATED



							1	1	BRASS	⚠	CRIMP SLEEVE	5	
							1	1	POLYMETHYLPENTENE		INSULATOR	4	
							1	1	POLYMETHYLPENTENE		INSULATOR	3	
							1	1	PHOSPHOR BRONZE	⚠	CONTACT	2	
							1	1	ZINC ALLOY	⚠	BODY	1	
							5	15	0		MATERIAL	DESCRIPTION	ITEM
							⚠	⚠					
QUANTITY PER ASSY									PARTS LIST				

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN RITA ZUO 11 Mar 09		Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Kunshan,Jiangsu,PRC 215312									
				CHK ANSON MA 11 Mar 09											
DIMENSIONS: MM		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD BOB ZHAO 11 Mar 09		NAME									
		0 PLC ± 0.5		PRODUCT SPEC		BNC STRAIGHT JACK CRIMP 75 OHM RG59B/U, 62A/U, 140/U, 210/U, URM90 KX6A, KX25, KX52, KX53									
		2 PLC ± 0.3		108-112000											
		2 PLC ± 0.2		APPLICATION SPEC											
		3 PLC ± -		SEE SHEET 2		SIZE		CAGE CODE		DRAWING NO		RESTRICTED TO			
		4 PLC ± -				A2		00779		C-1634514		-			
MATERIAL SEE TABLE		FINISH SEE TABLE		WEIGHT -											
CUSTOMER DRAWING						SCALE		NTS		SHEET		1 OF 2		REV D	

4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION		DEC , 2004.	
© COPYRIGHT 2004 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.				ALL RIGHTS RESERVED.			
LOC E				DIST B		REVISIONS	
P				LTR		DESCRIPTION	
-				-		DATE	
-				-		DWN	
-				-		APVD	
-				-		-	
SEE SHEET 1							
-							
-							
COMPONENTS							
				MAIN BODY (ITEM 1,3, & 4)		CONTACT (ITEM 2)	
				CRIMP FERRULES (ITEM 5)			
ASSEMBLY INSTRUCTION							
CABLES: RG59B/U, 62A/U, 140/U, 210/U, URM90 KX6A, KX25, KX52, KX53							
STEP 1 1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE							
STEP 2 1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN							
STEP 3 1. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTES ON PAGE 1.				RECOMMENDED CENTRE CONTACT A/F HEX 1.75			
STEP 4 1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK. 2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE DIELECTRIC AND CABLE BRAID.				HOUSING END UNDER BRAID			
STEP 5 1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE HOUSING BODY. 2. CRIMP USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1. 3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN.				RECOMMENDED CRIMP SLEEVE A/F HEX 6.50			
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN RITA ZUO 11 Mar 09 CHK ANSON MA 11 Mar 09 APVD BOB ZHAO 11 Mar 09 PRODUCT SPEC 108-112000 APPLICATION SPEC SHEET 2 WEIGHT - CUSTOMER DRAWING			
DIMENSIONS: MM				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH				SEE TABLE			
MATERIAL SEE TABLE				SEE TABLE			
Tyco Electronics Tyco Electronics Corporation Kunshan,Jiangsu,PRC 215312				NAME BNC STRAIGHT JACK CRIMP 75 OHM RG59B/U, 62A/U, 140/U, 210/U, URM90 KX6A, KX25, KX52, KX53			
SIZE A2				CAGE CODE 00779			
DRAWING NO C=1634514				RESTRICTED TO -			
SCALE NTS				SHEET 2 OF 2			
REV D							

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru