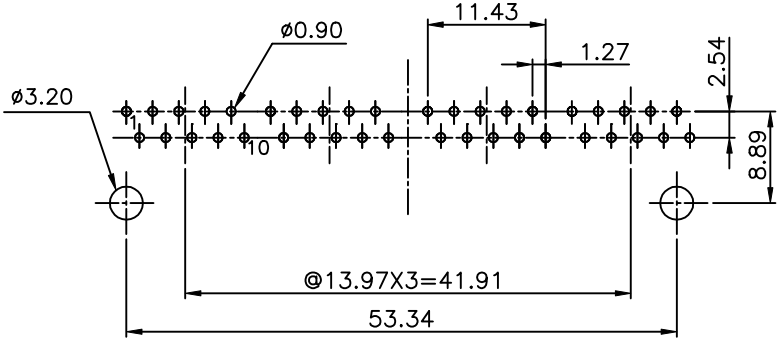
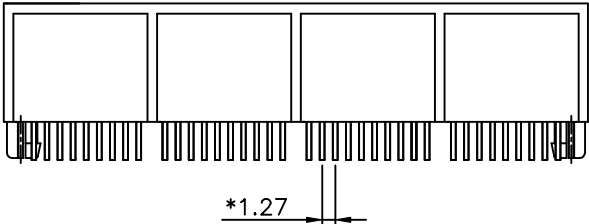
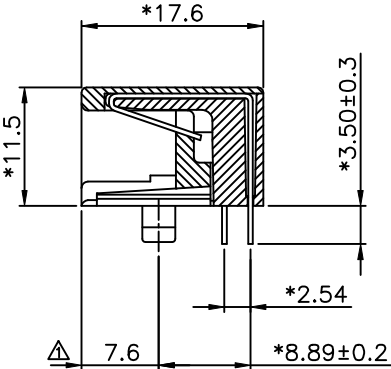
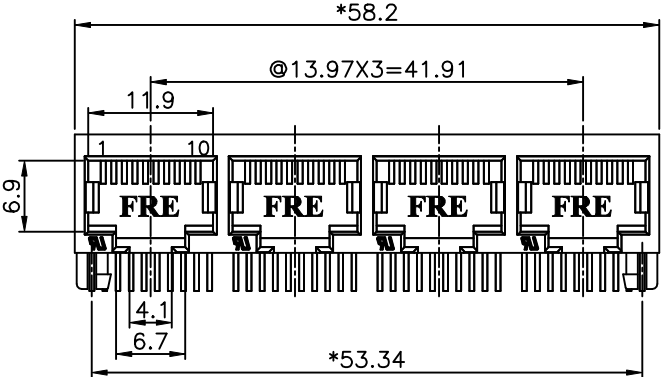


REVISION RECORD				
REV	ECO	DESCRIPTION	DRFT	CHKD
Δ		MODIFY DIM	ANKUE 8/2/05	



PC Board Layout Component Side Shown

NOTES:

ELECTRICAL:

1. VOLTAGE RATING : 125 VAC RMS.
2. CURRENT RATING : 1.5 AMP.
3. CONTACT RESISTANCE : 30 MILLIOHMS MAX.
4. INSULATION RESISTANCE : 1000 MEGOHMS MIN @ 500 VDC.
5. DIELECTRIC STRENGTH : 1000 VAC RMS 60Hz, 1MIN.

MECHANICAL:

1. HOUSING MATERIAL: GLASS FILLED POLYESTER UL 94V-0.
2. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE 0.46mm.
3. PLATING : GOLD PLATING OVER NICKEL.
4. OPERATING LIFE : 750 CYCLES MIN.
5. PCB RETENTION PRE-SOLDER: 1 LB MIN.
6. PCB RETENTION POST-SOLDER: 10 LBS MIN.

ENVIRONMENTAL:

1. STORAGE: -40°C TO +85°C.
2. OPERATION: 0°C TO 70°C.
3. WAVE SOLDERING TEMPERATURE: 230~250° (3~5SECONDS).

MATES WITH MODULAR PLUG CONFORMING TO

FCC PART 68, SUBPART F.

CUL FILE NO. E163191

LEAD FREE PART NUMBER: E560X-00C06X-L

NO. OF CONTACT
8-8 CONTACTS
1- 10 CONTACTS

1- 3u" 2- 6u" 3-15u"
4-30u" 5-50u" 6-Pd20u"

DETACHED LISTS	MM (INCH)		DFTO ANKUE	DATE 6/1/05	FULL RISE ELECTRONIC CO., LTD		
	TOLERANCES EXCEPT AS NOTED		CHKD SAMMY	DATE 2005/8/2			
			MFO	DATE	TITLE 11.5 SIDE ENTRY PCB GANG JACK 10P		
			APPV LUSHENG	DATE 2005/8/2			
	MM				DRAWING NO. GE563011-LC		
	.0 ± 0.2		±				
	.00 ± 0.15		±		SIZE A3		
	.000 ± 0.075		±				
	ANGLES ± 0.5		QT'Y :		DO NOT SCALE DRAWING		
	THIRD ANGLE PROJECTION		SCALE : 2:1				

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru