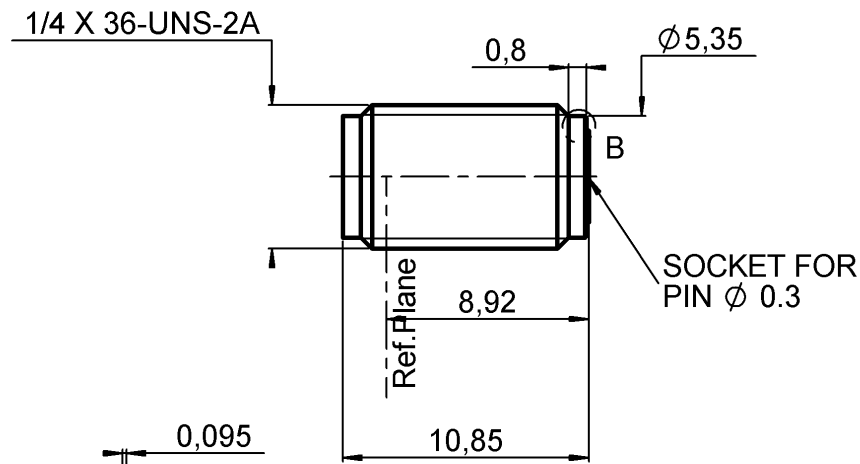


UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

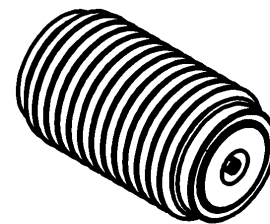
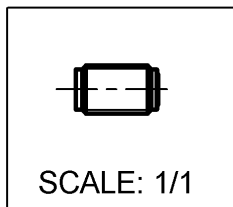
R127.841.001

Series : SMA2.9



B (6 : 1)

**Use R280 760 000 glass bead
for hermetic application**



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED .
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	ULTEM	-
GASKET	-	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OTHERS PARTS	BRASS	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

Series : SMA2.9

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1		Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-40	GHz
VSWR	1.05 + 0,0050	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.03	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (90)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	80-120	N.cm
Panel nut	190	N.cm
Mating life	500	Cycles mini
Weight	1,5600	g

Issue : 0625 A

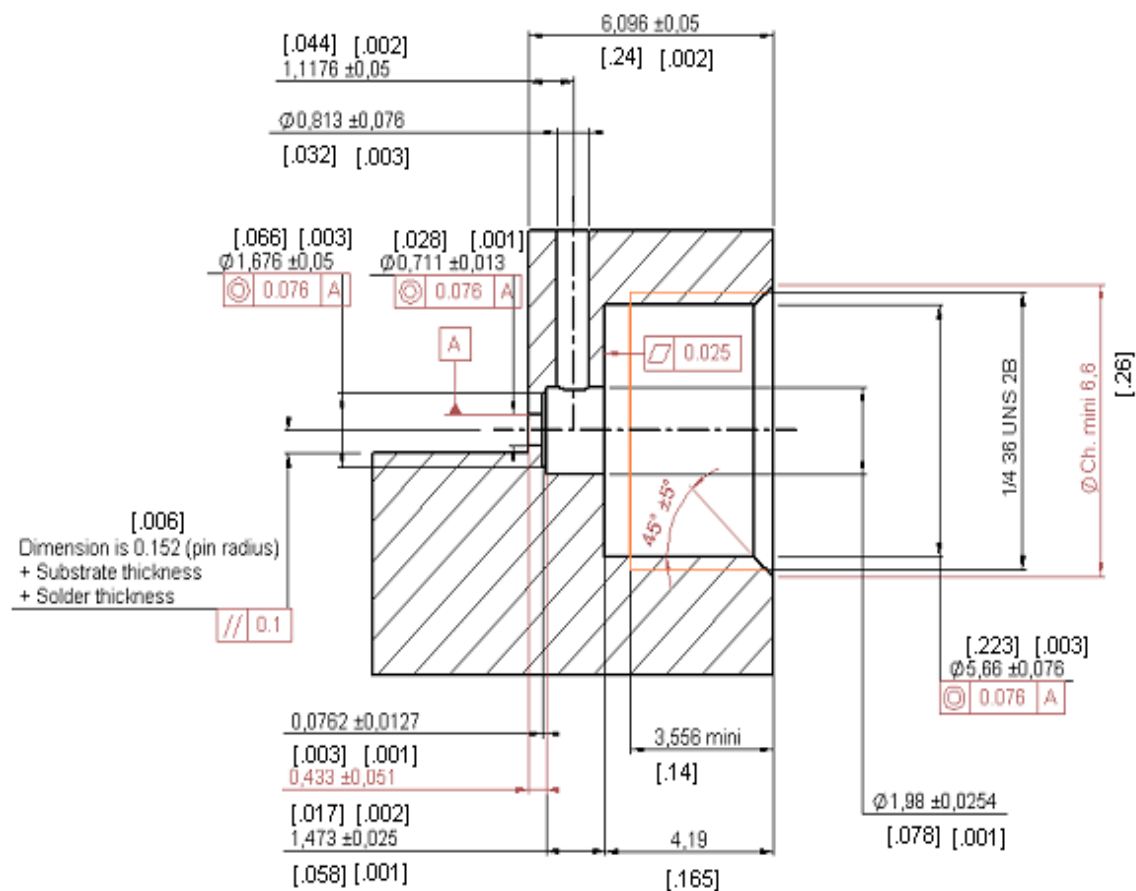
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

Series : **SMA2.9**

To obtain correct concentricity and dimensions on the panel drilling,
we recommend to use RADIALL special tools:
R282.080.000 drilling tool
and R282.082.000 screw tap

Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



UNIVERSAL SCREW RECEPTACLE

FOR 0.3 MM AXE

R127.841.001

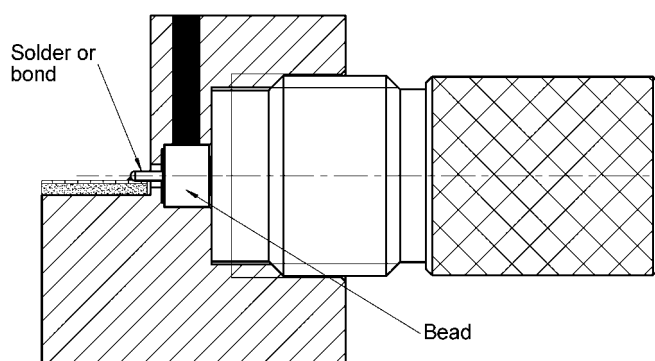
Series : SMA2.9

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2.9 on the housing

1

SOLDERING of the glass bead

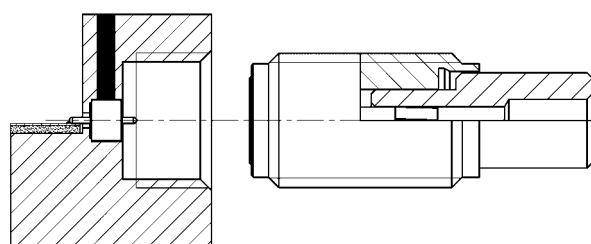
Set up of the R280.760.000 glass bead in the housing.
keep the glass Bead into position thanks to
R282.745.000 Positioneer



3

MOUNTING of the flange on the box

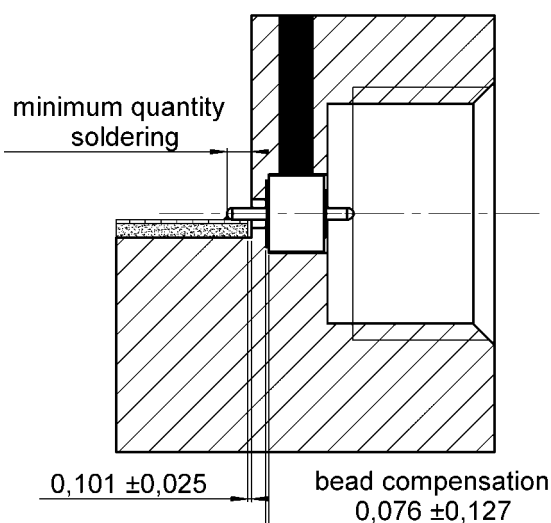
Set up the R282.860.000 position gauge on the flange
to ensure a good concentricity.
Screw the assembly on the housing.



2

POSITION of the glass bead after soldering

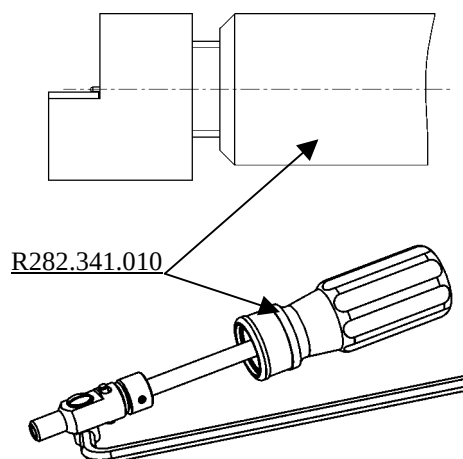
Check the soldering quality as well as the position of
the glass bead in the housing.



4

Locking of the flange on the box

Lock the flange on the housing thanks to
R282.341.010 dynamometer screw-driver



Issue : 0625 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru