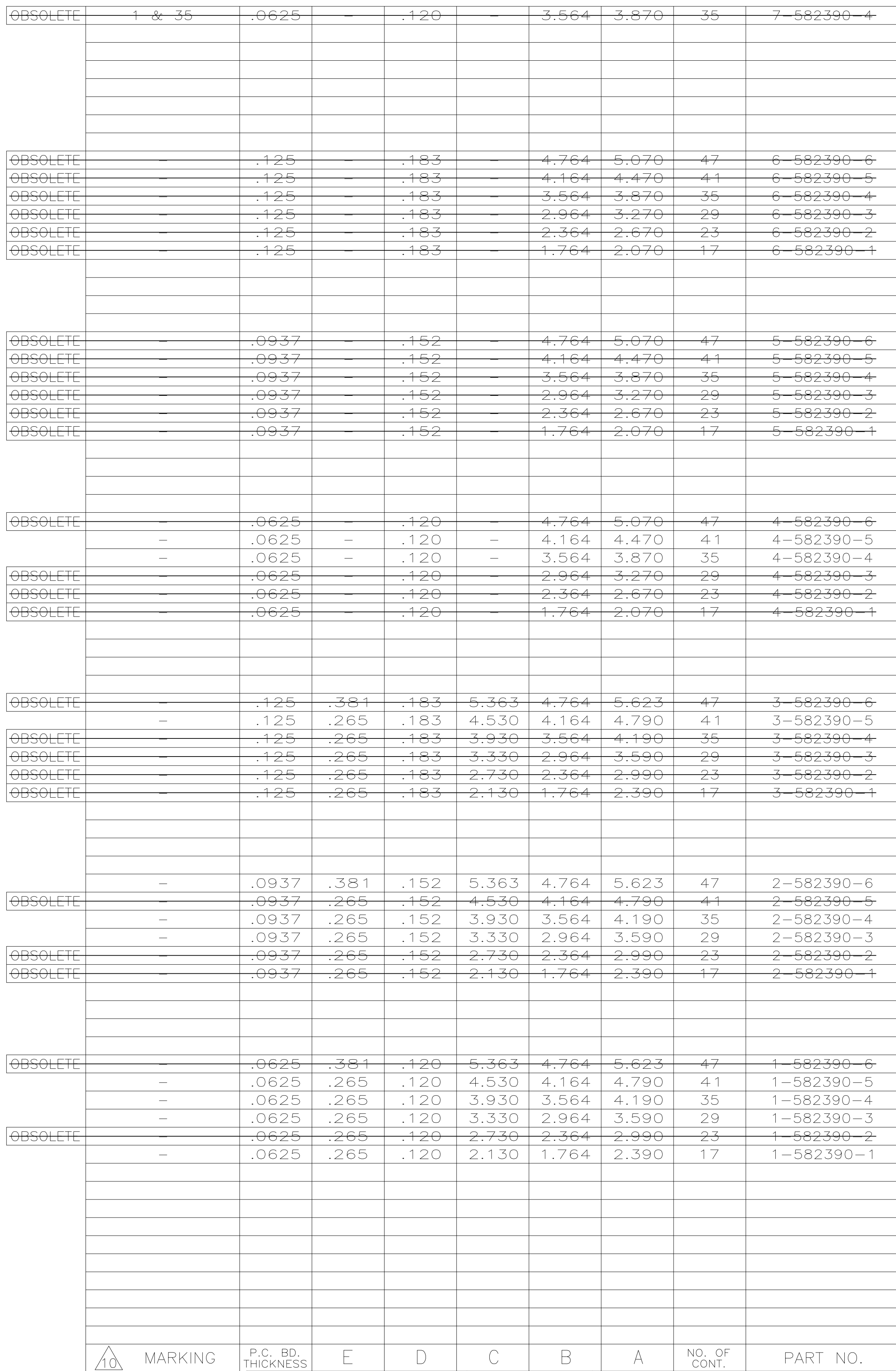
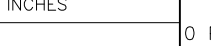
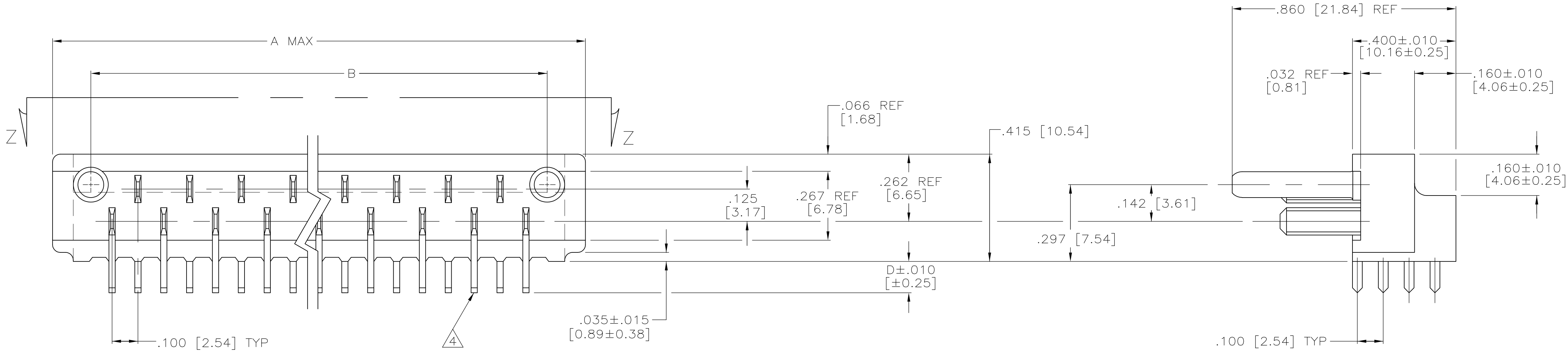




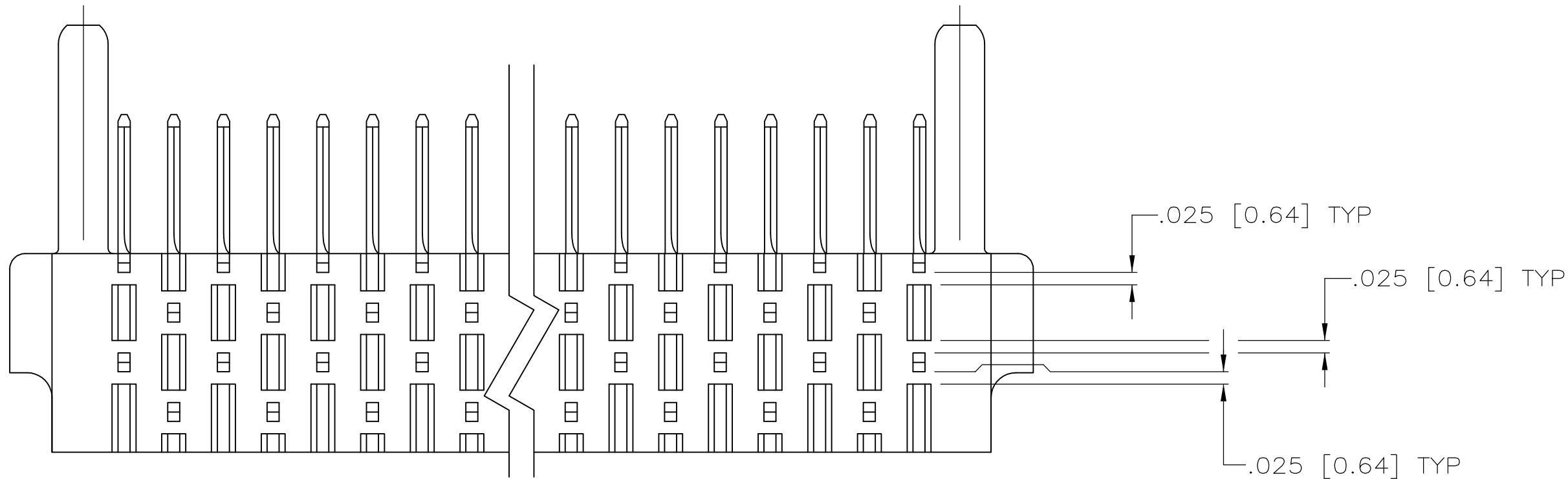
10	MARKING	P.C. BT THICKNESS	E	D	C	B	A	NO. OF CONT.	PART NO.
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.					OWN W. LEUFERT	28-JAN-05	Tyco Electronics		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
DIMENSIONS: INCHES 					CHK J.E. WARNER	14-MAR-91	NAME ASSEMBLY, AMP BLADE TAB HOUSING -		
					APVD J.E. WARNER	14-MAR-91			
TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± ± - ANGLES ± -					PRODUCT SPEC		SIZE A1		
APPLICATION SPEC					DRAWING NO 00779				
MATERIAL					WEIGHT		CAGE CODE C=582390		RESTRICTED TO
FINISH					-		SCALE 4:1		SHEET 1 OF 2
					CUSTOMER DRAWING				REV P

LOC		DIST		REVISIONS			
P	T	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
DF		HO	—	SEE SHEET 1	—	—	—

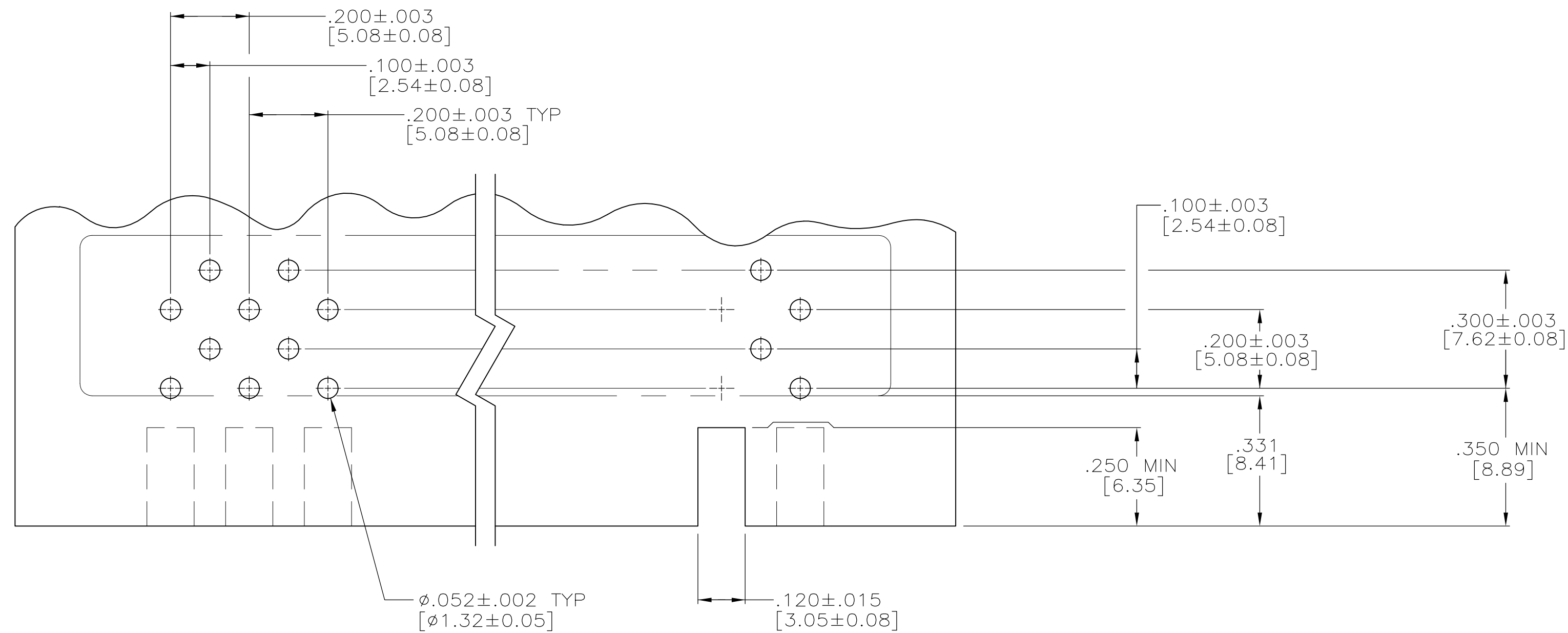
D



C

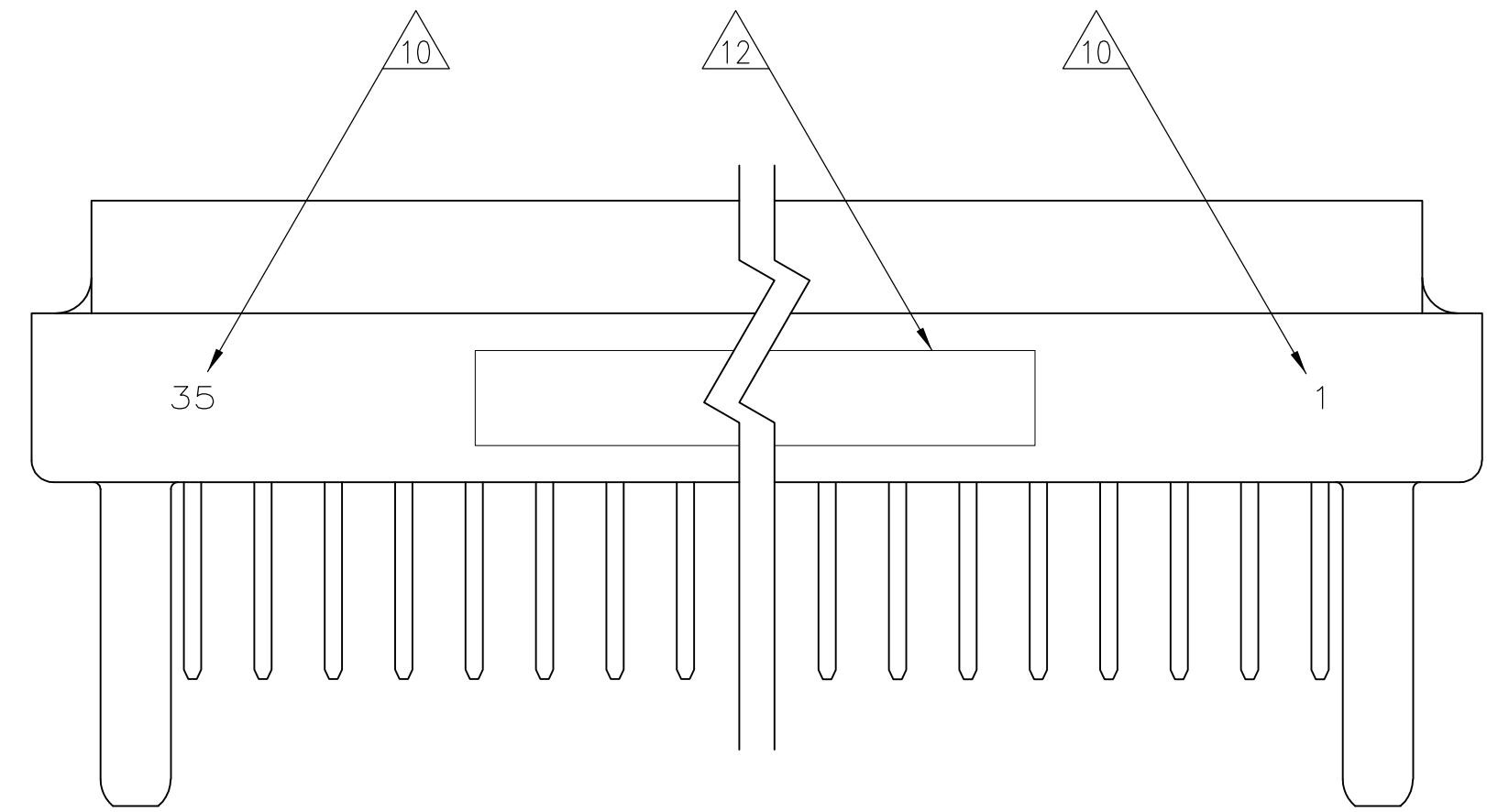


B



RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT

A



VIEW Z-Z

- TAB-HOUSING ASSEMBLY MATES WITH AMP P/N 3-582151 SERIES.
- BLADE CENTER LINE TO BE MEASURED FROM THE CENTER LINE FORMED BY THE ALIGNMENT PINS & AS LONG AS THE BLADES FALL WITHIN TOLERANCES INDICATED, THE ALLOWABLE WARPAGE IS INDEPENDENT OF THE BLADES & BECOMES A MEASUREMENT OF THE OUTSIDE SURFACE OF THE TAB-HOUSING & DOES NOT EFFECT THE MATING OF THIS TAB-HOUSING WITH 582151.
- MOUNTING HOLES.
- POST TO BE SOLDER DIPPED. CONN. MUST MEET REQUIREMENTS OF AMP SPEC 109-11-1.
- CONTACT MATL.; GILDING METAL. GOLD OVER NICKEL.
- TOLERANCE NON CUMULATIVE.
- TAB-HOUSING MATL.; DIALLYL PHTHALATE, GLASS FILLED PER MIL-M-14, TYPE S.D.G.-F. COLOR; GREEN.
- CUT OUT FOR KEYING BOSS, LOCATED WHERE REQD. (OPTIONAL)
- FROM EDGE OF P.C. BOARD TO FACE OF TAB-HOUSING.
- FIRST & LAST CONTACT POSITION TO BE MARKED IN AREA SHOWN. SEE TABLE.
- FOR SUPPLEMENTAL SPECIFICATIONS SEE AMP SPEC 108-9009.
- MARK AMP, TE PART NO. & DATE CODE IN THIS APPROX. AREA.

B

A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN W. LEUFERT 14-MAR-91	26-JAN-05	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	CHK J.E. WARNER 14-MAR-91	APVD J.E. WARNER 14-MAR-91	NAME	
		PRODUCT SPEC		ASSEMBLY, AMP BLADE TAB HOUSING	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru