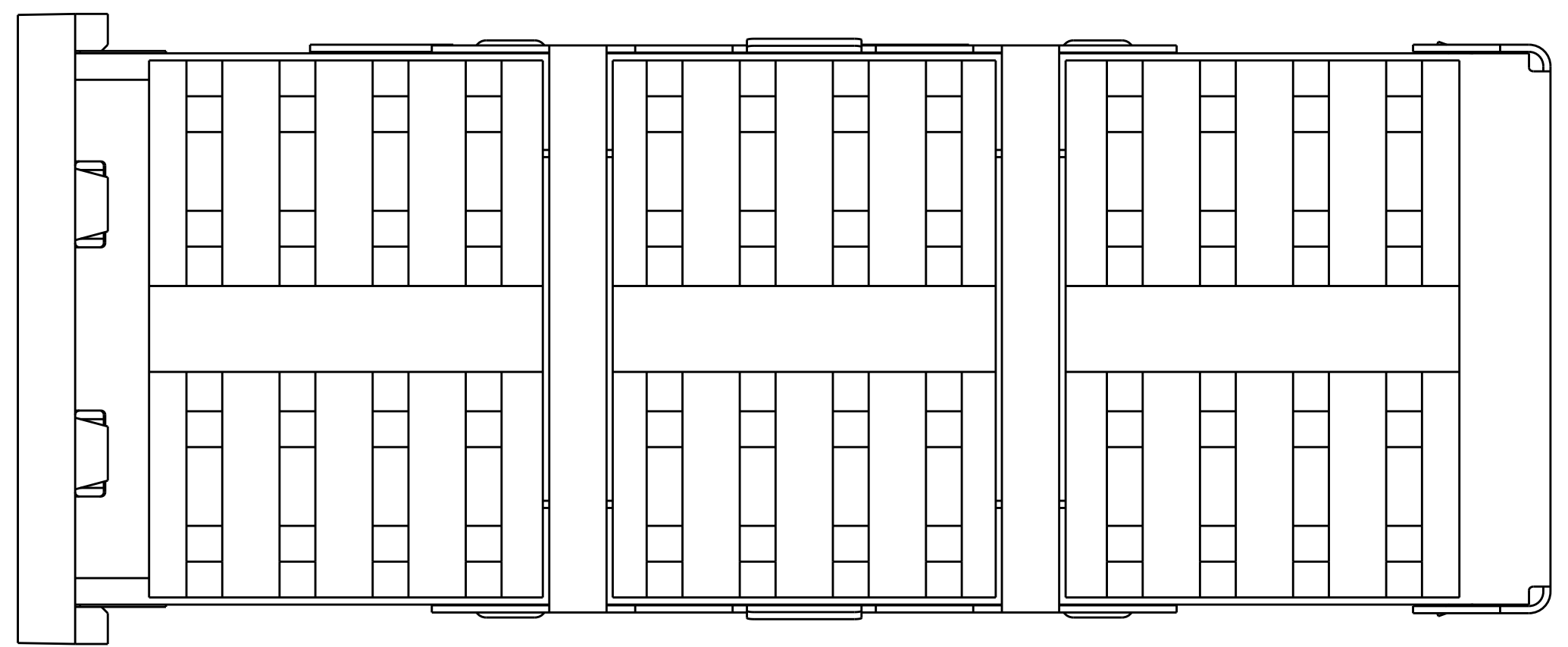
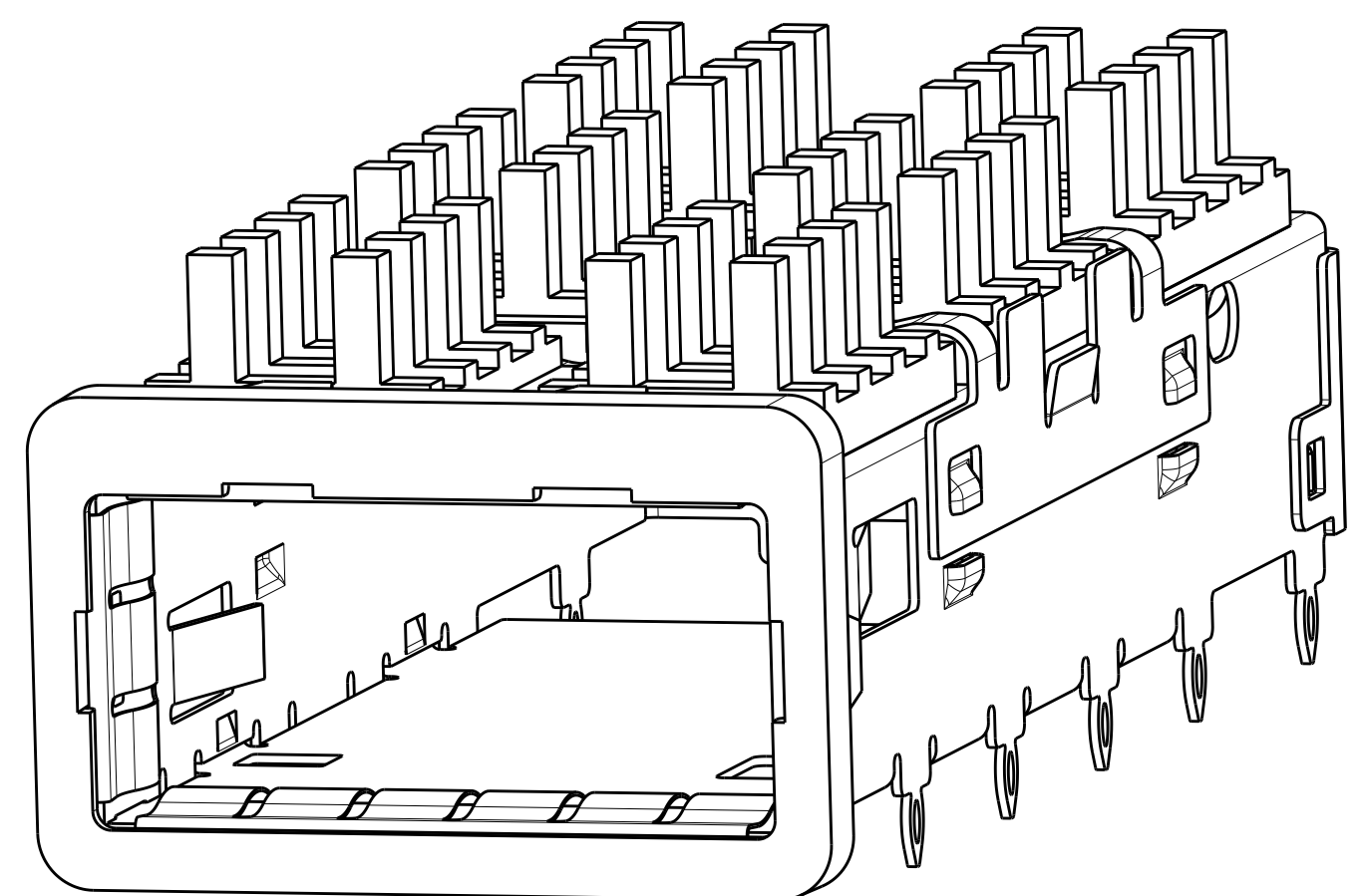
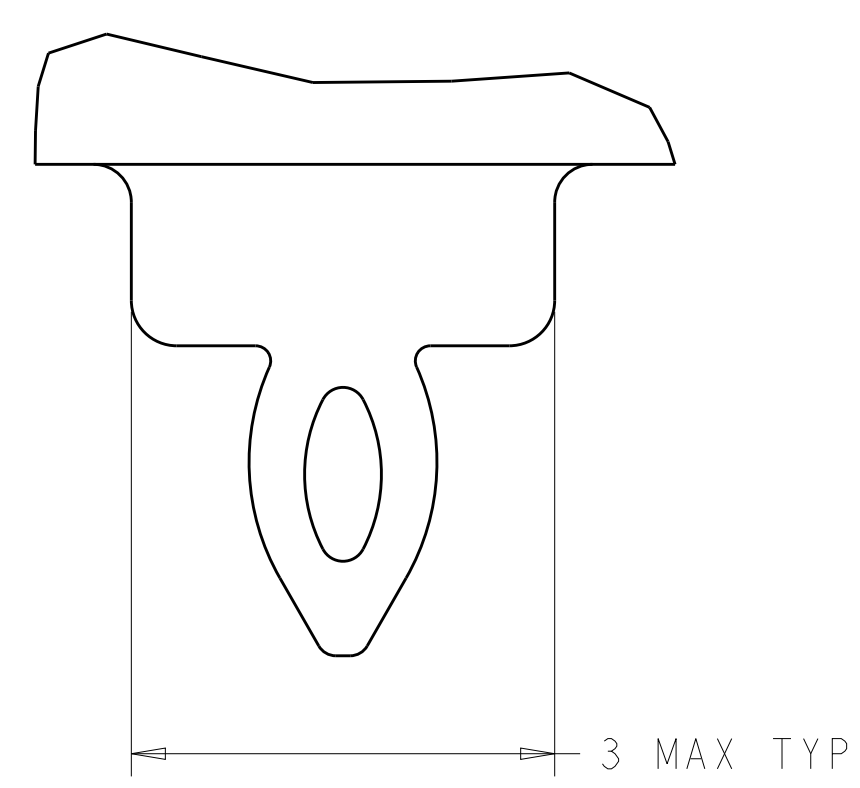
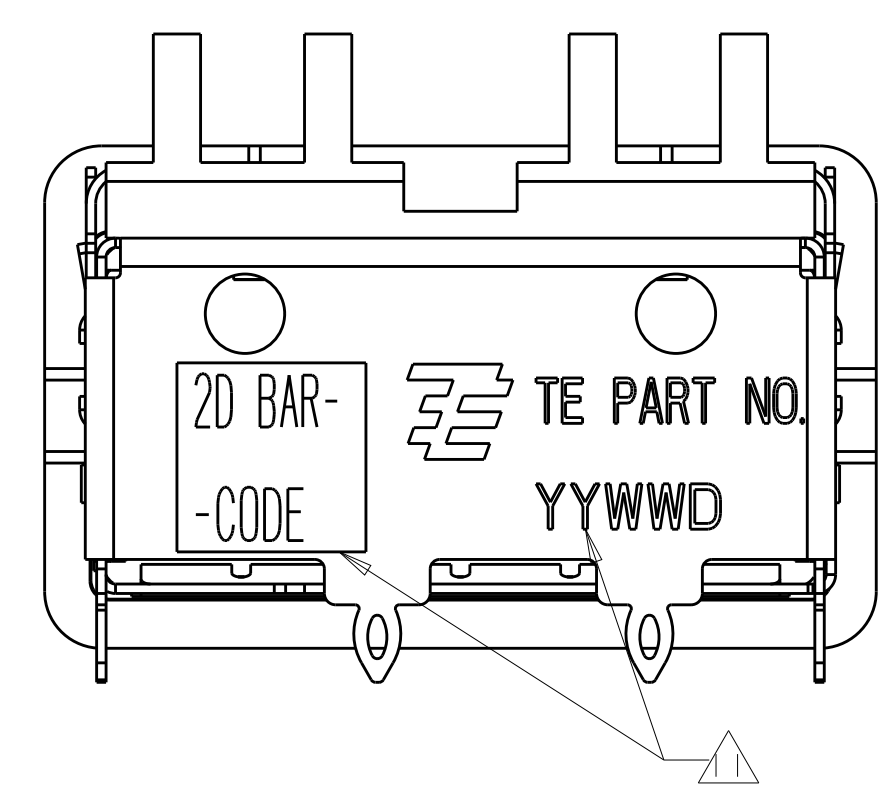
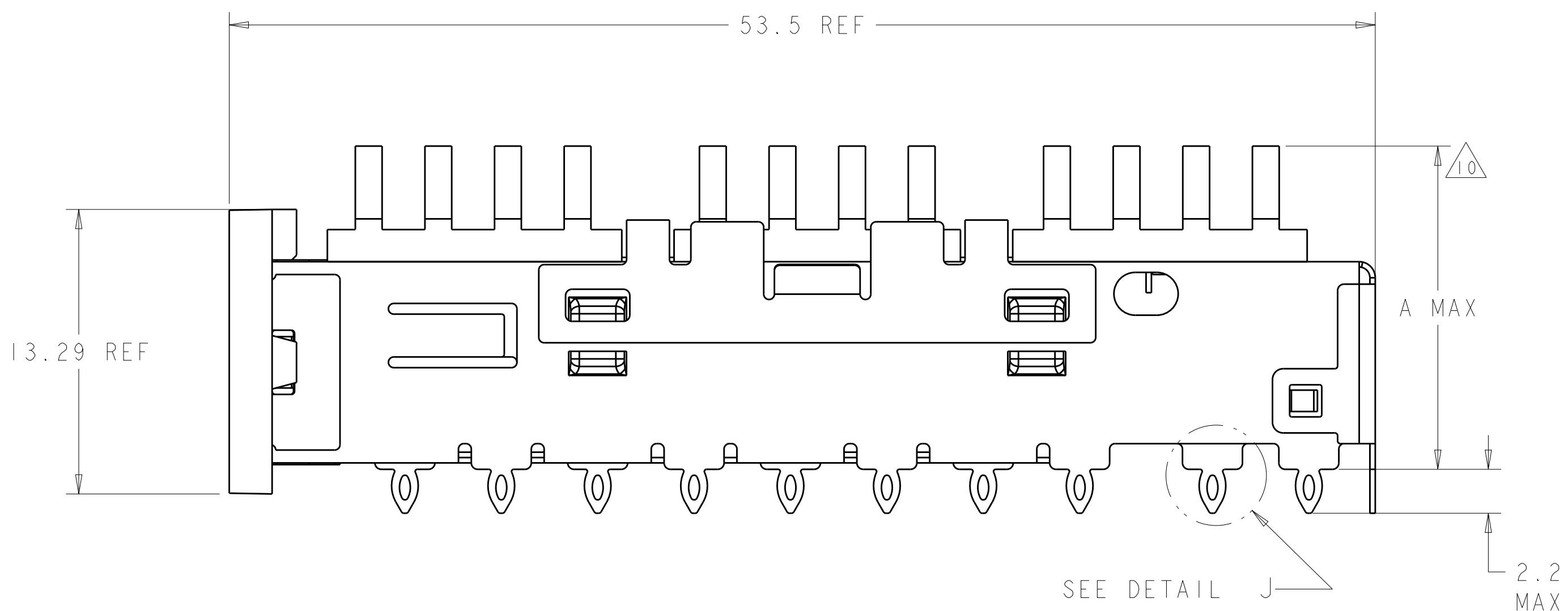
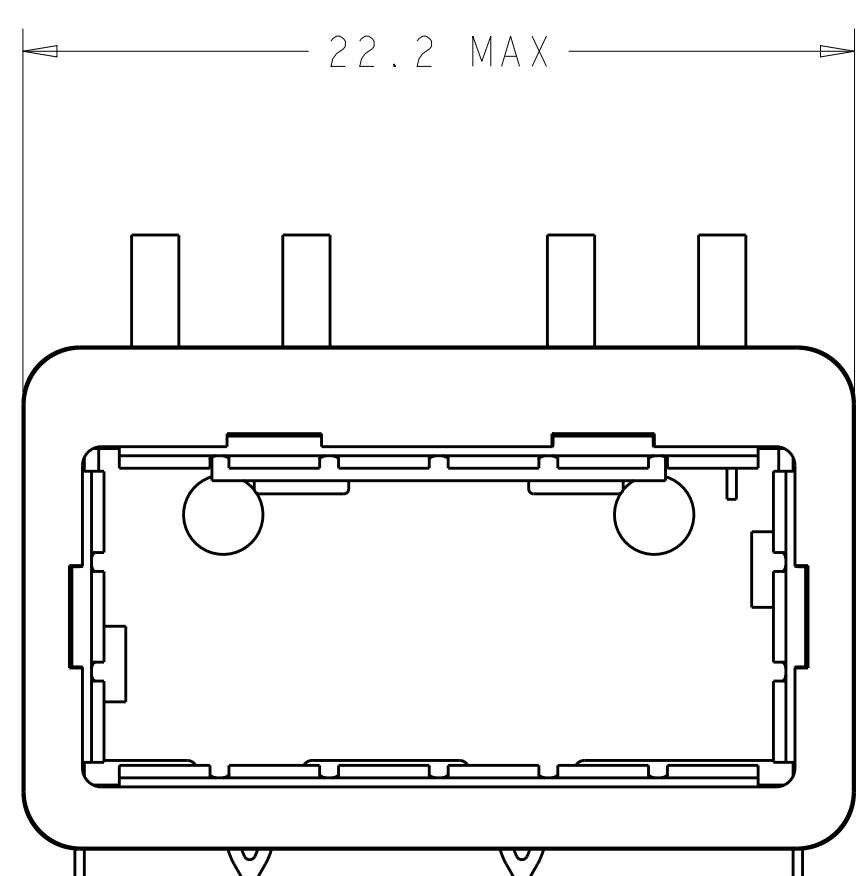


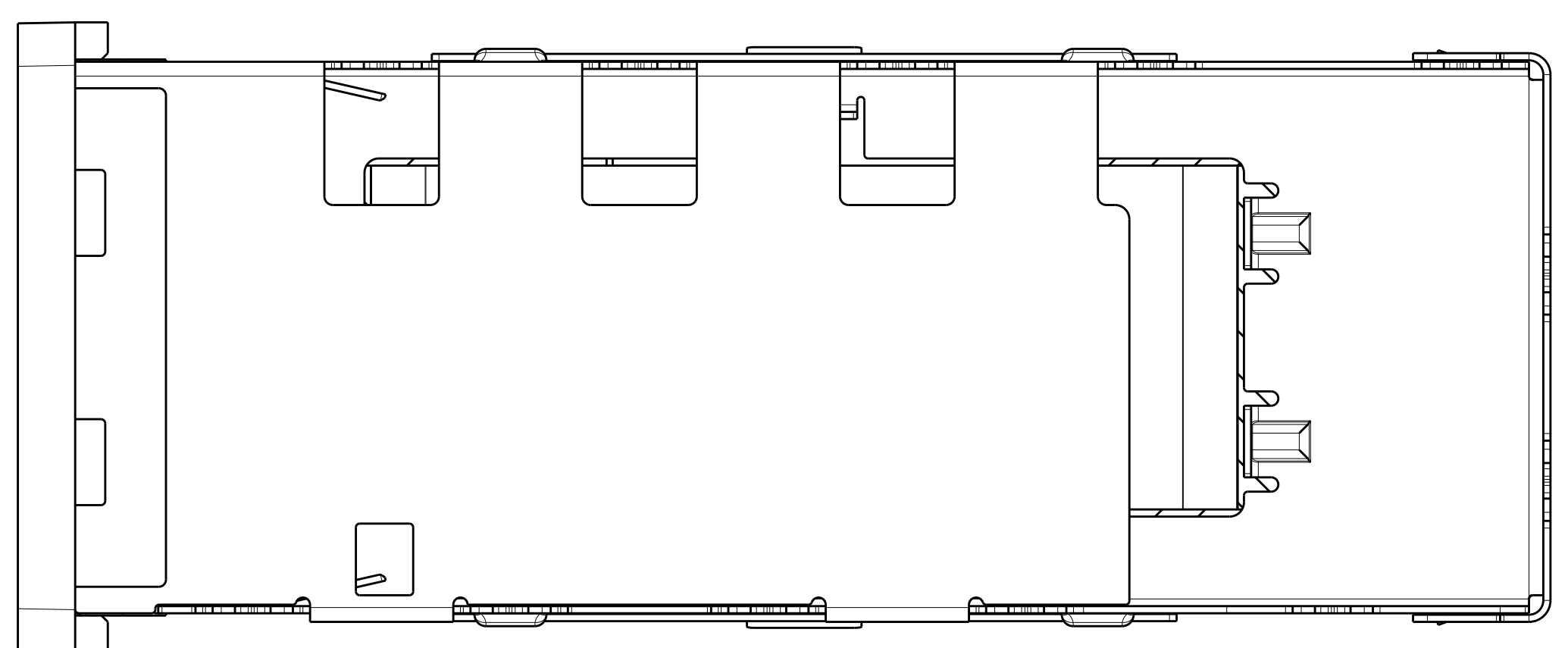
REVISIONS					
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
B1	REV PER	ECO-14-016878	24NOV2014	RG	MC



- 1 CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
 HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
 HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
 EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
 FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- 2 MINIMUM PITCH DIMENSION.
- 3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
 SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
 DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.7.
- 7 HEAT SINK AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY
 CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- 9 SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- 10 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- 11 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWWD) MARKED ON BACK OF CAGE.
- 12 EMI SPRING FINISH: 2µm MIN TIN.
 FRONT FLANGE FINISH: 3µm MIN TIN OVER 1.27µm MIN NICKEL
 OVER 5.08µm MIN COPPER.
 HEAT SINK FINISH: 0.076µm MIN NICKEL.



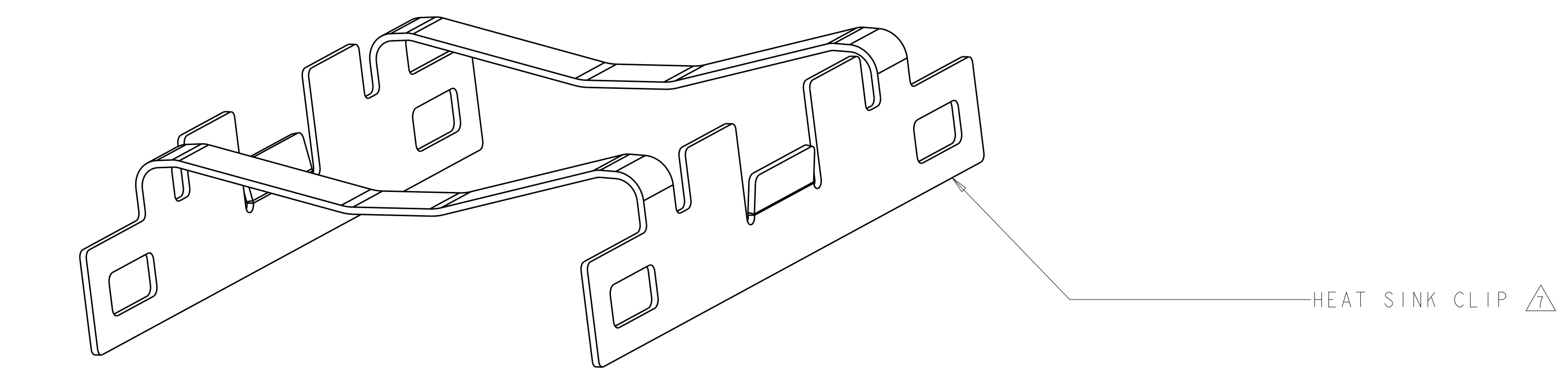
DETAIL J
 SCALE 20:1



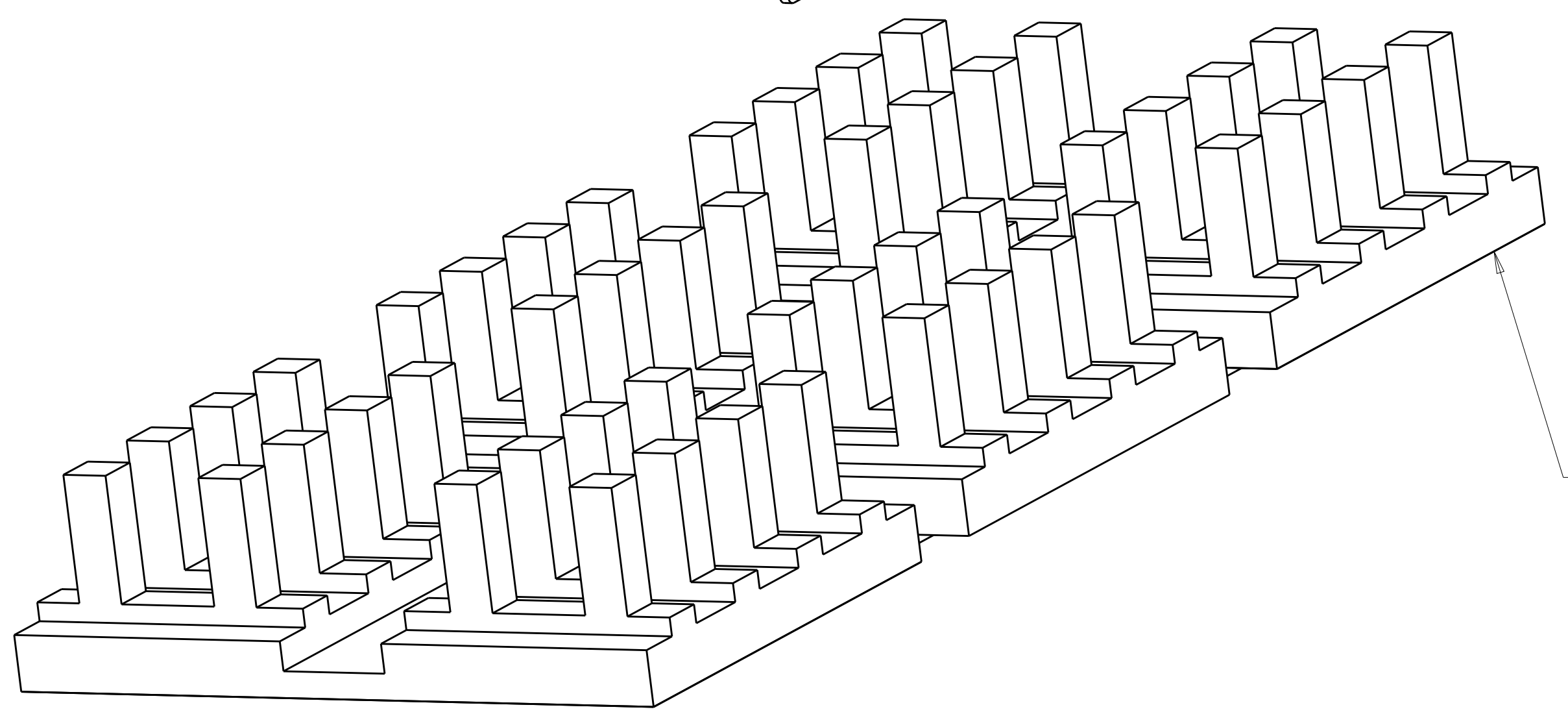
23.0	NETWORKING HEAT SINK	1888968-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	1888968-2
13.7	PCI HEAT SINK	1888968-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 19FEB2007	TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHK E. BRIGHT 19FEB2007	
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD E. BRIGHT 19FEB2007	NAME
0 PLC ±0.5	1 PLC ±0.13	PRODUCT SPEC	CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP WITH HEAT SINK
2 PLC ±0.13	3 PLC ±0.013	APPLICATION SPEC	
4 PLC ±0.0001	ANGLES ±0.0001	114-13218	SIZE CAGE CODE DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A100779C=1888968
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO
		SCALE 5:1	SHEET 1 OF 5

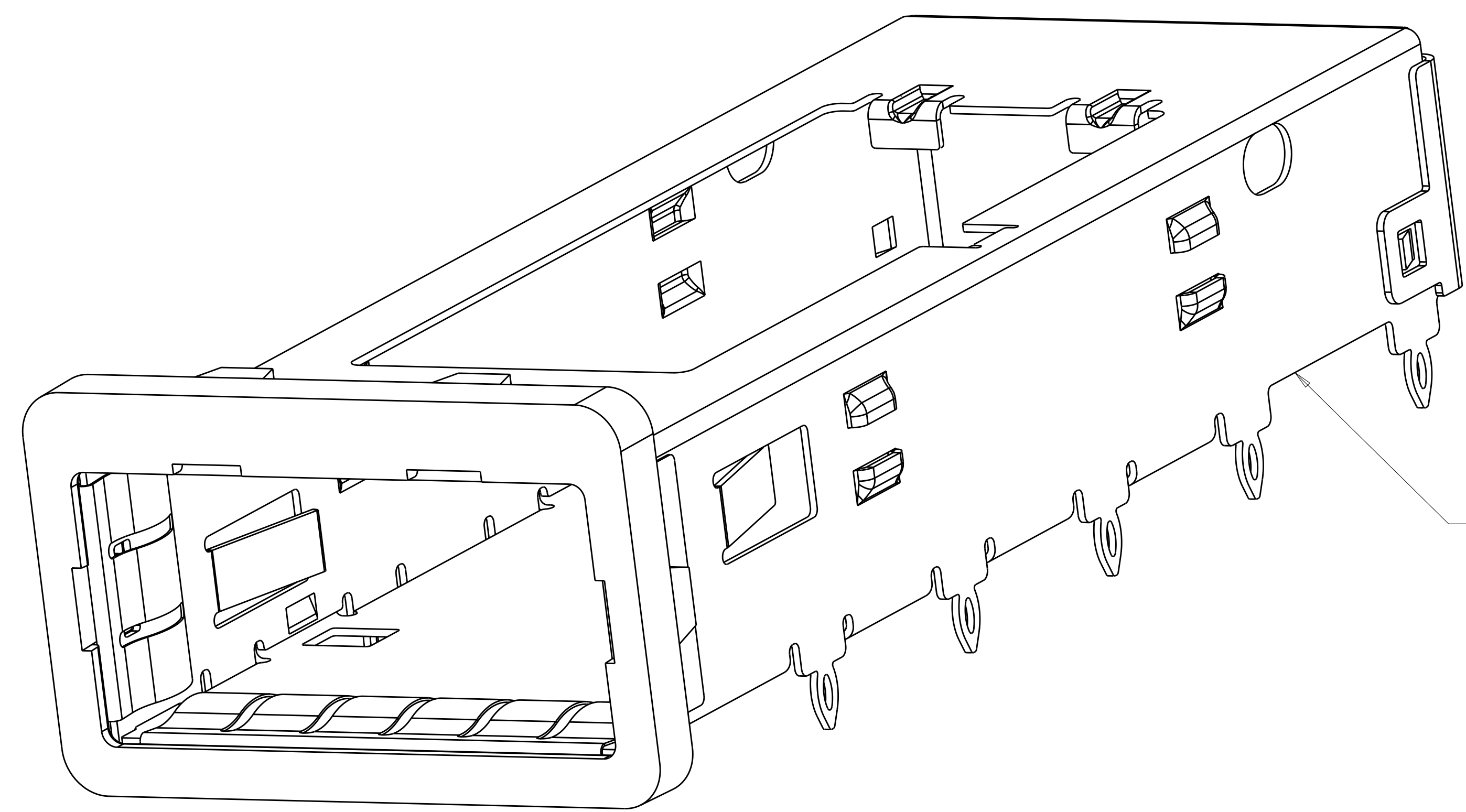
REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



HEAT SINK CLIP



HEAT SINK

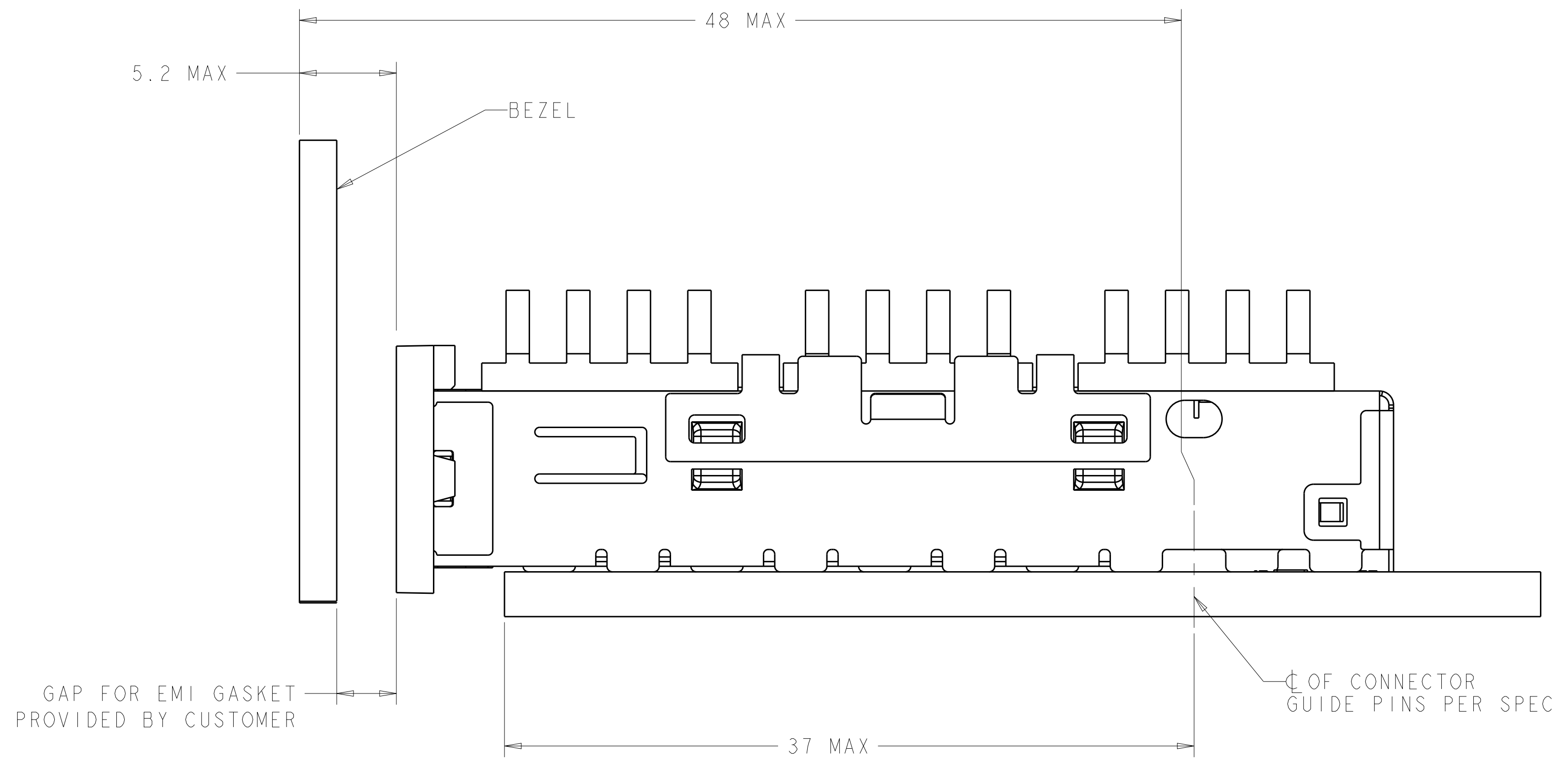
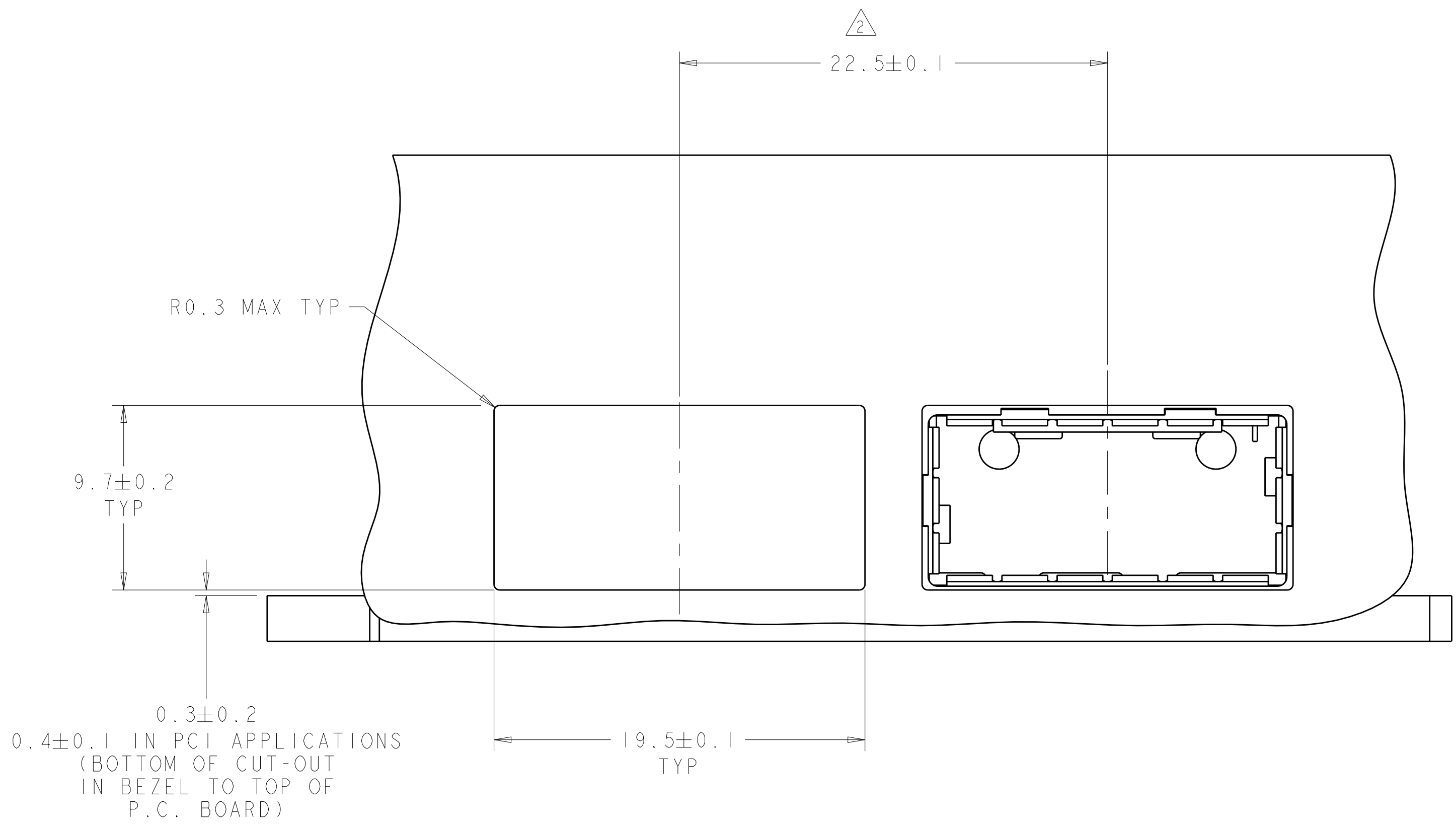


SINGLE QSFP CAGE ASSEMBLY

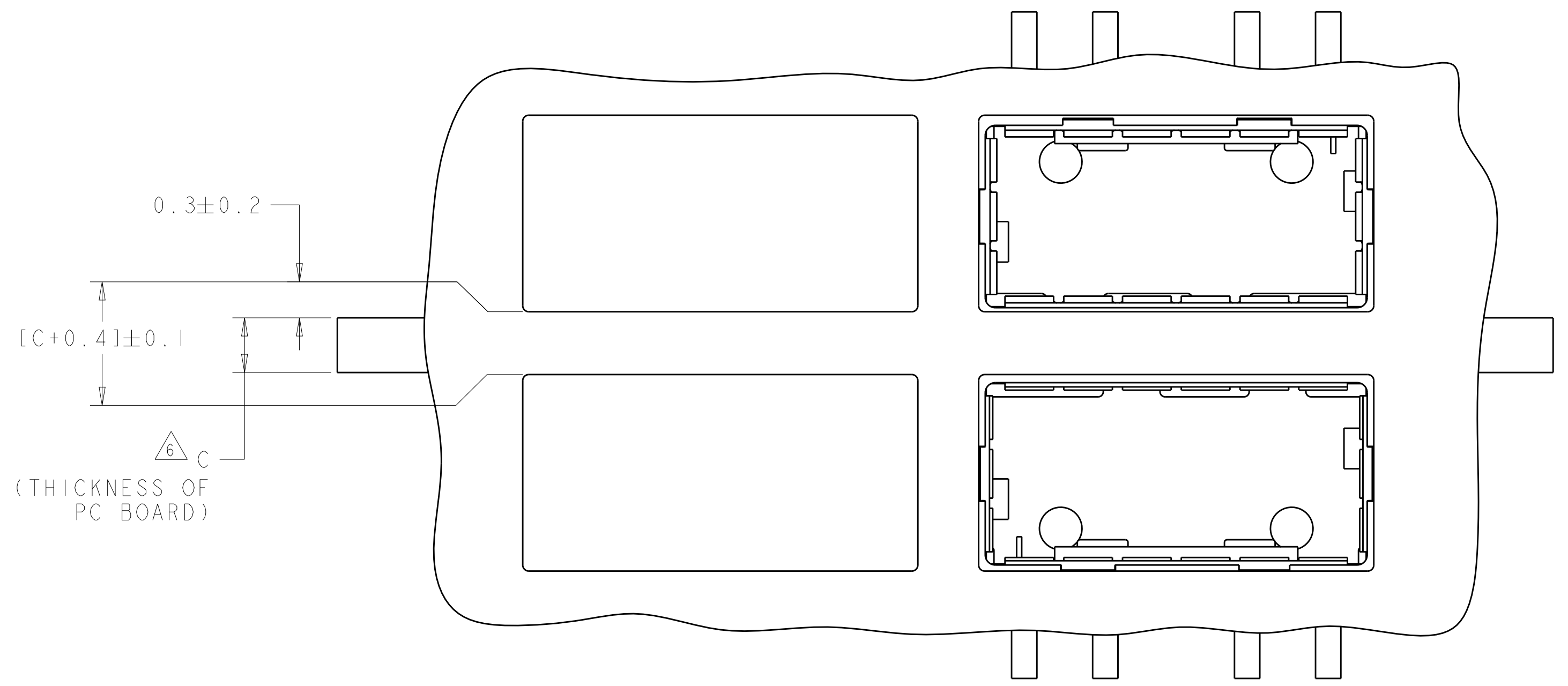
EXPLODED VIEW
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN C. VALENTINE 19FEB2007	TE Connectivity NAME CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP, WITH HEAT SINK PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218 WEIGHT - CUSTOMER DRAWING	SIZE A1	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1888968	RESTRICTED TO -	
DIMENSIONS:		CHK E. BRIGHT 19FEB2007		APVD E. BRIGHT 19FEB2007	SCALE 5:1	SHEET 2	OF 5	REV B1
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		0 PLC ±.5 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.001 ANGLES ±.						
MATERIAL		FINISH						

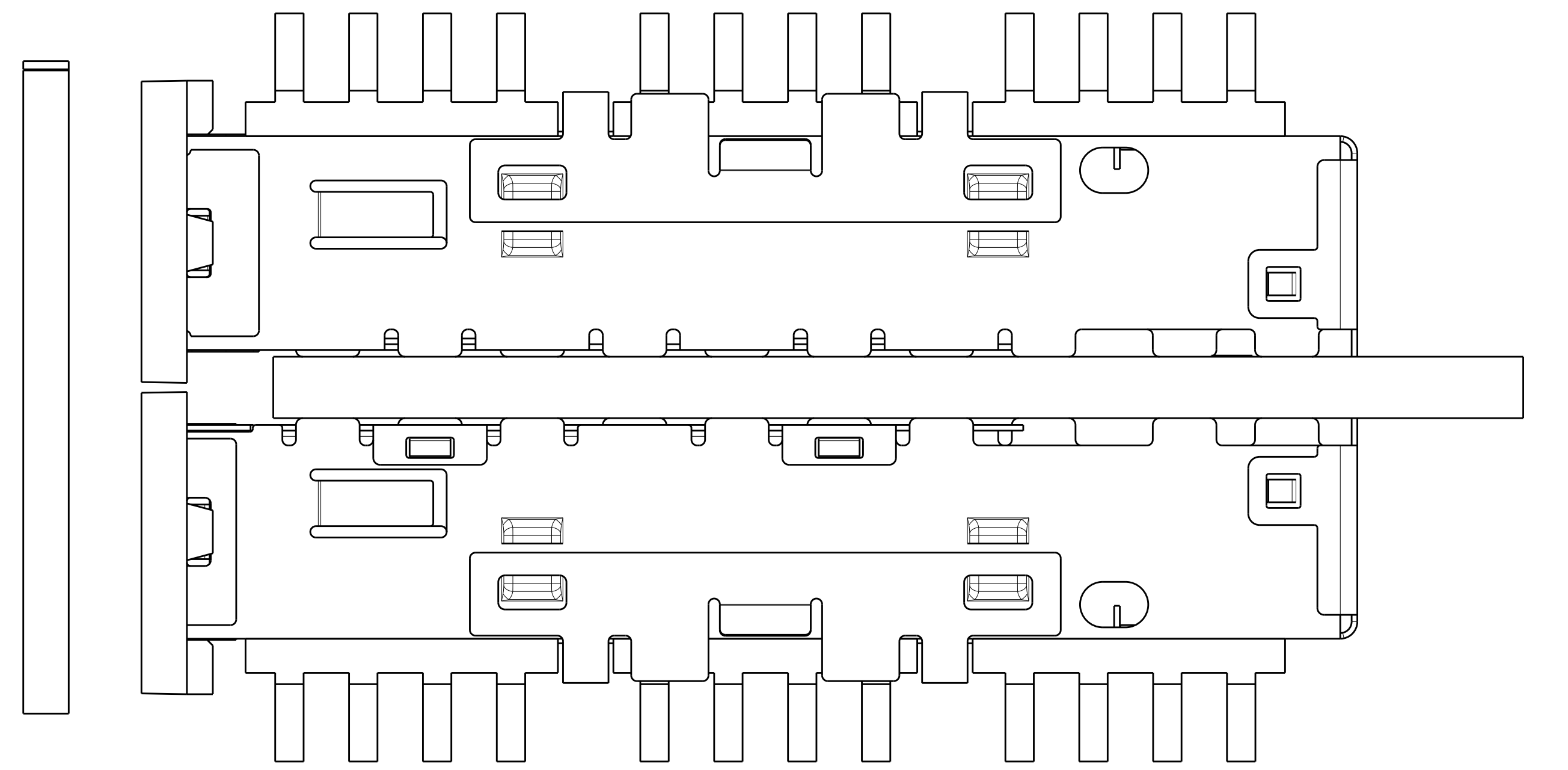
REVISIONS				
P.	LTM	DESCRIPTION	DATE	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



ONE SIDED CONFIGURATION

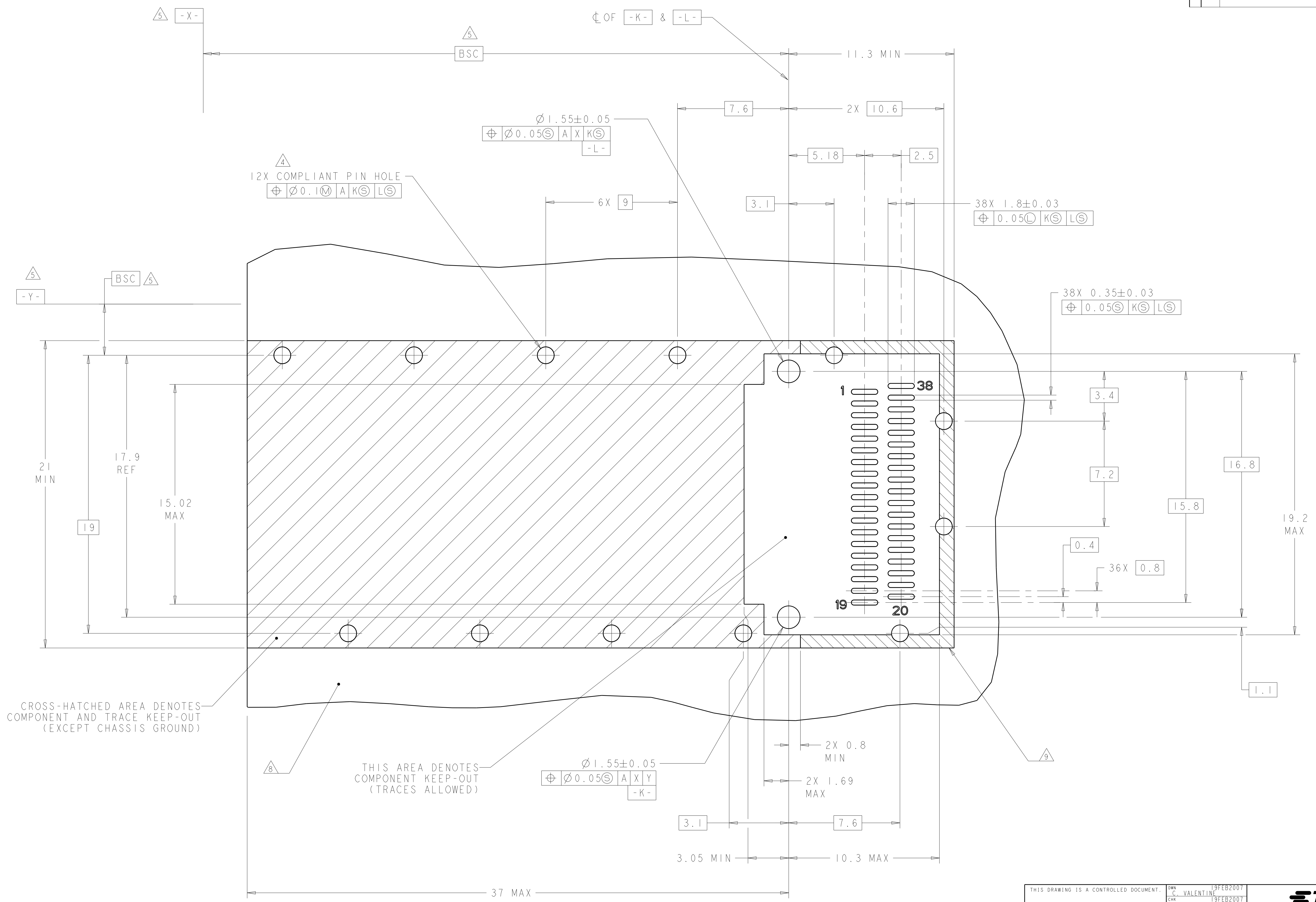


BELLY TO BELLY CONFIGURATION
 SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
 WHERE NOTED



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 19FEB2007 CHK E. BRIGHT 19FEB2007 APVD E. BRIGHT 19FEB2007	STE TE Connectivity NAME CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP, WITH HEAT SINK PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218 WEIGHT - CUSTOMER DRAWING
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.5 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001 ANGLES ±0.0001	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779C=1888968	RESTRICTED TO SCALE 5:1 SHEET 3 OF 5 REV B1

REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	APPD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



CROSS-HATCHED AREA DENOTES COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT (EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS AREA DENOTES COMPONENT KEEP-OUT (TRACES ALLOWED)

$\varnothing 1.55 \pm 0.05$
 $\oplus \varnothing 0.05 \text{ S } | \text{ A } | \text{ X } | \text{ Y } |$
 -K-

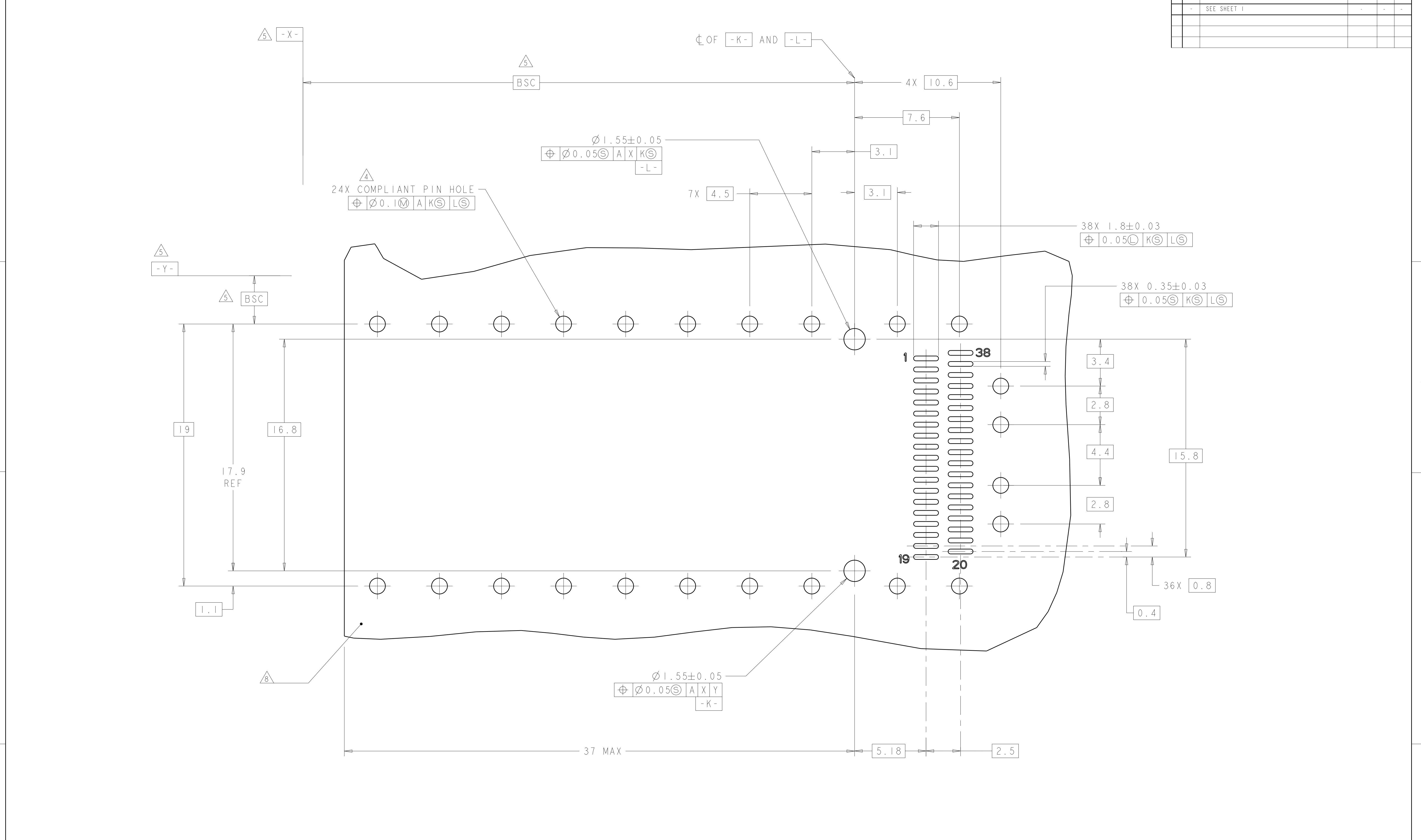
$\varnothing 1.55 \pm 0.05$
 $\oplus \varnothing 0.05 \text{ S } | \text{ A } | \text{ X } | \text{ K } | \text{ S } |$
 -L-

12X COMPLIANT PIN HOLE
 $\oplus \varnothing 0.10 \text{ M } | \text{ A } | \text{ K } | \text{ S } | \text{ L } | \text{ S } |$

RECOMMENDED PCB LAYOUT
 SINGLE SIDED CONFIGURATION
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 19FEB2007 CHK E. BRIGHT 19FEB2007 APVD E. BRIGHT 19FEB2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.5 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.001 ANGLES ±0.0001	NAME CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP WITH HEAT SINK PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218 WEIGHT - CUSTOMER DRAWING	
MATERIAL - FINISH -		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779C=1888968	RESTRICTED TO SCALE 4:1 SHEET 4 OF 5 REV B1

REVISIONS				
P.	LTN.	DESCRIPTION	DATE	APPD.
-	-	SEE SHEET 1	-	-



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 BELLY TO BELLY CONFIGURATION
 SEE SHEET 4 FOR KEEP OUT AREAS
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 19FEB2007 CHK E. BRIGHT 19FEB2007 APPD F. BRIGHT 19FEB2007	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.5 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.001 ANGLES ±0.001	NAME CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP WITH HEAT SINK PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218 WEIGHT - CUSTOMER DRAWING	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru