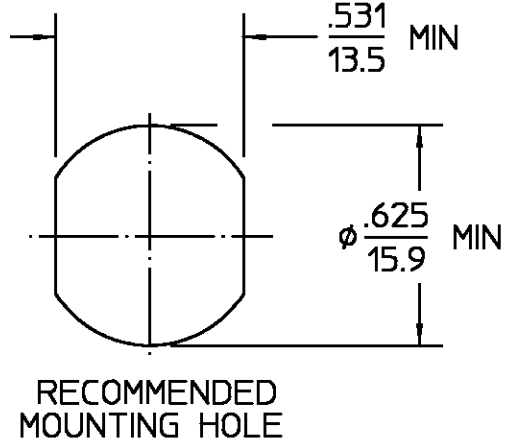


DESIGNED FOR USE WITH .085 S/R CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089
CONTACT	.023

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
042	REVISED	KYLE 5-19-97	<i>Com</i> 5/20/97
B	PER EC 0U20-0692-00	9/24/01	<i>C. H. Hoang</i> 9/24/01



ELECTRICAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>
VSWR <u>1.10+0.1f(GHz)</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √f(GHz)</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX)
Center Contact <u>1.5</u>
Outer Contact <u>2.0</u>
Cable to Housing <u>0.5</u>
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>
LR.(Megohms MIN) <u>5000</u>

MECHANICAL
Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>304.2</u>
Recommended Mating Torque <u>N/A</u>
Mating Characteristics:
Insertion (MAX Lbs) <u>2.0</u>
Withdrawal (MIN Oz) <u>2.0</u>
Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>6.0</u>
Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>N/A</u>
Radial (In-Oz) <u>N/A</u>
Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>30 MIN</u>
Torque (In-Oz) <u>16 MIN</u>
Weight (Grams) <u>TBD</u>

ENVIRONMENTAL
Temperature Rating <u>-65°C to +105°C</u>
Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B
Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp 105°C
Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray

.XXX = in
XX.X = mm (REF)

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT.	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
GASKET 'O' RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY	DATE		AMP Incorporated		
	CHECKED BY	3/23/71		140 Fourth Avenue		
APPD BY	PRB	3/25/71		Waltham, MA 02451-7599		
These drawings and specifications are the property of M/A-COM Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	3/25/71	TITLE OSN BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE JACK-DIRECT SOLDER ATTACHMENT			
	408-04744 NO. AP. (30-006)		SIZE	CODE IDENT NO.	REV	
			B	26805	3004-7985-00	042
			SCALE	SHEET 1 OF 1		
			2:1			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru