

96PS-A180WFX

FLEX Power Supply



<http://www.advantech.com/certified-peripherals/>

Features

- Widely input range from 90 to 264 VAC
- Low ripple & noise
- MTBF:100K hours at 25°C, and well working performance at 50°C
- Support OTP, OVP and OCP circuit protection
- Common safety for CB, CE, TUV, UL, FCC, and CCC
- High Altitude upgrade to 2,000M
- Selective 100W ~ 500W power supply

General

Advantech Part Number	96PS-A180WFX
Description	FSP AC 100-240V 180W W/PFC 1U FLEX
Manufacturer	FSP Technology

Output Specifications

Output Power	180W
Output Voltage & Current	+3.3V @ 14A;+5V @ 16A;+12V @ 14A;-12V @ 0.5A;+5Vs b(DC) @ 2A;
Efficiency (%)	68%
Main Connector	ATX (20pin)

Mechanical

Form Factor	1U
Dimension (L x W x H)	150×81.5×40.5
Vibration	0.25g
MTBF	100K
Fan Function	YES
Power Switch Function	NO

Input Specifications

Input Voltage Range	100 - 240V
Input Current	4A
Input Frequency	50 - 60Hz
PFC Function	W/ PFC
Input Current Type	AC to DC

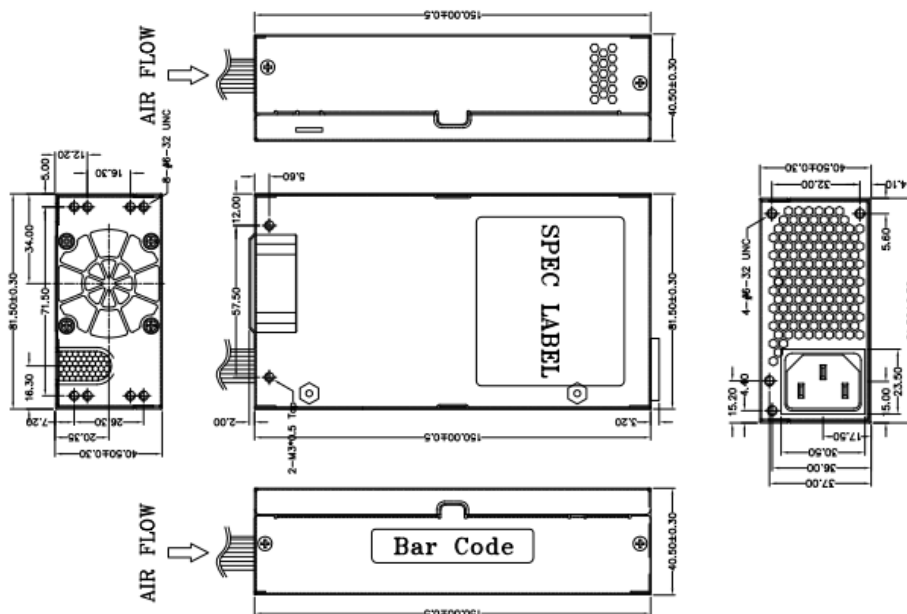
Environmental Specification

Storage Temp.	-20 - 80C
Storage Humidity	95%
Operating Temp. (°C)	0 - 50C

Safety

Safety & EMC	Class B
Max Temp. (°C) @ Load	N/A
Safety Standard	CUL (UL 60950-1 2nd) / CB (IEC 60950-1 2nd) / CCC / CE / FCC / TUV (EN 60950-1) / BSMI / CSA CUS / Nem ko
RoHs	YES

Drawing



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru