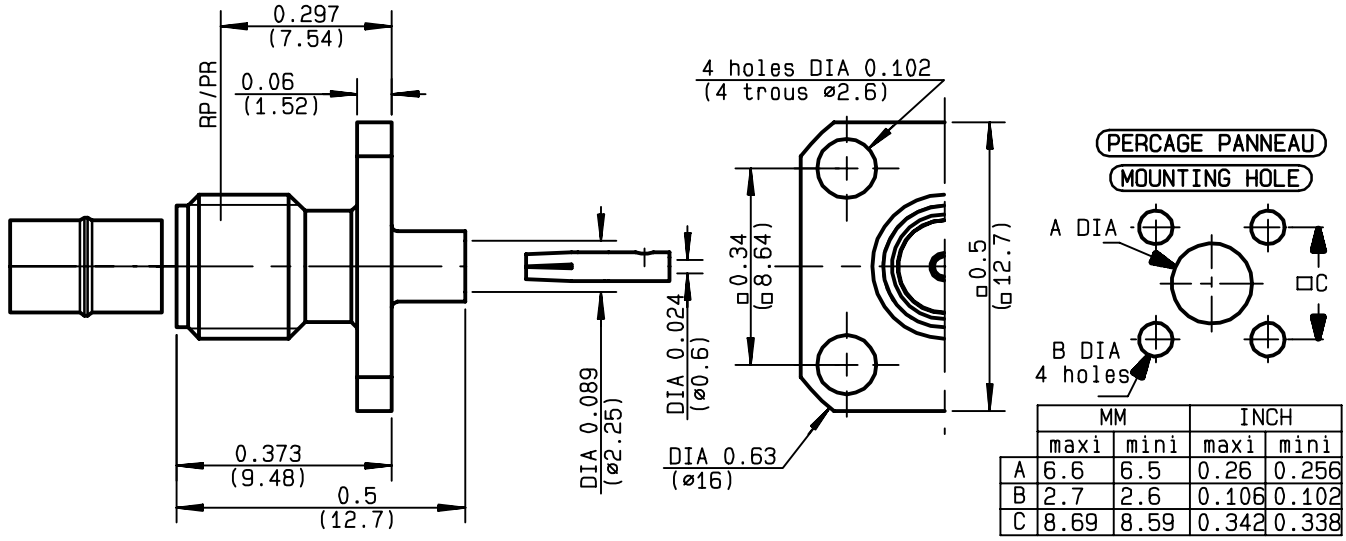
STRAIGHT SQUARE FLANGE JACK SOLDER TYPE CABLE .085

R124.256.003

SERIES SMA-COM



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	6.6	6.5	0.26	0.256
B	2.7	2.6	0.106	0.102
C	8.69	8.59	0.342	0.338

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-18	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+105	°C
V.S.W.R	1.07 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$(GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	335	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩMini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm^3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	100	Cycles
WEIGHT	2.65	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KS 1**
RG 405

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	130	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	NA	N Mini
Axial force - opposite end	NA	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET		-
OTHERS PIECES		

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9847B00	15/05/1997	96-1200-073

RADIALL®

TRIQUES

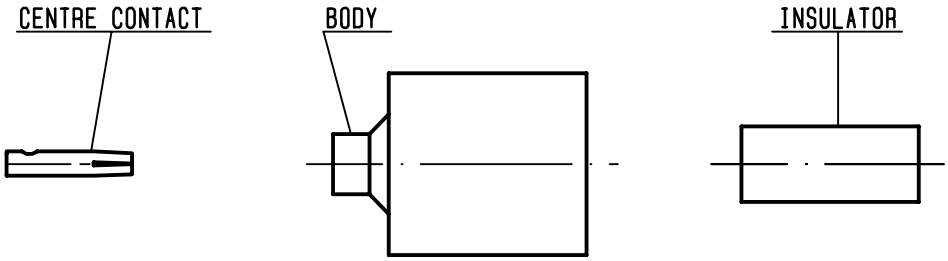
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

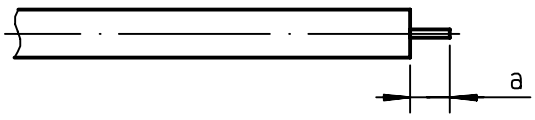
RADIALL®

R124.256.003

ISSUE 9847B00 SERIES SMA-COM

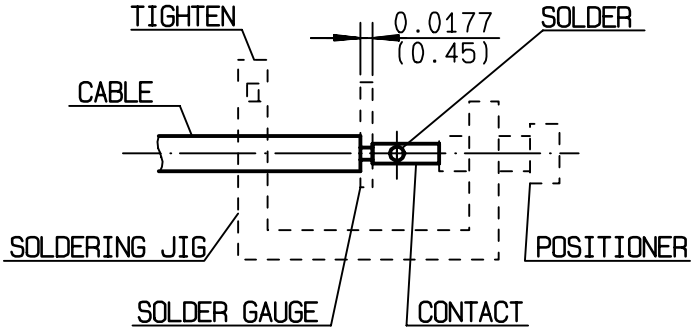


① Take the tool kit : R282.120.000
Strip the dielectric of the cable .
Stripping tool cable : R282.051.000
Trimmer : R282.063.000
Clean the cable .
-

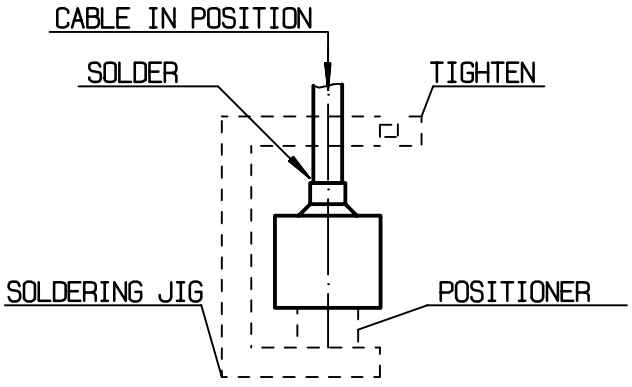


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.125	0	0	0	0
mm	3.17				

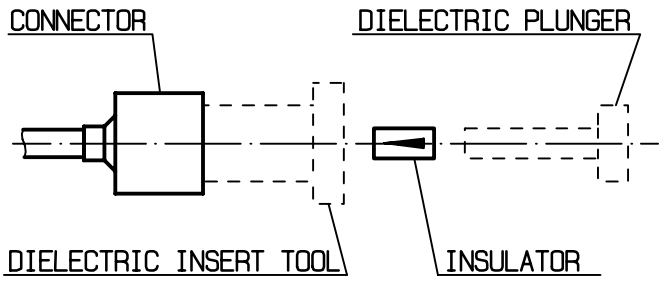
② Screw the positioner R282.744.220 onto the soldering jig R282.740.000
Slide contact into positioner .
Insert solder gauge R282.862.060 between contact and cable .
Tighten and solder the contact .



③ After cooling remove cable assembly from the jig .
Screw positioner R282.744.010 into the connector .
Slide cable into the connector until it bottoms againts positioner R282.744.010 .
Tighten .
Put 3 rings of solder around the cable and solder .



④ After cooling remove cable assembly from the jig .
Screw positioner cut R282.914.010
Cut the dielectric flush to clamp braid sleeve with tool R282.915.010.
Screw female dielectric insert tool onto connector and insert insulator with the dielectric plunger R282.730.043



TRIQUES

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru