

Part Number: WP150A9VS/GYW

Green
Yellow

Features

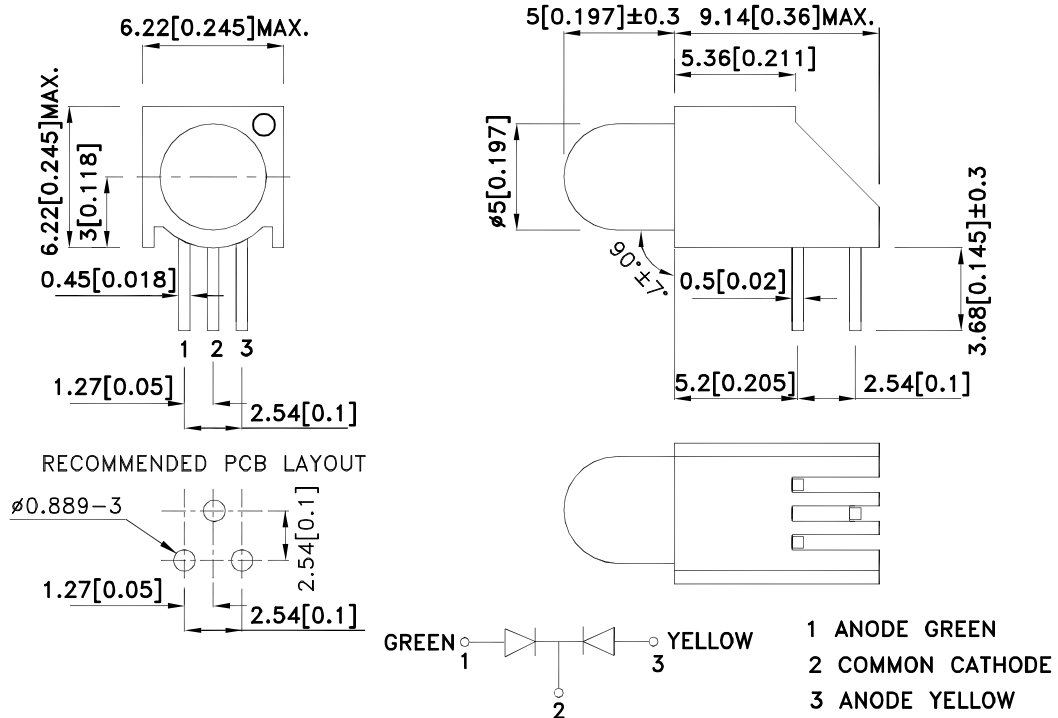
- Pre-trimmed leads for pc board mounting.
- High reliability - life measured in years.
- Housing UL rating:94V-0.
- Housing material: type 66 nylon.
- RoHS compliant.

Description

The Green source color devices are made with Gallium Phosphide Green Light Emitting Diode.

The Yellow source color devices are made with Gallium Arsenide Phosphide on Gallium Phosphide Yellow Light Emitting Diode.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.25(0.01)$ unless otherwise noted.
3. Lead spacing is measured where the leads emerge from the package.
4. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.



Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (mcd) [2] @ 20mA		Viewing Angle [1]
			Min.	Typ.	2θ1/2
WP150A9VS/GYW	Green (GaP)	White Diffused	18	50	30°
	Yellow (GaAsP/GaP)		8	20	

Notes:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 of the optical peak value.
2. Luminous intensity/ luminous Flux: +/-15%.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Green Yellow	565 590		nm	I _F =20mA
λ_D [1]	Dominant Wavelength	Green Yellow	568 588		nm	I _F =20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Green Yellow	30 35		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Green Yellow	15 20		pF	V _F =0V;f=1MHz
V _F [2]	Forward Voltage	Green Yellow	2.2 2.1	2.5 2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Green Yellow		10 10	uA	V _R = 5V

Notes:

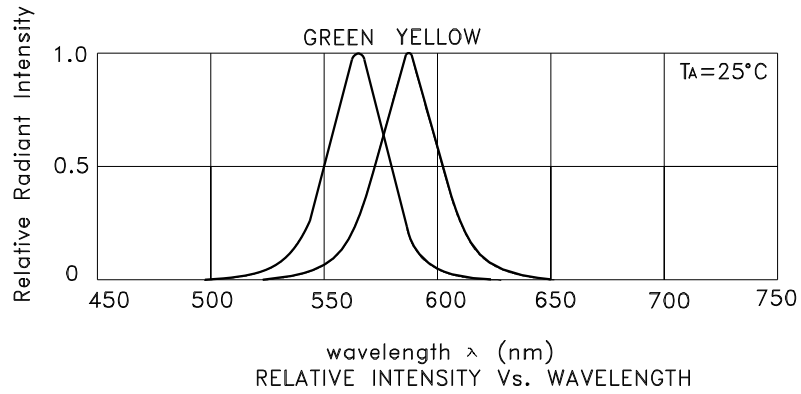
1. Wavelength: +/-1nm.
2. Forward Voltage: +/-0.1V.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

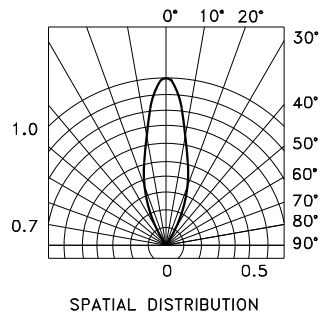
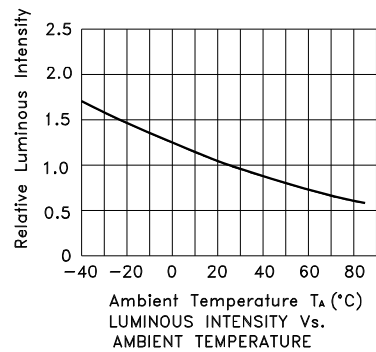
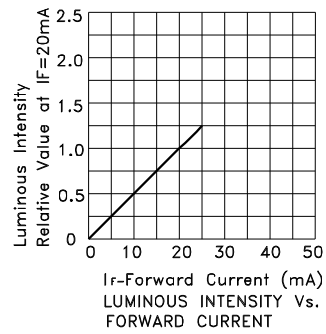
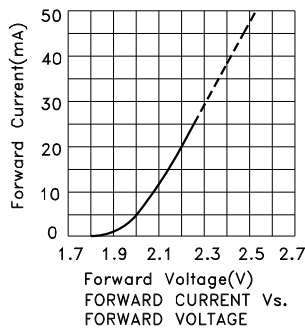
Parameter	Green	Yellow	Units
Power dissipation	62.5	75	mW
DC Forward Current	25	30	mA
Peak Forward Current [1]	140	140	mA
Reverse Voltage	5		V
Operating / Storage Temperature	-40°C To +85°C		
Lead Solder Temperature [2]	260°C For 3 Seconds		
Lead Solder Temperature [3]	260°C For 5 Seconds		

Notes:

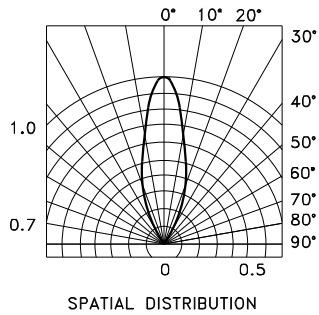
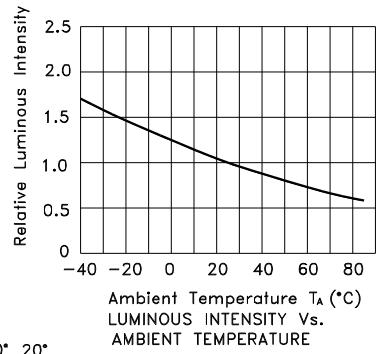
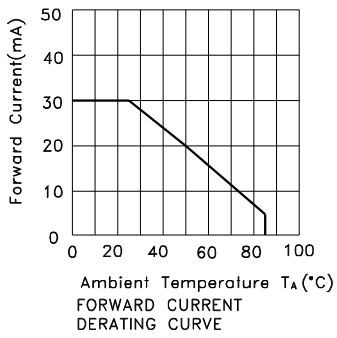
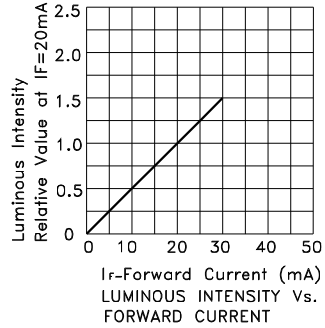
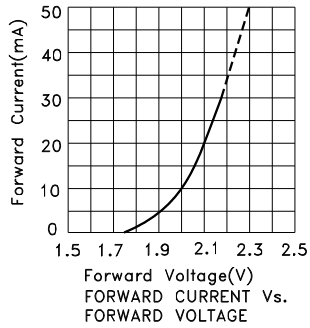
1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.
2. 2mm below package base.
3. 5mm below package base.



WP150A9VS/GYW Green



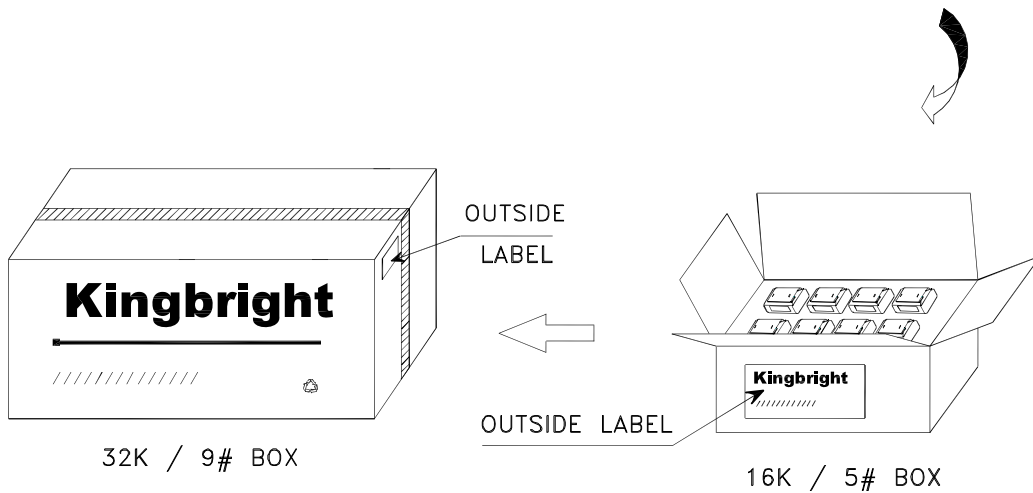
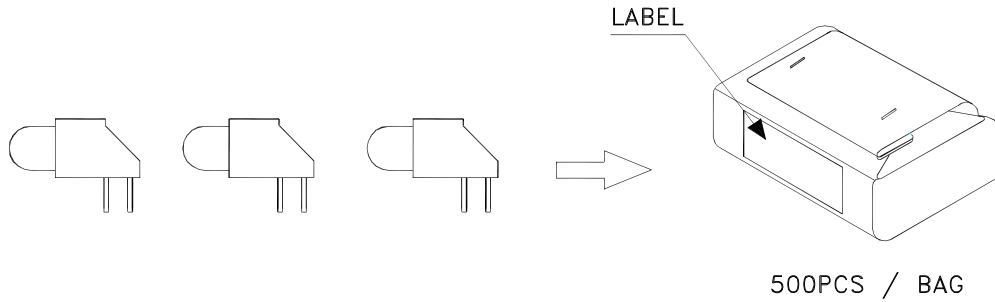
Yellow




Kingbright

PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

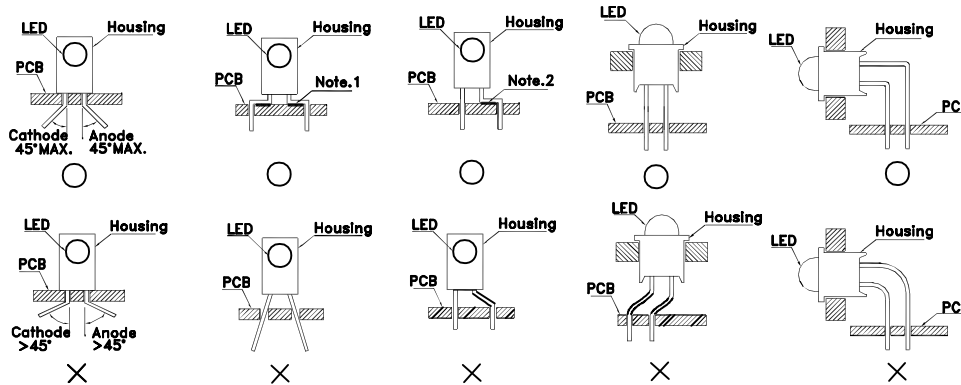
WP150A9VS/GYW



<h1>Kingbright</h1>	
P/N0: WP150A9VSxxx	
QTY: 500 pcs	Q.C. Q C XX XX XXXX PASSED
S/N: XXXX	
CODE: XXX	
LOT NO:	
 xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	
RoHS Compliant	

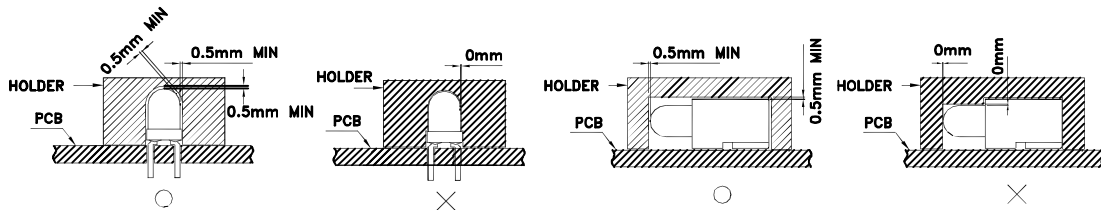
PRECAUTIONS

- The lead pitch of the LED must match the pitch of the mounting holes on the PCB during component placement. Lead-forming may be required to insure the lead pitch matches the hole pitch. Refer to the figure below for proper lead forming procedures.

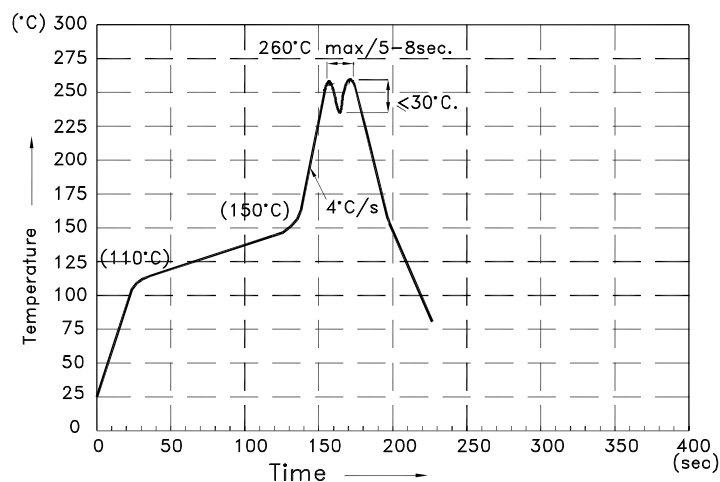


”○” Correct mounting method ”×” Incorrect mounting method

- During soldering, component covers and holders should leave clearance to avoid placing damaging stress on the LED during soldering.



- The tip of the soldering iron should never touch the lens epoxy.
- Through-hole LEDs are incompatible with reflow soldering.
- If the LED will undergo multiple soldering passes or face other processes where the part may be subjected to intense heat, please check with Kingbright for compatibility.
- Recommended Wave Soldering Profile for Kingbright Thru-Hole Products



NOTES:

- Recommend the wave temperature 245°C~260°C. The maximum soldering temperature should be less than 260°C.
- Do not apply stress on epoxy resins when temperature is over 85°C.
- The soldering profile apply to the lead free soldering (Sn/Cu/Ag alloy).
- During wave soldering, the PCB top-surface temperature should be kept below 105°C.
- No more than once.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru