

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-14-003106	01MAR2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151233-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426103  
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
1426103

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	SIDE FEED HD-I APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1426103												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV D1												



DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426103 1426103

/home/us018246/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426103-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426103-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426103-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426103-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426103-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426103-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426103-7	B	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: HE13 SYSTEM REC. C.O.S.I CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.07 [.042 IN]	F	0.08 - 0.20mm <sup>2</sup>
INSUL	1.57 [.062 IN]	F	1.00-1.50 [.039-.059 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.20-4.00 [.126-.157 IN]		408-8322	

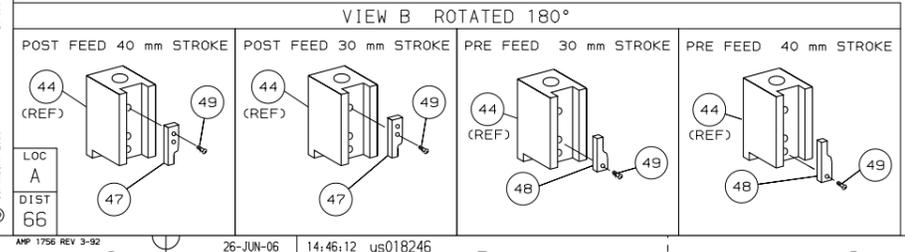
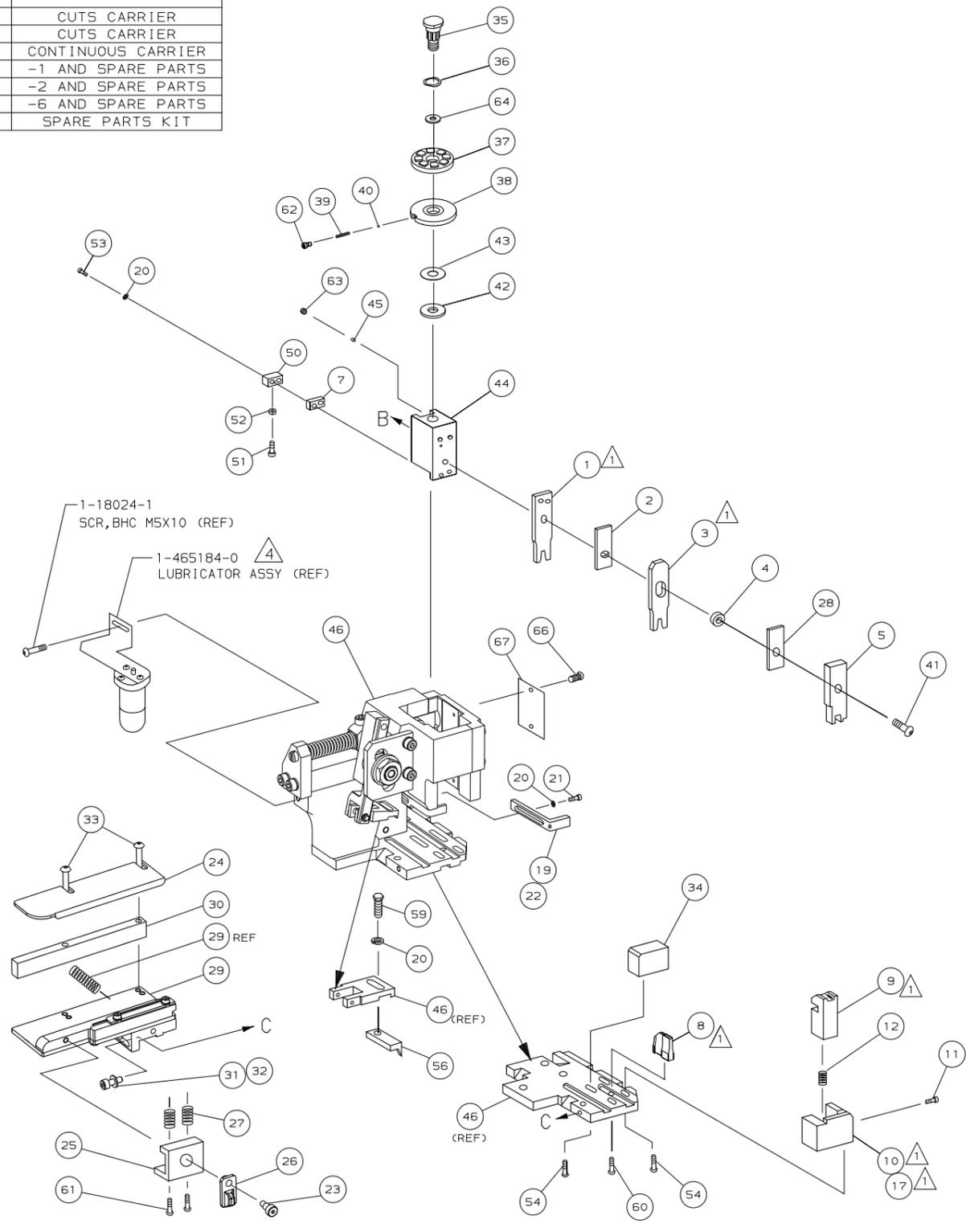
TERMINAL	FEED
APPL SPEC 114-3118	5.00 [.197 IN]

TERMINALS APPLIED					
188746	-	-	-	-	-
188744	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm <sup>2</sup> AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
0.20mm <sup>2</sup> or 24 AWG	0.71 ±0.05 [.028 ±.002 IN]	6-354779-6 [.3320]
0.12mm <sup>2</sup> or 26 AWG	0.66 ±0.05 [.026 ±.002 IN]	7-354779-0 [.3340]
0.08mm <sup>2</sup> or 28 AWG	0.66 ±0.05 [.026 ±.002 IN]	7-354779-0 [.3340]

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1426103

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.



QTY	REQD	PER	ASSY	REVISION	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426103	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SHD SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR, SHC (M4X14) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-3	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	1333200-9	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	1-240641-1	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	1-683453-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	456401-4	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ±0.5 (.02 IN) 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±-

DR 260CT00 APP 260CT00 F.BACKHURST  
M.CLIFFORD REL NOV00 L.LOFTHOUSE

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF: HD-I APPL

SCALE: D DWG NO: 1426103 SHEET: 1 of 1 REV: D

CHE CODE: 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426103

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2000

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)