

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	U	REV PER ECO 17-000133	1-26-17	CT	DM

1. THIS PART CONFORMS TO REQUIREMENTS FOR DANIELS CRIMP TOOL NO. M300-BT, WITH DANIELS POSITIONER PART NO. SP689, STRIP LENGTH .375, #8 AWG SETTING 7, #10 AWG SETTING 3.

2. MATES WITH 211161-1 IN AMPLIMITE CONNECTOR ASSEMBLIES ONLY.

3. FINISH: PLATED GOLD .000050 [0.00127] MIN THK PER ASTM-B-488 OVER NICKEL .000050 [0.00127] MIN THK PER QQ-N-290.

4. FINISH: PLATED GOLD .000030 [0.00076] MIN THK PER ASTM-B-488 OVER NICKEL .000050 [0.00127] MIN THK PER QQ-N-290.

5. NOT FOR GENERAL DISTRIBUTION; USAGE RESTRICTED TO SPECIFIC CUSTOMER CONFIGURATION.

6. RESTRICTED PART NUMBER.

7. FINISH:
MATING AREA: GOLD PER ASTM-B-488 (TYPE II) OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290
NON-MATING AREA: GOLD STRIKE PER ASTM-B-488 OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290

8. DIMENSION MUST BE MEASURED USING A RING GAGE.

PIN BODY
MAT'L: COPPER ALLOY
FINISH: SEE TABLE

RETENTION CLIP
MAT'L: PHOS BRONZE
FINISH: NICKEL PLATED PER QQ-N-290

	6						1-211159-2
	6						1-211159-1
PRELIMINARY- NOT RELEASED FOR PRODUCTION	5	3	.948 [24.08]	.230 [5.84]	.181 [4.60]	#8 AWG	211159-5
PRELIMINARY- NOT RELEASED FOR PRODUCTION	2	4	.870 [22.10]	.185 [4.70]	.136 [3.45]	#10 AWG	211159-4
PRELIMINARY- NOT RELEASED FOR PRODUCTION	2	4	.870 [22.10]	.230 [5.84]	.181 [4.60]	#8 AWG	211159-3
	2	7	.870 [22.10]	.185 [4.70]	.136 [3.45]	#10 AWG	211159-2
	2	7	.870 [22.10]	.230 [5.84]	.181 [4.60]	#8 AWG	211159-1
REMARKS	FINISH	DIM C	DIM B	DIM A	WIRE SIZE	PART NUMBER	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± -
3 PLC ± .005 [0.13]
4 PLC ± -
ANGLES ± -
FINISH SEE TABLE

MATERIAL
SEE CALLOUTS

SEE TABLE

DWN 11/10/00
C.C.THOMAS
CHK 11/10/00
D.MILLER
APVD 11/10/00
D.MILLER
PRODUCT SPEC
108-10045
APPLICATION SPEC
114-10014
WEIGHT 0.000000
CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

ASSEMBLY,PIN CONTACT
POWER VIII,#8 & #10 AWG
-

SIZE A2
CAGE CODE 00779
DRAWING NO C-211159
RESTRICTED TO -
SCALE 10:1
SHEET 1 of 1
REV U

1471-9 (1/15)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru