



MODULAR JACKS AND PLUGS: GLX Series
Right Angle Modular Jack

Product Features

- 0.570" Height
- Snap-In Board Retention Tabs
- Available in 4, 6, 8 and 10 Position Housings
- CSA/NRTL Certified File No. LR78160
- UL File No. E134345

Performance Specifications

Materials and Finish

- Housing Material**
PBT Thermoplastic, UL 94V-0 Rated
- Contact Material**
Phosphor Bronze

Electrical Characteristics

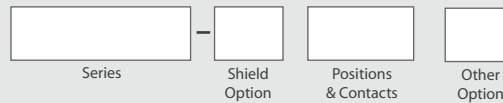
- Insulation Resistance**
500 Megohms Min.
- Dielectric Withstanding Voltage**
1000V RMS, 60Hz
- Contact Resistance**
20 milliohms Max.
- Current Rating**
1.5A
- Voltage Rating**
125V DC

2D Drawing	IGES	STEP	3D PDF
Solder Profile	CofC RoHS Compliant	CofC REACH Compliant	UL Plastic File
Certificate of Origin	Check Stock	Request a Sample	Send Us An Email

Generated Part Number



Part Number Builder



Series

GLX - Right Angle Modular Jack

Shield Options

- A - Non-Shielded with Panel Stops
- N - Non-Shielded without Panel Stops

Number of Positions / Contacts

- 44 - 4 Positions / 4 Contacts
- 62 - 6 Positions / 2 Contacts
- 64 - 6 Positions / 4 Contacts
- 66 - 6 Positions / 6 Contacts

Other Option

- Plating Option**
- Blank - Gold Flash
- 50 - 50µ" Gold Plating

Color Option

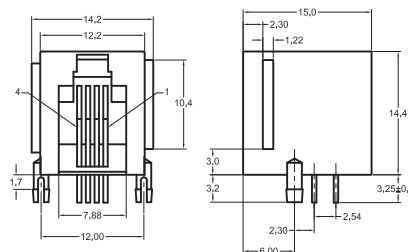
- Blank - Gray
- BLK - Black

Contact Kycon for High Temperature and Other Options

GLX Series

Dimensions in mm

GLX-A-44xx



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru