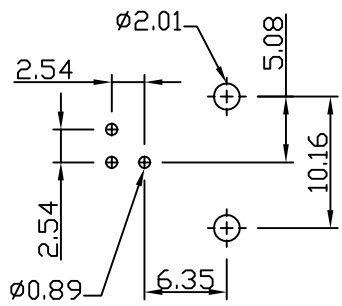
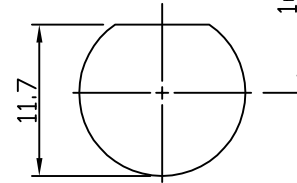
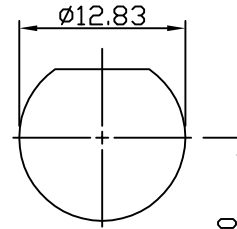
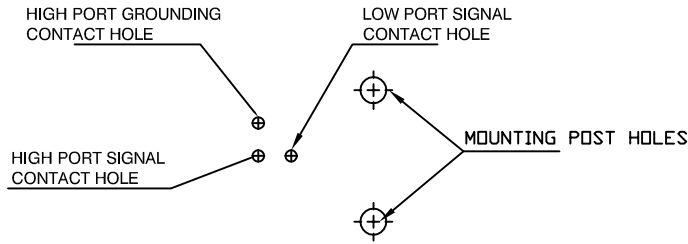


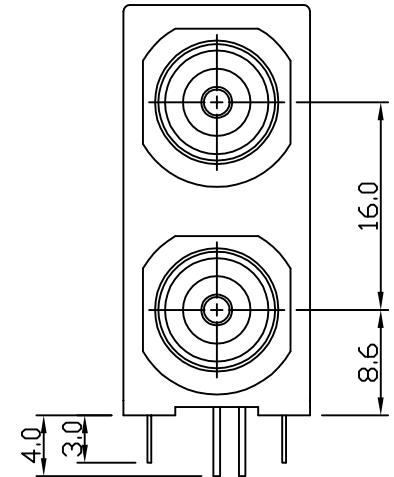
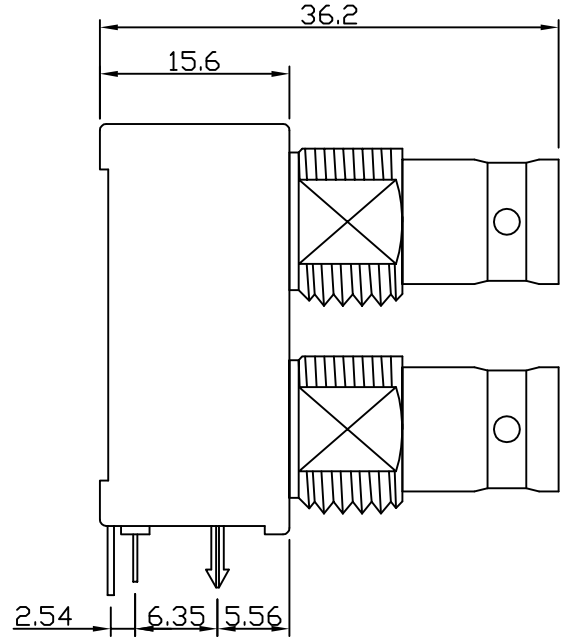
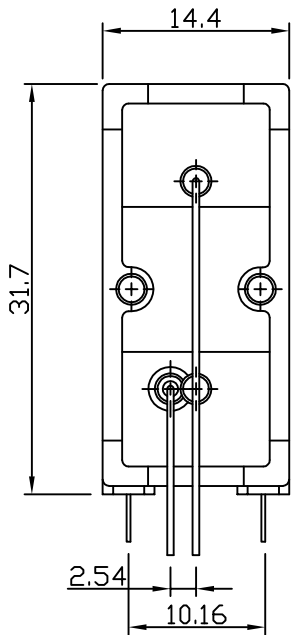
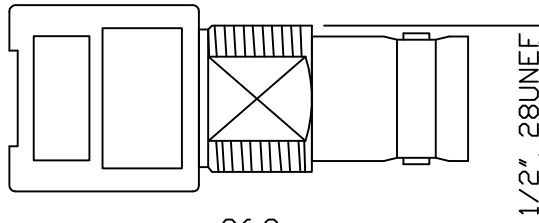
RoHS COMPLIANT



Recommend PCB Layout



Panel Cut-out



Electrical Characteristics

Nominal Impedance:	50 ohms
Frequency Range:	DC to 1 GHz
Operating Voltage (rms):	500 V maximum at sea level
Dielectric Withstand Voltage (rms):	1500 V maximum at sea level
Contact Resistance:	3.0 milliohms maximum
Insulation Resistance:	5000 megohms minimum

Mechanical Characteristics

Mating Cycles:	500 cycles minimum
Interface Dimensions:	Conform to MIL-C-39012

Environmental Characteristics

Temperature Range:	-65 °C to +165 °C
--------------------	-------------------

PART	DESCRIPTION
Connector Body	Nickel Plating Over Zinc Alloy
Center Contact	Phosphorus Bronze With Gold Plating At Contact Area Tin Plating At Tail
Insulator	Polypropylene UL 94HB
Grounding Term	Tin Plating Over Copper Wire
Mounting Hook	Tin Plating Over Brass >5 Microns

Checked And Updated	KA	3	14 Mar 08
CAD Issue	SN	2	15 Nov 02
First Issue	DH	1	20 May 98
DESCRIPTION OF REVISION	APPVD	ISS	DATE



Cinch Connectivity Solutions
 7-13 Russel Way,
 Widford Industrial Estate,
 Chelmsford, Essex,
 CM1 3AA, UK.
 Tel: +44 (0) 1245 359515
 Fax: +44 (0) 1245 358938

SCALE: Not To Scale

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES:
 ± 0.2mm unless
 otherwise stated

DRAWN BY:

S Nash

CHECKED BY:

P Couzens

APPROVED BY:

P Couzens

DATE:

15 Nov 02

TITLE:

Dual BNC Right Angle PCB
 Mount Jack

PART NUMBER:

VBM501

PAGE: 1 of 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru