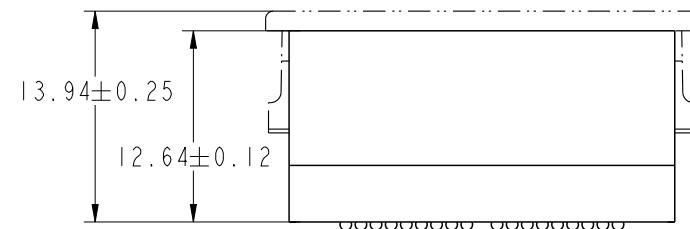
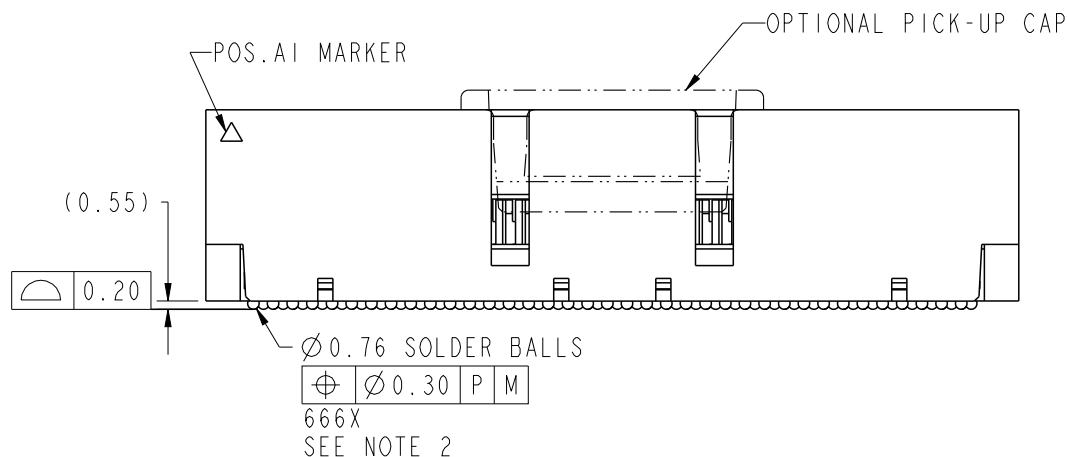
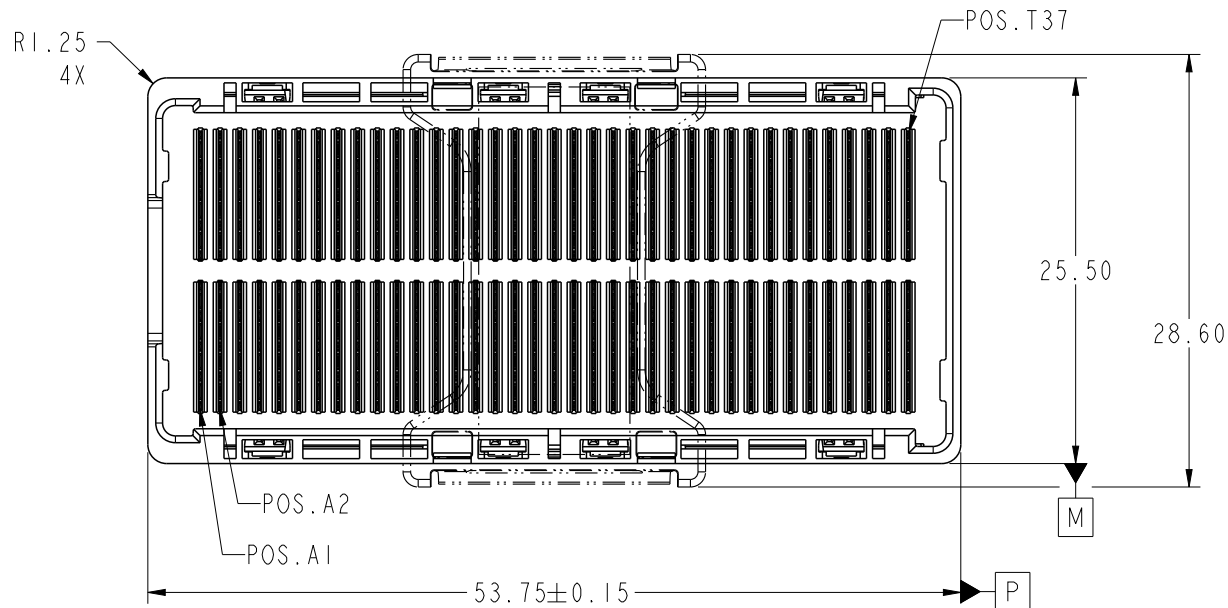


rev	ecn no	dr	date
A	V06-0148	LP	2006-04-24
B	V06-0558	LP	2006-06-21
C	V08-0190	HTB	2008-04-15
D	V09-0071	PK	2009-02-24
-	-	-	-



spec ref -				dr	Bill Lin	2010/02/02	projection 	MM 	size	A4	scale	1:1		
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Nickor Zuo	2011/06/15			ecn no	ELX-DG-003943-1				
				chr	Alex Cao	2011/06/24								
				appr	Pei-Ming Zheng	2011/06/27	product family		GIG-Array		rel level	Released		
surface 3.2 √ ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3		title	GIG-Array 13mm PLUG 296. POS. (LOW INSERTION FORCE TIP)				dwg no	10060911		rev	E
		0.XX	±0.10											
		0.XXX	±0.050											
				www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw				sheet 1 of 5			

Print File - REV C - 2009-06-09

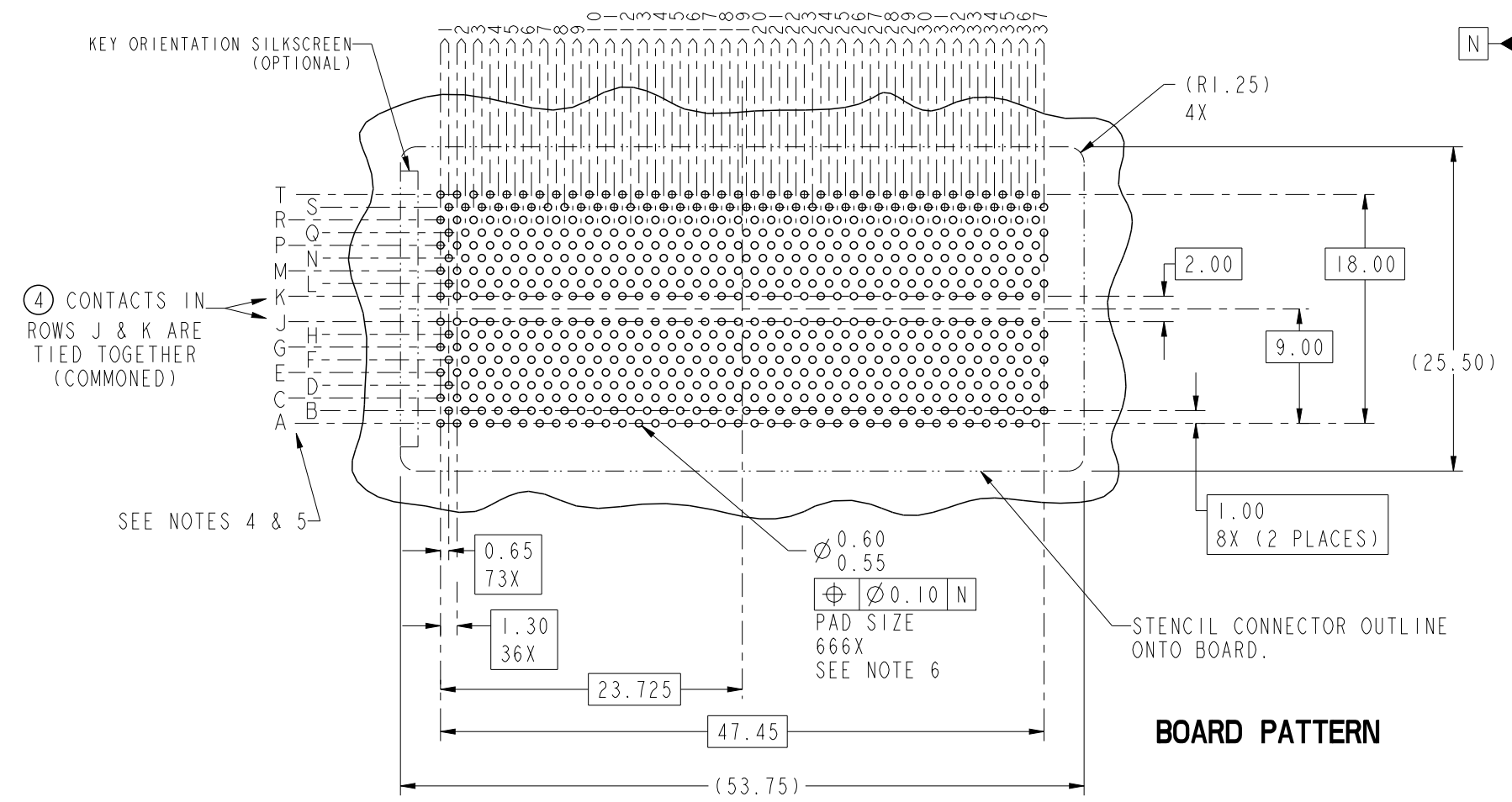
PDS: Rev :E

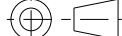
STATUS:Released

Printed: Jun 27, 2011



Copyright FCI.

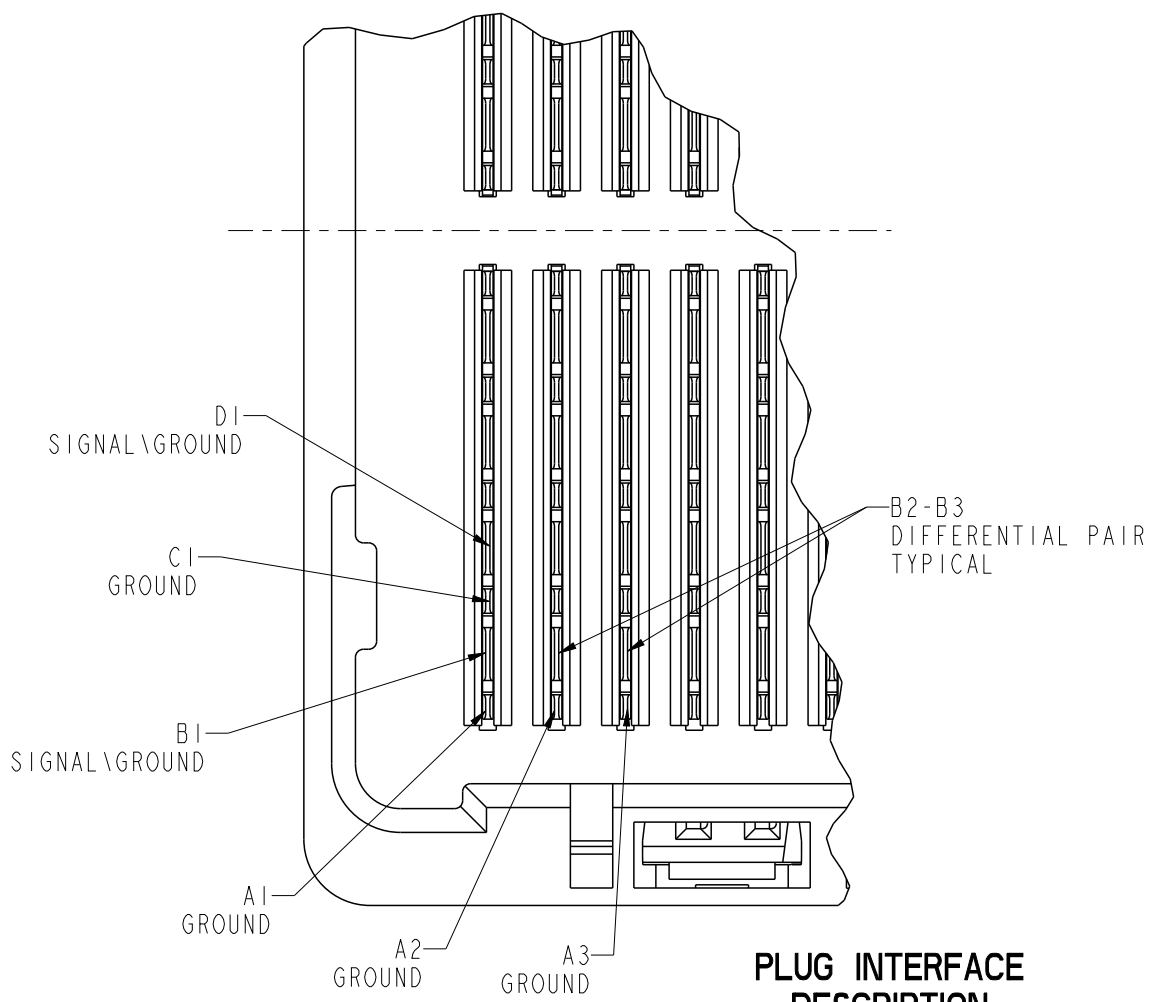


spec ref -				dr Bill Lin 2010/02/02		projection 	MM 	size A4	scale 1:1
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng Nickor Zuo 2011/06/15				ecn no ELX-DG-003943-1	rel level Released
				chr Alex Cao 2011/06/24					
				appr Pei-Ming Zheng 2011/06/27					
surface 	linear	0.X	±0.3		title GIG-Array 13mm PLUG 296. POS. (LOW INSERTION FORCE TIP)	dwg no 10060911	rev E		
ASME Y14.5		0.XX ±0.10							
		0.XXX ±0.050							
angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no. -	Product - Customer Drw			sheet 2 of 5	

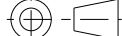
Print File - REV C - 2009-06-09



Copyright FCI.

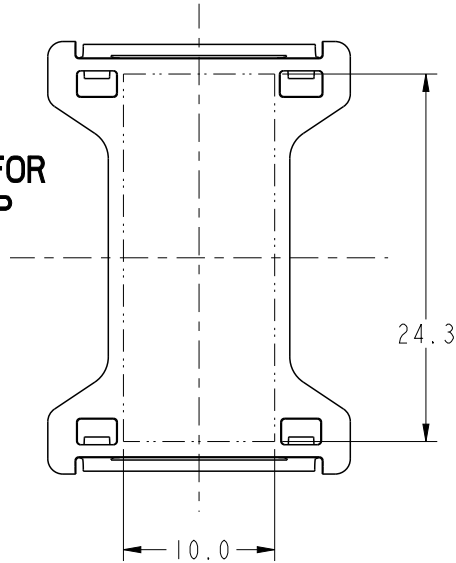


PLUG INTERFACE DESCRIPTION

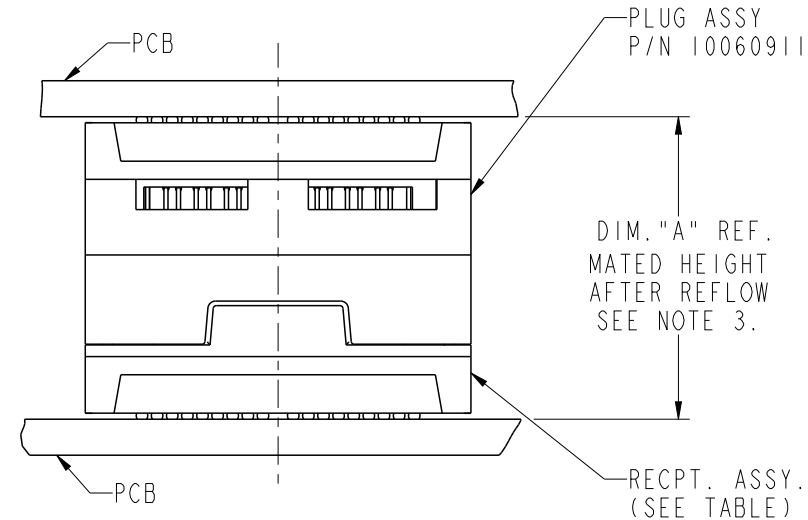
spec ref -				dr Bill Lin 2010/02/02		projection 	MM 	size A4	scale 1:1	
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng Nickor Zuo 2011/06/15				ecn no ELX-DG-003943-1		
				chr Alex Cao 2011/06/24				rel level Released		
				appr Pei-Ming Zheng 2011/06/27						
					product family GIG-Array					
surface 	linear	0.X	±0.3		title GIG-Array 13mm PLUG 296. POS. (LOW INSERTION FORCE TIP)			dwg no 10060911	rev E	
ASME Y14.5		0.XX	±0.10							
		0.XXX	±0.050							
angular	0°	±2°	www.fci.com							cat. no. -

Print File - REV C - 2009-06-09

FLAT AREA FOR
PICK-UP CAP

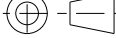


END VIEW OF MATED CONNECTORS



DIM."A" REF.
MATED HEIGHT
AFTER REFLOW
SEE NOTE 3.

DIM."A"	RECPT. ASSY. P/N
28	55733
18	55701

spec ref -				dr Bill Lin 2010/02/02		projection 	MM 	size A4	scale 1:1
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng Nickor Zuo 2011/06/15				ecn no ELX-DG-003943-1	
				chr Alex Cao 2011/06/24					
				appr Pei-Ming Zheng 2011/06/27					
product family GIG-Array						rel level Released			
surface  ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3		title GIG-Array 13mm PLUG 296. POS. (LOW INSERTION FORCE TIP)			dwg no 10060911	rev E
		0.XX	±0.10						
		0.XXX	±0.050						
	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 4 of 5



Copyright FCI.

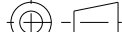
1		2	3	4
A	PRODUCT NUMBER	SOLDER BALL COMPOSITION	CONTACT PLATING PERFORMANCE LEVEL	
	10060911-001	STANDARD (EUTECTIC)	PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-192, INCLUDING TELCORDIA CENTRAL OFFICE	
	10060911-001LF	LEADFREE		
	10060911-201	STANDARD (EUTECTIC)	Au over Ni	
	10060911-201LF	LEADFREE		

NOTES:

- ① MATERIAL:
HOUSING: LCP
CONTACT: COPPER ALLOY
PLATING (CONTACT): Au OVER Ni.
UL RATING: 94 V-0
- ② SOLDER BALLS WILL NOT BE PERFECT
SPHERICAL SHAPE DUE TO REFLOW ATTACHMENT.
- ③ MATED HEIGHT EFFECTED BY CUSTOMERS'
PCB PAD SIZE, PLATING, SOLDER REFLOW
PROFILE & SOLDER PASTE.
- ④ CONTACTS IN ROWS A,C,E,G,J,K,M,P,R AND T
ARE SINGLE BEAM CONTACTS,
TYPICALLY USED AS GROUND PINS.
(NOTE: CONTACTS IN ROWS J & K ARE
TIED TOGETHER [COMMONED])
- ⑤ CONTACTS IN ROWS B,D,F,H,L,N,Q AND S
ARE DUAL BEAM CONTACTS,
TYPICALLY USED AS SIGNAL PINS.
- ⑥ SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES PAD TO PAD
LOCATION WITHIN LAND PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE
OF LAND PATTERN TO FUDICIAL MARKS OR PCB DATUMS
SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER. FOR RECOMMENDED
PRODUCT APPLICATION AND PCB DESIGN DETAILS, SEE
DOC. NO. GS-20-016.

NOTES CONTINUED

- ⑦ SPECIFIED POSITIONAL TOLERANCE DEFINES PAD TO PAD
LOCATION WITHIN LAND PATTERN. POSITIONAL TOLERANCE
OF LAND PATTERN TO FUDICIAL MARKS OR PCB DATUMS
SHALL BE DEFINED BY CUSTOMER. FOR RECOMMENDED
PRODUCT APPLICATION AND PCB DESIGN DETAILS, SEE
DOC. NO. GS-20-016.
- ⑧ FOR PROPER APPLICATION FOLLOW FCI APPLICATION
SPECIFICATION GS-20-033 LEADFREE SOLDER BALLS
WILL NOT SOLDER PROPERLY IN A LEADED SOLDER
PROCESS DUE TO A HIGHER REFLOW TEMPERATURE,
LEADFREE PRODUCT IS THEREFORE NOT BACKWARDS
COMPATIBLE WITH LEADED OR SOME SOLDERING
APPLICATIONS. REFERENCE FCI APPLICATION
SPECIFICATION.

spec ref -				dr Bill Lin2010/02/02		projection 		MM 		size A4		scale 1:1					
tolerance std ASME Y14.5 -		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng Nickor Zuo2011/06/15		ecn no ELX-DG-003943-1		rel level Released							
						chr Alex Cao2011/06/24											
						appr Pei-Ming Zheng2011/06/27											
surface 3.2		linear		0.X ±0.3		0.XX ±0.10		0.XXX ±0.050		FCI		title GIG-Array 13mm PLUG 296. POS. (LOW INSERTION FORCE TIP)		dwg no 10060911		rev E	
ASME Y14.5		angular		0° ±2°		www.fci.com		cat. no. -		Product - Customer Drw				sheet 5 of 5			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru