

# 96PSA-A65W19T2-1

Adapter Power Supply



<http://www.advantech.com/certified-peripherals/>

## Features

- Full range AC input 90V~264V
- Meet Energy Star EPS 2.0 /ErP Lot 7
- No load Power Consumption  $\leq 0.21W$
- High Reliability
- Available for high altitude(5,000M) and DOE level VI

## General

Advantech Part Number	96PSA-A65W19T2-1
Description	FSP A/D 100240V 65W 19V Adapter
Manufacturer	FSP Technology

## Output Specifications

Output Power	65W
Output Voltage & Current	19VDC@3.4A
Efficiency (%)	88% minimum
Main Connector	Signal

## Mechanical

Form Factor	N/A
Dimension (L x W x H)	108.3x46.3x30mm
Vibration	0.5g <sup>2</sup> /Hz at 1060 Hz
MTBF	100,000 hours at 25°C
Fan Function	NO
Power Switch Function	NO

# Input Specifications

Input Voltage Range	100 - 240V
Input Current	1.5 A Max. @ any input voltage with max. Load
Input Frequency	4763Hz
PFC Function	W/O PFC
Input Current Type	AC to DC

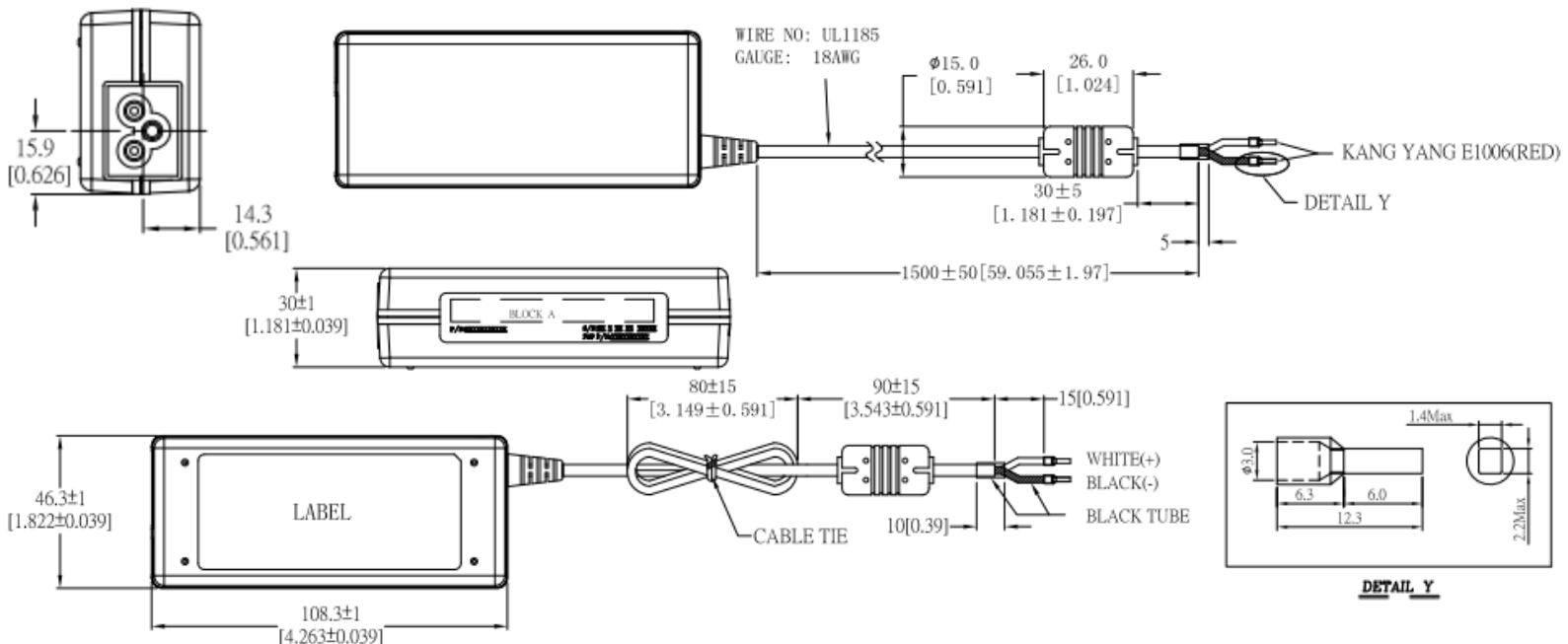
# Environmental Specification

Storage Temp.	-20 to +75°C
Storage Humidity	10 – 90% RH
Operating Temp. (°C)	0 to + 40°C

# Safety

Safety & EMC	Class B
Max Temp. (°C) @ Load	70C @ 47.5%
Safety Standard	CUL (UL 60950) / CB (IEC 60950) / CCC / CE / FCC / GS (EN 60950) / KC / RCM / BSMI / PSE // CU / Efficiency Level VI
RoHs	YES

# Drawing



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)