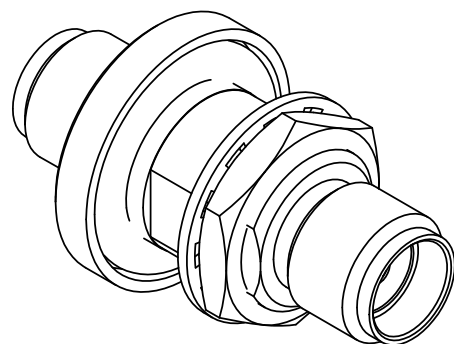
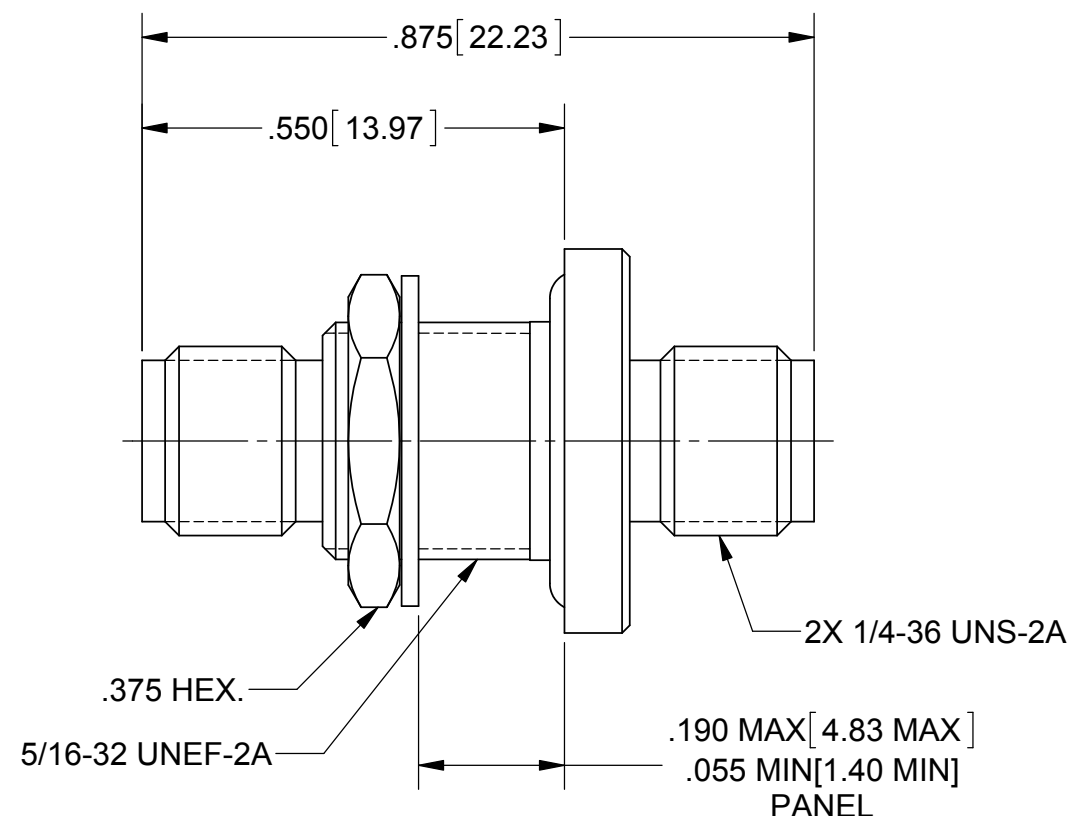
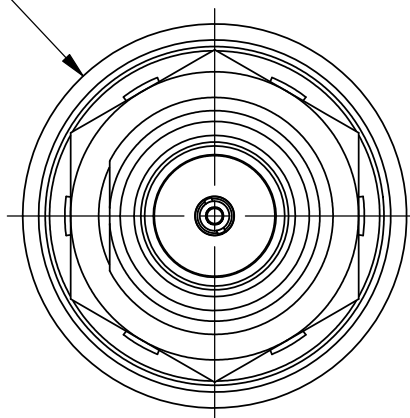


PRODUCT DATA DRAWING

REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
-	DCN 40055	09/13	STW



Ø .500 [12.70]



MATERIAL:

- BODY & HEX. NUT: STAINLESS STEEL PER AMS-5640, ALLOY UNS S30300, TYPE 1
- CONTACT: BERYLLIUM COPPER PER ASTM B196, ALLOY No. UNS C17300, TD04
- INSULATOR: PTFE PER ASTM D1710, TYPE I, GRADE 1, CLASS B
- O-RING: SILICONE RUBBER PER A-A-59588, CLASS 2B, GRADE 50/60
- LOCKWASHER: 300 SERIES STAINLESS STEEL
- GLASS: EN1 OR EQUIVALENT
- PIN: KOVAR

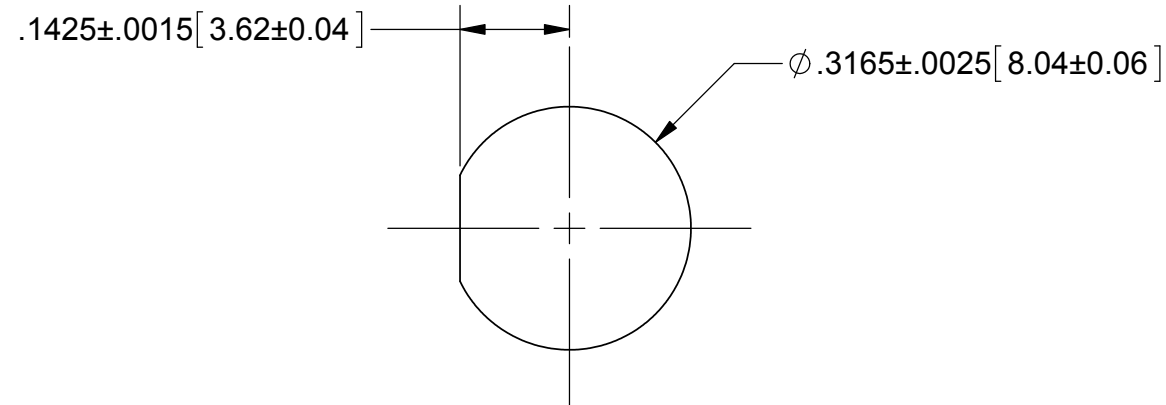
FINISH:

- BODY & CONTACT: GOLD PER ASTM B488, TYPE II, CODE C, CLASS 0.76, OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290, CLASS 1, .00005" MIN.
- HEX NUT & LOCKWASHER: GOLD PER ASTM B488, TYPE I, CODE C, CLASS 0.50, OVER NICKEL PER AMS-QQ-N-290, CLASS 1, .00005" MIN.
- PIN: NICKEL PER AMS-QQ-N-290, CLASS 1

PERFORMANCE:

- IMPEDANCE: 50 OHMS
- FREQ. RANGE: DC TO 18.0 GHz
- VSWR: 1.05 + .010F (F IN GHz)
- INSERTION LOSS: .05 X SQRT(F(F IN GHz))
- LEAK RATE: SHALL NOT EXCEED 1 X 10⁻⁸ CC/SEC

RECOMMENDED MOUNTING HOLE



MATERIAL: SEE NOTES	DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: FRACTIONAL: ±1/64 ANGULAR: X° ±1'0" X"X' ±15'	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (MILLIMETERS) 2) ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING. 3) BREAK CORNERS & EDGES .005 R. MAX. 4) CHAM. 1ST & LAST THREADS. 5) SURFACE ROUGHNESS 63-MIL-STD-10. 6) DIA.'S ON COMMON CENTERS TO BE CONCENTRIC WITHIN .005 T.I.R. 7) REMOVE ALL BURRS	SV Microwave, Inc. 2400 Centrepark West Drive, Suite 100 West Palm Beach, FL 33409
FINISH: SEE NOTES	DECIMAL: X ±.030 .XX ±.010 .XXX ±.005	INTERPRET DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M - 1994	TITLE: SMA JACK TO JACK BULKHEAD ADAPTER HERMETIC SEAL
SURFACE AREA: N/A	THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWN: FSG 09/16/13	SIZE B CAGE CODE 95077 DWG. NO. 2991-6002
PROPRIETARY THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF SV MICROWAVE, INC. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF SV MICROWAVE, INC IS PROHIBITED.		CHECKED: STW 09/16/13	SCALE: 4:1
		APPROVED: STW 09/16/13	SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru