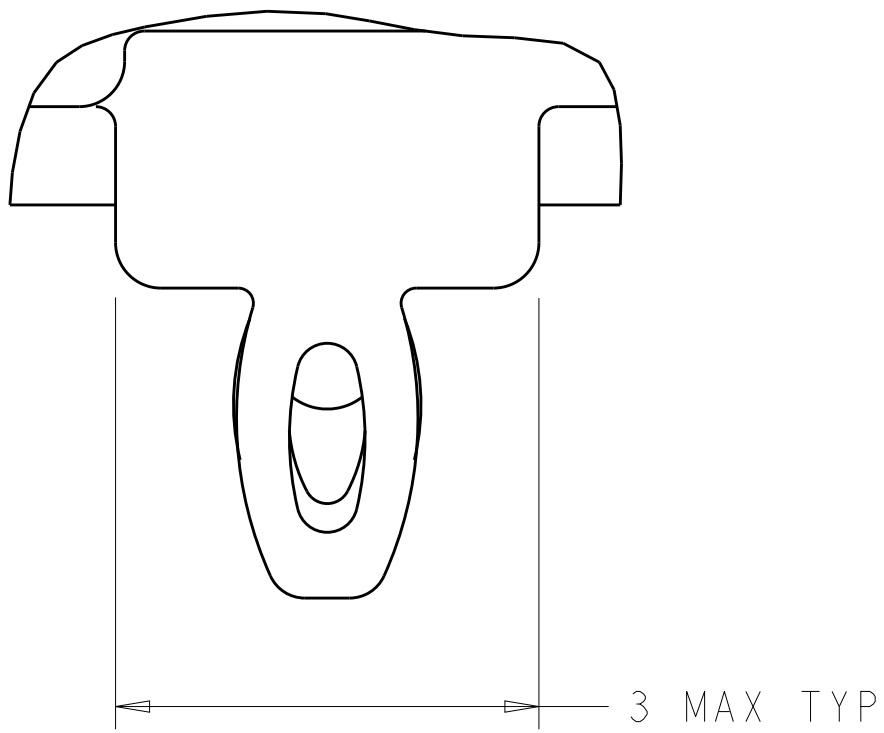


LOC	DIST	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
GP	00		4	UPDATED VIEWS	30MAR2011	AL	CW	
			5	REVISED PER ECO-12-003841	14MAR2012	TY	KS	
			6	REVISED PER ECO-12-005533	05APR2012	JY	AC	
			A	REVISED PER ECO-15-000148	10APR2015	RG	MC	



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1

CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- 2

PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X6 CAGE ASSEMBLY.
- 3

SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4

REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5

DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6

DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7

HEAT SINKS AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY.
CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8

DATUM A IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9

DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10

UNPLATED THRU HOLE.
- 11

MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 12

SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 13

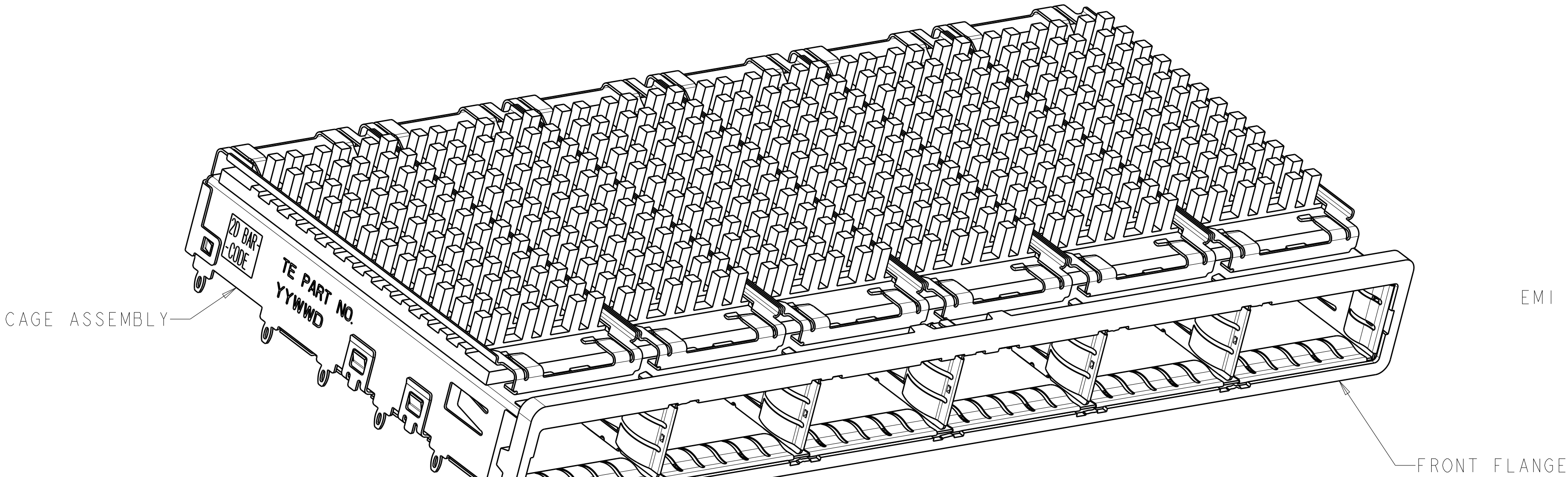
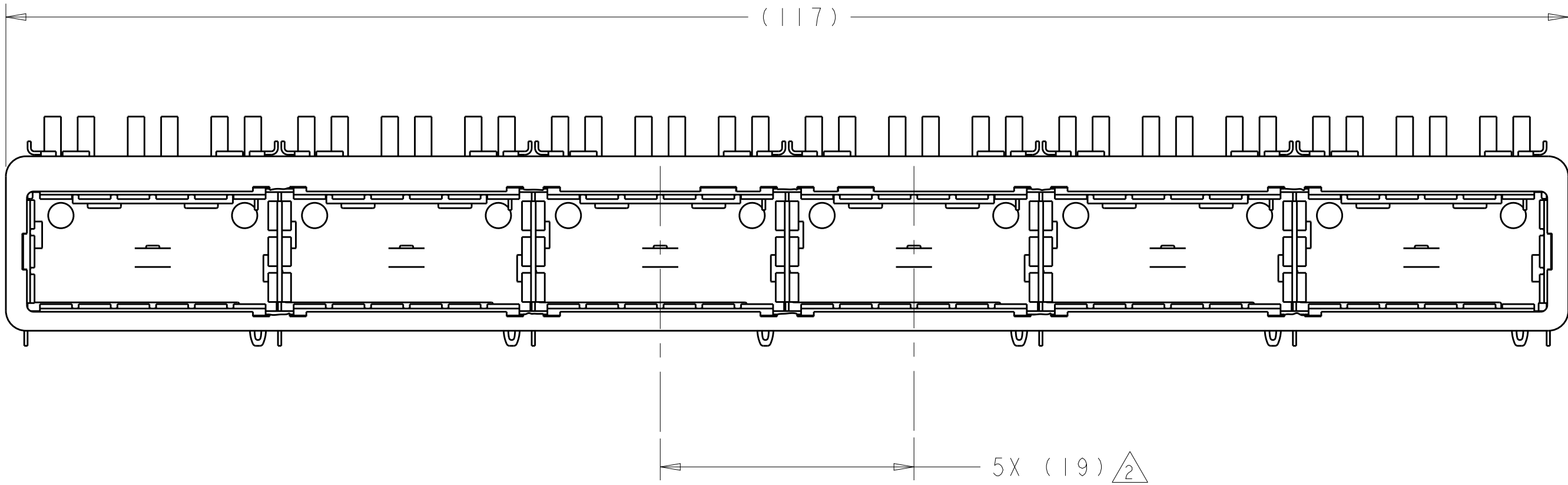
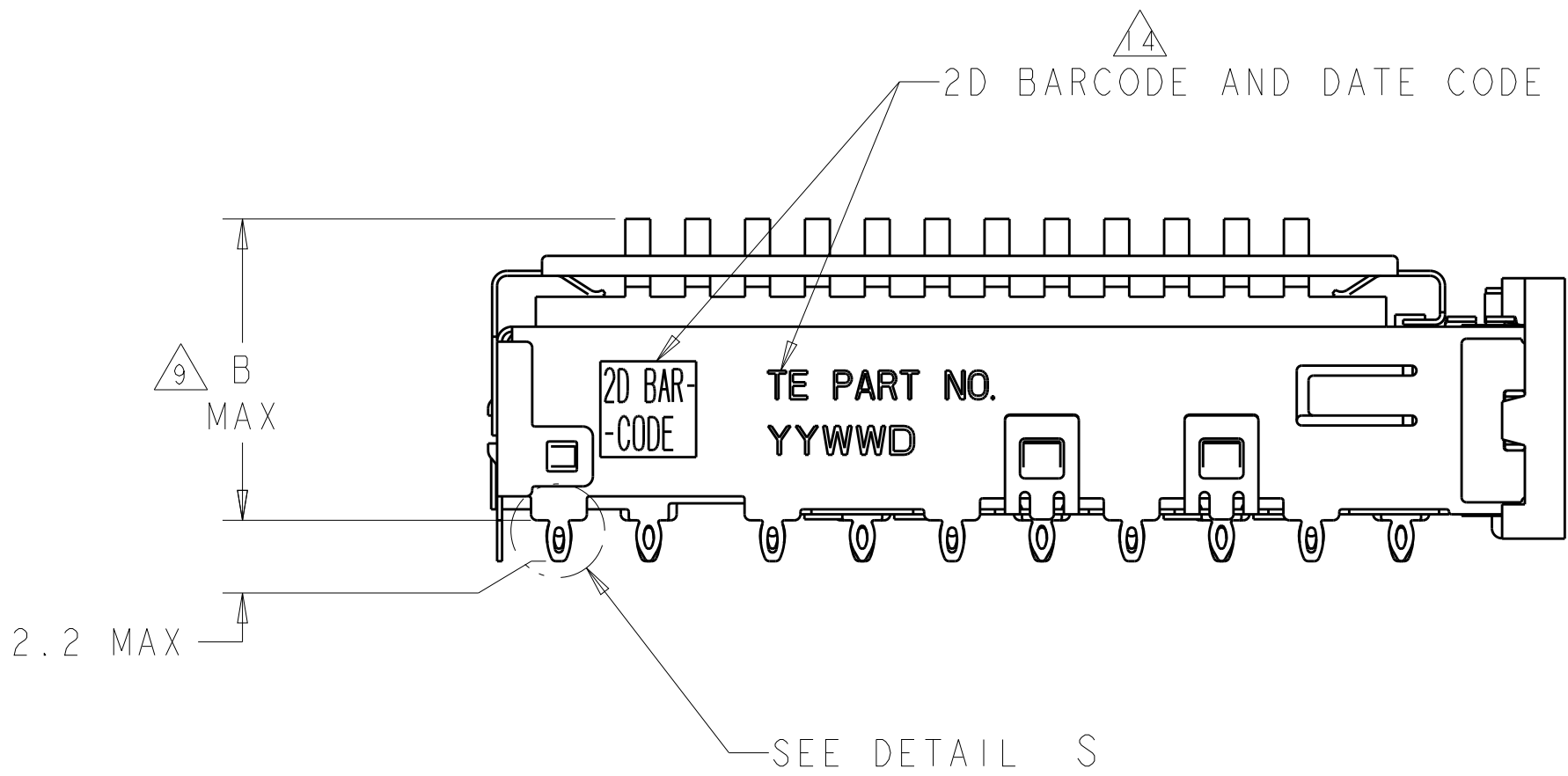
BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 14

2D BARCODE AND DATE CODE (YYWWD) MARKED ON SIDE OF CAGE.

- 15

REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 16

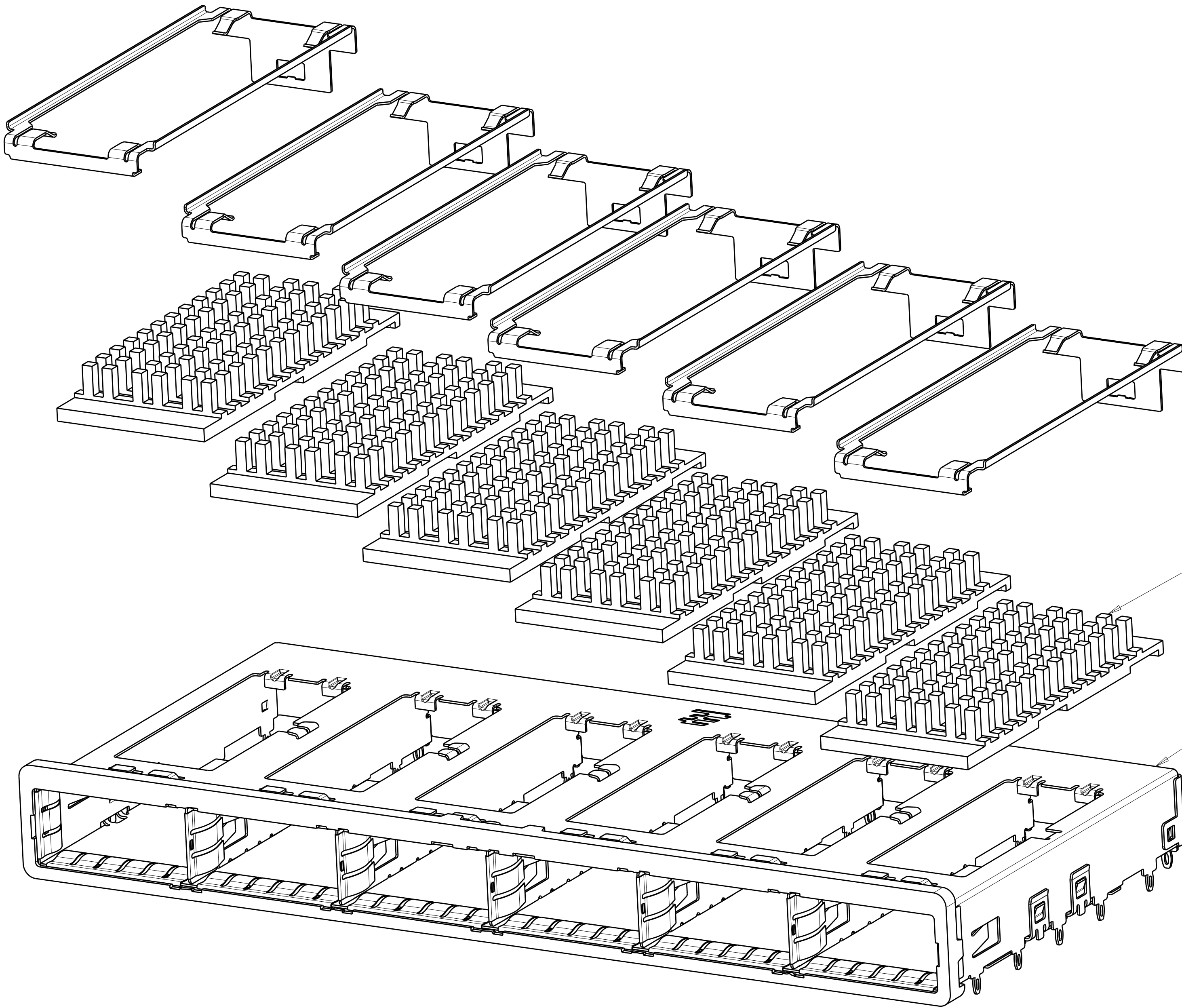
EMI SPRING FINISH: 2um MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3um MINIMUM TIN OVER 1.27um MINIMUM NICKEL
OVER 5.08um MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: NICKEL



23.0	NETWORKING	2143330-3
16.0	SAN	2143330-2
13.7	PCI	2143330-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN C. VALENTINE	17MAR2010	 TE Connectivity	
				CHK J. PETERSON	17MAR2010		
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. PETERSON	17MAR2010	NAME	1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP
mm		0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC	+/- +0.1 +0.1 +/- +/-	PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218		SIZE	CAGE CODE A100779
MATERIAL		ANGLES 16	+/-	WEIGHT -		DRAWING NO	C=2143330
				Customer Drawing		SCALE	3:1
						SHEET	1
						OF	5
						REV	A

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-		SEE SHEET 1	-	-	-

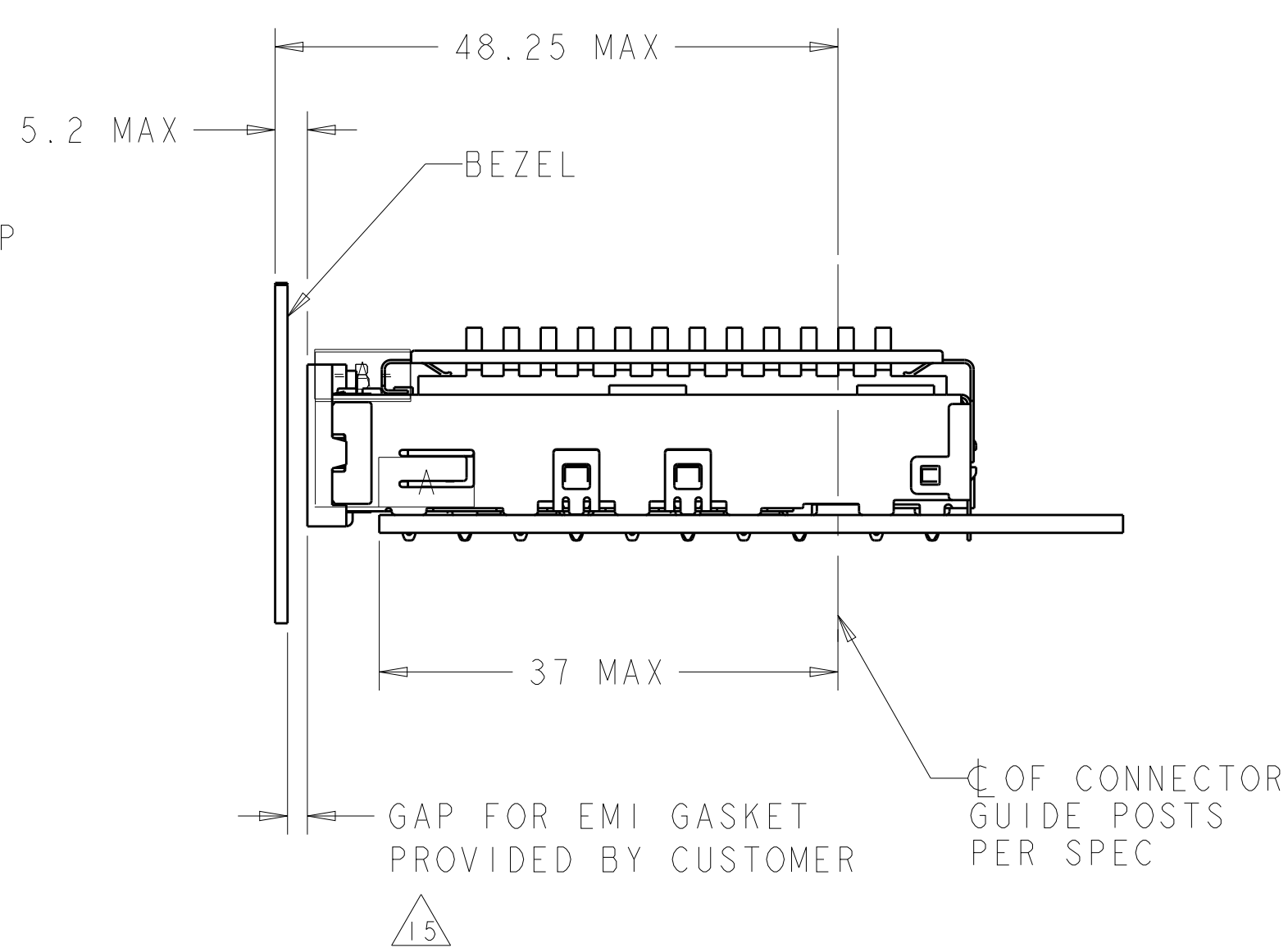


HEAT SINK CLIPS
QUANTITY: 6

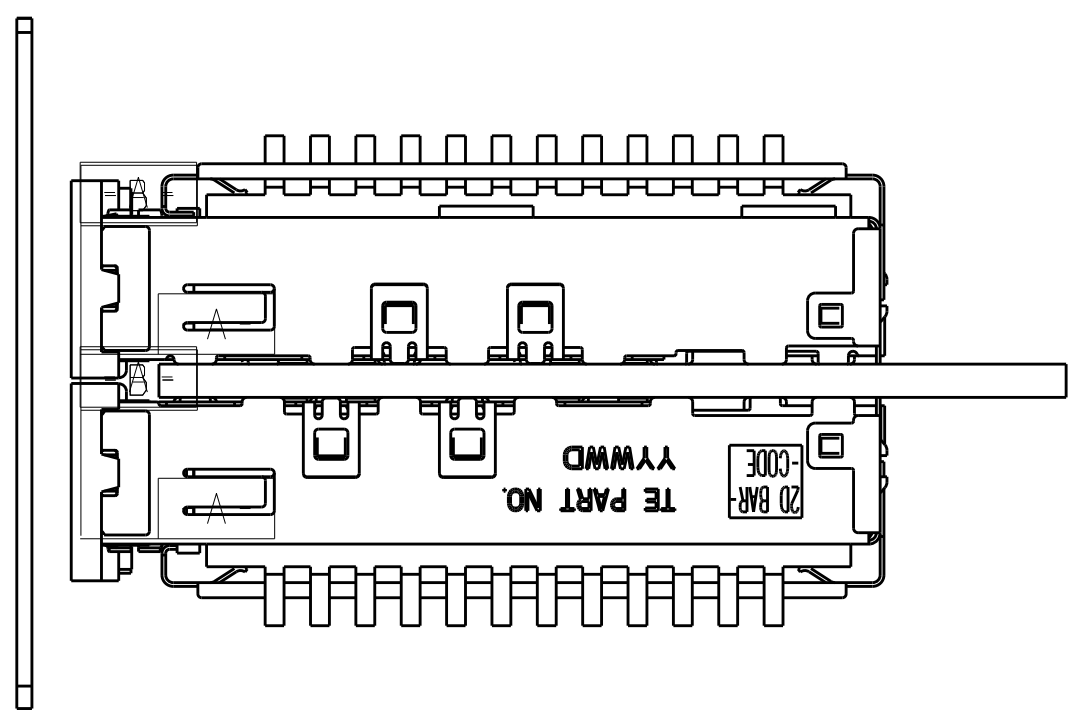
72 PIN HEAT SINKS
QUANTITY: 6

1X6 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	C. VALENTINE	17MAR2010	 TE Connectivity		
		CHK	J. PETERSON	17MAR2010			
DIMENSIONS:		APVD	J. PETERSON	17MAR2010	NAME 1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP		
mm		PRODUCT SPEC					

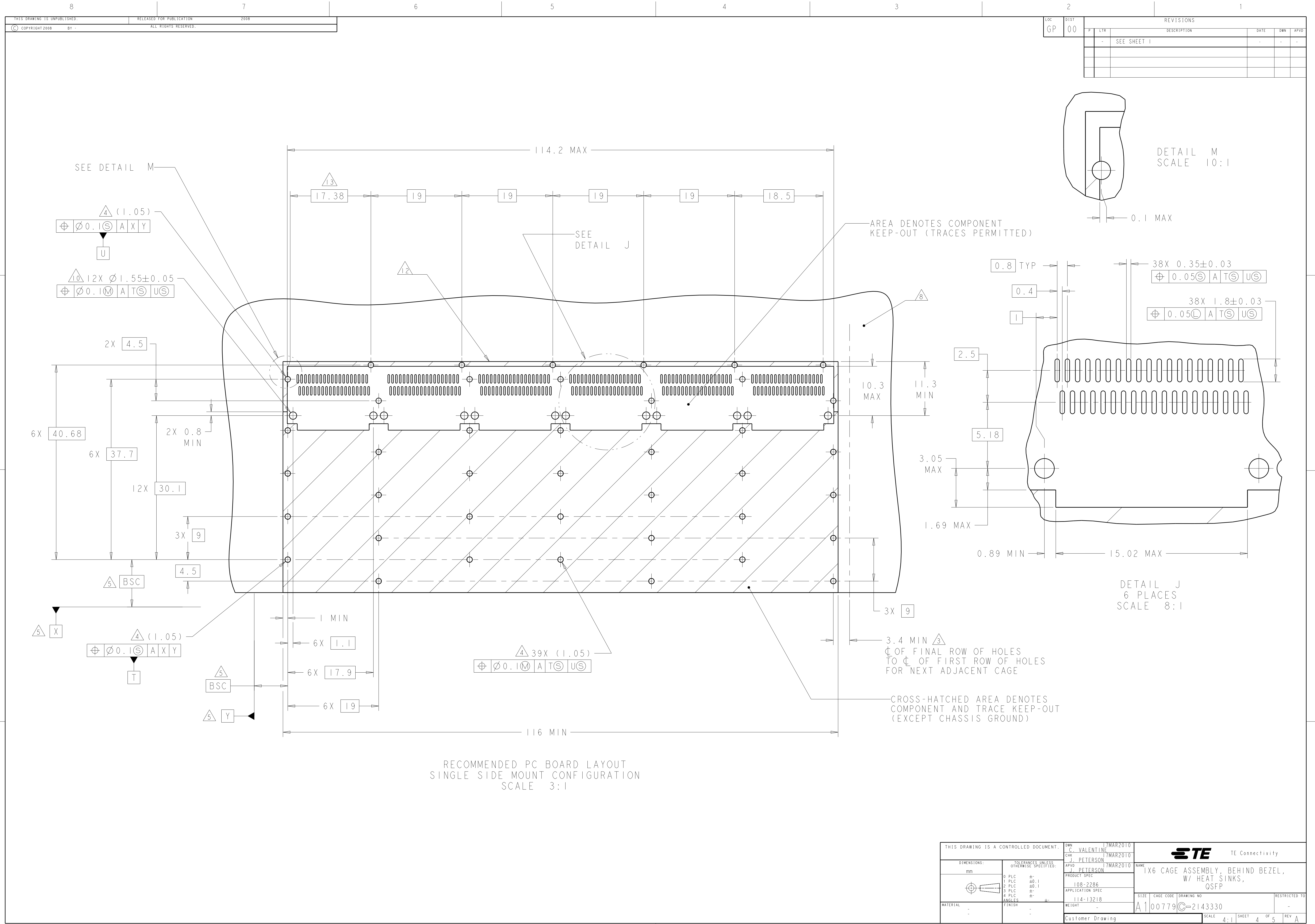


C

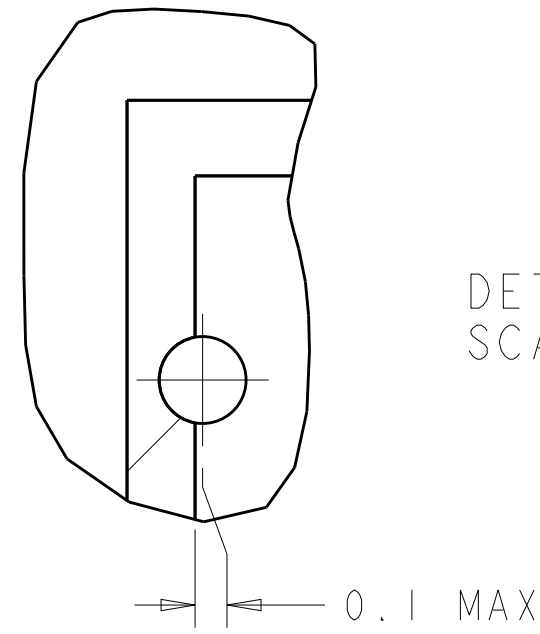


A

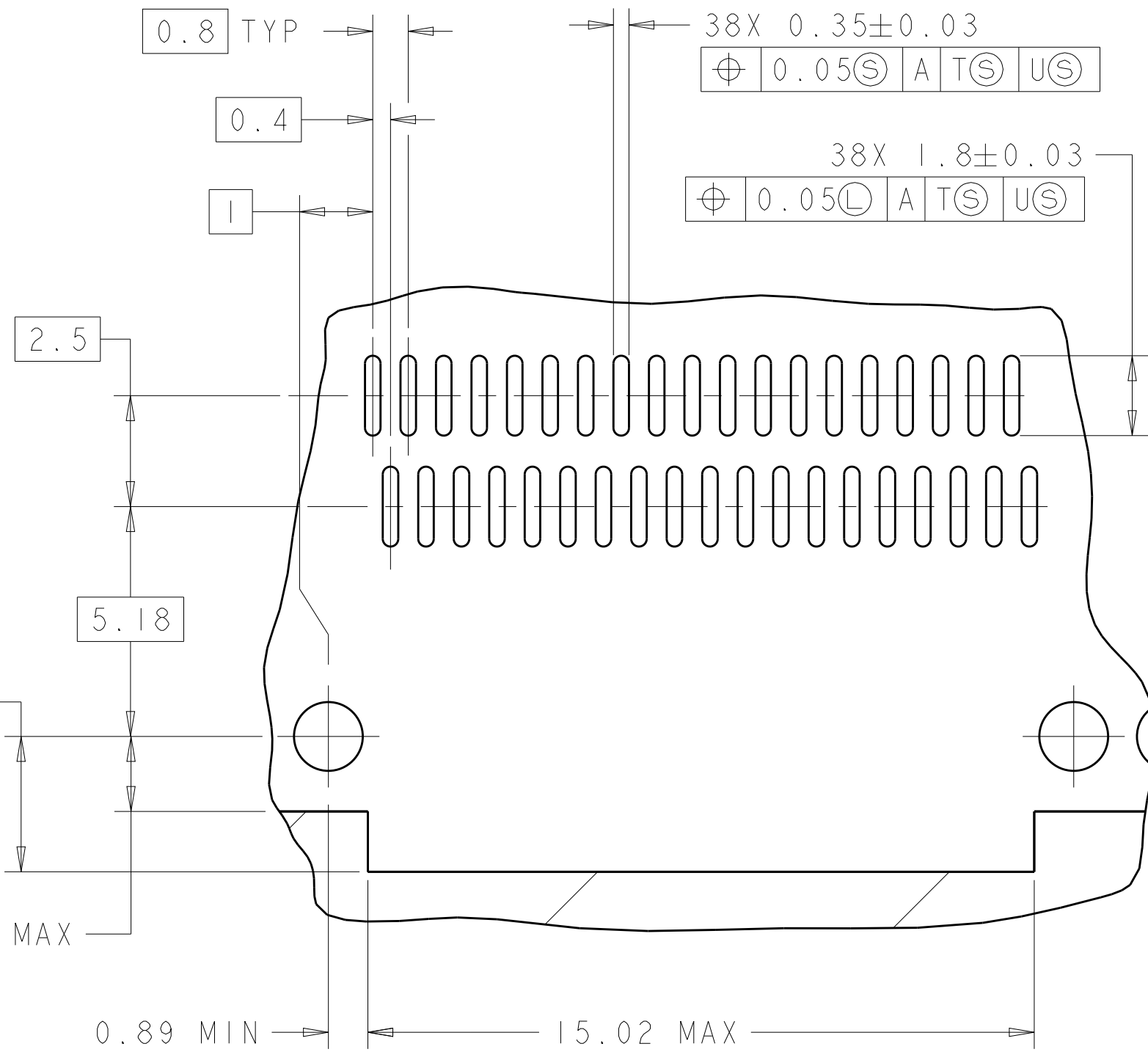
4805 (3/11)



LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		REV	DATE	OWN	APVD
				1	SEE SHEET 1	-	-
				2			
				3			
				4			
				5			



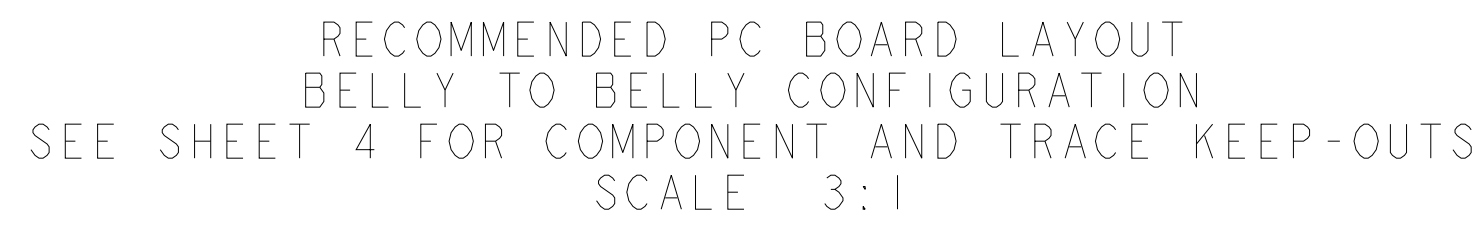
DETAIL M
SCALE 10:1



DETAIL J
6 PLACES
SCALE 8:1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE CHK J. PETERSON APVD J. PETERSON	7MAR2010 7MAR2010 7MAR2010	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±.1 4 PLC ±.1 ANGLES ±.1 FINISH		1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP	
MATERIAL		WEIGHT		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
-		-		A100779C=2143330	
Customer Drawing		SCALE 4:1		SHEET 4 OF 5	
				REV A	

4805 (3/11)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru