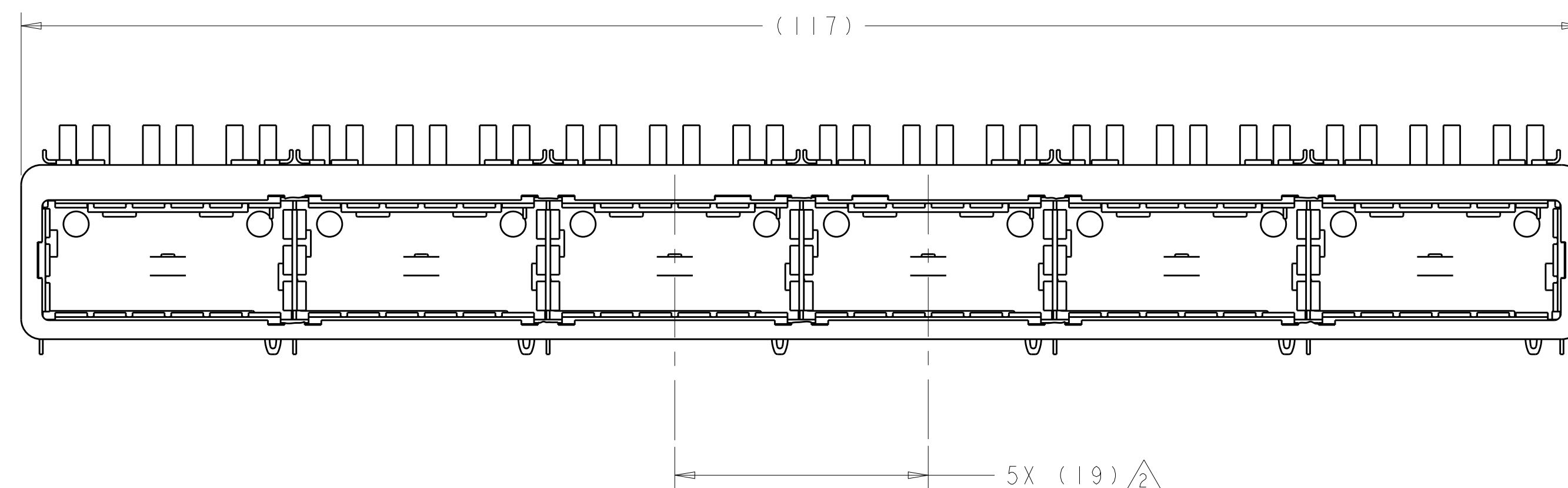
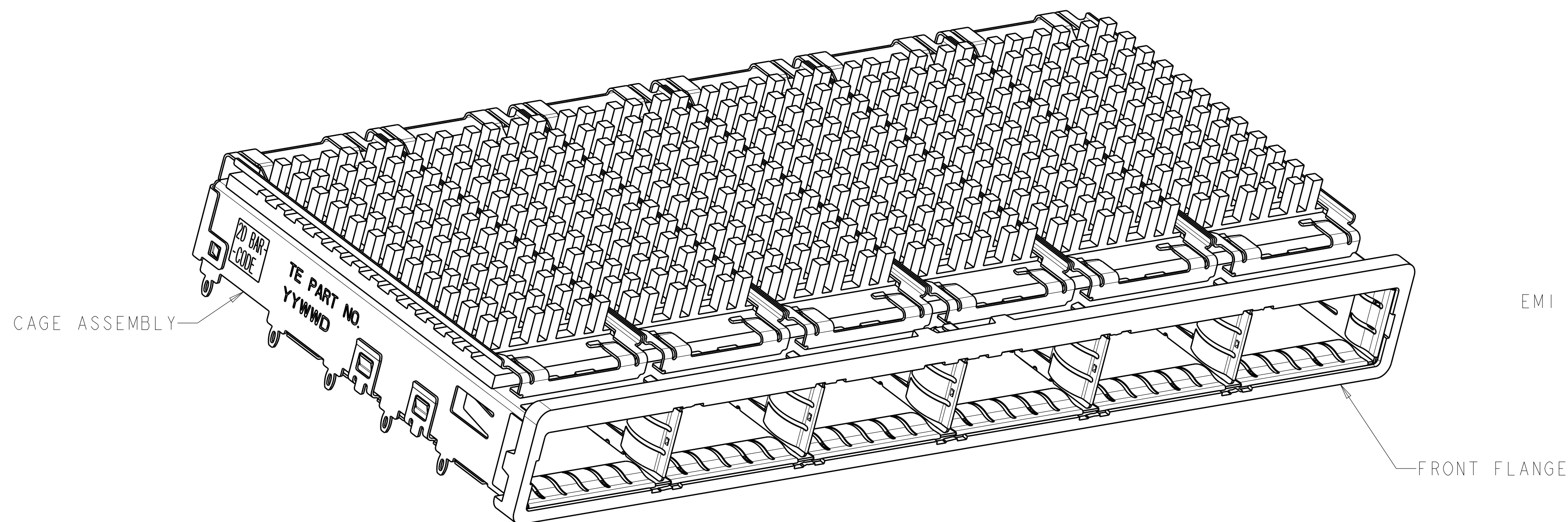




- ① CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- ② PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X6 CAGE ASSEMBLY.
- ③ SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- ④ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- ⑤ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⑥ DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
7. HEAT SINKS AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY.
CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- ⑧ DATUM A IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- ⑨ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- ⑩ UNPLATED THRU HOLE.
11. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- ⑫ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS,
SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- ⑬ BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- ⑭ 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWWDD) MARKED ON SIDE OF CAGE.

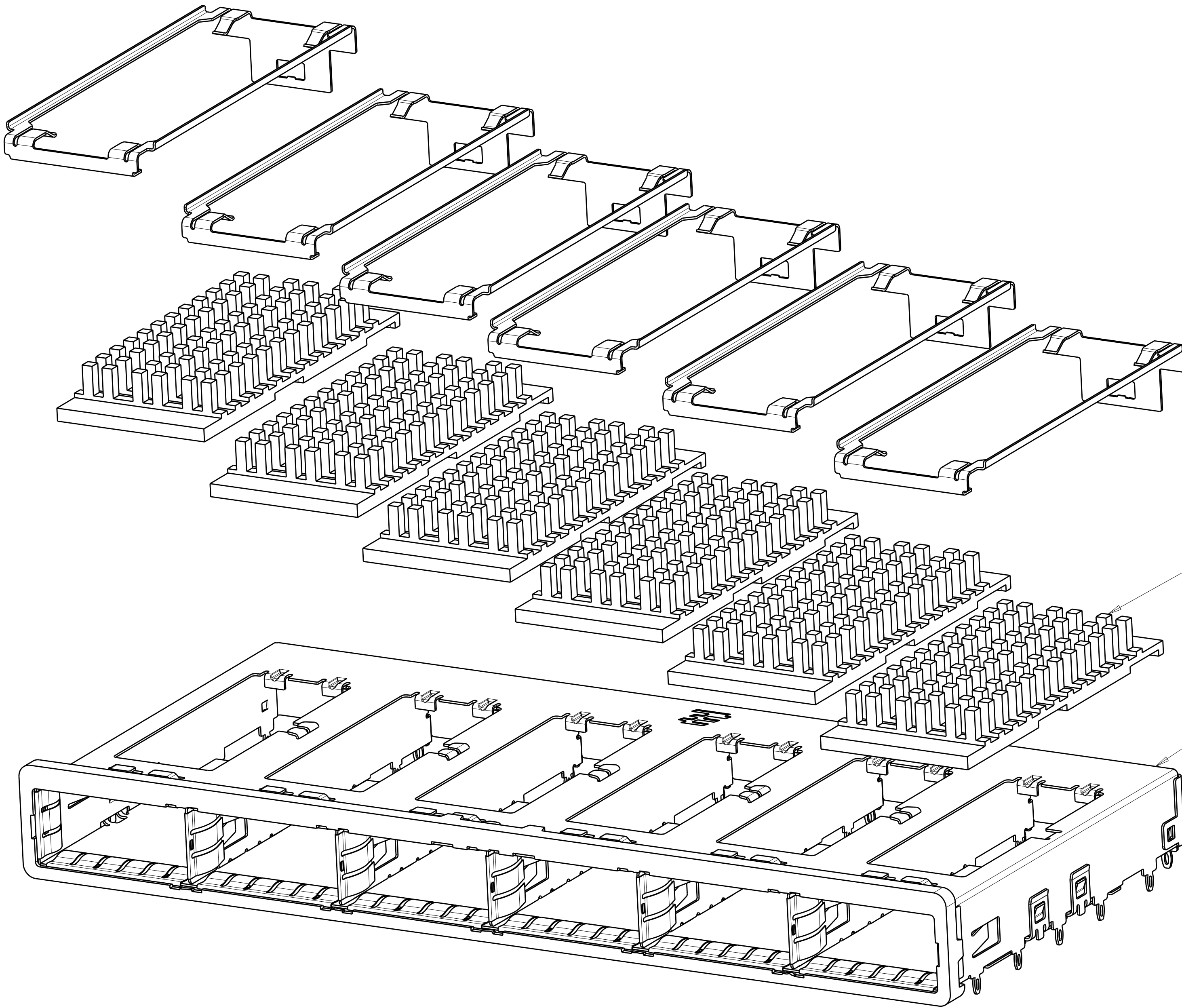
- △5 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- △6 EMI SPRING FINISH: 2um MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3um MINIMUM TIN OVER 1.27um MINIMUM NICKEL
OVER 5.08um MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: NICKEL



23.0	NETWORKING	2143330-3
16.0	SAN	2143330-2
13.7	PCI	2143330-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C VALENTINE 17MAR2010 CHK PETERSON 17MAR2010 J. PETERSON 17MAR2010		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±.1 3 PLC ±.1 4 ANGLES ±.1		NAME 1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSPF	
		PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218		SIZE A1	
MATERIAL 		FINISH 		DRAWING NO C=2143330	
		WEIGHT -		RESTRICTED TO -	
Customer Drawing		SCALE 3:1		SHEET 1 OF 5 REV A	

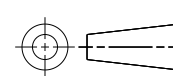
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1	-	-	-

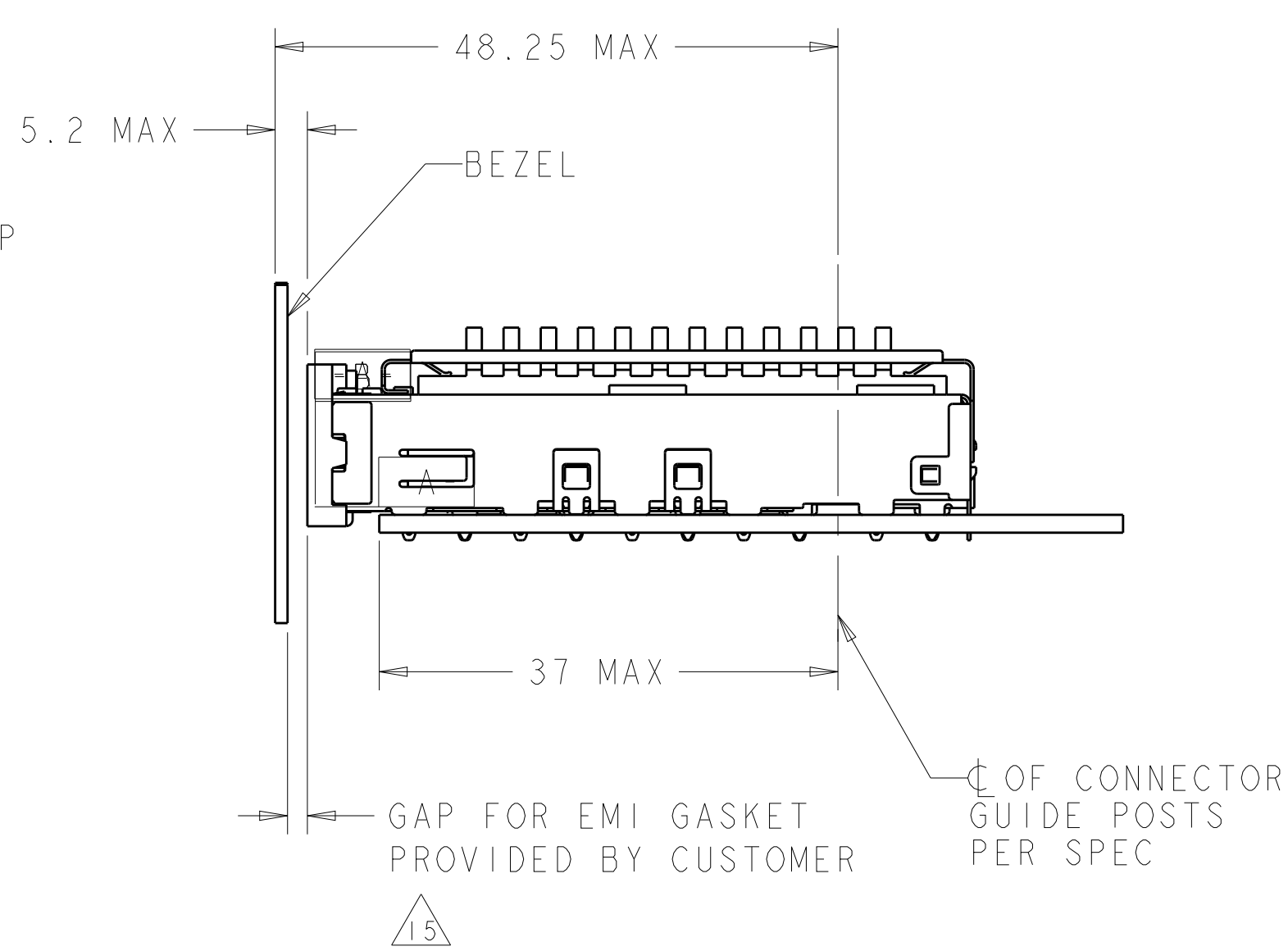


HEAT SINK CLIPS
QUANTITY: 6

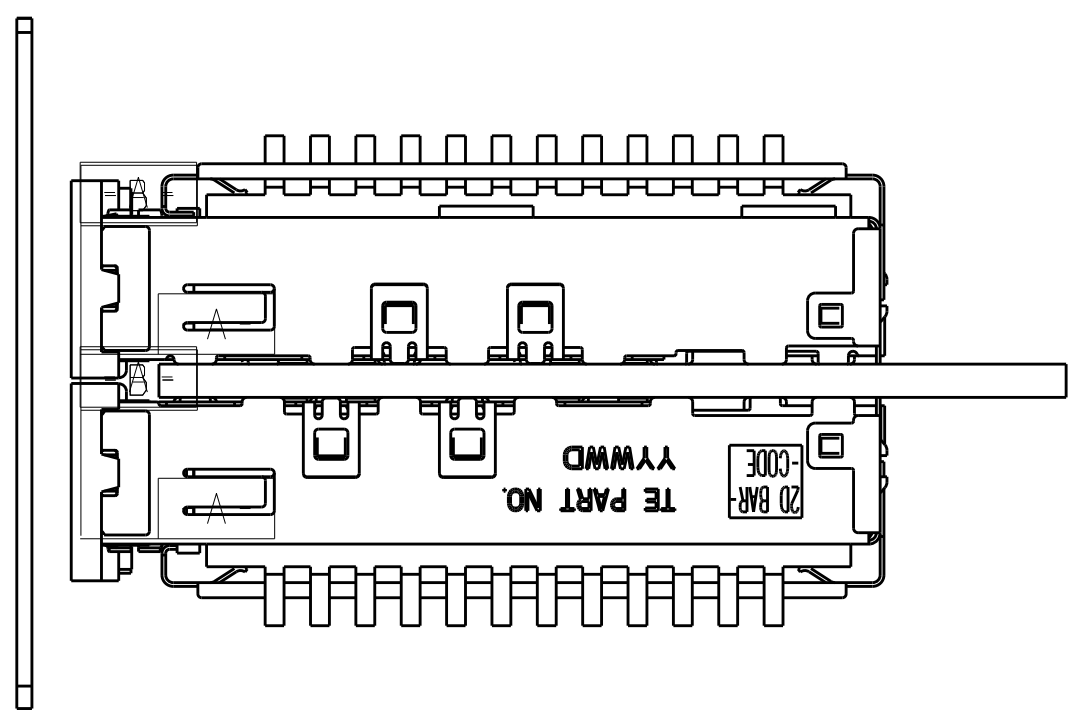
72 PIN HEAT SINKS
QUANTITY: 6

1X6 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	C. VALENTINE	17MAR2010	 TE Connectivity	
		CHK	J. PETERSON	17MAR2010		
DIMENSIONS:		APVD	J. PETERSON	17MAR2010	NAME	
mm		PRODUCT SPEC				
		108-2286			1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL. W/ HEAT SINKS, QSPF	
		APPLICATION SPEC				
MATERIAL		114-13218			SIZE	
		FINISH				
		WEIGHT			DRAWING NO	
		Customer Drawing				
					A 100779	
					SCALE	
					SHEET	
					OF	
					REV	

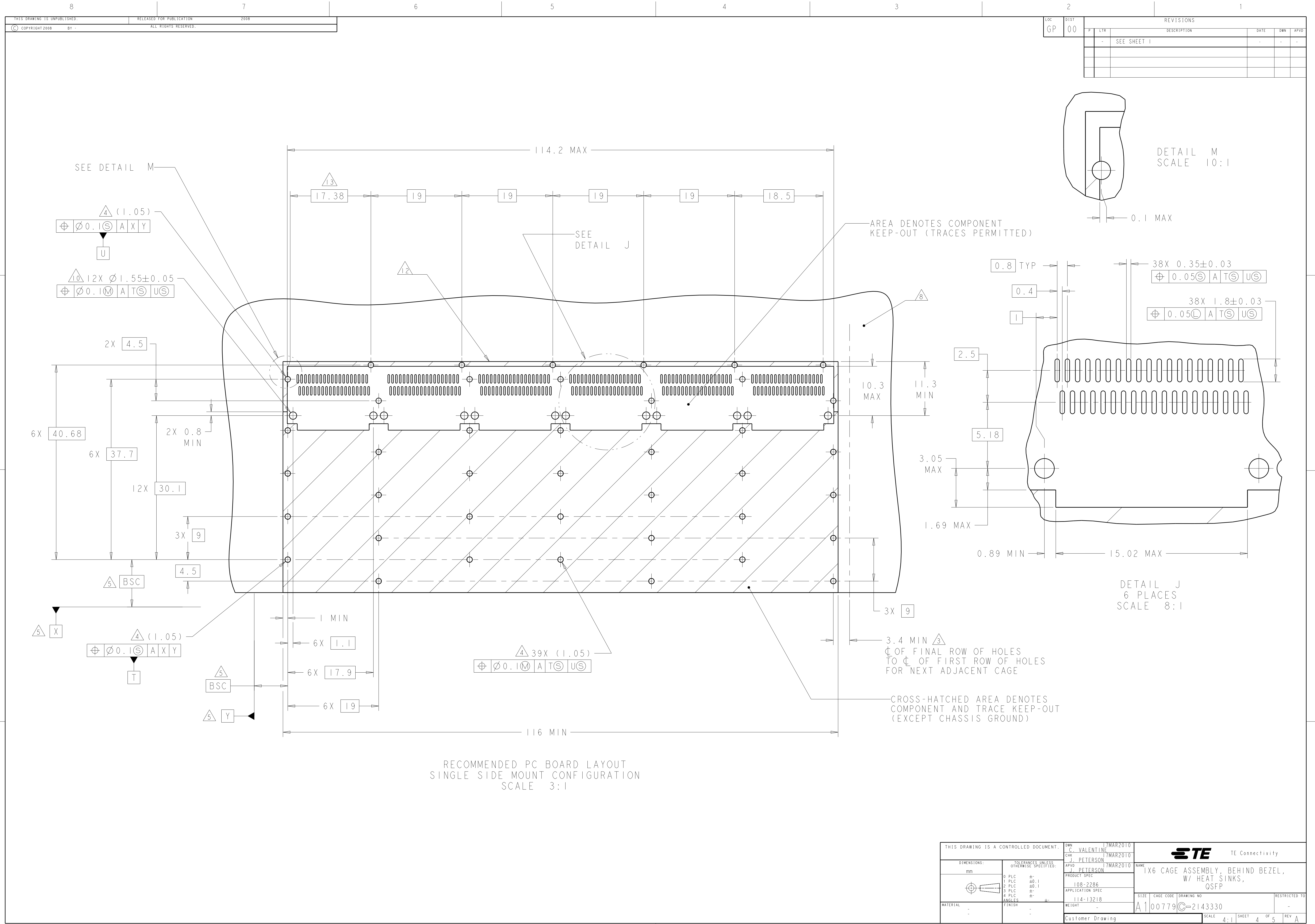


C

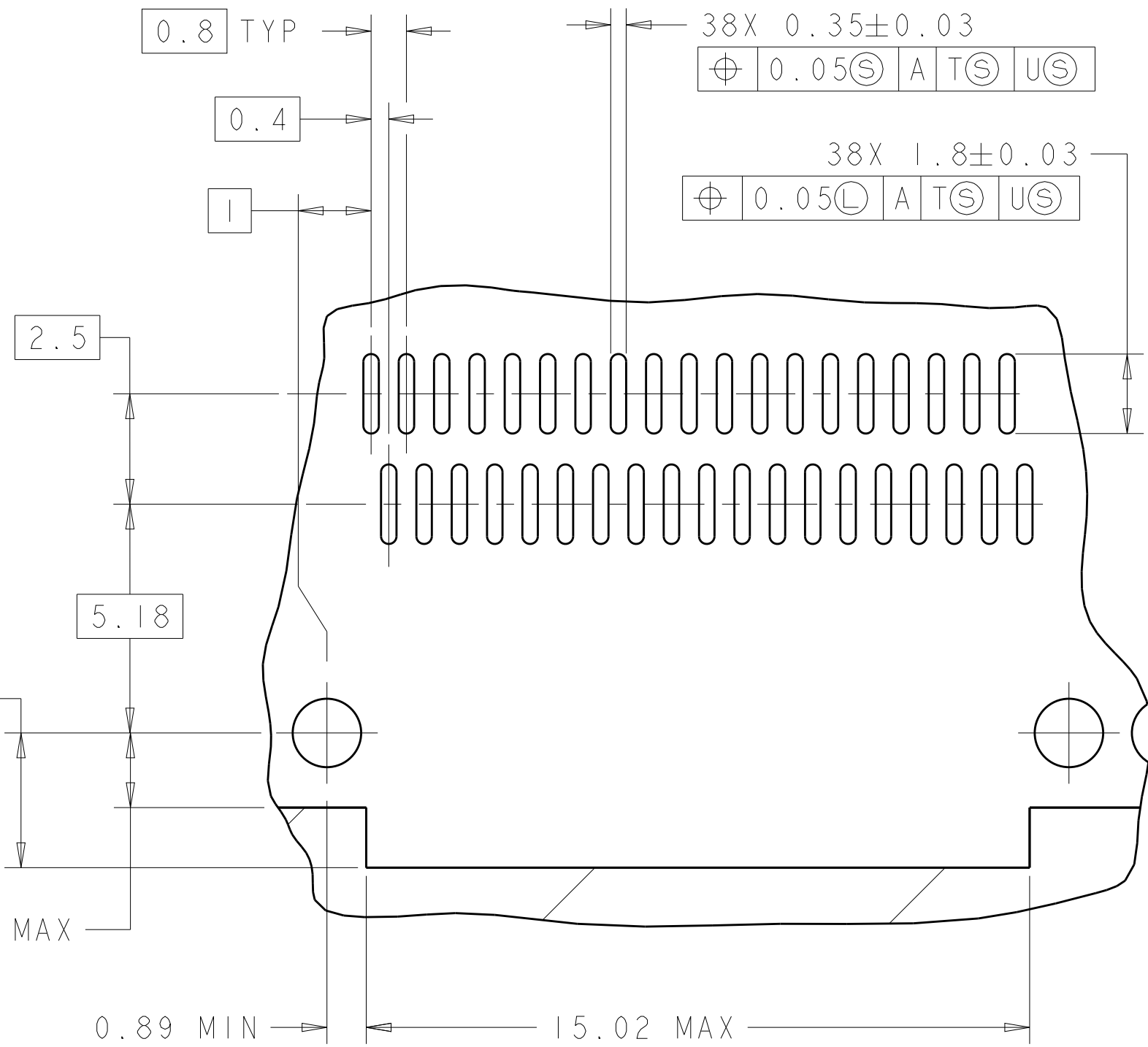
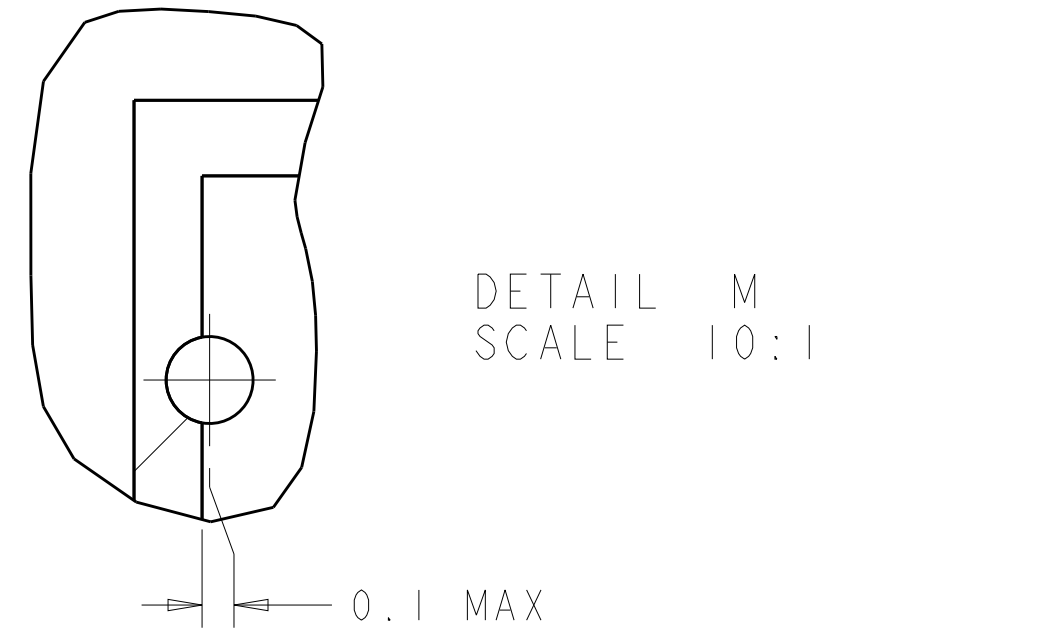


A

4805 (3/11)

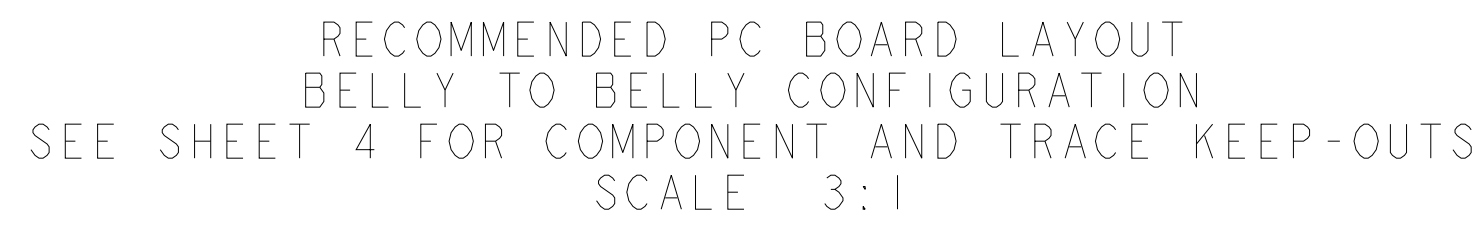


LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				-	-	SEE SHEET 1	-



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE	7MAR2010	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK J. PETERSON	7MAR2010		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD J. PETERSON	7MAR2010	NAME	1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP
	0 PLC ±	PRODUCT SPEC		SIZE	CAGE CODE
	1 PLC ±0.1	108-2286			
	2 PLC ±0.1	APPLICATION SPEC		DRAWING NO	RESTRICTED TO
	3 PLC ±	114-13218			
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	Customer Drawing	A100779	
				SCALE 4:1	SHEET 4 OF 5
					REV A

4805 (3/11)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru