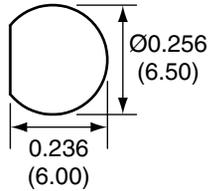
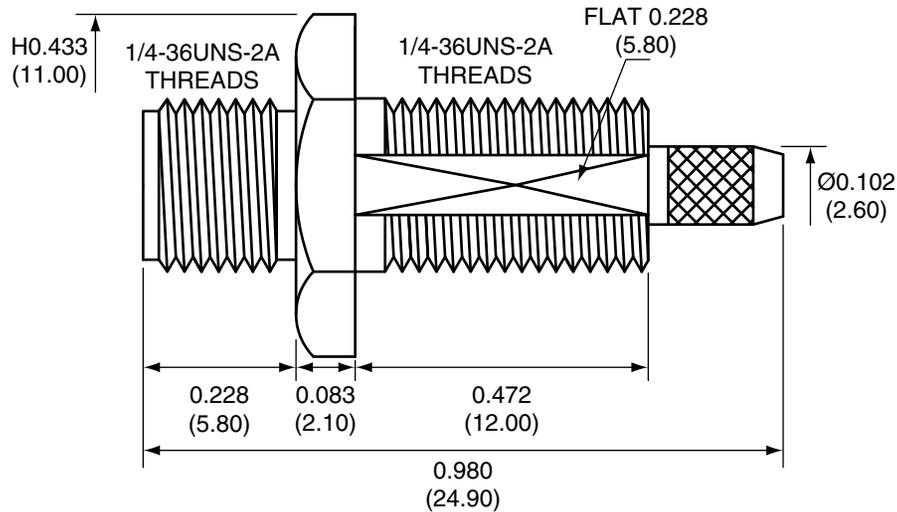


Description	Material	Finish
Body	Brass	Nickel
Pin	BE CU	Gold
Insulation	PTFE	N/A
Crimp Ring	Brass	Nickel
O Ring	SI Rubber	Rubber
Nut	Brass	Nickel
Washer	Brass	Nickel

RECOMMENDED MOUNTING HOLE

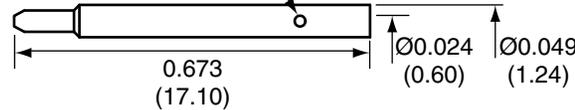


SIDE VIEW

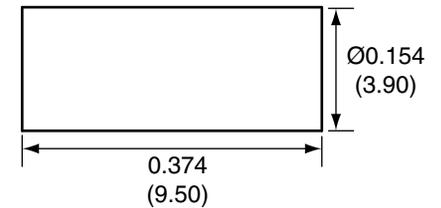


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPV
B	Updated footprint and dimensions; Added new title block	11-JUL-12	SAH

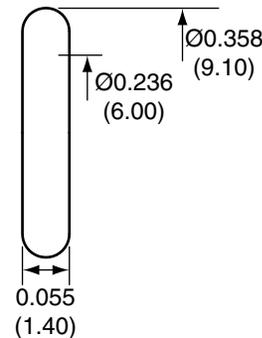
PIN
Ø0.020 (0.50)



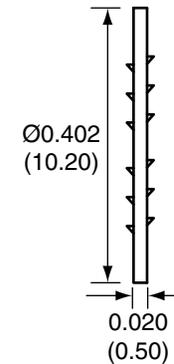
CRIMP RING



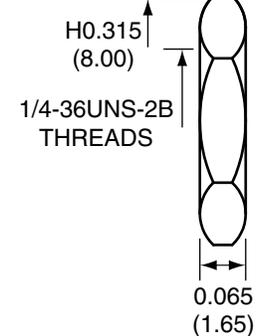
O-RING



WASHER



NUT



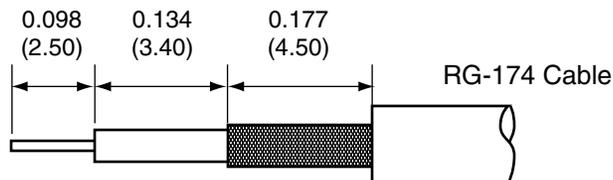
CONREVSMA015 ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Solder the pin to the center conductor.
2. Insert the pin, center conductor, and insulation into the body.
3. Wrap the braid around the tail of the body and crimp the ring with a 0.137" hex crimp tool (or one labeled for use with RG-174 cable).

NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm].
2. DIMENSIONS APPLY AFTER FINISHING.
3. MANUFACTURE TO BE COMPLIANT WITH EU RoHS DIRECTIVE.
4. SAFETY BREAK ALL SHARP CORNERS AND EDGES .02 MAXIMUM.

RECOMMENDED CABLE STRIPPING DIMENSIONS



WARNING: THIS DRAWING CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION THAT IS THE SOLE PROPERTY OF LINX TECHNOLOGIES, AND SHALL BE TREATED AS SUCH. NO DISCLOSURE OR REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS PERMITTED, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF LINX TECHNOLOGIES OR ITS DESIGNATED AGENTS.

MATERIAL:	TOLERANCES: .020 [0.50]-.200 [5.00]= ±.008 [0.20] .200 [5.00]-1.200 [30.00]= ±.016 [0.40] 1.20 [30.0]-4.75 [120.0]= ±.024 [0.60] 4.75 [120.0]-12.40 [315.0]= ±.040 [1.0]	PROJECTION:
	FINISH:	
	DRAWN: B.MURPHY	DT: 11-JUL-12
	ENGR: S.HOGAN	DT: 11-JUL-12

Linx

159 ORT LANE
MERLIN, OR 97532

TITLE:
**RP-SMA FEMALE BULKHEAD MOUNT CABLE
END CRIMP WITH O-RING FOR RG174 CABLE**

SIZE A	DWG. NO. CONREVSMA015	REV B
SCALE: 2:1	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru