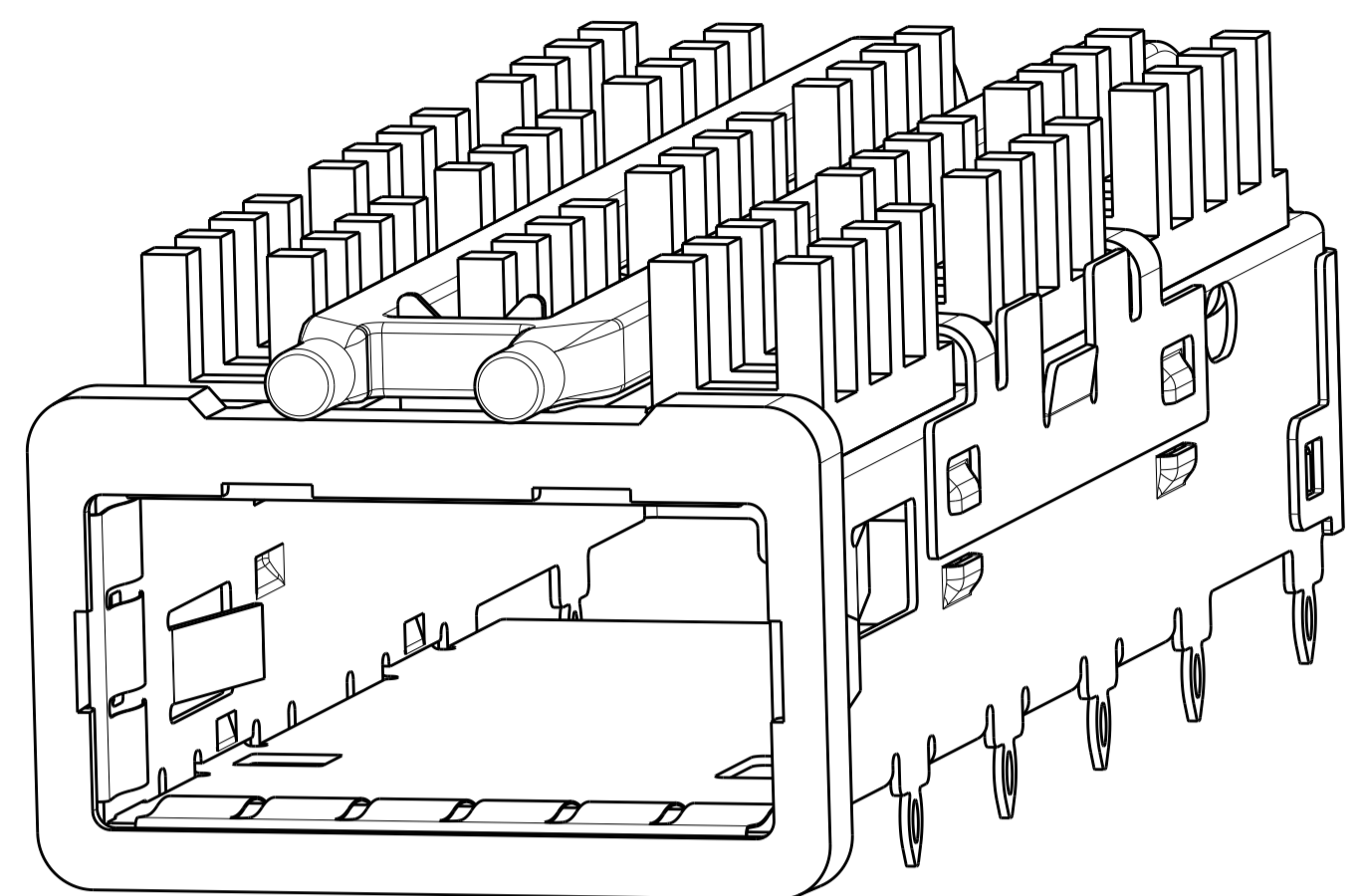
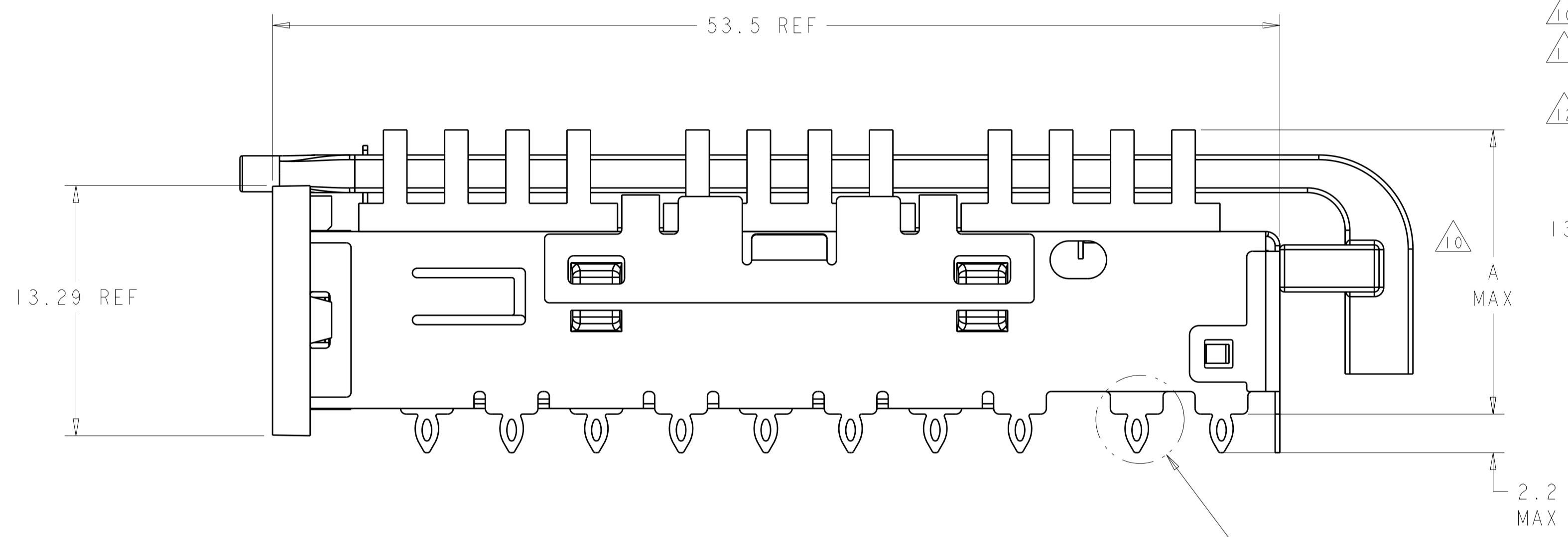
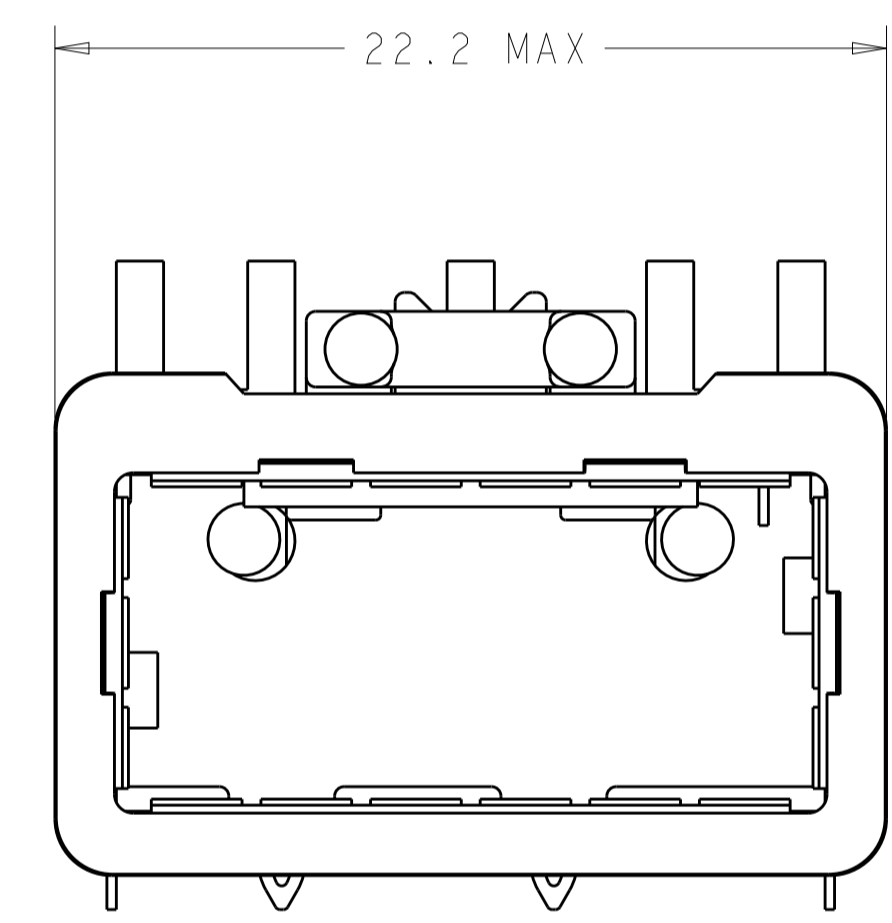


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
		2		PRELIMINARY	20JUN2011	AL	CW
		3		REVISED PER ECO-14-018993	3MAR2015	RG	MC

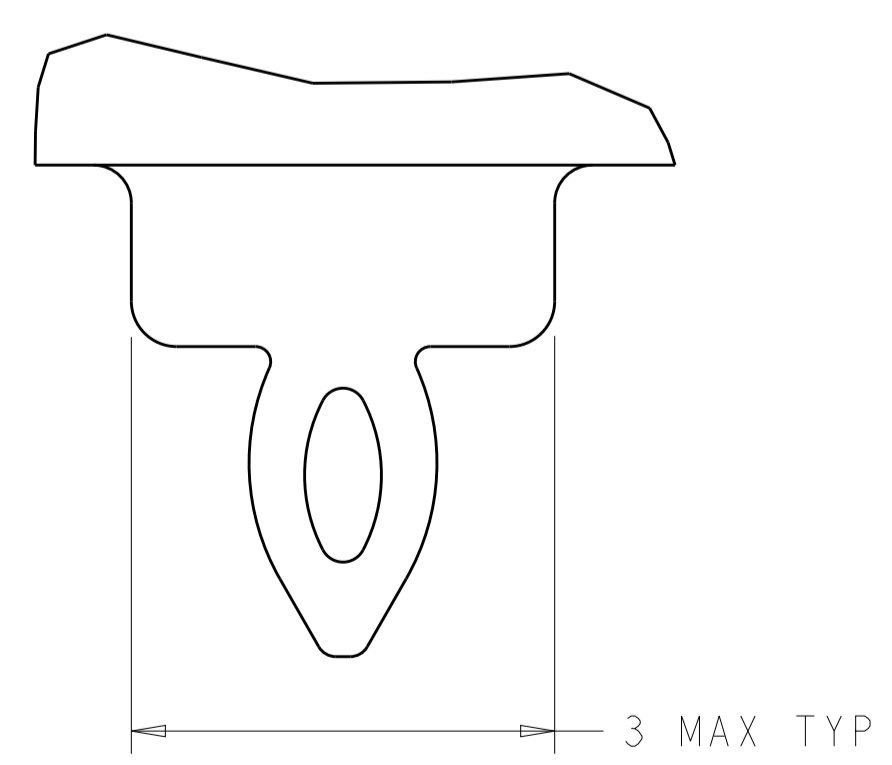


- △ CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
 HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
 HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
 EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
 FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- △ MINIMUM PITCH DIMENSION.
- 3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD.
 SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
 DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.7.
- △ HEAT SINK AND CLIP AND LIGHT PIPE SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- △ DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- △ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- △ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- △ DATE CODE (YYWW) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- △ EMI SPRING FINISH: 2um MIN TIN.
 FRONT FLANGE FINISH: 3um MIN TIN OVER 1.27um MIN NICKEL OVER 5.08um MIN COPPER.
 HEAT SINK FINISH: 0.076um MIN NICKEL PLATING.
- 13. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

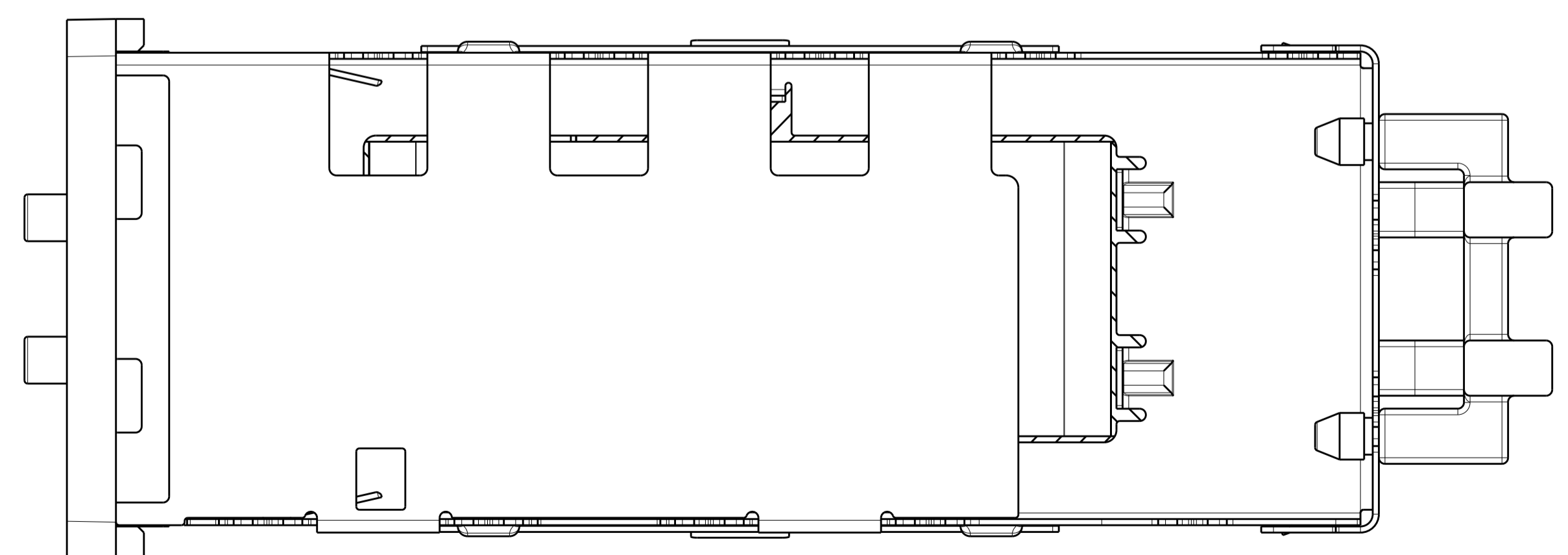


2170112-2 AS SHOWN

SEE DETAIL J



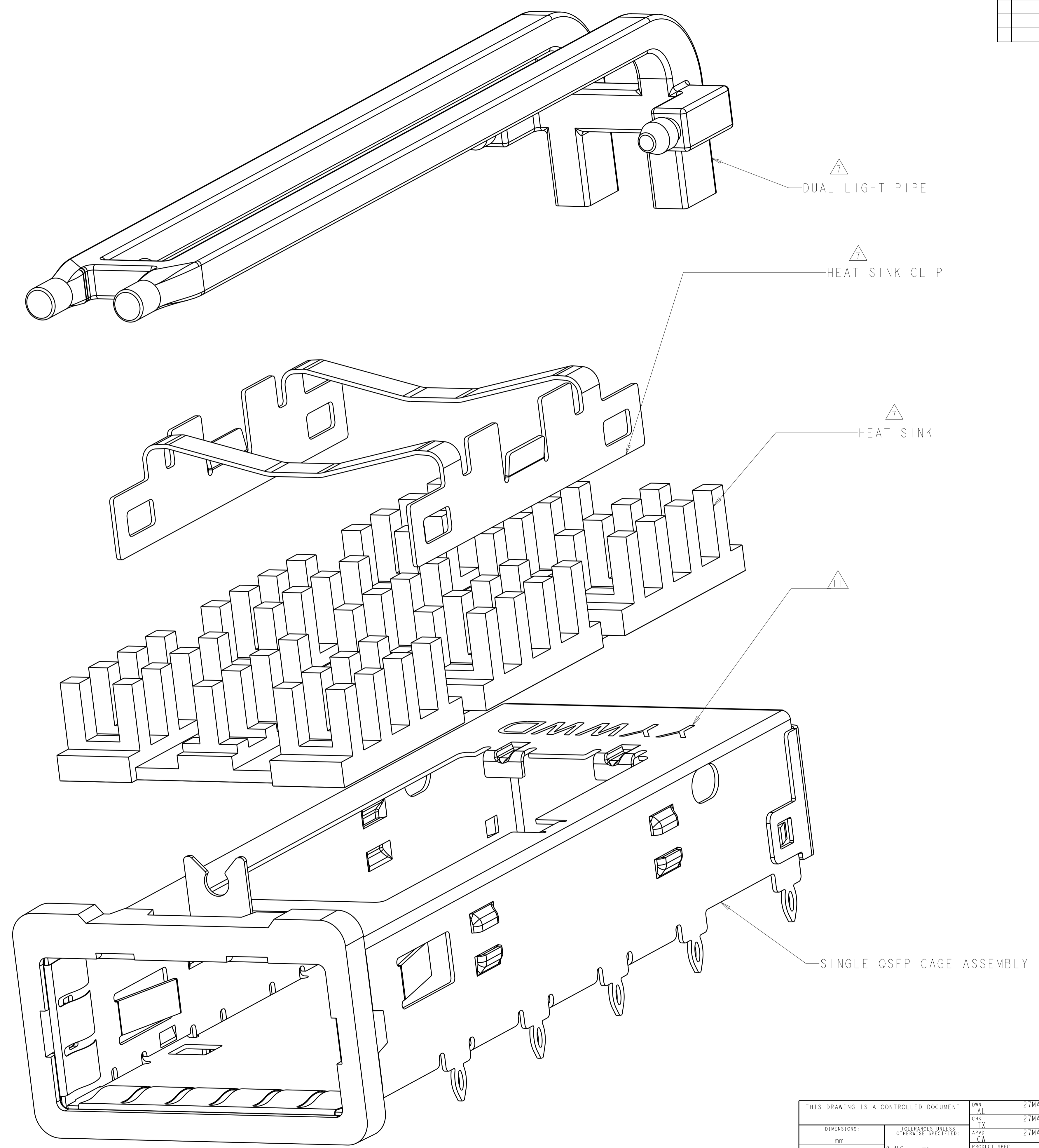
DETAIL J △
 SCALE 20:1



23.0	NETWORKING HEAT SINK	2170112-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2170112-2
13.7	PCI HEAT SINK	2170112-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DMN: AL 27MAY2011	STE TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: TX 27MAY2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: CW 27MAY2011	NAME: 1X1 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP
0 PLC ±0.5		PRODUCT SPEC: 108-2286	
1 PLC ±0.13		APPLICATION SPEC: 114-13218	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO: A100779C=2170112
2 PLC ±0.013		WEIGHT: -	RESTRICTED TO: -
3 PLC ±0.001		Customer Drawing	SCALE: 5:1 SHEET 1 OF 5 REV 3
4 PLC ±0.001			
ANGLES ±			
FINISH: △2			

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	SEE SHEET 1	-	-	-

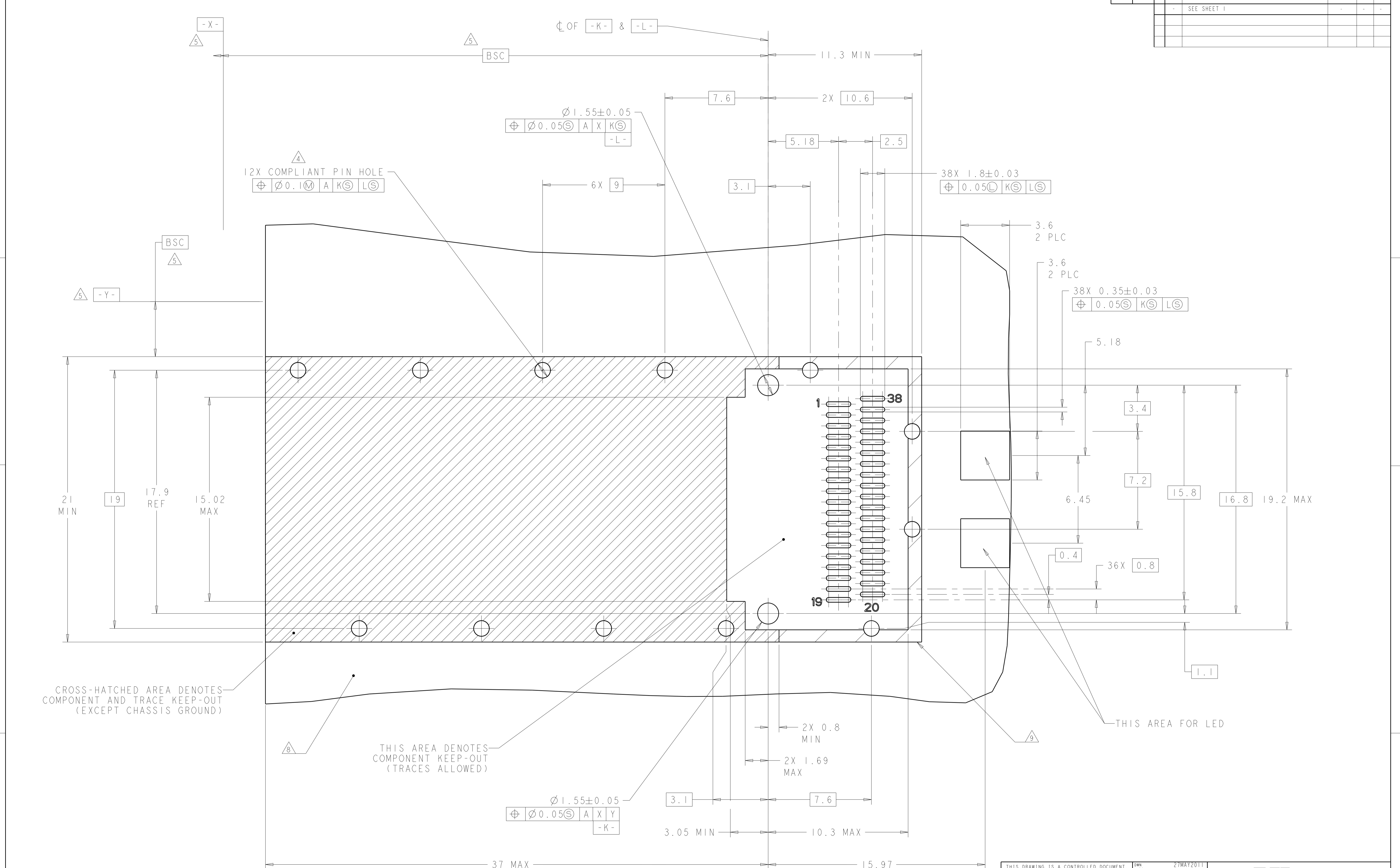


EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: AL CHK: TX APVD: CW	27MAY2011 27MAY2011 27MAY2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0 PLC ±.5 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.013 3 PLC ±0.0001 4 PLC ±.0001 ANGLES ±.1	
MATERIAL: -		FINISH: -	WEIGHT: - SIZE: A100779 CAGE CODE: C=2170112 DRAWING NO: -	RESTRICTED TO: -
Customer Drawing			SCALE: 5:1	SHEET: 2 OF 5
			REV: 3	

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				

REVISIONS			
REV	DATE	BY	APPD
-	-	-	-
-	-	-	-



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 SINGLE SIDED CONFIGURATION
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: 27MAY2011	TE Connectivity												
DIMENSIONS: mm		CHK: 27MAY2011													
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPD: 27MAY2011	NAME: 1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP												
<table border="1"> <tr> <td>0 PLC</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>1 PLC</td> <td>±0.13</td> </tr> <tr> <td>2 PLC</td> <td>±0.013</td> </tr> <tr> <td>3 PLC</td> <td>±0.001</td> </tr> <tr> <td>4 PLC</td> <td>±0.0001</td> </tr> <tr> <td>ANGLES</td> <td>±0.0001</td> </tr> </table>		0 PLC	±0.5	1 PLC	±0.13	2 PLC	±0.013	3 PLC	±0.001	4 PLC	±0.0001	ANGLES	±0.0001	PRODUCT SPEC: 108-2286	SIZE: A100779C=2170112
0 PLC	±0.5														
1 PLC	±0.13														
2 PLC	±0.013														
3 PLC	±0.001														
4 PLC	±0.0001														
ANGLES	±0.0001														
MATERIAL: -		APPLICATION SPEC: 114-13218	RESTRICTED TO: -												
FINISH: -		WEIGHT: -	SCALE: 4:1 SHEET 4 OF 5 REV 3												
Customer Drawing															

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru