

# Customer Information Sheet

DRAWING No.: M80-898XXXX

IF IN DOUBT - ASK

©

NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm

BRITISH STANDARD

ORDER CODE: TO BS9525 F0033

**B5740-1XX-F-C-X**

TOTAL No. OF CONTACTS: \_\_\_\_\_  
02 - 07 & 17

FINISH: \_\_\_\_\_

0 = GOLD CLIP, TIN SHELL  
2 = GOLD CLIP, GOLD SHELL

ORDER CODE:

**M80-898XXXX**

TOTAL No. OF CONTACTS: \_\_\_\_\_  
02 - 07 & 17

FINISH: \_\_\_\_\_

01 = GOLD CLIP, TIN SHELL  
05 = GOLD CLIP, GOLD SHELL

SPECIFICATIONS:

MATERIAL:

MOULDING = GLASS-FILLED POLYESTER UL94V-0, BLACK

CLIP = BERYLLIUM COPPER

SHELL = COPPER ALLOY

FINISH:

01 = 0.30µ GOLD CLIP, 4.0µ 100% TIN OVER NICKEL SHELL

05 = 0.30µ GOLD CLIP, 0.28µ GOLD SHELL

ELECTRICAL:

CUURRENT RATING AT 25°C = 3.0A MAX

CURRENT RATING AT 85°C = 2.2A MAX

WORKING VOLTAGE = 800V AC/DC

VOLTAGE PROOF = 1200V AC/DC

CONTACT RESISTANCE:

INITIAL: 20mΩ MAX

AFTER CONDITIONING: 25mΩ MAX

INSULATION RESISTANCE:

INITIAL = 1000MΩ MIN

AFTER CONDITIONING = 100MΩ MIN

MECHANICAL:

DURABILITY = 500 OPERATIONS

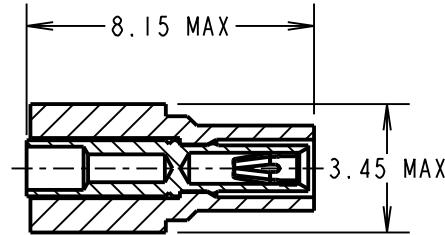
ENVIRONMENTAL:

TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C

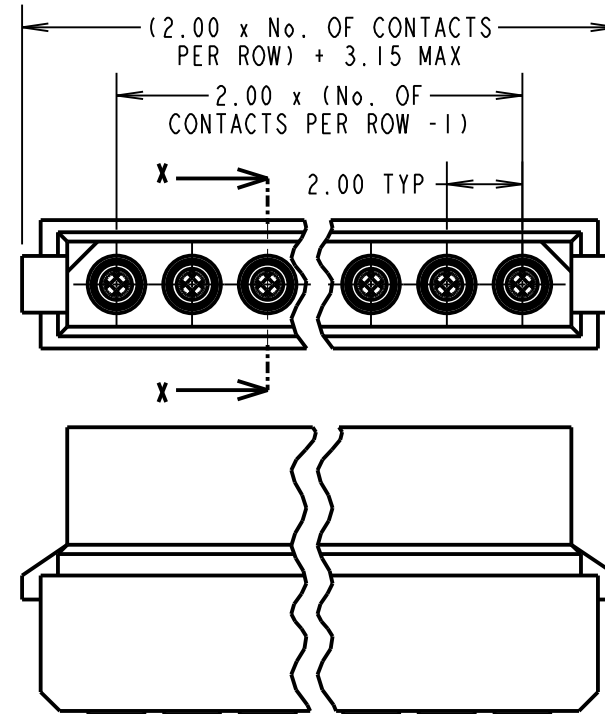
PACKING = BAG (CONTACTS AND MOULDINGS

UN-ASSEMBLED)

FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE COMPONENT SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)



SECTION X-X



NOTES:

1. RECOMMENDED WIRE TYPE = BS3G210 TYPE A, PTFE INSULATED, 24 - 28 AWG. MAX INSULATION DIAMETER = Ø1.10mm. STRIP WIRE BY 2.00mm.
2. RECOMMENDED HAND CRIMP TOOL = M22520/2-01 WITH POSITIONER T5747. SEE TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-01 FOR COMPLETE CRIMPING INFORMATION.
3. CONTACT INSERTION & EXTRACTION TOOL = Z80-280. REFER TO INSTRUCTION SHEET IS-25 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS.

MSP	12	29.10.14	12649
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
APPROVED:		M.PERREN	
CHECKED:		S.BENNETT	
DRAWN:		W. J. BOURNE	
CUSTOMER REF.:			
ASSEMBLY DRG:			

**HARWIN**

www.harwin.com  
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES

X. = ±1mm  
X.X = ±0.25mm  
X.XX = ±0.10mm  
X.XXX = ±0.01mm

ANGLES = ±5°

UNLESS STATED

MATERIAL:

SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA: mm<sup>2</sup>

TITLE:

DATAMATE CRIMP  
SIL SOCKET ASSEMBLY  
SMALL BORE (24 - 28AWG)

DRAWING NUMBER:

**M80-898XXXX**

SHT

2 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)