

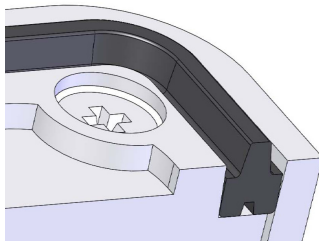


720 GFX-i Series Sealed and Rugged Keypads

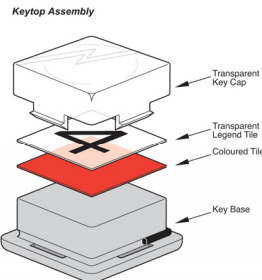
These tough, water resistant keypads feature moving, tactile keys with a responsive 'over-centre' action. Keytop graphics can be easily customized by the use of legend tiles under 'snap-on' transparent keycaps. Once snapped into place the tamper resistant keycaps encapsulate and protect the keytop graphics. These keypads have integral white light LED illumination for use in dark or partially lit locations.



The keypad can be installed on the surface or under the panel.
(Underpanel Installation Instructions are in the Underpanel Fitting Kit)
Fit the supplied silicone seal into the seal groove on the keypad
Use the groove on top for underpanel, and on back for surface fix.
The wide part of the seal goes into the groove – see picture below of the seal fitted to the back of the keypad.



To customise the layout place a colour tile and a legend tile onto the key base, and clip the keycap over the top.



Connection Details

Connection Details for 4 Key Keypad

CONTACT CONNECTIONS
● ● ● ● ● ● ● ●
7 6 5 4 3 2 1
(As viewed from rear of keypad)

1
A ☐
B ☐
C ☐
D ☐

KEY LOCATION
(As viewed from front of keypad)

CONTACT MATRIX	
CONNEC. PIN	ROW/ COLUMN
1	Cathode
2	Common
3	D
4	C
5	B
6	A
7	Anode

Connection Details for 12 Key Keypad

CONTACT CONNECTIONS
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
10 9 8 7 6 5 4 3 2 1
(As viewed from rear of keypad)

1 2 3
A ☐ ☐ ☐
B ☐ ☐ ☐
C ☐ ☐ ☐
D ☐ ☐ ☐

KEY LOCATION
(As viewed from front of keypad)

CONTACT MATRIX	
CONNEC. PIN	ROW/ COLUMN
1	Cathode
2	A
3	B
4	1
5	2
6	3
7	–
8	D
9	C
10	Anode

Connection Details for 16 Key Keypad

CONTACT CONNECTIONS
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
10 9 8 7 6 5 4 3 2 1
(As viewed from rear of keypad)

1 2 3 4
A ☐ ☐ ☐ ☐
B ☐ ☐ ☐ ☐
C ☐ ☐ ☐ ☐
D ☐ ☐ ☐ ☐

KEY LOCATION
(As viewed from front of keypad)

CONTACT MATRIX	
CONNEC. PIN	ROW/ COLUMN
1	Cathode
2	A
3	B
4	1
5	2
6	3
7	4
8	D
9	C
10	Anode

White Colour Tiles and Set A Legends are included; Set A Legends comprises :-

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 + = x ÷ * # . ← ↑ → ↓ AC I/O ENT CE/E

Additional Legends (Tile sets B,C,D,E,F,) & Colours (White, Grey, Red, Green, Blue, Yellow) are available

Electrical

Contact Bounce **5 ms (max)**
Contact Resistance **100 ohms (max)**
Insulation Resistance **50 Mohms (min)**
Breakdown Voltage **500 V AC (max 60 secs.)**
Switch Rating **24V DC 50mA (max)**
Connection **X-Y Matrix**
Illumination (Pin 1 is 0 V) **5 V DC ± 10 % , 13mA per key**

Mechanical

Operational Life **2 million cycles (min) per key**
Keytop Travel **1.4mm nominal**
Actuation Force **150 grams nominal**
Connector **0.1"pitch, gold plated square pin**
Mating Connector **Molex 2695 Series or equivalent**

Performance

Operational Temp **-20°C to 60°C**
Impact Rating **5 J**
Vibration/Shock **ETSI 300 019 5M3**
Water / Dust sealed **IP65 (when fixed to suitable panel)**

Part Numbers

7207-041W20
7207-121W20
7207-161W20
7200-FK020

720GFXi SERIES 4 KEY
720GFXi SERIES 12 KEY
720GFXi SERIES 16 KEY
UNDERPANEL FITTING KIT

Accessories

4200-00
4500-10

RS232 Encoder Interface Module
450 USB Encoder Interface Module
with Buzzer and Illumination Control

Colour & Legend Tiles
& Replacement Seals go to www.storm-interface.com

Dimensions

Overall sizes
Panel Cutout DXF
Surface Model STEP

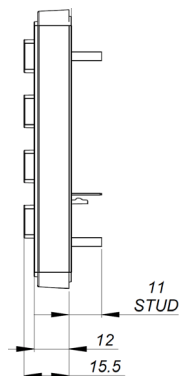
See following page
Download .dxf and .stp files from
www.storm-interface.com



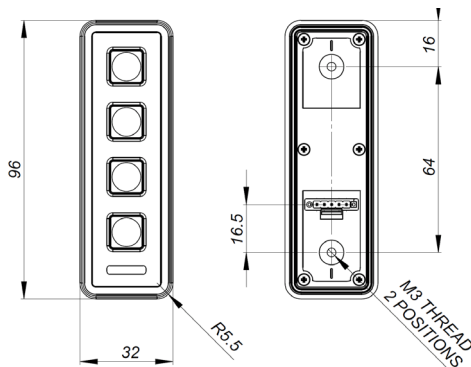
Install the keypad onto the surface of a panel as follows :-

- Fit the seal to the rear of the keypad
- Place the keypad onto the panel and fit the self locking nuts to the studs on the back
- Recommended tightening torque 50Ncm

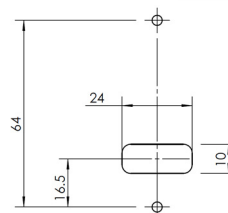
Side View : 4, 12, 16



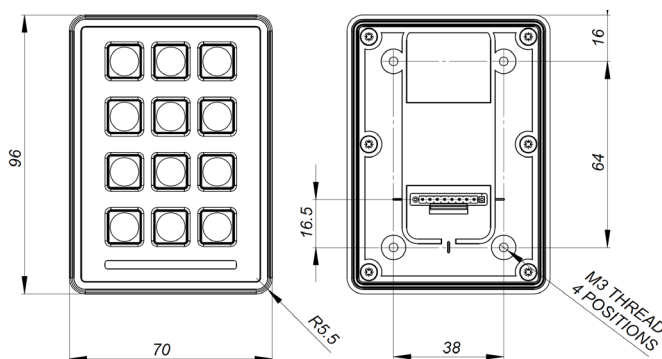
Front and Back View : 4 way



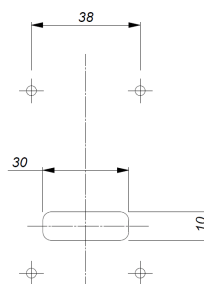
Panel Cutout : 4 way



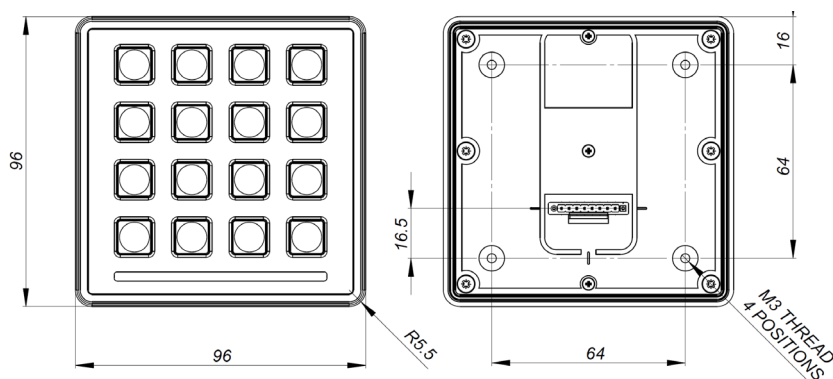
Front and Back View, 12 way



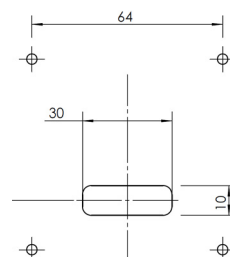
Panel Cutout : 12 way



Front and Back View, 16 way



Panel Cutout : 16 way



All panel dims in mm.
Corner Rads all M3

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru