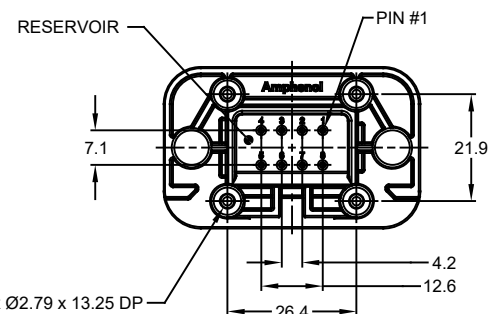
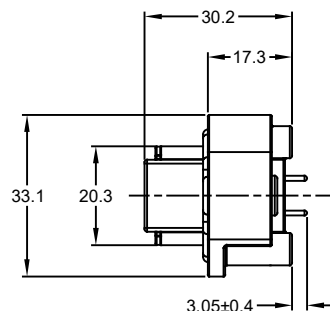
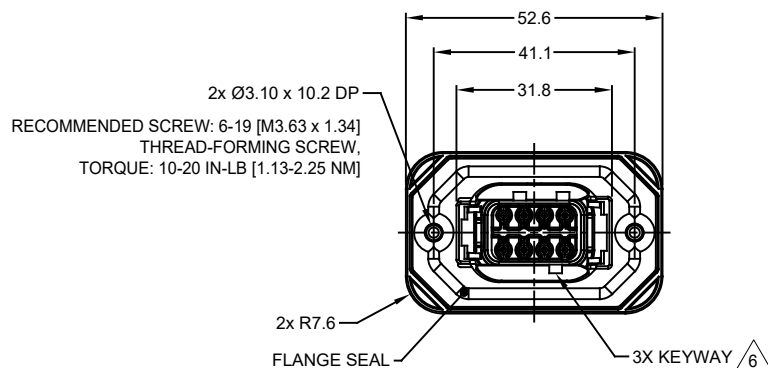
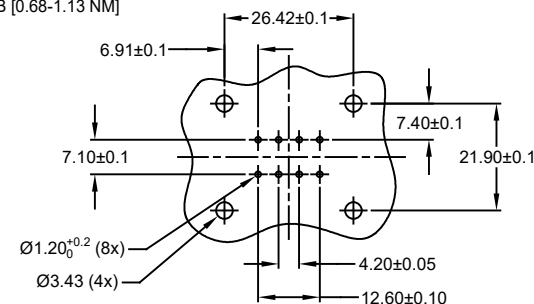


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE NEW DRAWING	15JUN18	SULLEN	TOMMY



RECOMMENDED SCREW: 4-20 [M3.12 x 1.27]
THREAD-FORMING SCREW,
TORQUE: 6-10 IN-LB [0.68-1.13 NM]



RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEW FROM COMPONENTS
SIDE OF PCB

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC, GREY
SEAL: SILICONE RUBBER
CONTACT: COPPER ALLOY
- CONTACT PLATING: SEE SHEET 2
- MODIFICATIONS: FLANGE; STRAIGHT PCB MOUNT
- SPECIFICATIONS:
4.1 CURRENT RATING: 7.5 AMPS
4.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
4.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC
4.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C
4.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
4.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
4.7 RoHS COMPLIANT

5. MATING PART: ATM06-08SX-*
(X = A,B,C,D KEYS ; * = MODIFICATIONS AND COLORS)

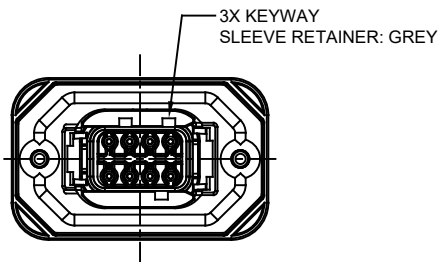
6. SEE SHEET 2 FOR OTHER KEY ARRANGEMENTS AND COLORS

7. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY

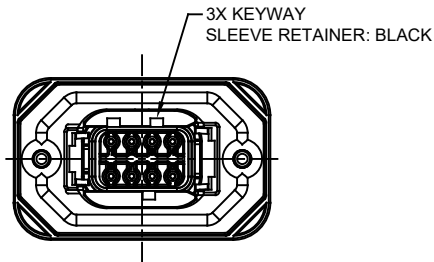
ATM15-08PX-BMXX		DESCRIPTION		ITEM
PART NUMBER				
QUANTITY	MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES	DATE	Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036
1) All dimensions are in metric(mm).		DRAWN: SULEN ZHANG	15JUN18	
2) Tolerances are as follows:		CHECKED: ORION LI	15JUN18	
1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08		ENGINEER:		
3) Note reference = 		APPROVAL: TOMMY XIE	15JUN18	PCB MOUNT RECEPTACLE 8PIN, STRAIGHT FLANGE, ATM SERIES
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
NEXT ASSY:				
SIZE	TYPE	DWG NO:	REVISION	
B	C-	ATM15-08PX-BMXX	A1	
SCALE	NONE	SHEET 1 OF 2		

TITLE: PCB MOUNT RECEPTACLE 8PIN STRAIGHT FLANGE, ATM SERIES
DWG NO: ATM15-08PX-BMXX
REV: A1
SH: 1
OF: 2

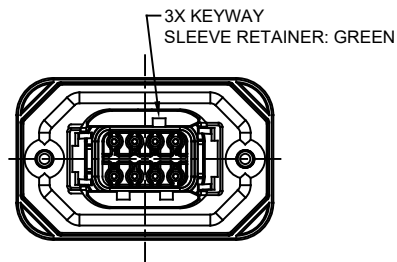
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE NEW DRAWING	15JUN18	SULLEN	TOMMY



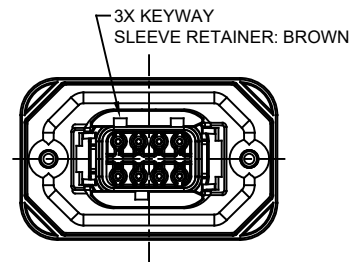
ATM15-08PA-BMXX
KEY A



ATM15-08PB-BMXX
KEY B



ATM15-08PC-BMXX
KEY C



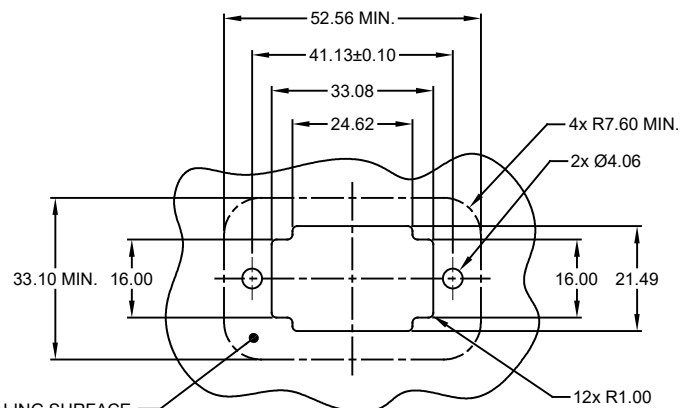
ATM15-08PD-BMXX
KEY D

ATM15-08PA-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PA-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PA-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PA-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PA-BM04

ATM15-08PB-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PB-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PB-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PB-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PB-BM04

ATM15-08PC-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PC-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PC-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PC-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PC-BM04

ATM15-08PD-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PD-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PD-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PD-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PD-BM04



INTERNAL SEALING SURFACE
FINISH TO BE 3.2/ OR BETTER

RECOMMENDED PANEL
CUTOUT

ATM15-08PX-BMXX			
PART NUMBER		DESCRIPTION	
ITEM			
QUANTITY		MATERIALS LIST	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15 Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference =		SIGNATURES DATE DRAWN: SULLEN, ZHANG 15JUN18 CHECKED: ORION, LI 15JUN18 ENGINEER: APPROVAL: TOMMY, XIE 15JUN18 CUSTOMER: THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.	
MATERIAL SPECIFICATIONS:		Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036	
PROCESS SPECIFICATIONS:		PCB MOUNT RECEPTACLE 8PIN, STRAIGHT FLANGE, ATM SERIES	
NEXT ASSY:		SIZE: B C- DWG NO: ATM15-08PX-BMXX REVISION: A1 SCALE: NONE SHEET 2 OF 2	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru