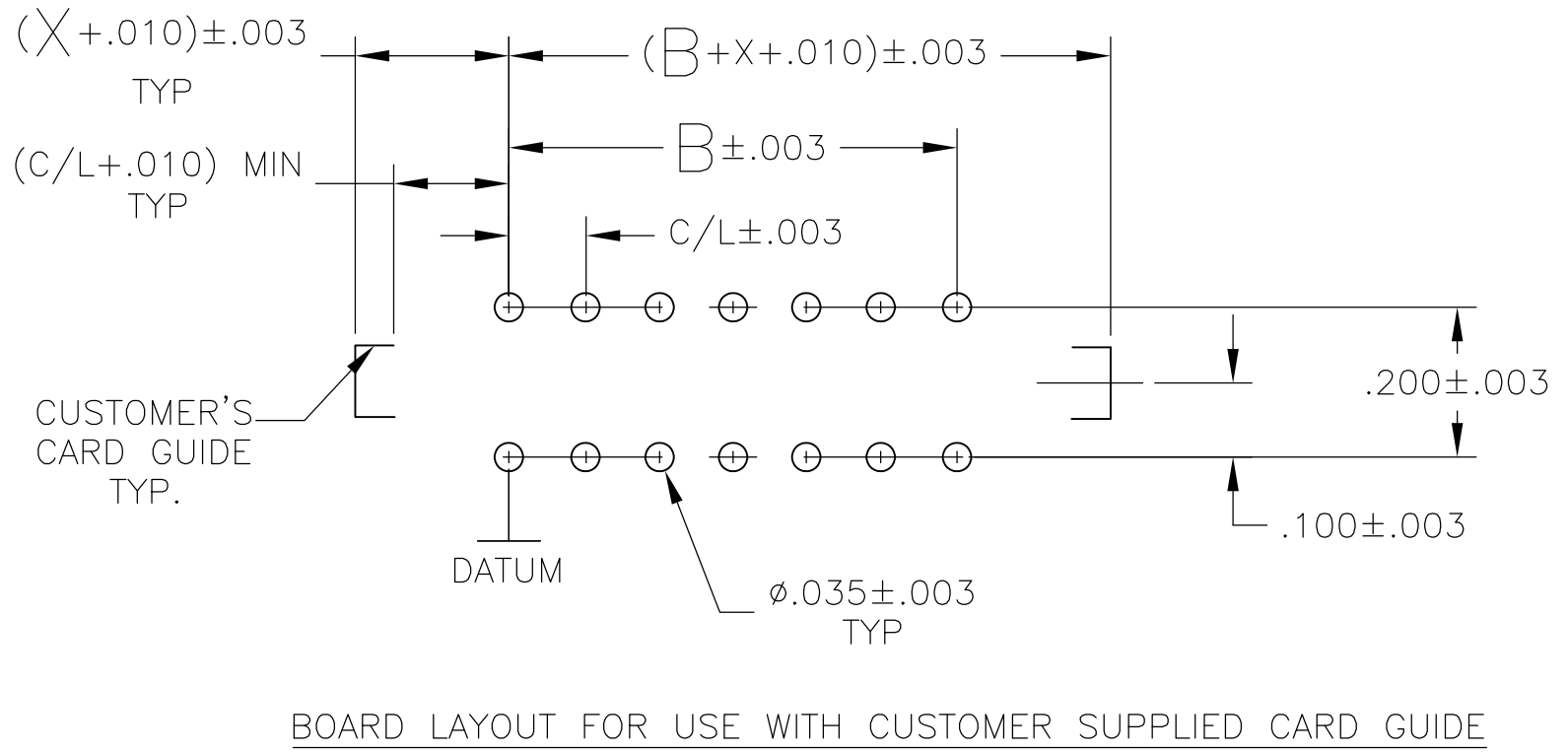
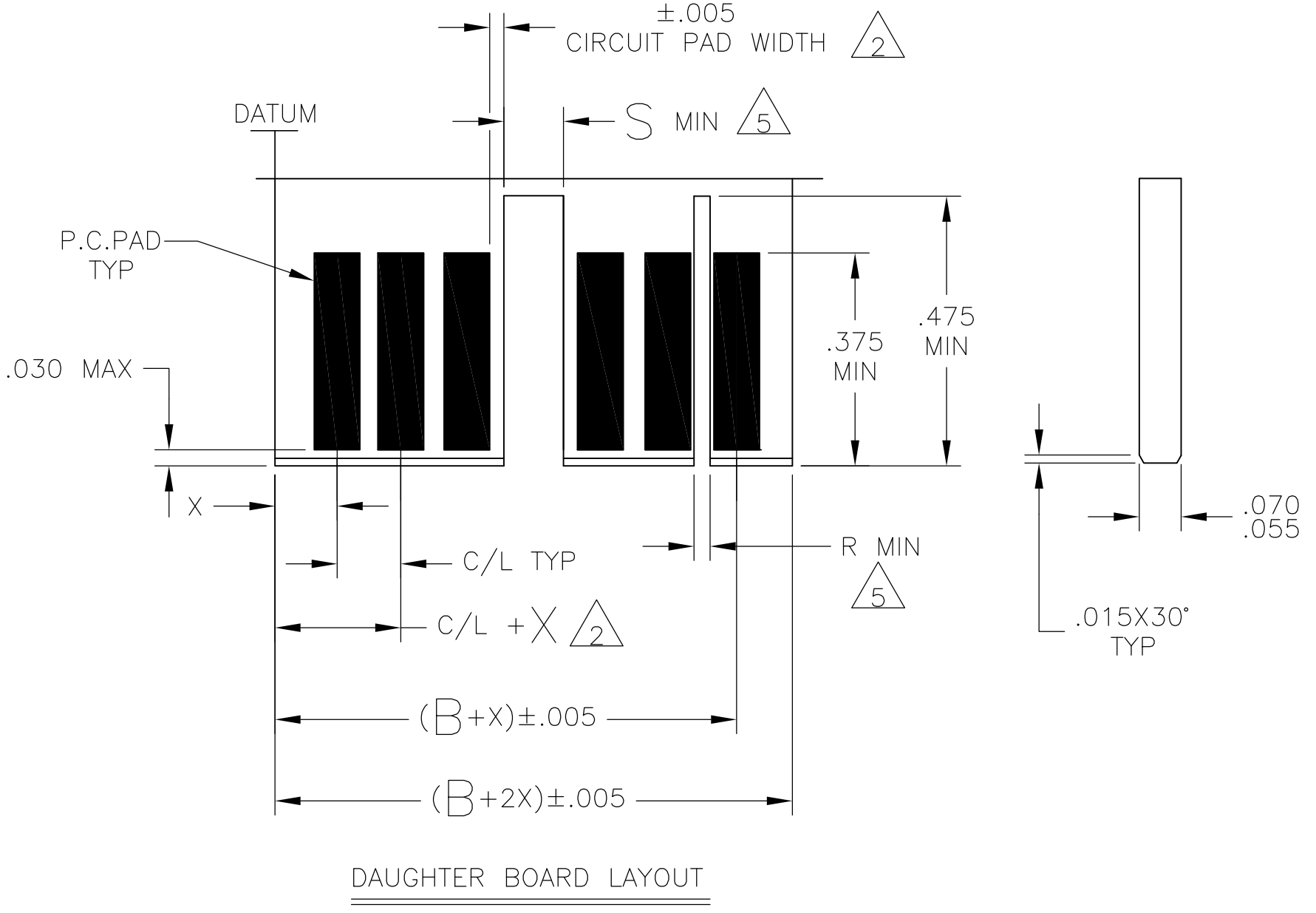
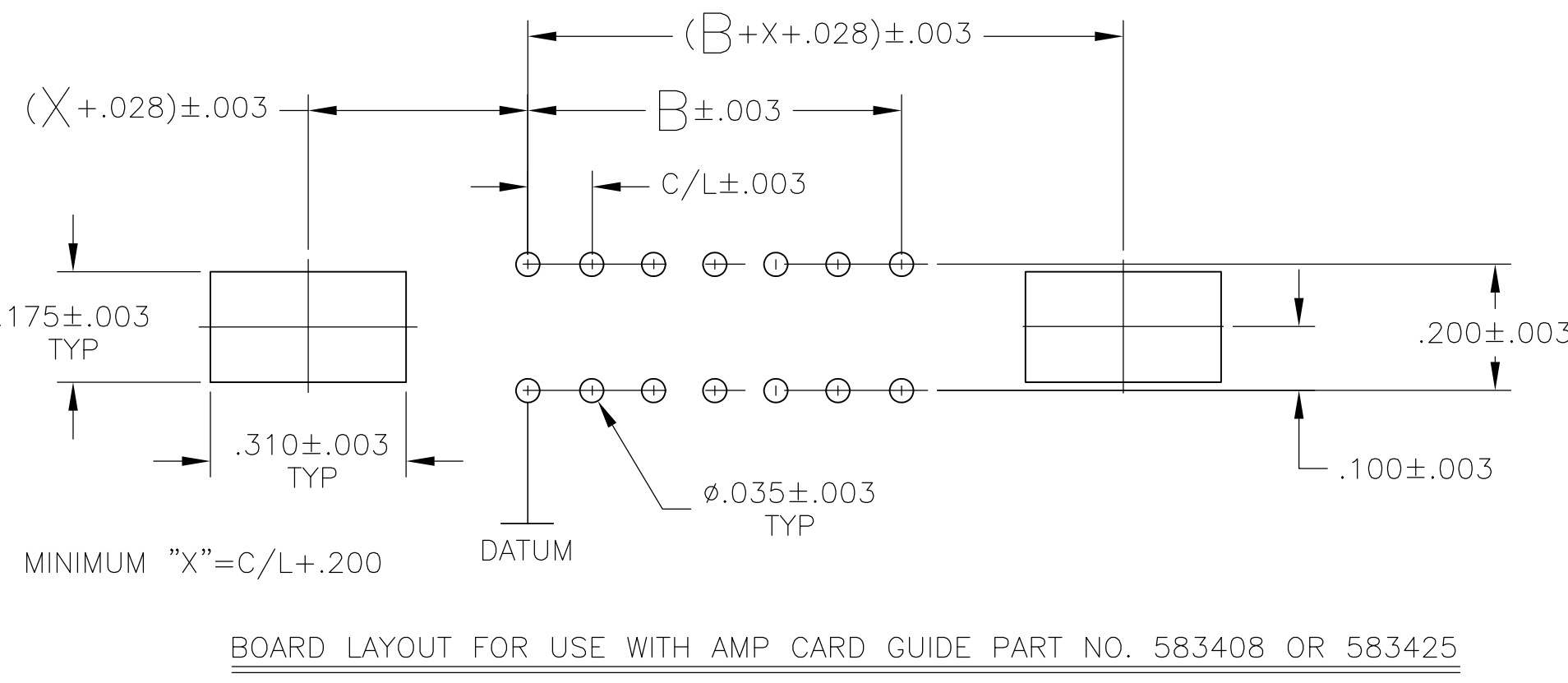
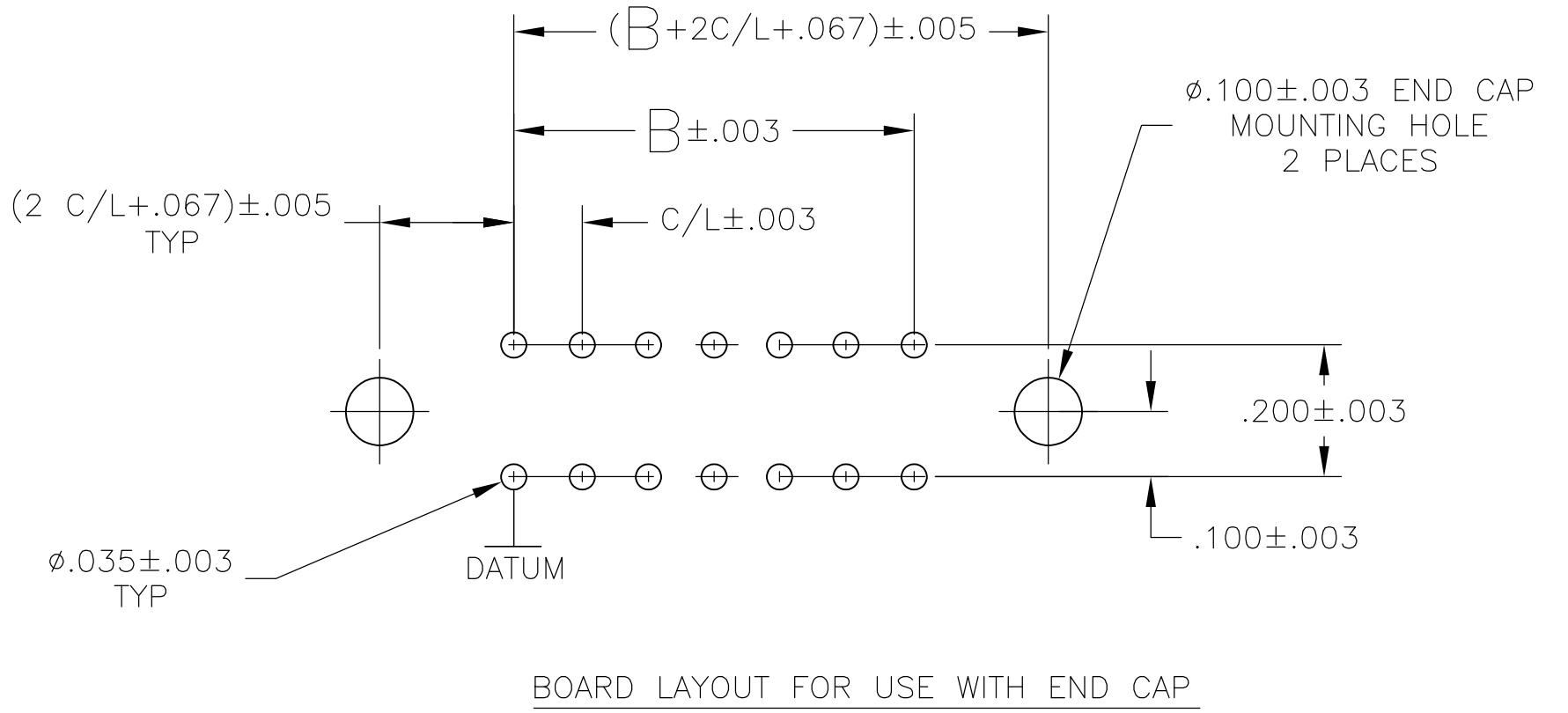
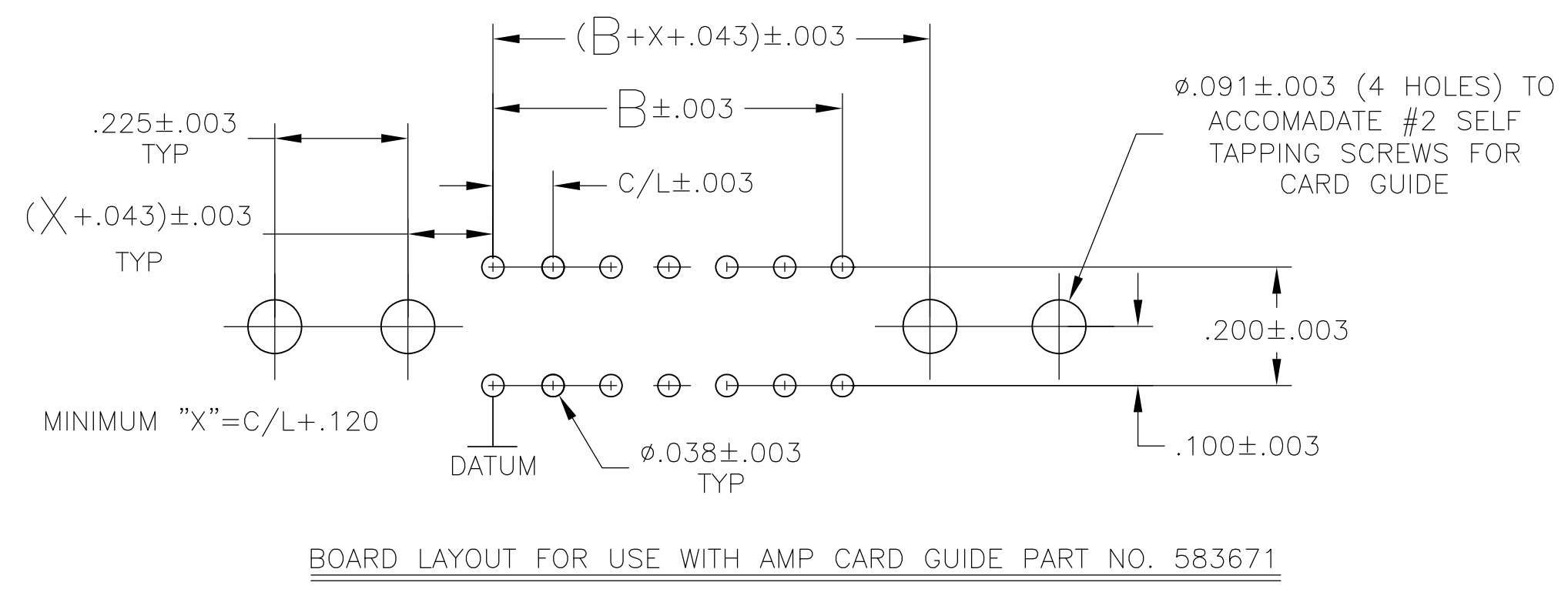




1. MAX ALLOWABLE WARPAGE OF MOTHER BOARD NOT TO EXCEED .005/IN. MAX. ALLOWABLE BOW OF DAUGHTER BOARD NOT TO EXCEED .010/IN. THICKNESS OF MOTHER BOARD IS .062 FOR DOUBLE SLOTTED CARD GUIDES AND .104 MAX. FOR ALL OTHER MOUNTING CONDITIONS.
2. EACH PAD LOCATION INCREASES BY C/L $\pm.005$ WITH A NON-CUMULATIVE TOLERANCE OF $\pm.005$. CIRCUIT PAD WIDTH -.045 FOR .100 C/L, .072 FOR .125 C/L, .072 FOR .150 C/L, .080 FOR .156 C/L. DIMENSIONS APPLY TO BOTH SIDES OF DAUGHTER BOARD.
3. C/L INCREMENTS ON MOTHER BOARD HAVE $\pm.003$ NON-CUMULATIVE TOLERANCE.
4. "X" IS A CUSTOMER CONTROLLED DIMENSION EXCEPT FOR END CAP ASSEMBLIES WHERE "X" = C/L - .008
5. THE SLOT FOR INTER-CONTACT KEYING PLUGS MUST BE CENTERED BETWEEN THE PRINTED CIRCUIT PADS, WHILE THE SLOT FOR ON-CONTACT KEYING PLUGS MUST BE CENTERED ON THE AREA OF A PRINTED CIRCUIT PAD.

INTER-CONTACT KEYING PLUG	"R"	FOR CENTER LINE SPACING
530030-1	.050	.125-.150-.156
530030-2	.040	.100

ON CONTACT KEYING PLUG	"S"	FOR CENTER LINE SPACING
583714-1	.129	.100-.125
583714-2	.160	.150-.156

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru