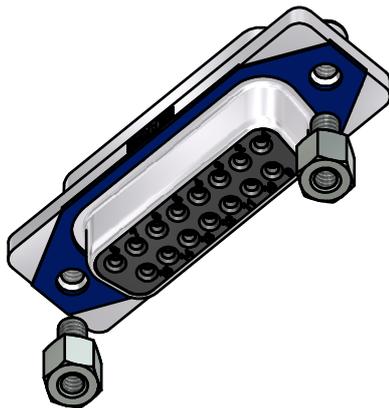
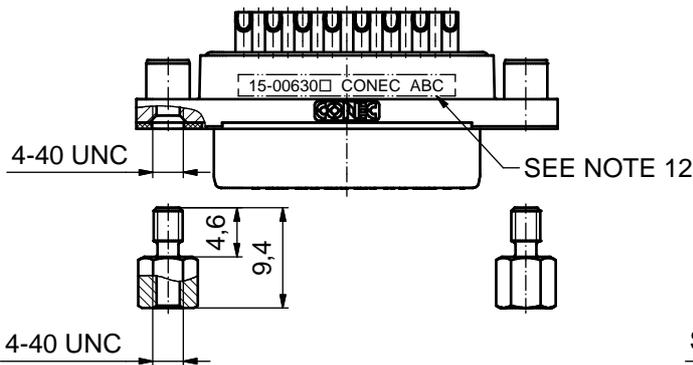
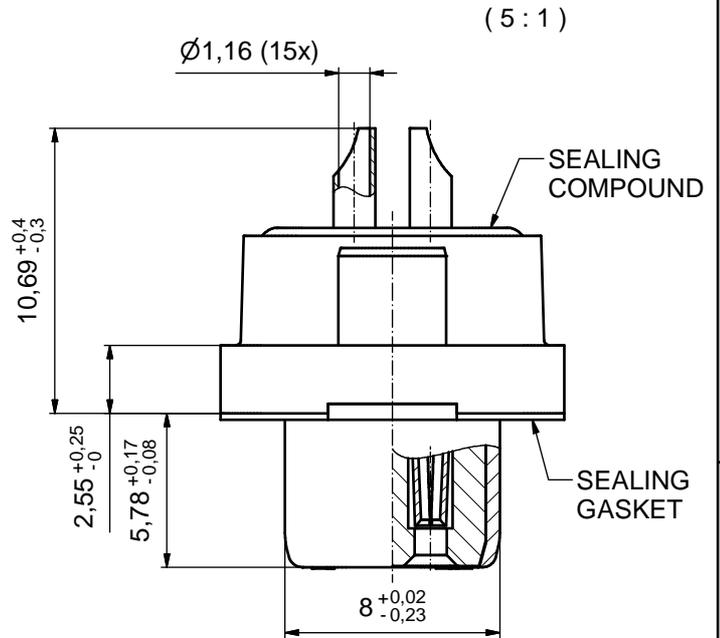
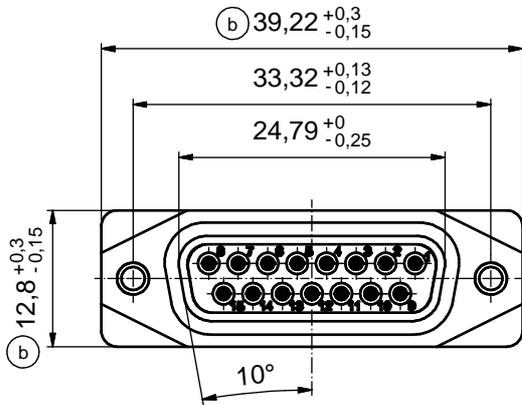
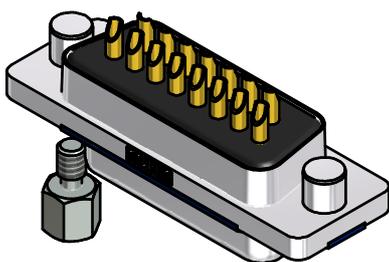


AT ALL TIMES WATER RESISTANT CONNECTORS NOT IN USE SHOULD BE COVERED WITH A CONEC WATER RESISTANT CAP OR WATER TIGHT HOOD.



NOTES:

1. RECOMMENDED SOLDER INSTRUCTION SEE SHEET 2
2. IP RATING: IP 67
3. SEALED TO WITHSTAND PRESSURE UP TO 1,45 PSI FOR 30 MINUTES AFTER SOLDERING
4. METALSHELL: ZINC DIE CAST; min. 50µm NICKEL PLATING over COPPER
5. INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
6. SEALING GASKET: SILICONE; BLUE
7. SEALING COMPOUND: EPOXY RESIN UL 94 V-0; BLACK
8. CONTACTS: COPPER ALLOY; PLATING (SEE PART-NO.):  
 PLEASE ADD 1 for 30µm HARD GOLD over min. 50µm NICKEL  
 PLEASE ADD 3 for GOLD FLASH over NICKEL  
 SOLDER CUP ACCEPTS CABLE AWG 20
9. HEXLOCKING SCREWS: STAINLESS STEEL
10. RECOMMENDED PANEL CUT-OUT ON SHEET 2
11. RECOMMENDED TORQUE FOR MOUNTING SCREW  
 35Ncm (3.1 in.LB) / max. 67Ncm (6 in.LB)
12. CONNECTOR IS PART MARKED: 15-00630 CONEC ABC (see note 8)



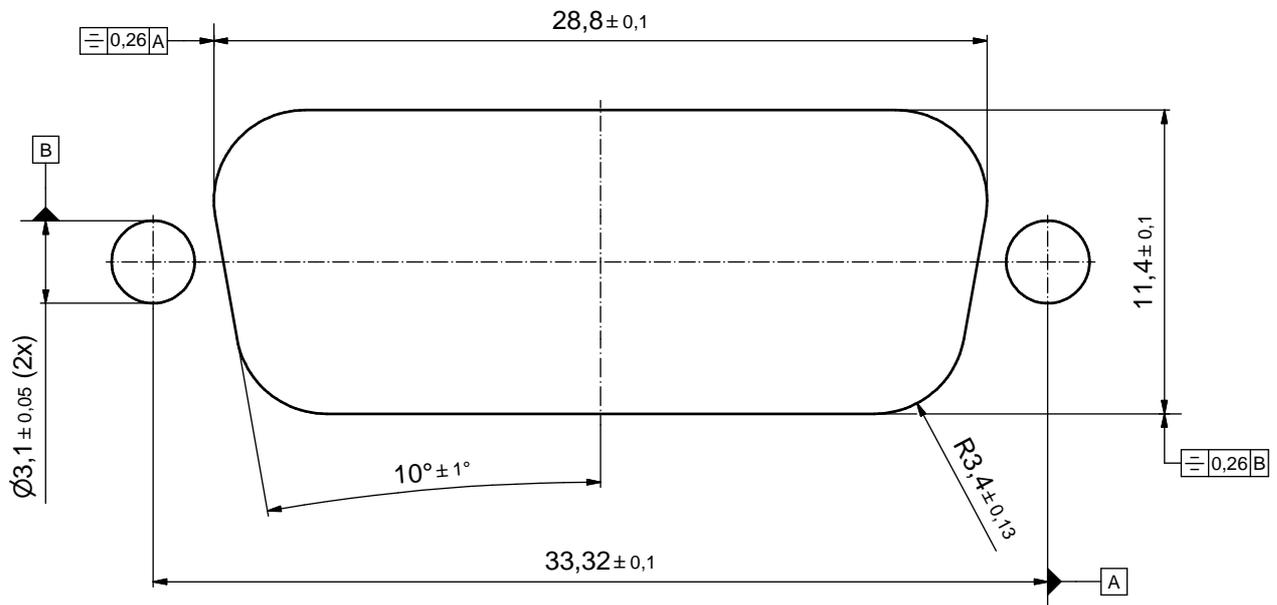
RoHS compliant

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH				tolerance		dim. in mm	scale:	2:1 (5:1)
				date			material:	
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				drawn	29.09.14	Lehmenkühler	title: D-SUB FEMALE 15pos. SOLDER CUP with closed 4-40 UNC thread	
				appd.	26.01.15	Fischer		
1 x c Ä5827 24.09.15 Unkrüer d-old				norm		dwg no:		
				2 x b Ä5817 15.09.15 M.H.		part no:		15K1A1537
rev. description date name				<b>CONEC</b>		part no: 15-00630 (see note 8)		

Ⓒ Solder Instruction

1. Cable should be prepared for soldering. The cable/wires must be pretinned.
2. Insert cable/wire into solder cup.
3. Operate the soldering iron at 350°C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
4. Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
5. Put tip to wire in solder cup.
6. After 1 second bring in solder.
7. Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
8. Remove soldering iron.
9. Wait until solder gets rigid again.
10. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.

RECOMMENDED PANEL CUT-OUT



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance		scale: 5:1
				date	name	material: SEE SHEET 1
				drawn	29.09.14	Lehmenkühler
				appd.	26.01.15	Fischer
				norm		
			d-old			
1 x c	Ä5827	24.09.15	Unkrüer	<b>RECOMMENDED PANEL CUT-OUT</b> D-SUB FEMALE 15pos. SOLDER CUP with closed 4-40 UNC thread		
a	Original					
			<b>CONEC</b> <sup>®</sup>		dwg no: 15K1A1537	
rev.	description	date			name	DIN-A3 sh: 2
					part no: SEE SHEET 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)