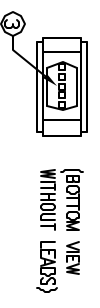
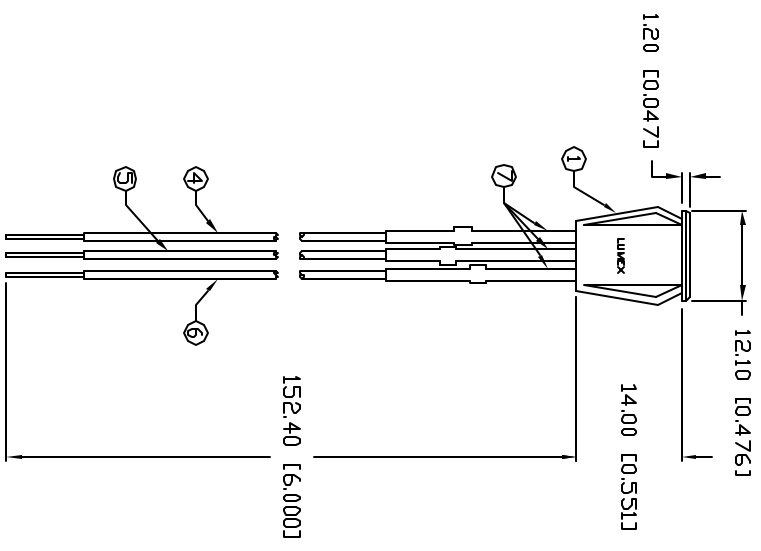
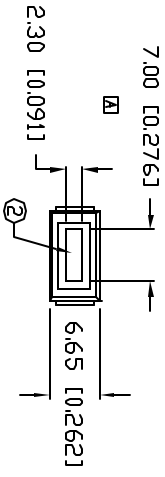


PART NUMBER		REV.
SSI-LXH072HGWS-150		A
REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10702.	1.10.01



- NOTES:
- SSH-LXH072 HOLDER, BLACK.
  - SSI-LX25789RGW LED, RED/GREEN BICOLOR.
  - SECURE LED TO HOLDER WITH UV ACRYLIC.
  - RED ANODE LEAD: LXP-WST24RDT0C, TINNED OVERCOAT 24 AWG. WIRE, CUT RED ISULATION 160mm LONG, STRIP 3mm & 9.5mm.
  - COMMON CATHODE LEAD: LXP-WST24BLT0C, TINNED OVERCOAT 24 AWG. WIRE, CUT BLACK INSULATION 180mm LONG, STRIP 3mm & 9.5mm.
  - GREEN ANODE LEAD: LXP-WST24GRTOC, TINNED OVERCOAT 24 AWG. WIRE, CUT GREEN INSULATION 160mm LONG, STRIP 3mm & 9.5mm.
  - HEATSHRINK TUBING, LXP-HEATSHRINK-2, LENGTH 1.5" TYP. (3 PCS.)
  - PANEL CUT OUT SIZE: 5.3mm x 11.0mm.

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS I<sub>A</sub>=25°C I<sub>F</sub>=20mA

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		700 (RED)		nm	
		565 (GREEN)		nm	
FORWARD VOLTAGE (R/G)		2.0/2.2	2.5/2.6	V <sub>F</sub>	I <sub>F</sub> =100µA
REVERSE VOLTAGE		5.0		V <sub>R</sub>	I <sub>F</sub> =20mA
AXIAL INTENSITY (R/G)		4/9		mcd	
VIEWING ANGLE		110		2x theta	
EMITTED COLOR:		RED/GREEN			
EPOXY LENS FINISH:		MILKY WHITE DIFFUSED			

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	COLORS	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*		150	mA
STEADY CURRENT		25	mA
POWER DISSIPATION	(R/G)	120/105	mW
DERATE FROM 25°C		-1.2	mW/°C
OPERATING, STORAGE TEMP.		-40 TO +85	°C
WELDING TEMP.		+260	°C
2.0mm FROM BODY			3 SEC. MAX

\* I<sub>F</sub><10µS

\*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039) X2=±0.3 (±0.020), X3=±0.25 (±0.010) X4=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= -0.00 +0.00 DECIMAL PRECISION MAX= -0.00 +0.00 DECIMAL PRECISION

REV. A  
PART NUMBER  
SSI-LXH072HGWS-150

2.3mm x 7mm RECTANGULAR PANEL INDICATOR LED,  
700nm RED/565nm GREEN BICOLOR LED, 3 LEADED,  
MILKY WHITE DIFFUSED LENS, WITH 6" WIRE LEADS.

CONFIDENTIAL INFORMATION  
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.  
RELAY MAT. NOTE  
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF PART AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

290 E. HELEN ROAD  
PALATINE, IL 60067-6976  
PHONE: +1.847.359.2790  
US WEB: www.lumex.com  
TW WEB: www.lumex.com.tw

DRAWN BY: CT  
CHECKED BY:  
APPROVED BY:  
DATE: 10.26.99  
PAGE: 1 OF 1  
SCALE: N/A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)