

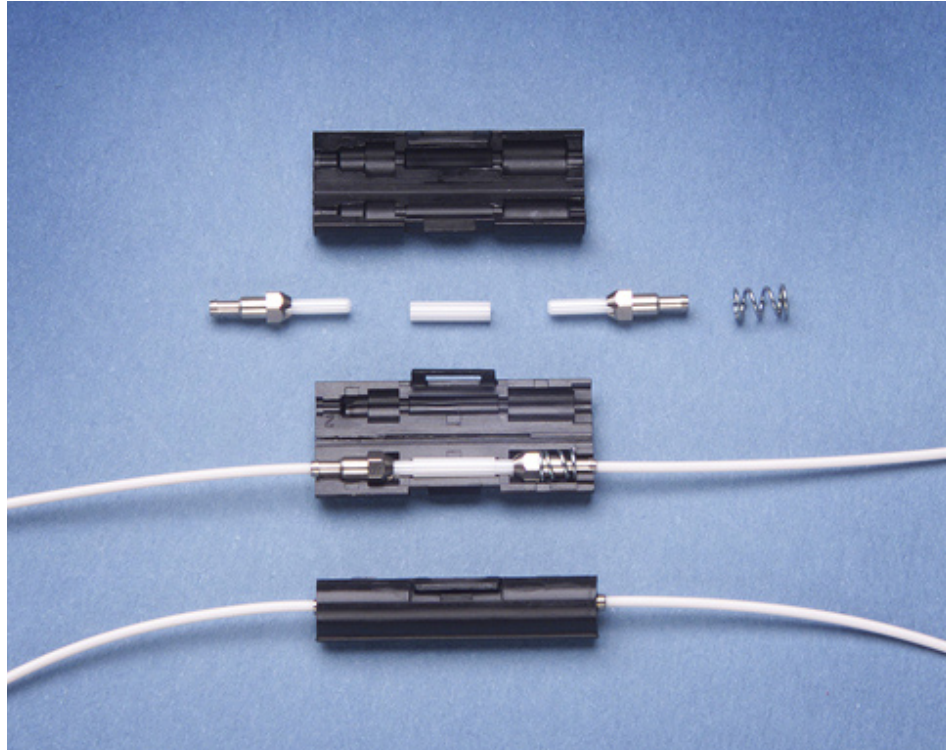
106073

**Compact and re-matable optical interconnect in the footprint of a fusion splice**

The SnapMate Optical Interconnect System provides the benefits of a re-matable optical connector with the small size of an optical fusion splice. It is designed using high-precision singlemode LC connector and adapter components and a compact, re-usable polymer housing, providing a reduced overall size and optimum optical performance.

The SnapMate's one-inch long receptacle connects the terminated LC-style ceramic ferrules with a ceramic alignment sleeve. This design allows the receptacle to be easily opened and re-assembled for removal and re-mating of the optical components. The low-cylindrical profile of the assembly and short overall length are suitable for use within equipment and can be incorporated onto a circuit board without consuming substantial mounting space or obstructing the air-flow path within a system.

The SnapMate Interconnect System complements Molex's existing robust line of optical products. For more information on optical product offerings, please visit: [www.molex.com/fiber](http://www.molex.com/fiber).


**Features and Benefits**

- Ceramic ferrule and alignment sleeve provides high-precision components with industry-proven low insertion loss
- Low-profile housing minimizes required mounting space on PCB and allows air-flow path to be practically unobstructed
- Re-usable housing (up to 5 mating cycles) allows for testing and reconfiguration to achieve optimum performance

**SPECIFICATIONS**
**Reference Information**

Packaging: Individual bag  
 Designed In: Millimeters

**Mechanical**

Durability:  
 Plugs:  $\geq 200$  mate and de-mate cycles  
 Housing: 5 cycles min.  
 Insertion Loss:  $\leq 0.15$ dB typical

**Physical**

Housing: Polymer  
 Ferrule: Zirconia Ceramic  
 Alignment Sleeve: Zirconia Ceramic  
 Operating Temperature: -40 to +85°C

## APPLICATIONS

# molex® SnapMate™ Optical Interconnect System

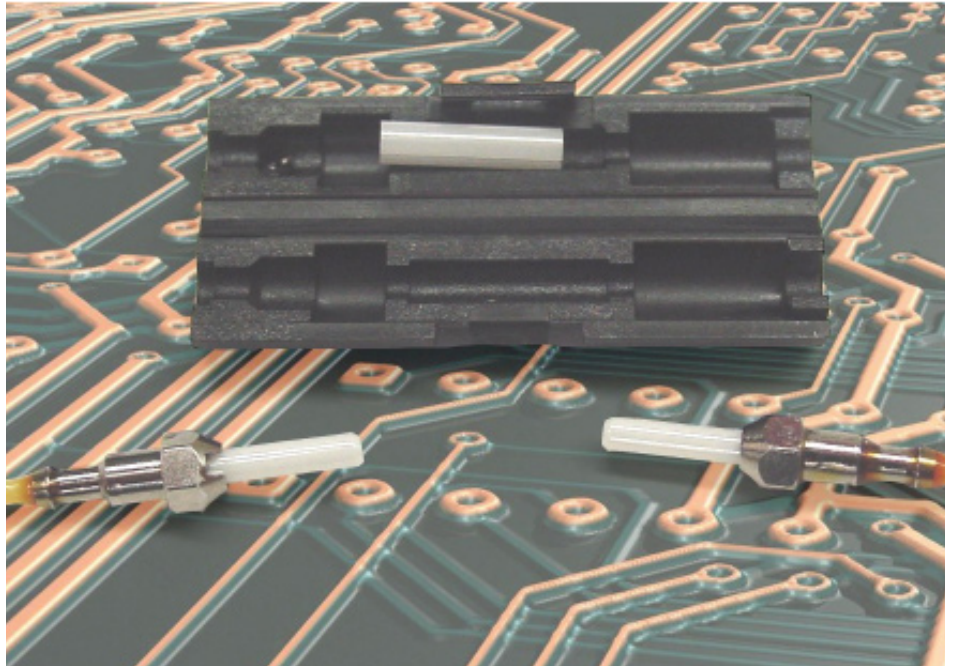
## 106073

### ■ Telecommunication Equipment

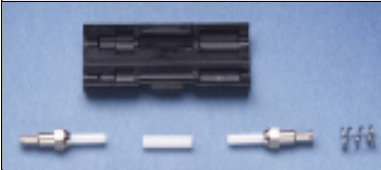



- Servers
- Switches
- Routers

### ■ Other Markets

- Storage servers
- Test equipment
- OEM equipment



## ORDERING INFORMATION

	Order No.	Mode	Components
	106073-0020		Complete Kit: (1) Housing, (2) LC Plugs with Ceramic Ferrules, (1) Spring, (1) Alignment Sleeve
	106073-0021	Singlemode	(1) Housing, (1) Alignment Sleeve
	106073-0022		(1) LC Plug with Ceramic Ferrule, (1) Spring
	106073-0023		(1) LC Plug with Ceramic Ferrule

**Americas Headquarters**  
Lisle, Illinois 60532 U.S.A.  
1-800-78MOLEX  
amerinfo@molex.com

**Far East North Headquarters**  
Yamato, Kanagawa, Japan  
81-462-65-2324  
feninfo@molex.com

**Far East South Headquarters**  
Jurong, Singapore  
65-6-268-6868  
fesinfo@molex.com

**European Headquarters**  
Munich, Germany  
49-89-413092-0  
eurinfo@molex.com

**Corporate Headquarters**  
2222 Wellington Ct.  
Lisle, IL 60532 U.S.A.  
630-969-4550  
Fax: 630-969-1352

Visit our website at [www.molex.com/product/snapmate.html](http://www.molex.com/product/snapmate.html)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: org@lifeelectronics.ru