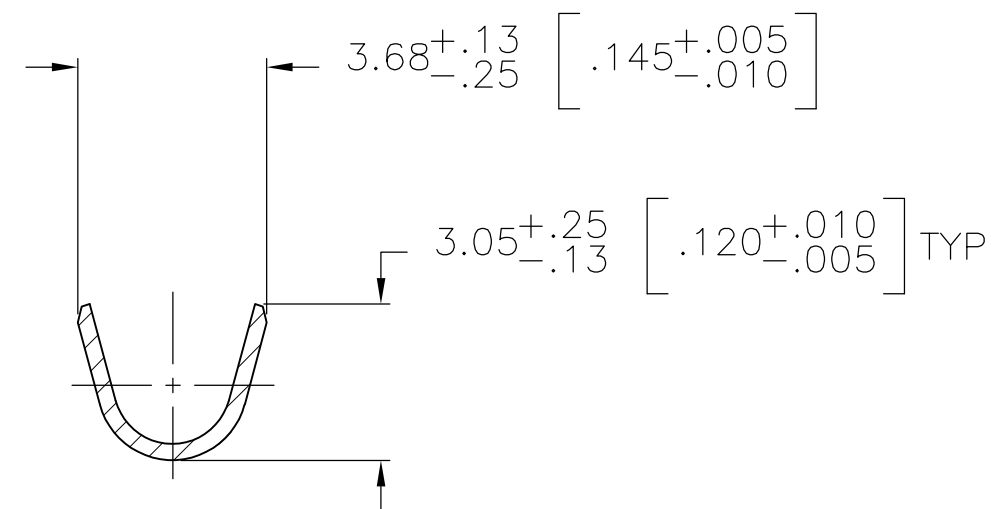




Technical drawing of a U-shaped part. The drawing shows a cross-section of the part with dimensions and tolerances. The dimensions are given in inches and millimeters. The tolerances are given in parentheses.

Dimensions and Tolerances:

- Top Left Flange Width: $2.92^{+.13}_{-.25}$ [$.115^{+.005}_{-.010}$]
- Top Right Flange Width: $2.84^{+.25}_{-.13}$ [$.112^{+.010}_{-.005}$] TYP

The drawing also includes a centerline and a section line (hatched area) indicating a cross-section.

① REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR. [0.757-1.010]

② 0.76μm [0.00030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH 1.27μm [0.00050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27μm [0.00050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

③ 0.76μm [0.00030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25μm [0.00010] ON REMAINDER, OVER 1.27μm [0.00050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

④ 0.38μm [0.00015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN WITH 1.27μm [0.00050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27μm [0.00050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

⑤ GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.

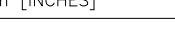
⑥ 1.27μm [0.00050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27μm [0.00050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

7 ALL PART NUMBERS ON THIS DRAWING HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP TO 18-16 AWG WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [0.080-0.100] ADDITIONALLY, LOOSE PIECE AND REVERSE REELED PART NUMBERS HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 0.75mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [0.053-0.065] OR 1.0mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [0.057-0.071].

⑧ 0.38μm [0.00015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [0.200] MIN, 1.27μm [0.00050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 ON OPPOSITE END FOR A LENGTH OF 5.69 [0.224] MIN, BOTH OVER 1.27μm [0.00050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

⑨ 1.27μm [0.00050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27μm [0.00050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

	STANDARD		1-66099-5	1-66098-9
			1-66099-5	1-66098-8
SUPERCEDED BY 66098-8			1-66099-0	1-66098-6
			66099-4	66098-9
			66099-3	66098-8
			66099-2	66098-7
			66099-1	66098-6
	STANDARD		66099-4	66098-4
	STANDARD		66099-3	66098-3
	STANDARD		66099-2	66098-2
	STANDARD		66099-1	66098-1
	REELING	PIN BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN V. FURLER 19JUN2003		 TE Connectivity	
		CHK G. STEINHAUER 19JUN03			
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		APVD G. STEINHAUER 19JUN03		PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+	
		PRODUCT SPEC —			
		APPLICATION SPEC —			
0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± 0.13 [.005] 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —		SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL		FINISH		WEIGHT	
SEE CALLOUTS		SEE TABLE		A2 00779 C-66098	
CUSTOMER DRAWING				SCALE	SHEET
				1:1	1 OF 1
				REV	AG

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru