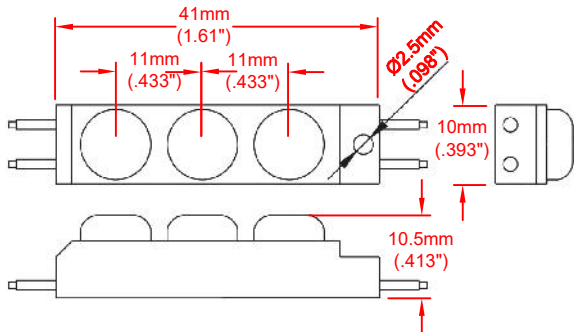


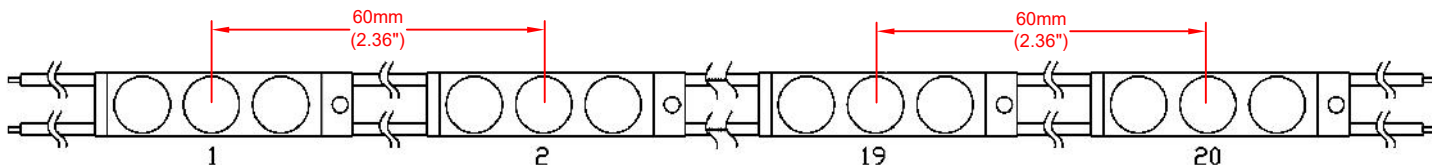
WATER RESISTANT 3-LED MINI MODULE

FEATURES

- VOLTAGE: 12V DC
- CURRENT: 75mA PER MODULE
- WATTAGE: 0.9W PER MODULE
- LED VIEWING ANGLE : 160°
- WATER RESISTANCE: IP67
- PACKAGE: 20 PIECES PER STRAND
- MOUNTING: ADHESIVE BACKING WITH SCREW MOUNT OPTION



MAXIMUM MODULES IN SERIES: 40 MODULES



20 AWG WIRE

Absolute Maximum Rating at TA = 25°C

Parameter	Symbol	Absolute Maximum Rating	Unit
Forward Current	IF	75	mA
Power Dissipation	PD	0.9	W
Electrostatic Discharge	ESD	800	V
Operating Temperature	Topr	-25~+50	°C
Storage Temperature	Tstg	-40~+70	°C

Electrical/Optical Characteristics at TA = 25°C

Parameter	Typical	Unit
Forward Voltage DC	12	VF
Color Temperature	6000	K
Luminous Flux Per Module	80	lm
Recommend Forward Current	75	mA

ATTENTION



OBSERVE PRECAUTION FOR HANDLING ELECTROSTATIC DISCHARGE SENSITIVE DEVICES

JKL PART NO.: ZM-4110-CW

		METRIC THIRD ANGLE PROJECTION		DIMENSIONS ARE IN mm & (INCHES) TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1 PL +/- REF. 2 PL +/- ANGLE +/-		JKL COMPONENTS CORPORATION					
		DRAWN BY L. WENGSTROM		APPV'D BY S.C.		DATE 7/30/18	SIZE A	FSCM NO. 55335	DRAWING NO. ZM-4110-CW		
RELEASE		7/28/18		- CAD DRAWING -		SCALE NONE		RELEASED DATE 7/28/18	REVISION DATE	REV. NO.	SHEET 1 OF 1
REV. NO.	DESCRIPTION/ECO NUMBER	APPV'D DATE	MANUAL REVISIONS NOT PERMITTED								

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru