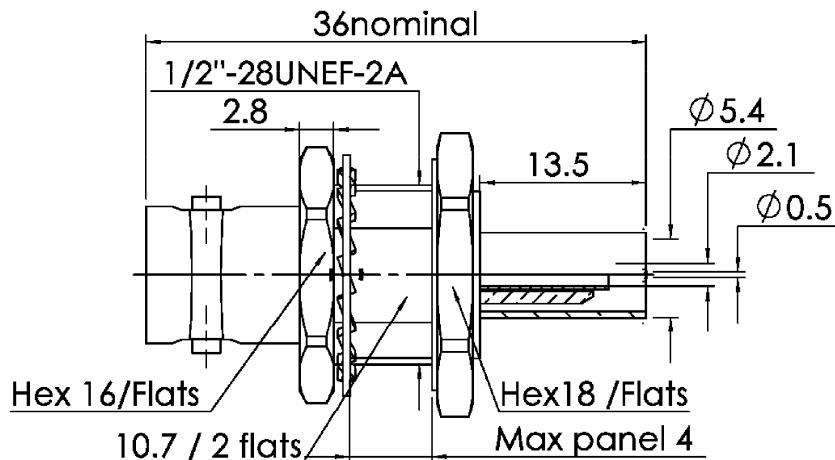
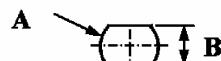


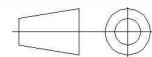
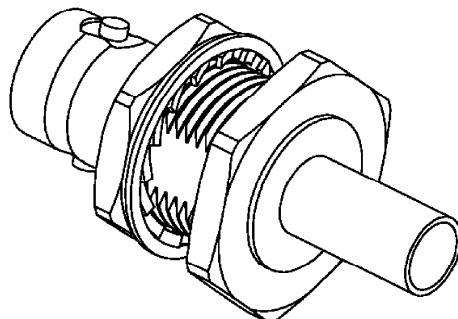
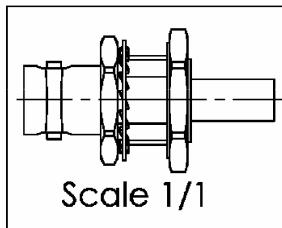
**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**  
**REAR MOUNT CRIMP TYPE FOR CABLE 3.6/75D**

**R142A.325.106**

Series : ECO BNC 75

**PANEL CUT OUT**

	<b>mm</b>	
	<b>Maxi</b>	<b>mini</b>
<b>A</b>	<b>12.9</b>	<b>12.8</b>
<b>B</b>	<b>10.85</b>	<b>10.75</b>



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING ( $\mu\text{m}$ )
BODY	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

Issue : 0908 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL****REAR MOUNT CRIMP TYPE FOR CABLE 3.6/75D****R142A.325.106**

Series : ECO BNC 75

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
<b>100</b>	'W' option	Contact us

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	<b>75</b> Ω
Frequency	<b>0-1</b> GHz
VSWR	<b>1.3 + 0.0000</b> x F(GHz) Maxi
Insertion loss	<b>0.2</b> √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- ( <b>NA</b> - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	<b>500</b> Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	<b>1500</b> Veff mini
Insulation resistance	<b>5000</b> MΩ mini

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	<b>27</b> N mini
Axial force – Opposite end	<b>27</b> N mini
Torque	<b>NA</b> N.cm mini

Recommended torque	
Mating	<b>NA</b> N.cm
Panel nut	<b>NA</b> N.cm
Clamp nut	<b>NA</b> N.cm
A/F clamp nut	<b>0.0000</b> mm

Mating life	<b>100</b> Cycles mini
Weight	<b>16.1</b> g

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	<b>-40/+85</b> °C
Hermetic seal	<b>NA</b> Atm.cm3/s
Panel leakage	

**SPECIFICATION**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	5.00	9.5	18.5	0.00	13.5	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

TZC 750 24  
BT3002  
POPE 46431

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off **150** N mini  
- torque **NA** N.cm**TOOLING**

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.235.011	CRIMPING DIES M22520/5-11	4.52
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	

**OTHER CHARACTERISTICS**

Issue : 0908 A

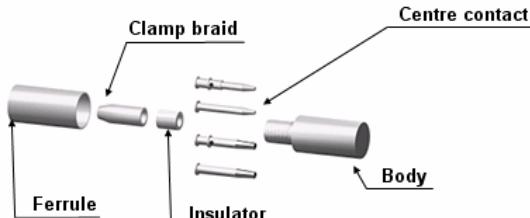
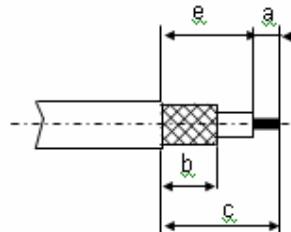
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** 

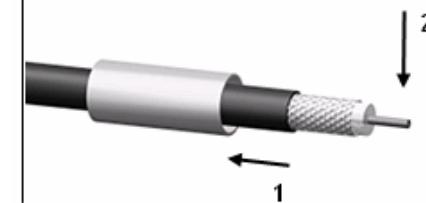
**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**  
**REAR MOUNT CRIMP TYPE FOR CABLE 3.6/75D**

**R142A.325.106**

Series : ECO BNC 75

**COMPONENTS****STRIPPING DIMENSIONS****1**

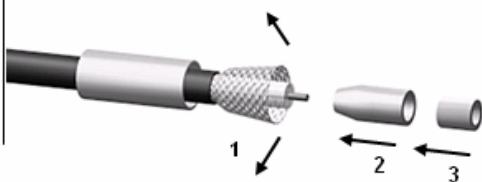
Slide the ferrule onto the cable.  
 Strip the cable.

**4**

Slide cable into body until it bottoms against braid clamp.

**2**

Fan the braid.  
 Slide the braid clamp between the dielectric and the braid.  
 Slide the insulator to **center contact**.

**5**

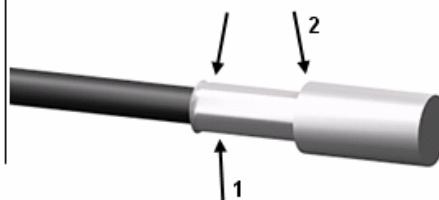
Slide the ferrule over the braid.

**3**

Slide on the centre contact until it bottoms against the insulator.  
 Solder or crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).  
 Clean solder area if necessary.

**6**

Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).  
 Cut the excess of braid if necessary.

**Issue : 0908 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**

ООО "ЛайфЭлектроникс"

"LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибуторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибуторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помочь разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: org@lifeelectronics.ru